

## ภาคผนวกที่ 2

### เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566
- 2 หนังสือแจ้งขอยกเลิกการใช้หม้อไอน้ำ
- 3 รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล
- 4 เอกสารการตรวจสอบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ
- 5 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ
- 6 หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- 7 Report Spare Part of HCl Monitoring System
- 8 รายงานผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดอากาศ
- 9 Maintenance plan & Actual results
- 10 เอกสารการรับเชื้อเพลิงจากบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ
- 11 เอกสารตรวจประเมินแหล่งรับเชื้อเพลิง
- 12 ตัวอย่าง Maintenance plan
- 13 แผนงานปรับปรุง/ส่งเสริมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2567
- 14 แผนการติดตามสุขภาพและสมรรถภาพของพนักงาน (Procedure)
- 15 Diagram แสดงระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ
- 16 บันทึกปริมาณการใช้น้ำ-น้ำเสียของโรงงาน ปี 2567
- 17 การติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติมของ  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
- 18 ผลการทดสอบการเชื่อมโยงระบบการรับส่งข้อมูลจากโรงงานอุตสาหกรรมเข้ากับระบบ  
ตรวจสอบมลพิษระยะไกล (OPMS) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 19 ประกาศระเบียบปฏิบัติการขับรถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ในพื้นที่บริษัท
- 20 เอกสารข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
- 21 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งเชื้อเพลิง
- 22 เอกสารการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ
- 23 สำเนาหนังสือการดำเนินการเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยของ อบต. แม่รำพึง
- 24 เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
- 25 เอกสารการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
- 26 เอกสารแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการนำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการ  
การทิ้งขยะให้ถูกต้องมากกว่า 90% ทุกพื้นที่
- 27 หนังสือแจ้งปิดหลุมฝังกลบ
- 28 แผนการบำรุงรักษาต้นไม้ภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการ
- 29 เอกสารแสดงสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น-ต่างถิ่น
- 30 แผนชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567



## ภาคผนวกที่ 2

### เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

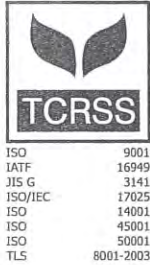
- 31 แผนแรงงานสัมพันธ์
- 32 พื้นที่สีเขียว
- 33 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และผลการรับเรื่องร้องเรียน
- 34 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและนโยบายด้านความปลอดภัย
- 35 สรุปผลสถิติอุบัติเหตุในโครงการ
- 36 เอกสารแต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 37 แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี
- 38 ตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- 39 เอกสารคู่มือความปลอดภัยและคู่มือสิ่งแวดล้อมในการทำงาน
- 40 นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 41 ตัวอย่างบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ
- 42 ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย
- 43 แผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 44 การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และสายไฟฟ้า
- 45 แผนบำรุงเชิงป้องกันของหม้อไอน้ำ
- 46 ระเบียบการควบคุมหม้อไอน้ำ
- 47 ตัวอย่างการบันทึกผลการตรวจวัด และประเมินสภาพอากาศในที่อับอากาศ
- 48 แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซแอลพีจี และก๊าซไฮโดรเจน
- 49 คู่มือการควบคุมการทำงานของกระบวนการอบอ่อน
- 50 คู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่มีสารเคมีหกั่วไหล
- 51 ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
- 52 ผลตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ ปี 2567
- 53 รายงานผลการตรวจวัด และจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง
- 54 ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย (Final Pond) (COD & BOD Online)
- 55 เอกสารเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ปี พ.ศ. 2565-2567
- 56 ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (DO & Temp & Conductive Online)
- 57 สรุปปริมาณการขนขยะทั่วไป และขยะรีไซเคิลไปกำจัด
- 58 ผลการสำรวจสุขภาพเศรษฐกิจสังคมและความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2567
- 59 เอกสารการฝึกอบรมการทำงานในพื้นที่อับอากาศ
- 60 รายงานผลตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567
- 61 รายงานผลการฝึกซ้อม และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567



เอกสารแนบที่ 1

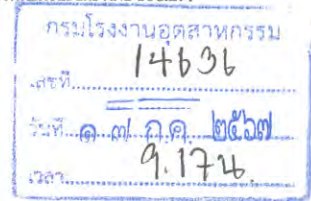
หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567





# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY



ที่ SE. 028/2567

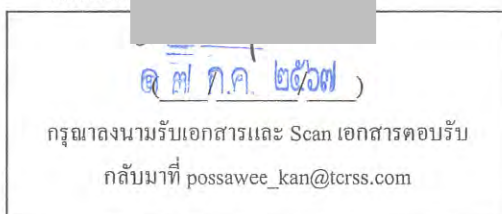
วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

- เรื่อง** ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
- เรียน** อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- อ้างอิง** ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ พ.ศ.2561
- สิ่งที่แนบมาด้วย** รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 จำนวน 3 ชุด (1 ชุด ประกอบด้วยรายงาน 1 เล่ม , ภาคผนวก 1 เล่ม และรายงานในรูปอิเล็กทรอนิกส์ไฟล์ 1 แผ่น)

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติจี้ เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 โดยมีรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในฐานะหน่วยงานซึ่งมีอำนาจอนุญาต เพื่อดำเนินการจัดส่งให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมต่อไป

อนึ่ง หากทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัท ฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายมานพ ยอดเยี่ยม)

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

พัชรีวีร์ คณวษ์มงคล

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต





# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีที่สุดแก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE. 030/2567

วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ชุด (เล่มรายงานและภาคผนวก)

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ในกรณีนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้กับผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์เพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอนี้เพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานพ ยอดเยี่ยม)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

๑๙/ก.ค. ๒๕๖๗ ๑๑.๐๐  
กรุณาลงนามรับเอกสารและ Scan เอกสารตอบรับ  
กลับมาที่ possawee\_kan@tcross.com

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

พศวีร์ ทลวงษ์มงคล

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816





ISO 9001  
IAF 16949  
JIS G 3141  
ISO/IEC 17025  
ISO 14001  
ISO 45001  
ISO 50001  
TL5 8001-2003

# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE. 029/2567

วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ชุด (เล่มรายงานและภาคผนวก)

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ในการนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้กับอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์เพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัทฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอแนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานพ ยอดเยี่ยม)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

( 16 / กค / 67 )

กรุณาลงนามรับเอกสารและ Scan เอกสารตอบรับ

กลับไปที่ possawee\_kan@tcross.com

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ทศวีร์ กฤษวงษ์มงคล

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816





# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ที่ SE. 031/2567

วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน นายกองคํการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 จำนวน 1 ชุด (เล่มรายงานและภาคผนวก)

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) มีมติเห็นชอบและกำหนดให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เทรอวิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เก็บตัวอย่าง และวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฯ ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2567 โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ในกรณีนี้ บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้กับนายกองคํการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงเพื่อพิจารณา

อนึ่ง หากทางนายกองคํการบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง มีข้อคิดเห็นประการใดหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม บริษัท ฯ ยินดีเข้าชี้แจงหรือรับฟังข้อเสนอนะเพื่อนำไปพิจารณาปรับปรุงต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานพ ยอดเยี่ยม)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

(19 / 7 / 67)

กรุณาลงนามรับเอกสารและ Scan เอกสารตอบรับ

กลับมาให้ possawee\_kan@tcrss.com

ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

พัศวีร์ วัฒนวงษ์มงคล

โทร : 089-730-8706 , (032) 510699 ต่อ 2811 , 2816



เอกสารแนบที่ 2

หนังสือแจ้งขอยกเลิกการใช้หม้อไอน้ำ



ที่ อก ๐๓๑๒/

๑๖๓๐



กองส่งเสริมเทคโนโลยี  
ความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๑

เรื่อง รับทราบการยกเลิกการใช้หม้อน้ำ

เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือของ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ที่ SE-049/2561 ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔  
ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ประกอบกิจการเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ทะเบียนโรงงาน  
เลขที่ ๓-๕๙-๑/๔๐ปข แจ้งขอยกเลิกการใช้หม้อน้ำหมายเลขเครื่อง ๓๐/๑๓๕๒ อัตราการผลิตไอน้ำ ๑๒ ตันต่อชั่วโมง  
จำนวน ๑ เครื่อง ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้ดำเนินการยกเลิก  
ทะเบียนหม้อน้ำดังกล่าวในระบบข้อมูลเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างถูกต้องตามกฎหมายจึงได้แนบ คำแนะนำในการดำเนินการ  
ยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนและการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้ม  
ที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุภกิจ บุเขตศิริ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

SE-2 017/2561

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒

โทรสาร. ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

รหัส ๑๑๑-๓๑๖-๐๖๙

<http://www.diw.go.th>

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

( ๒๕๖๑ / ๑ / ๖๑ )





กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

## คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

### ๑. กรณีหยุดการใช้งานชั่วคราว

การหยุดการใช้งานชั่วคราว หมายถึง กรณีผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่มีความประสงค์หยุดการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มเป็นการชั่วคราว โดยยังคงติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้ม และพร้อมที่จะนำกลับมาใช้งานได้ในเวลาใดเวลาหนึ่ง การหยุดใช้งานดังกล่าวอาจเนื่องมาจากอยู่ระหว่างรอซ่อมแซม หรือยังไม่มีเวลาจำเป็นต้องใช้งานในขณะนั้น หรือใช้เป็นเครื่องจักรสำรองในกรณีฉุกเฉิน เท่านั้น

#### การดำเนินการ

๑. แจ้งกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการหยุดใช้งานชั่วคราว
๒. หากต้องการใช้งานเมื่อใด จะต้องจัดหาวิศวกรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามประกาศกระทรวงฯ ตรวจสอบทดสอบรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำและหม้อต้มฯ ก่อนการใช้งาน พร้อมจัดส่งเอกสารรายงานผลการตรวจสอบรับรองฯ ให้ กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ และตรวจสอบต่อเนื่องทุกปีอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

### ๒. กรณีการยกเลิกการใช้งาน

การยกเลิกการใช้งาน หมายถึง ผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ มีความประสงค์ยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ โดยแยกเป็น ๒ กรณี ดังนี้

#### ๒.๑ กรณีรื้อถอน

##### การดำเนินการ

๑. แจ้งกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการยกเลิกการใช้งาน และจำหน่ายทะเบียนหม้อน้ำออกจากระบบฐานข้อมูล
๒. การดำเนินการเกี่ยวกับแรงม้าเครื่องจักรในใบอนุญาตประกอบการโรงงาน

##### กรณีต้องการลดแรงม้าเครื่องจักร

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อขอลดแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต



**กรณีต้องการสงวนสิทธิแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต**

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อรับทราบการรื้อถอนเครื่องจักรโดยยังคงสงวนสิทธิแรงม้าเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตไว้

การแจ้งทั้ง ๒ กรณี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) จะบันทึกการรื้อถอนเครื่องจักรดังกล่าวในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

**๒.๒ กรณีรื้อถอนหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯเดิม และติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯใหม่ทดแทน**

**การดำเนินการ**

๑. แจ้ง กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลง พร้อมแนบเอกสาร ดังนี้

- เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ ที่ติดตั้งทดแทน
- เอกสารหลักฐานตรวจรับรองแบบโดยวิศวกรตรวจทดสอบ หรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีหม้อน้ำผลิตในประเทศ)
- เอกสารรับรองการพิสูจน์แบบจากหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีเป็นหม้อน้ำนำเข้าจากต่างประเทศ)

๒. แจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือกองบริการงานอนุญาตโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) ในกรณี ดังนี้

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าลดลง เท่าเดิม หรือเพิ่มจากเดิมแต่ ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรตามมาตรา ๑๙ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าเพิ่มจากเดิม ถึงขั้นขยายโรงงาน ให้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงานตามมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL SAFETY AND HEALTH

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล ๑  
กองส่งเสริมเทคโนโลยี  
ความปลอดภัยโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



### เอกสารแนบที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำมันเตา





Date: 18/Jun/2024

## Test Report: RY24-00805.001

**\*\* This Amended Report cancels and supersedes the Report No.**

**RY24-00805.001 Dated 20/May/2024 issued by SGS. \*\***

CNC RIYA (THAILAND) CO.,LTD

115 SOI SUKSAWAT2, SUKSAWAT ROAD, CHOM TONG,

CHOM TONG DISTRICT BANGKOK 10150

The results shown in this test report specifically refer to the sample(s) tested as received unless otherwise stated. All tests have been performed using the latest revision of the methods indicated, unless specifically marked otherwise on the report. Precision parameters apply in the determination of the below results. Users of analytical results, when establishing conformance with commercial or regulatory requirements should note the full provisions of ASTM D3244, IP 367 and ISO 4259 in that context, the default confidence level of petroleum testing having been set at the 95% confidence level. Your attention is specifically drawn to Sections 7.3.6., 7.3.7 and 7.3.8 of ASTM D3244. With respect to the UOP methods listed in the report below the user is referred to the method and the statement within it specifying that the precision statements were determined using UOP Method 999. This Test Report is issued under the Company's General Conditions of Service (copy available upon request or on the company website at [www.sgs.com](http://www.sgs.com)). Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional issues defined therein. This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory. Any holder of this document is advised that should client or third party information be supplied with respect to the goods or sample, SGS may, at its discretion, attach or indicate such information to the report but SGS makes no warranties or accepts no liability for the veracity or lack thereof of such information. This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory. The sample(s) are retained for 90 days only.

The sample(s) to which the findings recorded herein (the "Findings") relate was(were) drawn and / or provided by the Client or by a third party acting at the Client's direction. The Findings constitute no warranty of the sample's representativeness of any goods and strictly relate to the sample(s). The Company accepts no liability with regard to the origin or source from which the sample(s) is/are said to be extracted.

CLIENT ORDER NUMBER :	N/A	SGS ORDER NO.:	200009012
LOCATION :	N/A	PRODUCT DESCRIPTION :	FO
SAMPLE SOURCE :	N/A		
SAMPLE TYPE :	As submitted	SAMPLE BY :	Client
SAMPLED :	-	RECEIVED :	20/May/2024
ANALYSED :	20/May/2024 - 18/Jun/2024	COMPLETED :	18/Jun/2024
QUANTITY:	1 x 1.5 L		
REPORT COMMENT :	The sample contained in plastic bottle and kept at room temperature.		

SGS OG&C makes no representation and assumes no responsibility for the reliability of analysis by a Non-SGS Sub-Contract Laboratory. The laboratory analysis for the Sub-Contract Laboratory tests are provided by:

S1 - Subcontracted to a non-SGS Laboratory

PROPERTY	METHOD	RESULT UNITS
Ash from Petroleum Products	ASTM D482-19	
Ash		0.013 % (m/m)
Relative Density (SG) at 15.6/15.6°C	ASTM D4052-18a	0.9210 —
Kinematic Viscosity at 50°C	ASTM D445-21e1	45 mm²/s
Flash Point by PMCC	ASTM D93-20 (Procedure B)	64 °C
Upper Pour Point	ASTM D97-17b	15 °C
Water and Sediment	ASTM D1796-11(2016)	0.10 % (v/v)
Elements	IP 501-05(2019)	
Cobalt §		<1 mg/kg
Vanadium		2 mg/kg
S1 - Gross Heat of Combustion	ASTM D240-09	10100.0 kcal/kg
S1 - Total Sulfur Content	ASTM D4294-10	0.412 % (m/m)
S1 - Carbon	ASTM D5291-2010(2015)	82.1 % (m/m)
S1 - Hydrogen	ASTM D5291-2010(2015)	9.1 % (m/m)
S1 - Nitrogen	ASTM D5291-2010(2015)	<0.01 % (m/m)
S1 - Oxygen (calculated) § (As client's reference)	ASTM D5291-2010(2015)	2.8 % (m/m)

**\*\* End of Analytical Results \*\***

§ - Analyte/Report Unit not in published method scope and/ or rounding is outside of test method

# - Result is outside of test method limits and/or analytical range used in method precision study

AUTHORISED SIGNATORY

*Sanisa A.*

SANISA ATTANANT  
Laboratory Manager

110620241319000009985

SGS (Thailand) Limited

Page 1 of 1

Laboratory Service 1/209, 1/211 Moo 1 Tambon Banchang Amphur Banchang Rayong 21130  
t+66(0)3 868 52 60-64 f+66(0)3 868 52 58 [www.sgs.com](http://www.sgs.com)

OGC-EN-Report-2014-10-10\_v59K

Member of the SGS Group (Société Générale de Surveillance)



#### เอกสารแนบที่ 4

เอกสารการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ



ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส

เลขรับที่

วันที่

(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

## เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า

อายุ

34 ปี อาชีพ

วิศวกร

สถานที่ทำงาน บริษัท เคาแมค จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 335/7 หมู่ที่ 4 ต.วอ / ชอย -

ถนน ศรีนครินทร์ ตำบล / แขวง หนองบอน อำเภอ / เขต ประเวศ

จังหวัด กรุงเทพฯ รหัสไปรษณีย์ 10250 โทรศัพท์ 02-7051400 โทรสาร 02-7056812

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542

เลขทะเบียน สด / จค / ทก ตั้งแต่วันที่ 16 พ.ค. 2565 ถึงวันที่ 15 พ.ค. 2570 และไม่เคยอยู่ระหว่างถูกสั่งพัก

หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรืองานอื่นด้วย

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ต.วอ / ชอย -

ถนน - ตำบล / แขวง เมรุาพิง อำเภอ / เขต บางสะพาน

จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ รหัสไปรษณีย์ 77140 โทรศัพท์ 032-510699 โทรสาร 032-510691

ประกอบกิจการ เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407 (เดิม 3-59-1/40 ปช.) หมดอายุวันที่ ไม่มีวันสิ้นสุด

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) จำนวนคนงาน 761 คน

ตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 3 เครื่อง

หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 2 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

ตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3

ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบ และหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย

เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันตรวจสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งอันมีไว้ให้ปีละระบบโดยที่ความดันไม่เกิน 14.0 bar , 14.0 bar

ข้าพเจ้าจึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) (ลงชื่อ)

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

( ) ( )

-2-

## 1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หนีดยึด , เปลี่ยนหม้อไอน้ำหนา 23 mm.จำนวนหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Glass Wool ☒ Rock Wool ☐ Refractory Brick ☐ อื่นๆขนาดหม้อไอน้ำ ☒ 3,200 มม. ยาว 6,175 มม.ท่อไฟใหญ่ ขนาด ☒ 830 มม. ยาว 4,500 มม. หนา 21 มม. จำนวน 1 ท่อท่อไฟเล็ก ขนาด ☒ 70 มม. ยาว 4,509 มม. จำนวน 80 ท่อท่อไฟเล็ก ขนาด ☒ 70 มม. ยาว 5,355 มม. จำนวน 84 ท่อท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) ขนาด ☒ - มม. ยาว - มม. จำนวน - ท่อ

ผนังเตาขนาด - มม. หนา - มม. ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plate) หนา 26-26 มม.

ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด ☒ - มม. ยาว - มม.ช่องเข้าความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) ขนาด ☒ - มม. ยาว - มม.ช่องคนลง (Manhole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ช่องช่องหัวคอด (Head Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ช่องช่องมือคอด (Hand Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ช่องเหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☒ Stay Rod ขนาด ☒ 60 มม. จำนวน 6 ชุด ☒ Stay Tube ขนาด ☒ 70x8x4507 มม. จำนวน 16 ชุด ☒ Stay Tube ขนาด ☒ 70x8x5353 มม. จำนวน 22 ชุด ☐ Guesset Stay หนา - มม. ด้านหน้า - ชุด ด้านหลัง - ชุด ☐ อื่นๆ จำนวน - ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 สันนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 2 ชุด เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด ☒ - มม. ระบบไอที่ความดัน - ☒ แบบสปริงมีคันบังคับ ขนาด ☒ 65 มม. ระบบไอที่ความดัน 14.0 bar , 14.0 bar ☐ แบบ - ขนาด ☒ - มม. ระบบไอที่ความดัน -

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานตามปกติ (Working Pressure) 9.0-9.6 bar.

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 25 bar.

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน 12.5 bar. Difference Pressure 1.0 bar.

สวิตช์นิรภัยของความปลอดภัย (Safety Pressure Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ จำนวน 2 ชุด

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☒ Electrode ☐ อื่นๆ (ระบุ) จำนวน 2 ชุดเครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ (Feed Pump) เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ Multistage Centrifugal ☐ อื่นๆ (ระบุ) จำนวน 2 ชุดโดยวิธีใช้งานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ใช้น้ำ ☐ อื่นๆ (ระบุ) -วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด ☒ 50 มม. จำนวน 2 ชุดน้ำดิบที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☒ น้ำคลอง ☐ น้ำแม่น้ำ ☐ อื่นๆ (ระบุ) -กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☒ เติมน้ำเคมี ☒ อื่นๆ (ระบุ) Deionized

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.5 Hardness = 0 ppm. อื่นๆ (ถ้ามี) -

วาล์วถ่วงน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด ☒ 50 มม. จำนวน 1 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด ☒ 150 มม. จำนวน 1 ชุดวาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด ☒ 150 มม. จำนวน 1 ชุดท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด ☒ 150 มม. จำนวนหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Glass Wool



2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ สัญญาณไฟฟ้า ☐ ไชเรน ☐ อื่นๆ (ระบุ) \_\_\_\_\_

2.6 ระบบการเผาไหม้  
เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☒ น้ำมันเตา เกรด C ☐ อื่นๆ (ระบุ) \_\_\_\_\_

ปริมาณการใช้ 800 L/h

☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ ☒ Rotary Cup Atomized ☐ Pressure Atomized ☐ Automatic

ขนาดความสามารถ \_\_\_\_\_ kg/h การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด  $\varnothing$  1,600 mm. สูง 25 m. ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ขรรมชาติ ☒ พัดลม ขนาด 37 kW.

สายล่อฟ้า ☒ ไม่จำเป็นต้องมี ☐ จำเป็นต้องมี ( ☐ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี )

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน \_\_\_\_\_ ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ	Electric + Steam	อุณหภูมิ	80	°C
เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ	-	อุณหภูมิ	-	°C
เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ	-	อุณหภูมิ	-	°C
การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	ปริมาณ	-			%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) \_\_\_\_\_

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด $\varnothing$ ใหญ่ (High Pressure)	-	ขนาด $\varnothing$ เล็ก (Low Pressure)	-	จำนวน	-	ชุด
เครื่อง	-	จำนวน	-	ชุด	ใช้ความดัน	-
เครื่อง	-	จำนวน	-	ชุด	ใช้ความดัน	-
เครื่อง	-	จำนวน	-	ชุด	ใช้ความดัน	-
เครื่อง	-	จำนวน	-	ชุด	ใช้ความดัน	-

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือถอด	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องหัวถอด	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ถังพักไอน้ำ	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิทช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	<input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> มี		<input type="checkbox"/> มาก	<input checked="" type="checkbox"/> ปานกลาง
				<input type="checkbox"/> เล็กน้อย	

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว  
ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ

ประกอบกิจการโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้า 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.ง.4 (นับจากวันที่ลงนาม)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.ง.4

หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิทช์ควบคุมความดัน :- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นนิรภัย :-

- ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยดังข้อ 1 และต้องไม่มีวัสดุติดค้างกลาง
- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคนจัด ไม่มีคนจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทัน เมื่อความดันเกินกำหนด และปรับตั้งให้ระบายไอน้ำไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกอน :- ถ้ามีมากกว่า 1 นิ้ว จะต้องล้างออก

การตรวจทดสอบ :- ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

การอัดน้ำทดสอบ :-

- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่าของความดันที่ใช้งานสูงสุด
- ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบ หรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะจัดส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_  
( \_\_\_\_\_ )  
ผู้รับใบอนุญาตฯ



ที่ อภ ๐๓๓๒ / ๗ ๐ ๕ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๖๐๐

๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน [REDACTED] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา  
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๖ ประเภทสามัญวิศวกร เลขทะเบียน [REDACTED]  
ได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [REDACTED] ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกร  
ตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามเลขทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จนถึงวันที่  
๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมดังกล่าวยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็น  
ที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำ  
ความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจสอบรายงานความปลอดภัยกับระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้  
ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัว และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว

จึงขอมาเพื่อโปรดทราบ และขอเรียนปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ  
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด



แบบ กภ.บค  
บุคคลธรรมดา

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ

ใบสำคัญเลขที่ [REDACTED]

ขึ้นทะเบียนให้ [REDACTED]

เลขบัตรประจำตัวประชาชน [REDACTED]

ที่อยู่ เลขที่ [REDACTED] หมู่ที่ [REDACTED] ตำบล [REDACTED] อำเภอ [REDACTED] จังหวัด [REDACTED]  
เป็นผู้ประกอบวิชาชีพด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายว่าด้วย  
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นขึ้น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ  
หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน และภาชนะรับความดัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงาน  
ตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต  
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔  
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕



# BOILER INSPECTION REPORT

Page 1 of 13

## JOB INFORMATION

JOB / REPORT NO.	F-SV-008_Vol.23/101_No.05013	DATE	16.12.2567
PLACE	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ตำบลแม่ไร่พืง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140		
MACHINE NO.	Steam Boiler No.2		

## MACHINE INFORMATION

BOILER	COCHRAN BOILERS	Model	-
Serial No.	30/1353	Year built	1996
Capacity	12,000 kg/h.	MAWP	13.70 bar
BURNER	SAACKE	Model	C 90-6275
Serial No.	6630/1	Year / Contact	1996
Fuel	HFO	Capacity	- kg/hr

The boiler



Name plate



## ข้อมูลวิศวกรตรวจทดสอบ (Inspection engineer information)



วิศวกรตรวจทดสอบ (Inspection engineer)	
เลขทะเบียนผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรม / วันหมดอายุ	
เลขทะเบียนวิศวกรตรวจสอบฯ / วันหมดอายุ	
วันที่ตรวจทดสอบ (Inspection date)	16.12.2567
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ (Inspector signature)	

Report by [Signature] Review by [Signature]

GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399

# BOILER INSPECTION REPORT

Page 2 of 13

## สรุปผลการตรวจสอบ (CONCLUSIONS)

รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)	หมายเหตุ (REMARK)
ข้อมูลเครื่อง Boiler Information		
ข้อกำหนด Regulation		
ข้อเสนอนะ Comment	ดูรายละเอียด (See detail)	
การตรวจสอบภายนอก External inspection	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจสอบภายใน - ด้านสัมผัสไฟ Internal inspection - fire side	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจสอบภายใน - ด้านสัมผัสน้ำ Internal inspection - water side	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจวัดความหนา Thickness Measurement	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การทดสอบความดัน Pressure Test	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การทดสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Device Function Test	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การบริการอื่นๆ Other Services	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT

## เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (ATTACHED / REFERENCE DOCUMENTS)

ลำดับ	รายการ (ITEM)	หมายเหตุ (REMARK)
1.	INSPECTION and SERVICE REPORT	

Report by [Signature] Review by [Signature]

GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399



### ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2549
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : อุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2549
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : คุณสมบัติของน้ำสำหรับหม้อน้ำปี 2549
  - คุณภาพน้ำป้อน (feed water)
    - pH 5.8-9.5
    - total hardness ไม่เกิน 10 ppm as CaCO<sub>3</sub>
  - คุณภาพน้ำในหม้อน้ำ (boiler water)
    - pH 8.5-11.8
    - TDS ไม่เกิน 3500 ppm

### ข้อกำหนดของวิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ในระหว่างการใช้งานจะต้องตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามกฎหมายและมาตรฐานหม้อน้ำที่ใช้ข้างอิงอยู่เสมอ
- ในระหว่างการใช้งานจะต้องตรวจสอบการรั่วซึมของชิ้นส่วนรับความดันอยู่เสมอหากพบความผิดปกติจะต้องหยุดใช้งานทันทีและแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบเข้าทำการตรวจสอบความผิดปกติ
- ควรทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ความปลอดภัยตัวอย่างน้อยทุกๆ 3 เดือน  
ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงของชิ้นส่วนรับความดันหรืออุปกรณ์ความปลอดภัยหรือระบบควบคุมจะต้องแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบรับทราบเพื่อพิจารณาการรับรองความปลอดภัยก่อนดำเนินการ

ข้อเสนอนะ

### การตรวจสอบภายนอก (EXTERNAL INSPECTION)

รายการ (ITEM)		ผลการตรวจสอบ (RESULT)
สภาพทั่วไป (General condition)	สภาพทั่วไป, ฐานราก (General condition, foundation)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ฉนวนกันความร้อน (Insulator)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	การขยายตัวจากความร้อน (Thermal expansion allowance)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	จุดเปิดตรวจสอบ (Boiler inspection opening)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ น้ำ (Water valve and piping)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ ไอน้ำ (Steam and piping)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ เชื้อเพลิง (Fuel valve and piping)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วและท่อ ไอเสีย (Flue gas valve and piping)	ยอมรับ (ACCEPTED)
อุปกรณ์ความปลอดภัย (Safety devices)	ระบบควบคุมระดับน้ำ (Water level control devices)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมความดัน (Pressure control devices)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมอุณหภูมิ (Temperature control devices)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วระบายความดัน (Safety valve)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วาล์วกันกลับ (None return valve)	ยอมรับ (ACCEPTED)
การให้ความร้อน (Burner)	ระบบจ่ายเชื้อเพลิง (Fuel supply system)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบปิดเชื้อเพลิง (Fuel shut off devices)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบควบคุมหัวพันไฟ (Burner sequence control)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ระบบตรวจจับเปลวไฟ (Flame monitor)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	อุปกรณ์หัวพันไฟ (Burner equipment)	ยอมรับ (ACCEPTED)
ระบบควบคุม (Control system)	แผงควบคุม (Control cabinet)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	วงจรความปลอดภัย (Safety interlock system)	ยอมรับ (ACCEPTED)
การใช้งาน (Operation)	การรับสภาพน้ำ (Water treatment)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	การใช้งาน การเก็บรักษา (Operation, preservation)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	การเดินและการหยุดเครื่อง, การระบายน้ำ (Start, stop, drain)	ยอมรับ (ACCEPTED)
	ผู้ควบคุม, การบันทึก (Operator, operating log)	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)		REMARK
None		



# BOILER INSPECTION REPORT

Page 5 of 13

INSPECTION PICTURES		
การตรวจสอบภายนอก (EXTERNAL INSPECTION)		
Water level indicator	Water level control devices	Flue gas outlet
Steam pressure gauge	Safety valves	Steam distribution
Feed water pump / Valve	Steam out let valve	Blow down valve
Boiler / Burner	Boiler name plate	Burner name plate
Combustion air pressure monitor	Control panel	Water feed tank

Report by [REDACTED] Review by [REDACTED]

# BOILER INSPECTION REPORT

Page 6 of 13

การตรวจสอบภายใน - ด้านสัมผัสไฟ (INTERNAL INSPECTION - FIRE SIDE)		
รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)	
General conclusion (สรุปสภาพทั่วไป)	None water leakage	ยอมรับ (ACCEPTED)
	None crack	ยอมรับ (ACCEPTED)
	None deformation	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Deposit, corrosion, flue gas condensate	ยอมรับ (ACCEPTED)
Refractory and insulator (ปูนทนไฟและวัสดุกันความร้อน)	Burner refractory	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Front door / Heat insulator	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Rear access hole / Inspection opening	ยอมรับ (ACCEPTED)
Flame tube (ท่อไฟไหม้)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Reversing chamber (ห้องงอกกลับ)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Pipe bundles (แผงท่อไฟ)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)	REMARK	
None		

การตรวจสอบภายใน - ด้านสัมผัสน้ำ (INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE)		
รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)	
General conclusion (สรุปสภาพทั่วไป)	Scale, deposit, sign of water fluctuation	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Corrosion	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of plates / tubes (ตรวจสอบสภาพ - แผ่นโลหะ / ท่อ)	Flame tube	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Smoke tubes	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Reversing chamber / Tube sheet	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Boiler shell	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Boiler ends / Tube sheet	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of welding joints (ตรวจสอบสภาพ - แนวเชื่อม)	Shell - Ends / Shell - Shell	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Flame tube - Ends	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Flame tube - Reversing chamber	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Connecting pieces / Steam separator	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of Nozzles / Flanges / Openings	Nozzles / Flange / Opening / Cover	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of Anchors / Gusset stays	Bodies	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)	REMARK	
None		

Report by [REDACTED] Review by [REDACTED]



# BOILER INSPECTION REPORT

Page 7 of 13

## INSPECTION PICTURES

การตรวจสอบใน - ด้านสันผัดไฟ ( INTERNAL INSPECTION - FIRE SIDE )

Front door



Front end plate - smoke tube 2<sup>nd</sup>



Front end plate - smoke tube 3<sup>rd</sup>



Combustion chamber / Burner refractory



Combustion chamber / Rear access hole



Rear access cover



Burner refractory / flame tube joint



Reversing chamber - smoke tube 2<sup>nd</sup> pass



Reversing chamber - smoke tube 2<sup>nd</sup> pass



Reversing chamber - smoke tube 2<sup>nd</sup> pass



Reversing chamber - flame tube



Reversing chamber - back end



Rear door - smoke tube 3<sup>rd</sup> pass



Rear end plate - smoke tube 3<sup>rd</sup> pass



Rear end plate - smoke tube 3<sup>rd</sup> pass



Report by

Review by

GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399

# BOILER INSPECTION REPORT

Page 8 of 13

## INSPECTION PICTURES

การตรวจสอบใน - ด้านสันผัดน้ำ ( INTERNAL INSPECTION - WATER SIDE )

Top opening / overview / shell



Front end



Rear end



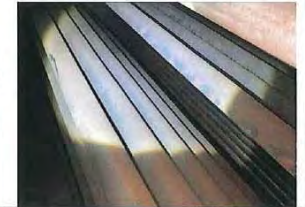
Man hole joint / Man hole cover



Flame tube



Smoke tubes



Shell / Steam outlet



Shell joint / Smoke tube



Shell joint / Smoke tube



Reversing chamber - Flame tube



Reversing chamber - Smoke tubes



Reversing chamber - Flame tube / wet back



Bottom inspection



Bottom inspection



Bottom inspection



Report by















Review by

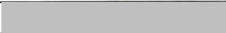

GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399



# BOILER INSPECTION REPORT




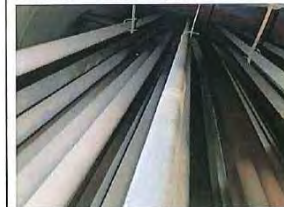




Page 9 of 13


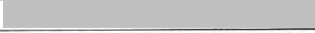
INSPECTION PICTURES		การตรวจสอบใน - ด้านสัมผัสน้ำ ( INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE )
Nozzle(s)		
Water level indicator nozzles	Water level indicator nozzles - lower	Water level indicator nozzles - upper
		
Steam pressure nozzle	Feed water inlet nozzle	Feed water inlet nozzle - Shell
		
Feed water inlet nozzle	Safety valve nozzle	
		
End plate - Shell / Flame tube joints		
Front end - Shell / Smoke tubes	Front end - Flame tube / Smoke tubes	Front end - Shell / Smoke tubes
		
Rear end - Shell / Smoke tubes	Rear end - Stay bolts	Rear end - Shell / Smoke tubes
		

Report by  Review by   
GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399

# BOILER INSPECTION REPORT

Page 10 of 13

INSPECTION PICTURES		การตรวจสอบใน - ด้านสัมผัสน้ำ ( INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE )
Front Anchors / Stay Tube		
Stay Tube - end plate joint	Stay Tube - end plate joint	Stay Tube body
		
Rear anchors / Stay Tube	Stay Tube - end plate joint	Stay Tube - end plate joint
		
Stay Tube body	Stay Tube body	
		







Report by  Review by   
GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399



# BOILER INSPECTION REPORT

Page 11 of 13

## การตรวจวัดความหนา (ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENTS)

Ultrasonic Thickness Gauge							
Model		DIGICON TT100		Accuracy / Resolution ± 0.1 mm.			
Measurement Values							
PART	RANDOM THICKNESS ( mm. )					AVERAGE	REMARK / SPECIFICATION
Front end plate	26.42	26.35	26.90	26.89	26.31	26.57	S 26 mm.
Rear end plate	26.95	26.39	26.34	26.89	26.27	26.56	S 26 mm.
Main flame tube	21.64	21.62	21.62	22.29	21.69	21.77	Ø 830 x 21 mm.
Smoke tube	3.09	3.00	3.65	3.68	3.84	3.45	Ø 70 mm.
Shell	23.42	24.16	24.16	24.16	24.18	24.01	Ø 3,200 x 23 mm.
Measurement Results							
Plate corrosion allowance :		max : -1 mm.		Result		ยอมรับ ( ACCEPTED )	
tube allowance :		max : -10%		Result		ยอมรับ ( ACCEPTED )	
Test / Service report		F-SV-026		Date		16.12.2567	
Front end	Rear end		Shell				
							
Flame tube	Smoke tubes		Smoke tubes				
							








## การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดความดัน (PRESSURE TEST)

Test criteria	ANNUAL	Pressure test
Test Medium	WATER	
Test temperature	AMBIENT	
Maximum Allowable Working Pressure	13.70 BARG	
Test pressure	20 BARG	
Test Result	ACCEPTED	
บันทึก (NOTE)		Date 16.12.2567

# BOILER INSPECTION REPORT

Page 12 of 13

## การตรวจสอบการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย (SAFETY DEVICE FUNCTION TEST)

FUNCTION	PASS	FAIL	REMARK
Fuel shut off devices	PASS		
Flame monitor	PASS		
Water level regulator	PASS		
Water level limiter 1	PASS		Level above LWL, alarm, (and lock out)
Water level limiter 2	PASS		Level above LWL, alarm, lock out
Stack temperature at MAX. firing	-	°C	Fuel type : HFO
Stack temperature limiter	290	°C	Light and sound alarm (and lock out)
Working steam pressure ( control )	9.0-9.6	BARG	Not exceed steam pressure limiter
Steam pressure limiter ( lock out / Release )	12.5	BARG	Lock out pressure not exceed MAWP
Safety valve 1 blow out ( open / close )	14.0/11.3	BARG	Not exceed 1.03xMAWP
Safety valve 2 blow out ( open / close )	14.0/11.3	BARG	Not exceed 1.03xMAWP
TEST / SERVICE REPORT		F-SV-008	Vol.23/101 No.05013 Date 16.12.2567
Steam pressure limiter			
Pressure limiter – indicator			
			
Water level limiter test			
Water level limiter 1,2	Water level limiter 1,2		
			
Safety valve blow out test			
Safety valve test	Safety valve test	Safety valve blow	
			



# BOILER INSPECTION REPORT

## OTHER SERVICES AND TESTING

ITEM		RESULT
Burner services (General)	Clean nozzle	DONE
	Clean ignition electrodes	DONE
	Clean tabulator	DONE
	Clean flame sensor	DONE
	Check and clean fan blower	DONE
Burner services (Rotary cup)	Clean rotary cup	DONE
	Clean and setting cup shroud	DONE
	Check poly V belt	DONE
	Check and clean blower	DONE
	Check primary air pressure monitor	DONE
	Check combustion air pressure monitor	DONE
Oil supply system services	Check and clean oil filter	DONE
	Check oil pre-heater	DONE
	Check oil pressure regulator	DONE
Gas supply system services	Check and clean gas filter	-
	Check gas pressure regulator	-
	Check gas pressure monitor – MIN.	-
	Check gas pressure monitor – MAX.	-
	Check gas fuel valve proving	-
Feed water supply system services	Check and clean feed water screener	DONE
	Check feed pump discharge pressure	DONE
Fire side cleaning	Clean smoke tube / flame tube	DONE
	Remove soot / deposit	DONE
	Replace fire side gasket	DONE
Water side cleaning	Water side chemical cleaning	-
	Water side water flushing	DONE
	Remove sludge / deposit	DONE
	Replace water side gasket	DONE
Special test	Burner tuning / Flue gas analyzer	DONE
Boiler repaired	Refractory / Insulator repaired	-
	Pressure part repaired	-

## SERVICE PICTURES

Service picture



Service picture



Service picture



Report by

Review by



รหัส

เลขรับที่

วันที่

(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า

อายุ 34 ปี อาชีพ

วิศวกร

สถานที่ทำงาน

บริษัท เจดเคแปค จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 335/7 หมู่ที่ - ตรอก / ซอย -

ถนน ศรีนครินทร์ ตำบล / แขวง หนองบอน อำเภอ / เขต ประเวศ

จังหวัด กรุงเทพฯ รหัสไปรษณีย์ 10250 โทรศัพท์ 02-7051400 โทรสาร 02-7056812

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542

เลขทะเบียน สก / จก / นก - ตั้งแต่วันที่ 16 พ.ค. 2565 ถึงวันที่ 15 พ.ค. 2570 และไม่อยู่ระหว่างถูกสั่งพัก

หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ

เลขทะเบียน - หมออายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ตรอก / ซอย -

ถนน - ตำบล / แขวง แม่ริ้วพิจ อำเภอ / เขต บางสะพาน

จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ รหัสไปรษณีย์ 77140 โทรศัพท์ 032-510699 โทรสาร 032-510691

ประกอบกิจการ เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407 (เดิม 3-59-1/40 ป.ก.) หมออายุวันที่ ไม่มีวันสิ้นสุด

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) จำนวนคนงาน 761 คน

ตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 18 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 3 เครื่อง

หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 3 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องนี้อยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

ตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำ เป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3

ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบ และหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย

เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันตรวจสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งขึ้นมีภัยไว้เป็ระบายไ้ที่ความดันไม่เกิน 14.0 bar , 14.5 bar

ข้าพเจ้าจึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) (ลงชื่อ) วิศวกรผู้ตรวจสอบ ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ 臥 ☐ 立 ☐ 臥 ☐ 臥 ☐ 臥 ☐ 臥 ☒ 臥 (Package)

☐ 結構แตกต่างจากหม้อไอน้ำแบบ - อื่นๆ (ระบุ) Model : DDH 14.0-16 ใช้งานมาแล้ว 21 ปี

หมายเลขเครื่อง 1046 สร้างโดย BABCOCK-HANSA CO.,LTD. โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 16 bar.

อุณหภูมิ 203 °C อัตราการผลิตไอน้ำ 14,000 kg / hr. พื้นที่ผิวรับความร้อน 306 m<sup>2</sup>

แรงม้าหม้อไอน้ำ 893 BHP การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ -

จาก (ที่ใด) -

ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

ชื่อ-นามสกุล - ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ - หมออายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2571

ชื่อ-นามสกุล - ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ - หมออายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2567

ชื่อ-นามสกุล - ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ - หมออายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2567

ชื่อ-นามสกุล - ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ - หมออายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2571

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ , เปลี่ยนหม้อไอน้ำหนา 22 mm.

จำนวนหัวหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Glass Wool ☒ Rock Wool ☐ Refractory Brick ☐ อื่นๆ

ขนาดหม้อไอน้ำ Ø 3,200 mm. ยาว 6,300 mm.

ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø 1,562 mm. ยาว 5,750 mm. หนา 15 mm. จำนวน 1 ท่อ

ท่อไฟเล็ก ขนาด Ø 88.9 mm. ยาว 5,634 mm. จำนวน 94 ท่อ

ท่อไฟเล็ก ขนาด Ø 88.9 mm. ยาว 6,330 mm. จำนวน 80 ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) ขนาด Ø - mm. ยาว - mm. จำนวน - ท่อ

คาน้ำเตาขนาด - mm. หนา - mm. ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plate) หนา 20-20 mm.

ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด Ø - mm. ยาว - mm.

ช่องที่ความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) จำนวน - ช่อง

ช่องคนลง (Manhole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 3 ช่อง

ช่องหัวท่อ (Head Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

ช่องมือท่อ (Hand Hole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Ø - mm. จำนวน - ชุด

☒ Stay Tube ขนาด Ø 60.3 mm. จำนวน 80 ชุด

☒ Guesset Stay หนา 16 mm. ด้านหน้า 10 ชุด ด้านหลัง 10 ชุด

☐ อื่นๆ จำนวน ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 สันนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 2 ชุด เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø - mm. ระบวยไ้ที่ความดัน -

☒ แบบสปริงมีคาน้ำจัด ขนาด Ø 65 mm. ระบวยไ้ที่ความดัน 14.0 bar , 14.5 bar

☐ แบบ - ขนาด Ø - mm. ระบวยไ้ที่ความดัน -

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานตามปกติ (Working Pressure) 9.0-10.0 bar.

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 25 bar.

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

สวิตช์นิรภัยของความดัน (Safety Pressure Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน 13.6 bar. Difference Pressure 1.3 bar.

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วถังเก็บ จำนวน 2 ชุด

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลอย (Float Type) ☒ Electrode

☐ อื่นๆ (ระบุ) Level control , Low1, Low2 จำนวน 3 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ (Feed Pump) เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ Multistage Centrifugal

☐ อื่นๆ (ระบุ) - จำนวน 2 ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่นๆ (ระบุ) -

วาล์วกักเก็บ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø 65 mm. จำนวน 2 ชุด

น้ำดับที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☒ น้ำคลอง ☐ น้ำแม่น้ำ ☐ อื่นๆ (ระบุ) -

กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☒ เคมีสารเคมี ☒ อื่นๆ (ระบุ) Deionized

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.5 Hardness = 0 ppm. อื่นๆ (ถ้ามี) -

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø 50 mm. จำนวน 1 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø 200 mm. จำนวน 1 ชุด

วาล์วกักเก็บที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด Ø 200 mm. จำนวน 1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø 200 mm. จำนวนท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Glass Wool



2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ สัญญาณไฟฟ้า ☐ ไชเรน ☐ อื่นๆ (ระบุ) \_\_\_\_\_

2.6 ระบบการเผาไหม้  
เชื้อเพลิงที่ใช้ ☒ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ชีเสี่ย ☐ น้ำมันดีเซล ☒ น้ำมันเตา เกรด C ☐ อื่นๆ (ระบุ) \_\_\_\_\_  
ปริมาณการใช้ 778 kg/h  
☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ ☒ Rotary Cup Atomized ☐ Pressure Atomized ☐ Automatic  
ขนาดความสามารถ 160-1000 kg/h การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ 4 Pass  
ปล่องไฟขนาด  $\varnothing$  948 mm. สูง 25 m. สมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม ขนาด 37 kW.  
สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี ( ☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี )  
2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน \_\_\_\_\_ ชุด  
2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ  
เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Electric + Steam อุณหภูมิ 80 °C  
เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ \_\_\_\_\_ อุณหภูมิ \_\_\_\_\_ °C  
เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Steam & Flue gas อุณหภูมิ 130-140 °C  
การบำบัดคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☒ ไม่มี ☐ มี ปริมาณ \_\_\_\_\_ %  
2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ) \_\_\_\_\_  
เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด  $\varnothing$  ไฮโดร (High Pressure) \_\_\_\_\_ ขนาด  $\varnothing$  โลว์ (Low Pressure) \_\_\_\_\_ จำนวน \_\_\_\_\_ ชุด  
เครื่อง \_\_\_\_\_ จำนวน \_\_\_\_\_ ชุด ใช้ความดัน \_\_\_\_\_ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ \_\_\_\_\_  
เครื่อง \_\_\_\_\_ จำนวน \_\_\_\_\_ ชุด ใช้ความดัน \_\_\_\_\_ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ \_\_\_\_\_  
เครื่อง \_\_\_\_\_ จำนวน \_\_\_\_\_ ชุด ใช้ความดัน \_\_\_\_\_ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ \_\_\_\_\_  
เครื่อง \_\_\_\_\_ จำนวน \_\_\_\_\_ ชุด ใช้ความดัน \_\_\_\_\_ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ \_\_\_\_\_

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือถอด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องกงลง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องหัวถอด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ถังพักไอน้ำ	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิทช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพตะกอนภายในหม้อไอน้ำ	<input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> มี	ปาก	<input type="checkbox"/> ปานกลาง	<input checked="" type="checkbox"/> เล็กน้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

1. วางแผนจัดการเปลี่ยนแผ่นกันของกลีบไฟรอบที่ 2 กับ รอบที่ 3 ( Front reversing chamber – Front door ) เนื่องจากเกิดการแตกร้าวจากความร้อนของการเผาไหม้ และการใช้งานเป็นเวลานาน

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

(ลงชื่อ)

(

)

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ  
ประกอบกิจการโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้า 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.ง.4 (นับจากวันที่ลงมา)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ร.ง.4  
หม้อไอน้ำหมายเลข :- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือเป็นหมายเลข 1  
ออกแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)  
สวิทช์ควบคุมความดัน :- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)  
ลิ้นนิรภัย :-  
- ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอน้ำ และต้องไม่มีวาล์วคั่นกลาง  
- ต้องเป็นแบบน้ำหนักรถหรือแบบสปริงที่มีก้านรัด ไม่มีก้านจัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทัน เมื่อความดันเกินกำหนด และปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)  
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป  
ถ้ามีมากกว่า 1 นิ้ว จะต้องล่างออก  
การตรวจทดสอบ :- ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ  
การอัดน้ำทดสอบ :- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มีเจตนาที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบ หรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับรองเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน โดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้จัดส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ)

(

)

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน



ที่ กค ๐๑๒๒ / ๗ ๐ ๙ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๑๐๐

๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่าน [REDACTED] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๖๒ ประเภท สำนักวิศวกร เลขทะเบียน [REDACTED] ได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ดัดกรรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ [REDACTED] ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมยังไม่หมดอายุ หรือการต่ออายุเป็นที่ยอมรับแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ “ระบบตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน” เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบโรงงาน ความปลอดภัยกับระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) ที่รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอฝากท่านปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด



แบบ กค.บค  
บุคคลธรรมดา

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ

ใบสำคัญเลขที่ [REDACTED]

ขึ้นทะเบียนให้ [REDACTED]

เลขบัตรประจำตัวประชาชน [REDACTED]  
ที่อยู่ เลขที่ ๗๓ หมู่ที่ ๗ ตำบลเขาชะเมา อำเภอมะขาม จังหวัดชลบุรี  
เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจัน และพลังงาน พ.ศ. ๒๕๖๒ ในการเป็นผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาตให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕



# BOILER INSPECTION REPORT

Page 1 of 13

## JOB INFORMATION

JOB / REPORT NO.	F-SV-008_Vol.23/101_No.05014	DATE	18.12.2567-19.12.2567
PLACE	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140		
MACHINE NO.	Steam Boiler No.3		

## MACHINE INFORMATION

BOILER	BABCOCK-HANSA	Model	DDH 14.0-16
Serial No.	1046	Year built	2002
Capacity	14,000 kg/h.	MAWP	16 bar
BURNER	RAY	Model	BGE 1000
Serial No.	606092	Year / Contact	2002
Fuel	HFO	Capacity	160 - 1,000 kg/hr



## ข้อมูลวิศวกรตรวจทดสอบ (Inspection engineer information)

	วิศวกรตรวจทดสอบ (Inspection engineer)
	เลขทะเบียนผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรม / วันหมดอายุ
	เลขทะเบียนวิศวกรตรวจทดสอบฯ / วันหมดอายุ
	วันที่ตรวจสอบ (Inspection date)
	ลงชื่อผู้ตรวจทดสอบ (Inspector signature)

Report by	Review by
-----------	-----------

# BOILER INSPECTION REPORT

Page 2 of 13

## สรุปผลการตรวจสอบ (CONCLUSIONS)

รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)	หมายเหตุ (REMARK)
ข้อมูลเครื่อง Boiler Information		
ข้อกำหนด Regulation		
ข้อเสนอแนะ Comment	ดูรายละเอียด (See detail)	
การตรวจสอบภายนอก External inspection	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจสอบภายใน - ด้านสัมผัสไฟ Internal inspection - fire side	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจสอบภายใน - ด้านสัมผัสน้ำ Internal inspection - water side	ยอมรับ (ACCEPTED)	
การตรวจวัดความหนา Thickness Measurement	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การทดสอบความดัน Pressure Test	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การทดสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย Safety Device Function Test	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT
การบริการอื่นๆ Other Services	ยอมรับ (ACCEPTED)	INSPECTION and SERVICE REPORT

## เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (ATTACHED / REFERENCE DOCUMENTS)

ลำดับ	รายการ (ITEM)	หมายเหตุ (REMARK)
1.	INSPECTION and SERVICE REPORT	

Report by	Review by
-----------	-----------



ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2549
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : อุปกรณ์ความปลอดภัยสำหรับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน พ.ศ.2549
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม : คุณสมบัติของน้ำสำหรับหม้อน้ำปี 2549
  - คุณภาพน้ำป้อน (feed water)
    - pH 5.8-9.5
    - total hardness ไม่เกิน 10 ppm as  $\text{CaCO}_3$
  - คุณภาพน้ำในหม้อน้ำ (boiler water)
    - pH 8.5-11.8
    - TDS ไม่เกิน 3500 ppm

ข้อกำหนดของวิศวกรผู้ตรวจสอบ

- ในระหว่างการใช้งานจะต้องตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามกฎหมายและมาตรฐานหม้อไอน้ำที่ใช้ อ้างอิงอยู่เสมอ
- ในระหว่างการใช้งานจะต้องตรวจสอบการรั่วซึมของชิ้นส่วนรับความดันอยู่เสมอหากพบความผิดปกติจะต้องหยุดใช้งานทันทีและแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบเข้าทำการตรวจสอบความผิดปกติ
- ควรทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกอย่างอย่างน้อยทุกๆ 3 เดือน  
ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงของชิ้นส่วนรับความดันหรืออุปกรณ์ความปลอดภัยหรือระบบควบคุมจะต้องแจ้งให้วิศวกรผู้ตรวจสอบรับทราบเพื่อพิจารณาการรับรองความปลอดภัยก่อนดำเนินการ

ข้อเสนอแนะ

- วางแผนจัดการเปลี่ยนแผ่นกันของช่องกลับไฟรอบที่ 2 กับ รอบที่ 3 ( Front reversing chamber – Front door )  
เนื่องจากเกิดการแตกร้าวจากความร้อนของการเผาไหม้ และการทำงานเป็นเวลานาน

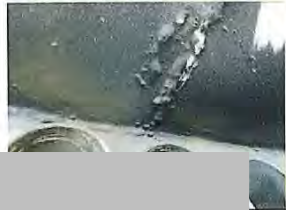
Front reversing chamber – Front door



Front reversing chamber – Front door



Front reversing chamber – Front door



Report by

Review by

GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399

## การตรวจสอบภายนอก ( EXTERNAL INSPECTION )

รายการ ( ITEM )		ผลการตรวจสอบ ( RESULT )
สภาพทั่วไป ( General condition )	สภาพทั่วไป , ฐานราก ( General condition , foundation )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	ฉนวนกันความร้อน ( Insulator )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	การขยายตัวจากความร้อน ( Thermal expansion allowance )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	จุดเปิดตรวจสอบ ( Boiler inspection opening )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	วาล์วและท่อ น้ำ ( Water valve and piping )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	วาล์วและท่อ ไอน้ำ ( Steam and piping )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	วาล์วและท่อ เชื้อเพลิง ( Fuel valve and piping )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	วาล์วและท่อ ไล่เสีย ( Flue gas valve and piping )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
อุปกรณ์ความปลอดภัย ( Safety devices )	ระบบควบคุมระดับน้ำ ( Water level control devices )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	ระบบควบคุมความดัน ( Pressure control devices )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	ระบบควบคุมอุณหภูมิ ( Temperature control devices )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	วาล์วระบายความดัน ( Safety valve )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	วาล์วกันกลับ ( None return valve )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
การให้ความร้อน ( Burner )	ระบบจ่ายเชื้อเพลิง ( Fuel supply system )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	ระบบปิดเชื้อเพลิง ( Fuel shut off devices )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	ระบบควบคุมหัวปั่นไฟ ( Burner sequence control )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	ระบบตรวจจับเปลวไฟ ( Flame monitor )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	อุปกรณ์หัวปั่นไฟ ( Burner equipment )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
ระบบควบคุม ( Control system )	แผงควบคุม ( Control cabinet )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	วงจรความปลอดภัย ( Safety interlock system )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
การใช้งาน ( Operation )	การปรับสภาพน้ำ ( Water treatment )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	การใช้งาน การเก็บรักษา ( Operation , preservation )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	การเดินและการหยุดเครื่อง , การระบายน้ำ ( Start , stop , drain )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
	ผู้ควบคุม , การบันทึก ( Operator , operating log )	ยอมรับ ( ACCEPTED )
หมายเหตุ ( REMARK )	None	
แก้ไข ( REPAIRED )	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง ( Attached / Reference Document )	REMARK	
None		

Report by

Review by

GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399



# BOILER INSPECTION REPORT

Page 5 of 13

INSPECTION PICTURES			การตรวจสอบภายนอก (EXTERNAL INSPECTION)		
Water level indicator	Water level control devices	Flue gas outlet	Steam pressure gauge	Safety valves	Steam distribution
Feed water pump / Valve	Steam out let valve	Blow down valve	Boiler / Burner	Boiler name plate	Burner name plate
Combustion air pressure monitor	Control panel	Water feed tank			

# BOILER INSPECTION REPORT

Page 6 of 13

## การตรวจสอบภายใน - ด้านสัมผัสไฟ (INTERNAL INSPECTION - FIRE SIDE)

รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)	
General conclusion (สรุปภาพทั่วไป)	None water leakage	ยอมรับ (ACCEPTED)
	None crack	ยอมรับ (ACCEPTED)
	None deformation	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Deposit, corrosion, flue gas condensate	ยอมรับ (ACCEPTED)
Refractory and insulator (ปูนทนไฟและวัสดุกันความร้อน)	Burner refractory	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Front door / Heat insulator	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Rear access hole / Inspection opening	ยอมรับ (ACCEPTED)
Flame tube (ท่อไฟใหญ่)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Reversing chamber (ห้องวากกลับ)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
Pipe bundles (แผงท่อไฟ)	Walls / welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
แก้ไข (REPAIRED)	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)		REMARK
None		













## การตรวจสอบภายใน - ด้านสัมผัสน้ำ (INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE)

รายการ (ITEM)	ผลการตรวจสอบ (RESULT)	
General conclusion (สรุปภาพทั่วไป)	Scale, deposit, sign of water fluctuation	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Corrosion	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of plates / tubes (ตรวจสอบสภาพ - แผ่นโลหะ / ท่อ)	Flame tube	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Smoke tubes	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Reversing chamber / Tube sheet	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Boiler shell	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of welding joints (ตรวจสอบสภาพ - แนวเชื่อม)	Boiler ends / Tube sheet	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Shell - Ends / Shell - Shell	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Flame tube - Ends	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Flame tube - Reversing chamber	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of Nozzles / Flanges / Openings	Connecting pieces / Steam separator	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Nozzles / Flange / Opening / Cover	ยอมรับ (ACCEPTED)
Visual inspection of Anchors / Gusset stays	Welding joints	ยอมรับ (ACCEPTED)
	Bodies	ยอมรับ (ACCEPTED)
หมายเหตุ (REMARK)	None	
	None	
เอกสารแนบ / เอกสารอ้างอิง (Attached / Reference Document)		REMARK
None		





# BOILER INSPECTION REPORT

Page 7 of 13

INSPECTION PICTURES			การตรวจสอบใน - ด้านสันผิวดไฟ ( INTERNAL INSPECTION - FIRE SIDE )		
Front door	Front end plate – smoke tube 2 <sup>nd</sup>	Front end plate – smoke tube 3 <sup>rd</sup>			
Combustion chamber / Burner refractory	Combustion chamber / Rear access hole	Rear access cover			
Burner refractory / flame tube joint	Reversing chamber – smoke tube 2 <sup>nd</sup> pass	Reversing chamber – smoke tube 2 <sup>nd</sup> pass			
Reversing chamber – smoke tube 2 <sup>nd</sup> pass	Reversing chamber – flame tube	Reversing chamber – back end			
Rear door – smoke tube 3 <sup>rd</sup> pass	Rear end plate – smoke tube 3 <sup>rd</sup> pass	Rear end plate – smoke tube 3 <sup>rd</sup> pass			












# BOILER INSPECTION REPORT

Page 8 of 13













INSPECTION PICTURES			การตรวจสอบใน - ด้านสันผิวดน้ำ ( INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE )		
Top opening / overview / shell					
Top man hole	Front end	Rear end			
					
Man hole joint / Man hole cover	Flame tube	Smoke tubes			
					
Shell / Steam outlet	Shell joint / Smoke tube	Shell joint / Smoke tube			
					
Reversing chamber – Flame tube	Reversing chamber – Smoke tubes	Reversing chamber–Flame tube / wet back			
					
Bottom inspection	Bottom inspection	Bottom inspection			
					



# BOILER INSPECTION REPORT

INSPECTION PICTURES			การตรวจสอบใน - ด้านสัมผัสน้ำ ( INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE )
Nozzle(s)			
Water level indicator nozzles	Water level indicator nozzles - lower	Water level indicator nozzles - upper	
			
Water level protection tubes - lower	Water level protection tubes - upper	Steam pressure nozzle	
			
Feed water inlet nozzle	Feed water inlet nozzle	Safety valve nozzle	
			
End plate - Shell / Flame tube joints			
Front end - Shell / Smoke tubes	Front end - Flame tube / Smoke tubes	Front end - Shell / Smoke tubes	
			
Rear end - Shell / Smoke tubes	Rear end - Stay bolts	Rear end - Shell / Smoke tubes	
			

# BOILER INSPECTION REPORT







INSPECTION PICTURES			การตรวจสอบใน - ด้านสัมผัสน้ำ ( INTERNAL INSPECTION-WATER SIDE )
Front Anchors / gusset stays			
Gusset stay - shell joint	Gusset stay - end plate joint	Gusset stay body	
			
Gusset stay - shell joint	Gusset stay - end plate joint	Gusset stay body	
			
Rear anchors / gusset stays			
Gusset stay - shell joint	Gusset stay - end plate joint	Gusset stay body	
			
Gusset stay - shell joint	Gusset stay - end plate joint	Gusset stay body	
			




# BOILER INSPECTION REPORT

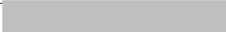

Page 11 of 13

## การตรวจวัดความหนา (ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENTS)

Ultrasonic Thickness Gauge							
Model		DIGICON TT100				Accuracy / Resolution    ± 0.1 mm.	
Measurement Values							
PART	RANDOM THICKNESS ( mm. )					AVERAGE	REMARK / SPECIFICATION
Front end plate	25.42	25.94	25.30	26.53	25.78	25.79	S 20 mm.
Rear end plate	25.24	25.90	26.38	26.08	26.07	25.93	S 20 mm.
Main flame tube	18.09	18.26	18.27	18.45	18.68	18.35	Ø 1,562 x 15 mm.
Smoke tube	3.70	3.73	3.61	3.61	3.73	3.67	Ø 88.9 mm.
Shell	23.23	23.60	23.60	23.56	23.56	23.51	Ø 3,200 x22 mm.
Measurement Results							
Plate corrosion allowance :		max : -1 mm.			Result	ยอมรับ ( ACCEPTED )	
tube allowance :		max : -10%			Result	ยอมรับ ( ACCEPTED )	
Test / Service report		F-SV-026			Date	18.12.2567	
Front end		Rear end			Shell		
							
Flame tube		Smoke tubes			Smoke tubes		
							

## การทดสอบความแข็งแรงของโครงสร้างโดยการอัดความดัน ( PRESSURE TEST )

Test criteria	ANNUAL	
Test Medium	WATER	
Test temperature	AMBIENT	
Maximum Allowable Working Pressure	16 BARG	
Test pressure	20 BARG	
Test Result	ACCEPTED	
บันทึก (NOTE)	Date 18.12.2567	

Report by  Review by   
GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399

# BOILER INSPECTION REPORT

Page 12 of 13

## การตรวจสอบการทำงานของระบบหรืออุปกรณ์ความปลอดภัย (SAFETY DEVICE FUNCTION TEST)

FUNCTION	PASS	FAIL	REMARK
Fuel shut off devices	PASS		
Flame monitor	PASS		
Water level regulator	PASS		
Water level limiter 1	PASS		Level above LWL, alarm, (and lock out)
Water level limiter 2	PASS		Level above LWL, alarm, lock out
Stack temperature at MAX. firing	-	°C	Fuel type : HFO
Stack temperature limiter	280	°C	Light and sound alarm (and lock out)
Working steam pressure ( control )	9.0-10.0	BARG	Not exceed steam pressure limiter
Steam pressure limiter ( lock out / Release )	13.6/12.0	BARG	Lock out pressure not exceed MAWP
Safety valve 1 blow out ( open / close )	14.0/13.7	BARG	Not exceed 1.03xMAWP
Safety valve 2 blow out ( open / close )	14.5/14.2	BARG	Not exceed 1.03xMAWP

TEST / SERVICE REPORT F-SV-008 Vol.23/101 No.05014 Date 18.12.2567-19.12.2567

### Steam pressure limiter

Pressure limiter – Indicator



Steam pressure limiter test



### Water level limiter test

Water level limiter 1,2



Water level limiter 1,2



Water level limiter 1,2



### Safety valve blow out test

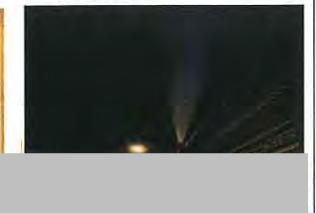
Safety valve test


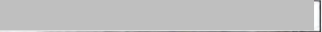


Safety valve test



Safety valve blow



Report by  Review by   
GETABEC Public Company Limited, 335/7 Srinakarin Road, Nongbon, Pravat, Bangkok 10250, Tel: (66) 02 366 0400 Fax: (66) 02 366 0399



# BOILER INSPECTION REPORT

## OTHER SERVICES AND TESTING

ITEM		RESULT
Burner services (General)	Clean nozzle	DONE
	Clean ignition electrodes	DONE
	Clean tabulator	DONE
	Clean flame sensor	DONE
	Check and clean fan blower	DONE
Burner services (Rotary cup)	Clean rotary cup	DONE
	Clean and setting cup shroud	DONE
	Check poly V belt	DONE
	Check and clean blower	DONE
	Check primary air pressure monitor	DONE
	Check combustion air pressure monitor	DONE
Oil supply system services	Check and clean oil filter	DONE
	Check oil pre-heater	DONE
	Check oil pressure regulator	DONE
Gas supply system services	Check and clean gas filter	-
	Check gas pressure regulator	-
	Check gas pressure monitor - MIN.	-
	Check gas pressure monitor - MAX.	-
	Check gas fuel valve proving	-
Feed water supply system services	Check and clean feed water screener	DONE
	Check feed pump discharge pressure	DONE
Fire side cleaning	Clean smoke tube / flame tube	DONE
	Remove soot / deposit	DONE
	Replace fire side gasket	DONE
Water side cleaning	Water side chemical cleaning	-
	Water side water flushing	DONE
	Remove sludge / deposit	DONE
	Replace water side gasket	DONE
Special test	Burner tuning / Flue gas analyzer	DONE
Boiler repaired	Refractory / Insulator repaired	-
	Pressure part repaired	-

## SERVICE PICTURES



Report by [REDACTED] Review by [REDACTED]



## เอกสารรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทยจำกัด (มหาชน)

11 หมู่ 4 ถ.บ้านนากลาง – บ้านยายพลอย ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์



หมายเลข : EV15-0844

วันตรวจทดสอบ : 25 ธันวาคม 2567

วิศวกรตรวจสอบ:

วุฒิวิศวกรเครื่องกล

ใบอนุญาตตรวจสอบหม้อไอน้ำ:

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส	
เลขรับที่	วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก	

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า อายุ 41 ปี อาชีพ วิศวกร

สถานทำงาน บริษัท เวลาโครต่า เอ็นจิเนียริง จำกัด  
เลขที่ 16 อาคารเคมอนด์เวย์ ชั้น 5 หมู่ที่ - ตรอก / ซอย -  
ถนน สุราษฎร์ธานี ตำบล / แขวง สี่ลม อำเภอ / เขต บางรัก  
จังหวัด กรุงเทพฯ รหัสไปรษณีย์ 10500 โทรศัพท์ 065-9376283 โทรสาร 02233 6669  
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2542  
เลขทะเบียน-สค/วท/ทค ตั้งแต่วันที่ 15 มิถุนายน 2564 ถึงวันที่ 14 มิถุนายน 2569 และ ไม่อยู่ระหว่างถูกสั่งพัก  
หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ  
เลขทะเบียน หมอชอุยวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2572

ข้าพเจ้าได้ทำการยึดนำทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทยจำกัด (มหาชน)  
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ตรอก / ซอย -  
ถนน บ้านนากลาง – บ้านยายพลอย ตำบล / แขวง แม่รำพึง อำเภอ / เขต บางสะพาน  
จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ รหัสไปรษณีย์ 77140 โทรศัพท์ 032-510699 โทรสาร 032-510691

ประกอบกิจการ เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407 หมอชอุยวันที่ ไม่มีวันสิ้นสุด  
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทยจำกัด (มหาชน) จำนวนคนงาน 761 คน  
ตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม 2567 เวลา 19:00 น. โรงงานไม่มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 4 เครื่อง  
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 4 (EV15-0844) ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องนี้อยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☐ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการฉีดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การฉีดน้ำทดสอบ  
ตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำ เป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3  
ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบ และหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย  
เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันตรวจสอบ ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นรีดให้ให้มีความดันไม่เกิน 11.8, 11.9 bar

ข้าพเจ้าจึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน  
(ลงชื่อ) (ลงชื่อ)  
( ) ( )  
วิศวกรผู้ตรวจสอบ ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เปรือ ☐ รัดไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อน้ำตั้ง ☐ ท่อไอน้ำ (Package)  
☐ ติดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ - อื่นๆ (ระบุ) Hybrid boiler (Water tube-fired tube) ใช้งานมาแล้ว 7 ปี  
หมายเลขเครื่อง EV15-0844 สร้างโดย บริษัท เจตมเบค จำกัด(มหาชน) โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 12 bar.  
อุณหภูมิ 191.6 อัตราการผลิตไอน้ำ 20,000 kg / hr. พื้นที่ผิวรับความร้อน 746.5 m<sup>2</sup>  
แรงม้าหม้อไอน้ำ 1,328 BHP การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย ☐ เลบ  
จาก (ที่ใด)

ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ  
ชื่อ-นามสกุล ชื่นทะเยินฯ เลขที่ หมอชอุยวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569  
ชื่อ-นามสกุล ชื่นทะเยินฯ เลขที่ หมอชอุยวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569  
ชื่อ-นามสกุล ชื่นทะเยินฯ เลขที่ หมอชอุยวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569  
ชื่อ-นามสกุล ชื่นทะเยินฯ เลขที่ หมอชอุยวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2569



## 1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ	เป็นแบบ <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อม <input type="checkbox"/> หลุดยึด	เลือกหม้อไอน้ำหนา	16	mm.
ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ <input type="checkbox"/> Glass Wool <input checked="" type="checkbox"/> Rock Wool <input type="checkbox"/> Refractory Brick <input type="checkbox"/> อื่นๆ		
ขนาดหม้อไอน้ำ	Ø 3,000	mm. ยาว 6,000	mm.	
ท่อไฟใหญ่ ขนาด	Ø -	mm. ยาว -	mm. หนา -	mm. จำนวน -
ท่อไฟเล็ก ขนาด	Ø 76.1x3.6t	mm. ยาว 5,974	mm.	จำนวน 381
ท่อไฟเล็ก ขนาด	Ø -	mm. ยาว -	mm.	จำนวน -
ท่อไอ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อ) ขนาด	Ø 76.1x3.6t	mm. ยาว -	mm.	จำนวน -
คาน้ำเตาขนาด	-	mm. หนา -	mm. ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plate) หนา 20-20	mm.
ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด	Ø -	mm. ยาว -	mm.	
ช่องทำความสะอาดท่อไอ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบนอนโพรง)			จำนวน -	ช่อง
ช่องคนลง (Manhole)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	จำนวน 1	ช่อง	
ช่องหัวออก (Head Hole)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	จำนวน 4	ช่อง	
ช่องมือถอด (Hand Hole)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	จำนวน -	ช่อง	
เหล็กยึดโยงเป็นแบบ	<input type="checkbox"/> Stay Bolts	ขนาด Ø -	mm. จำนวน -	ชุด
	<input checked="" type="checkbox"/> Stay Tube	ขนาด Ø 60.3x12.5x5989L	mm. จำนวน 4	ชุด
	<input checked="" type="checkbox"/> Stay Tube	ขนาด Ø 60.3x12.5x5974L	mm. จำนวน 2	ชุด
	<input checked="" type="checkbox"/> Gusset Stay	หนา 16	mm. ด้านหน้า 6	ชุด ด้านหลัง 6
	<input type="checkbox"/> อื่นๆ		จำนวน -	ชุด

## 2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve)	มีจำนวน 2	ชุด เป็นแบบ	
<input type="checkbox"/> แบบปีกนกถ่วง	ขนาด Ø -	mm. ระบายไอที่ความดัน -	
<input checked="" type="checkbox"/> แบบสปริงมีกานจัด	ขนาด Ø DN80x125	mm. ระบายไอที่ความดัน 11.8, 11.9 bar	
<input type="checkbox"/> แบบ	ขนาด Ø -	mm. ระบายไอที่ความดัน -	

2.2 ระบบความดัน			
ความดันใช้งานตามปกติ (Working Pressure)	10.0	bar.	
เกจวัดความดัน (Pressure Gauge)	จำนวน 1	ชุด	สเกลสูงสุดอ่านได้ 16 bar.
สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	จำนวน 1	ชุด
สวิตช์นิรภัยของความปลอดภัย (Safety Pressure Switch)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	จำนวน 1	ชุด
ตั้งไว้ที่ความดัน	11.0	bar.	Difference Pressure 0.5 bar.

2.3 ระบบน้ำ			
หลอดแก้วและวาล์วบังคับ	จำนวน 2	ชุด	
เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ <input type="checkbox"/> ลูกลอย (Float Type) <input checked="" type="checkbox"/> Electrode	
<input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)		จำนวน 2	ชุด
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ (Feed Pump)		เป็นแบบ <input type="checkbox"/> Reciprocating <input type="checkbox"/> Turbine <input checked="" type="checkbox"/> Multistage Centrifugal	
<input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) Q: 21 m <sup>3</sup> /hr, H: 202.9 m		จำนวน 2	ชุด
โดยใช้พลังงานจาก	<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ไอน้ำ <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)	18.5	kW.
วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อเข้าหม้อไอน้ำ	ขนาด Ø DN65	mm. จำนวน 4	ชุด
น้ำเค็มที่เข้าหม้อไอน้ำ <input checked="" type="checkbox"/> น้ำประปา <input type="checkbox"/> น้ำบาดาล <input type="checkbox"/> น้ำบ่อ <input type="checkbox"/> น้ำคลอง <input type="checkbox"/> น้ำฝน <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)			
กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ <input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ <input checked="" type="checkbox"/> Softener (Resin) <input checked="" type="checkbox"/> เคมีสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)	Deionized Water	
คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 7-9 Hardness = 0-10		ppm. อื่นๆ (ถ้ามี) -	
วาล์วถ่วงน้ำ (Blow Down Valve)	ขนาด Ø DN40	mm. จำนวน 2	ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ			
วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve)	ขนาด Ø DN250	mm. จำนวน 1	ชุด
วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve)	ขนาด Ø DN250	mm. จำนวน 1	ชุด
ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe)	ขนาด Ø 10" (DN250)	mm. ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ <input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ Rock Wool

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ <input checked="" type="checkbox"/> กระดิ่งไฟฟ้า <input type="checkbox"/> สัญญาณไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> ไซเรน <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)	
2.6 ระบบการเผาไหม้			
เชื้อเพลิงที่ใช้	<input type="checkbox"/> ฟืน <input type="checkbox"/> ถ่าน <input type="checkbox"/> ชีสเลี้ยว <input type="checkbox"/> น้ำมันดีเซล <input type="checkbox"/> น้ำมันเตา	เกรด -	<input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) กะลาปาล์ม
ปริมาณการใช้	4104	kg/h	
<input checked="" type="checkbox"/> มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง	เป็นแบบ <input type="checkbox"/> Rotary Cup Atomized <input type="checkbox"/> Pressure Atomized <input checked="" type="checkbox"/> Modulate		
ขนาดความสามารรถ	max:6000	kg/h	การฉีดพ่นทางเปลวไฟ <input type="checkbox"/> 1 Pass <input checked="" type="checkbox"/> 2 Pass <input type="checkbox"/> 3 Pass <input type="checkbox"/> 4 Pass
ปล่องไอน้ำขนาด	Ø 1,150	mm. สูง 30	m. สมช่วยในการเผาไหม้ <input type="checkbox"/> ธรรมชาติ <input checked="" type="checkbox"/> พัดลม 1 ขนาด 30 kW.
สายท่อฟ้า	<input type="checkbox"/> ไม่จำเป็นต้องมี <input checked="" type="checkbox"/> จำเป็นต้องมี	<input checked="" type="checkbox"/> มีเหมาะสม <input type="checkbox"/> ยังไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> พัดลม 2 ขนาด 15 kW.
2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	จำนวน -	ชุด <input checked="" type="checkbox"/> Induce draft 160 kW.
2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ			
เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ	อุณหภูมิ °C
เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ	อุณหภูมิ °C
เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer)	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	เป็นแบบ Horizontal tube	อุณหภูมิ 150-160 °C
การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	ปริมาณ 10	%
2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel)	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี <input type="checkbox"/> มี	(ระบุ)	
เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø 10" (High Pressure)	-	ขนาด Ø 10" (Low Pressure)	- จำนวน - ชุด
เครื่อง -	จำนวน -	ชุด ใช้ความดัน -	<input type="checkbox"/> มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -
เครื่อง -	จำนวน -	ชุด ใช้ความดัน -	<input type="checkbox"/> มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -
เครื่อง -	จำนวน -	ชุด ใช้ความดัน -	<input type="checkbox"/> มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -
เครื่อง -	จำนวน -	ชุด ใช้ความดัน -	<input type="checkbox"/> มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

### รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง
ผนังด้านหน้า-หลัง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	ผนังเตา	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องมือถอด	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง
ช่องคนลง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	ช่องหัวถอด	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง
ถังพักไอ	<input type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	ท่อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง
ภาชนะรับแรงดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง
สภาพอะกรันภายในหม้อไอน้ำ	<input type="checkbox"/> ไม่มี <input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> มาก <input type="checkbox"/> ปานกลาง <input checked="" type="checkbox"/> เล็กน้อย	
รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ			

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

(ลงชื่อ)

( )



**ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ**

- ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ
- ประกอบกิจการ โรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของหน้า ที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ร.4.4 (นับจากวันที่ลงมา)
- ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ร.ง.4
- หม้อไอน้ำหมายเลข :- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนเป็นหมายเลข 1
- ออกแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
- สวิตช์ควบคุมความดัน :- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- สิ้นบริษั :-
- ต้องติดตั้งที่เลือกหรือฉีกไป และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง
  - ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคนจก ไม่มีการจำกัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอน้ำได้ทัน เมื่อความดันเกินกำหนด และปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
  - ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป
- ตระกรีน :-
- การตรวจสอบ :- ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรือมาตรฐานสากลอื่นเป็นที่ยอมรับที่กรม โรงงานอุตสาหกรรมเงินขอบ
- การตัดไอน้ำทดสอบ :- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

**หมายเหตุ**

1. ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจสอบ หรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

**คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน**

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจสอบ ได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรม โรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรม โรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่ามีไม่มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำตามที่กรม โรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณี โรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้จัดส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

(ลงชื่อ)

( )

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน



**หนังสือแจ้งยืนยันการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์  
วิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน  
เลขที่**

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

สถานะ : ต่ออายุวิศวกรตรวจสอบฯ

ชื่อ-สกุล : ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

สาขา เครื่องกล ระดับ ทุติยวิศวกร เลขทะเบียน

เป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

โดยสามารถตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนได้ทุกขนาด

ตามทะเบียนเลขที่ จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2572

ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุหรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤศจิกายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

### Site information

Manufacturer : GETABEC

Boiler type: Hybrid boiler (Water tube+fired tube)

S/N: EV15-0844 ,Year built :2017

Capacity : 20,000 Kg/hr ,MAWP : 1.2 MPa

Fuel :Solid fuel

### Plant overview




### Convection



### Furnace



### Comment

วิศวกรตรวจสอบ: 



## Summary report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Summary report			
Item	Part	Task	Condition
1	Convection	-Visual inspection -Thickness UTM -Pressure test	-Inspection result reveal that are still in acceptable condition. - Slightly deposits were found (follow up next inspection) - Hydrostatic test : Pass
2	Furnace	-Visual inspection -Thickness UTM -Pressure test	-Inspection results indicate that the condition is still within acceptable conditions. -Slight slagging and fouling were found.( follow up next inspection) - Hydrostatic test : Pass
3	Steam Piping	-Visual inspection	- Inspection result reveal that are still in acceptable condition.
4	Water feed piping	-Visual inspection -Pressure test	-inspection result reveal that are still in acceptable condition.
5	Fan	-Visual inspection	- Inspection result reveal that are still in acceptable condition.
6	Pump	-Visual inspection	-inspection result reveal that are still in acceptable condition.
7	Fuel feed system	-Visual inspection	-The part is in satisfactory condition.
8	Economizer	-Visual inspection -Pressure test	-The unit is in satisfactory condition.
9	Function test	-Pressure limiter -low water limiter - Safety valve blow out	- The component is in normal condition and the appropriate set point.
10	Refractory	-Visual inspection	-The part is in satisfactory condition.
สรุปผลการตรวจทดสอบ			
- หม้อไอน้ำยังอยู่ในสภาพสมบูรณ์ยังสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย			
วิศวกรตรวจทดสอบ:			

## Hydrostatic pressure test report

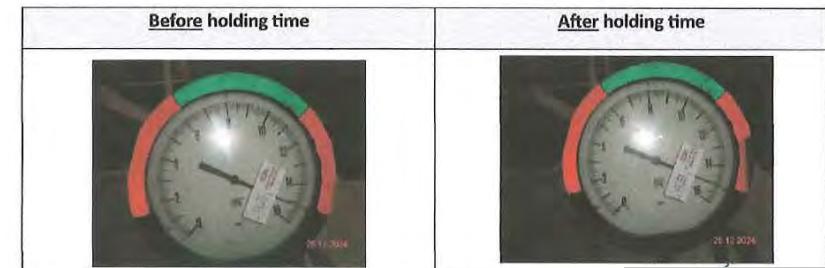
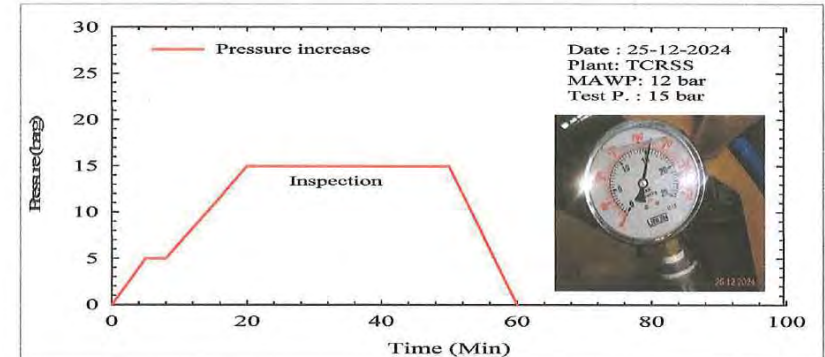
Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Maximum Allowable Working Pressure (MAWP)	12 Bar.g
Test type	<input checked="" type="checkbox"/> Annual <input type="checkbox"/> Repair
Test temperature	< 49 °C
Test pressure	15 Bar.g
Test Result	<input checked="" type="checkbox"/> Pass <input type="checkbox"/> Fail
Note :	No pressure drop and No evident of leak found during hydrostatic test



วิศวกรตรวจทดสอบ:



Function test report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL  
Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date  
25 Dec 2024

Function test

FUNCTION : PASS      REMARK :

Fuel shut off devices : N/A

Flame monitor : N/A

Water level regulator : PASS

Water level limiter 1 : PASS      Level above LWL, alarm, (and lock out)

Water level limiter 2 : PASS      Level above LWL, alarm, lock out

Stack temperature at MAX. firing : N/A      Fuel type : Solid fired

Stack temperature limiter -      oC

Steam pressure limiter : 11 barg      Lock out pressure not exceed MAWP

Safety valve 1 blow out : 11.8 barg , Reseat : 11.6 barg      (Not exceed 1.03xMAWP)

Safety valve 2 blow out : 11.9 barg Reseat : 11.7 barg      (Not exceed 1.03xMAWP)

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:

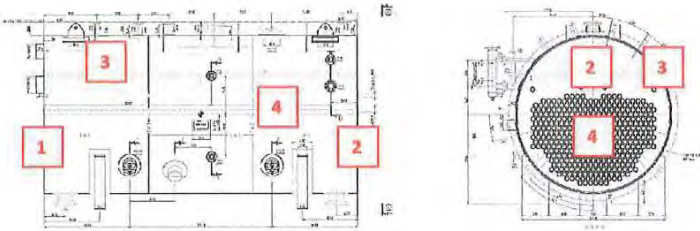
Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL  
Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date  
25 Dec 2024

Part :Convection part  
Inspection type :Visual/UTM

Convection part mapping



UTM

No	Point				Remark
	1	2	3	4	
1-End plate	20.26	20.42	20.83	20.60	End plate ref. thk: 20 mm
2-End plate	20.31	20.33	20.39	20.41	
3-Shell	16.42	16.71	16.83	16.39	Shell ref. thk:16 mm
4-Tube	3.59	3.51	3.45	3.34	Tube ref. thk : 3.50 mm

Visual inspection

Item	Part	Conditions		Remark
		Normal	Abnormal	
1	Nozzle	✓		
2	Separator	✓		
3	Tube	✓		มีคราบโคลนที่ผิวท่อเล็กน้อย
4	Wall	✓		มีคราบโคลนที่ผิวท่อเล็กน้อย
5	Endplate	✓		
6	Connection pipe	✓		
7	Gusset plate	✓		
8	Manhole	✓		
9	Stay	✓		



## Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL




Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Convection part

Inspection type :Visual/UTM

	<b>Part :</b> วิศวกรตรวจทดสอบ กับผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ
	<b>Finding:</b> วิศวกรตรวจทดสอบ: ภาคนั้นที่ เบี่ยงจนวน ใบอนุญาตตรวจทดสอบ : 6-67-1398
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Pressure test :Before holding P.
	<b>Finding:</b>
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Pressure test :After holding P.
	<b>Finding:</b> No leakage was found during pressure testing.
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:

## Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

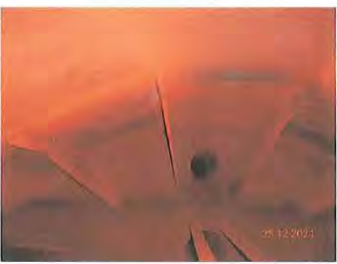


Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part :Convection part

Inspection type :Visual/UTM

	<b>Part :</b> Overview of convection inspection
	<b>Finding:</b> พบคราบตะกอนบางๆปกคลุมทั่วพื้นผิวภายใน
	<b>Comment:</b> ตรวจทดสอบครั้งหน้าหากพบมีความหนาเพิ่มขึ้น ควรล้างออกเพื่อป้องกันการสะสมเป็นตะกอน
	<b>Part :</b> Connection pipe
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ ไม่พบการอุดตัน
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Connection pipe
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ ไม่พบการอุดตัน
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:



## Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL




Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part :Convection part

Inspection type :Visual/UTM

	<b>Part :</b> Gusset plate
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Gusset plate
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Nozzle
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ ไม่พบการหลุดตัน
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:

## Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL




Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part :Convection part

Inspection type :Visual/UTM

	<b>Part :</b> Separator
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Smoke tube
	<b>Finding:</b> มีตะกอนสะสมบางตำแหน่งบริเวณผิวท่อ
	<b>Comment:</b> ติดตามรอบหน้าหากพบมีความหนาเกินกว่า 1.5 มม ให้ทำการล้างออก หรือฉีดออก
	<b>Part :</b> Smoke tube to tube sheet
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:



## Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL





Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part :Convection part

Inspection type :Visual/UTM

	<b>Part :</b> Bottom inspection
<b>Finding:</b> ไม่พบการสะสมของตะกอนบริเวณส่วนล่าง	
<b>Comment:</b>	
	<b>Part :</b> Bottom inspection
<b>Finding:</b> มีตะกอนสะสมบางตำแหน่งบริเวณผิวท่อ	
<b>Comment:</b> ติดตามรอบหน้าหากพบมีความหนาเกินกว่า 1.5 มม ให้ทำการล้างออก หรือฉีดออก	
	<b>Part :</b> Bottom inspection
<b>Finding:</b> มีตะกอนสะสมบางตำแหน่งบริเวณผิวท่อ	
<b>Comment:</b> ติดตามรอบหน้าหากพบมีความหนาเกินกว่า 1.5 มม ให้ทำการล้างออก หรือฉีดออก	
<b>Comment</b>	
วิศวกรตรวจทดสอบ: 	

## Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part :Convection part

Inspection type :Visual/UTM

	<b>Part :</b> Tube /End plate
<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ	
<b>Comment:</b>	
	<b>Part :</b> Stay / Weld seam
<b>Finding:</b> ไม่พบรอยแตกร้าว หรือบกพร่องขณะตรวจทดสอบ	
<b>Comment:</b>	
	<b>Part :</b> Refractory
<b>Finding:</b> พบรอยแตกร้าวเล็กน้อย แต่อยู่ในเกณฑ์ยอมรับ	
<b>Comment:</b>	
<b>Comment</b>	
วิศวกรตรวจทดสอบ: 	



## Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Furnace

Inspection type :Visual/UTM



Part :

Support plate

Finding:

The equipment is in normal condition.

Comment:



Part :

Tube /End plate (Furnace side)

Finding:

The equipment is in normal condition.

Comment:



Part :

Refractory (Furnace side)

Finding:

อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ

Comment:

Comment

วิศวกรตรวจสอบ:

## Inspection Report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

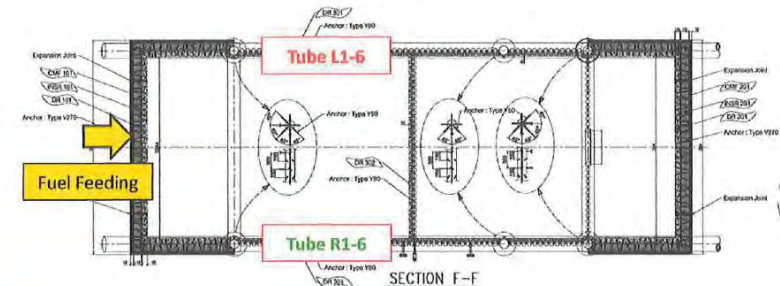
Inspection date

25 Dec 2024

Part :Furnace

Inspection type :Visual/UTM

Furnace tube mapping



UTM

No	Thickness, mm				Remark
	L	R			
1	3.44	3.54			
2	3.61	3.63			
3	3.57	3.45			
4	3.55	3.52			
5	3.61	3.47			
6	3.52	3.44			

Visual inspection

Item	Part	Conditions		Remark
		Normal	Abnormal	
1	Wall tube	✓		พบ Slagging ที่ผิวท่อ
2	Grate	✓		
3	Refractory	✓		
4	Inlet fuel feed	✓		
5	Manhole	✓		



## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part :Furnace

Inspection type :Visual/UTM/Pressure testing

	<b>Part :</b> Overview of furnace inspection
	<b>Finding:</b> -
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Wall tube
	<b>Finding:</b> พบ Slagging and fouling บริเวณผิวท่อ โดยรอบ
	<b>Comment:</b> หยุดเครื่องในรอบหน้าหากพบสะสมเพิ่มขึ้นให้ทำการนำออก
	<b>Part :</b> Wall tube
	<b>Finding:</b> พบ Slagging and fouling บริเวณผิวท่อ โดยรอบ
	<b>Comment:</b> หยุดเครื่องในรอบหน้าหากพบสะสมเพิ่มขึ้นให้ทำการนำออก
<b>Comment</b>	
วิศวกรตรวจสอบ: 	

## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL





Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Furnace

Inspection type :Visual/UTM/Pressure testing

	<b>Part :</b> Wall tube
	<b>Finding:</b> พบ Slagging and fouling บริเวณผิวท่อ โดยรอบ
	<b>Comment:</b> หยุดเครื่องในรอบหน้าหากพบสะสมเพิ่มขึ้นให้ทำการนำออก
	<b>Part :</b> Refractory
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Refractory /ash removal
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
<b>Comment</b>	
วิศวกรตรวจสอบ: 	



## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL





Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Furnace

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Refractory /Fuel feeding
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Refractory /Fuel feeding
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Refractory
	<b>Finding:</b> พบรอยแตกร้าวเล็กน้อย แต่อยู่ในเกณฑ์ยอมรับ
	<b>Comment:</b>
<b>Comment</b>	
วิศวกรตรวจทดสอบ: 	

## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL





Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Furnace

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Refractory /Manhole
	<b>Finding:</b> พบรอยแตกร้าวเล็กน้อย แต่อยู่ในเกณฑ์ยอมรับ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Refractory
	<b>Finding:</b> พบรอยแตกร้าวเล็กน้อย แต่อยู่ในเกณฑ์ยอมรับ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Refractory
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
<b>Comment</b>	
วิศวกรตรวจทดสอบ: 	



## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Furnace

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Step grate /structure
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Step grate/moving part
	<b>Finding:</b> พบการเสียดสีบริเวณส่วนล่างของ Shaft เล็กน้อย
	<b>Comment:</b> ตรวจติดตามในรอบหน้า
	<b>Part :</b> Step grate/moving part
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:

## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL




Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Furnace

Inspection type :Visual/UTM

	<b>Part :</b> Step grate /moving part
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Step grate/structure
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Step grate/combustion
	<b>Finding:</b> พบใบ Grate ด้านขวาของห้องเผาไหม้บริเวณ Combustion zone เสียหายจากความร้อน
	<b>Comment:</b> ทำการเปลี่ยนชุดเครื่องในรอบหน้า

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:



## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL








Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Furnace

Inspection type :Visual/UTM

	<b>Part :</b> Overview of Hydraulic pump unit
	<b>Finding:</b>
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Hydraulic pump unit
	<b>Finding:</b> The equipment is in normal condition.
	<b>Comment:</b>
<b>Comment</b> <div>วิศวกรตรวจทดสอบ: </div>	

## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL





Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Induce draft fan

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Induce draft fan
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Induce draft fan
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
<b>Comment</b> <div>วิศวกรตรวจทดสอบ: </div>	



## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Secondary air fan

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Secondary air fan
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Secondary air fan
	<b>Finding:</b> มีฝุ่นสะสมหนาแน่นที่ใบพัดของชุดมอเตอร์
	<b>Comment:</b> ควรทำความสะอาดเพื่อป้องกันสิ่งผิดปกติ
	<b>Part :</b> Secondary air fan
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
<b>Comment</b>	
วิศวกรตรวจทดสอบ: 	

## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Primary air fan

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Primary air fan
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Primary air fan
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Primary air fan
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
<b>Comment</b>	
วิศวกรตรวจทดสอบ: 	



## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Boiler feed pump

Inspection type :Visual/Pressure test

	<b>Part :</b> Overview of pump inspection
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Boiler feed pump no.1
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Boiler feed pump no.1
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:

## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL

Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Boiler feed pump

Inspection type :Visual/Pressure test

	<b>Part :</b> Boiler feed pump no.2
	<b>Finding:</b> Overview of pump inspection
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Boiler feed pump no.2
	<b>Finding:</b> Pump is in normal condition
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Boiler feed pump no.2
	<b>Finding:</b> Pump is in normal condition
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:



## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL




Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Wet scrubber

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Wet scrubber pump
	<b>Finding:</b> อยู่ในสภาพปกติขณะตรวจทดสอบ
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Wet scrubber pump
	<b>Finding:</b> Pump is in normal condition
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Wet scrubber pump
	<b>Finding:</b> Pump is in normal condition
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ

## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL




Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Fuel feeding

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Overview of Belt conveyor inspection
	<b>Finding:</b> -
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Belt conveyor
	<b>Finding:</b> M/C is in normal condition
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Belt conveyor
	<b>Finding:</b> M/C is in normal condition
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ



Inspection report


Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL  
Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date  
25 Dec 2024

Part : Furnace  
Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Overview of Belt conveyor inspection
	<b>Finding:</b> -
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Belt conveyor
	<b>Finding:</b> M/C is in normal condition
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Belt conveyor
	<b>Finding:</b> M/C is in normal condition
	<b>Comment:</b>

Comment




วิศวกรตรวจทดสอบ: 

Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL  
Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date  
25 Dec 2024

Part : Dust Collector  
Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Dust Collector
	<b>Finding:</b> Overview of Dust Collector inspection
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Rotary airlock
	<b>Finding:</b> normal condition
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Rotary airlock
	<b>Finding:</b> normal condition
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ: 



## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL




Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Ash conveyor

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Ash conveyor
	<b>Finding:</b> Overview of Ash conveyor inspection
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Ash conveyor /Rotating part
	<b>Finding:</b> normal condition
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Ash conveyor /Rotating part
	<b>Finding:</b> normal condition
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:

## Inspection report

Plant: Thai Cold Rolled Steel Sheet PCL




Unit: Biomass boiler , EV15-0844

Inspection date

25 Dec 2024

Part : Stack

Inspection type :Visual

	<b>Part :</b> Stack
	<b>Finding:</b> Overview of Stack inspection
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Stack / Support plate
	<b>Finding:</b> Corrosion was found but is in normal condition
	<b>Comment:</b>
	<b>Part :</b> Stack / Ground rod
	<b>Finding:</b> normal condition
	<b>Comment:</b>

Comment

วิศวกรตรวจทดสอบ:





## Systronics Co.,Ltd.

19/11-12, Sukhumvit Rd., Nernphra, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand  
Tel. +66(38) 694 145-8, Fax. +66(38) 694 149

### CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No : DL240155

Job No : 24080157

Page : 1 of 2

Customer Name : Renova Engineering Co., Ltd  
Customer Address : 17/3 Soi Noen Phra2,  
: Krokyalcha Road, Tambol Noen Phra,  
: Amphoe Muang Rayong 21150

Received Date : 30 Aug 2024

Calibrated Date : 30 Aug 2024

Issued Date : 31 Aug 2024

Instrument Name : Ultrasonic Thickness Gauge  
Manufacturer : TMTeck  
Model : TM281DL  
Serial Number : 000066026814

Tag No : -

Condition As-Received : Used Item

#### Calibration Procedure.

- Procedure Number : CP-DL-04
- The instrument was calibrated in accordance with the in House Calibration Procedure based on ASTM E797-95 by comparison with Standard Gauge Block.

#### Traceability Information.

- The measurement is traceable to the International System of Unit (SI unit).

#### Calibration Information.

- The result of Calibration was found accurate as show on date and place of Calibration only.
- The reported uncertainty of measurement is based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k = 2$ , providing confidence level of approximately 95%.

#### Reference Standards Instrument.

Instrument Name	Model	Serial No.	Cert No.	Due Date.
Gauge Block Set	516-106Z-10	1302049	23G419	20 Jun 2025
Gauge Block Set	516-481-13	1003342	23G418	20 Jun 2025
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

#### Environmental Conditions.

- Temperature : (20 +/- 2) °C Relative Humidity : (50 +/- 15) %

#### Comment.

- This instrument (UUC) was placed in laboratory and allowed to stabilized before calibration.

Calibrated by



Approved by



Approved Signatory

- ( ) Mr.Phitsanu Wangchai
- ( ) Mr.Chanan Chanasit
- ( ) Mr.Tanawat Sirpakdee

This certificate may not be reproduced, except in full unless permission for the publication of an approved abstract is obtained in writing from the calibration authority issuing this report.



## Systronics Co.,Ltd.

19/11-12, Sukhumvit Rd., Nernphra, Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand  
Tel. +66(38) 694 145-8, Fax. +66(38) 694 149

### CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: DL240155

Page.: 2 of 2

#### Result of Calibration

##### Instrument description

Instrument : Ultrasonic Thickness Gauge

Function : Material measurement : Steel

: Transducer selection : TC510 5MHz 21393

: Frequency sound velocity value : 5896 m/s

Calibration method : Without adjustment (As Found)

Calibration Range : 2.5 to 25 mm

UUC\* Resolution : 0.01 mm

Standard value ( mm )	UUC* Reading ( mm )	Deviation ( mm )	Uncertainty of measurement ( mm )
2.5	2.47	-0.03	0.0058
5.1	5.03	-0.07	0.0058
7.7	7.55	-0.15	0.0058
10.3	10.10	-0.20	0.0058
12.9	12.71	-0.19	0.0058
15.0	14.81	-0.19	0.0058
17.6	17.31	-0.29	0.0058
20.2	19.83	-0.37	0.0058
22.8	22.43	-0.37	0.0059
25.0	25.11	0.11	0.0059

Repeatability : ± 0.01 mm

Remark : UUC\*, that is Unit Under Calibration

Note : In order to performing accurate measurements, the instrument must be set to the correct sound velocity of the material being measured Different types of material have got different inherent sound velocities.

End of Calibration Report.



เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๔๑๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุจยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๔๑๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๖ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุจยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๐๖ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุจายนนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๐๖ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุจายนนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๔๑๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๔ ธันวาคม ๒๕๖๑

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุจยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๓ [REDACTED]

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๐๖ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุจยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒

<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๐๖ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรค์ สุจยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕  
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒  
<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๕๔๑๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรค์ สุจยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕  
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒  
<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๓๐ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๓๐ ๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๓ ๑ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายบรร สัตยาวิฑิตพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑ ๒ ๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนน กลางนา-ยายพลอย แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์ ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุทยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๔

http://www.diw.go.th





หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน  
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เลขที่ [REDACTED]  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : [REDACTED]  
เป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน  
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : [REDACTED]  
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง  
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2570

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2566  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน  
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เลขที่ [REDACTED]  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล : [REDACTED]  
เป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน  
ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ : [REDACTED]  
ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง  
เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2570

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2566  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม







หนังสือแจ้งการขึ้นทะเบียน  
ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน  
เลขที่ [REDACTED]

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการขึ้นทะเบียน

ชื่อ-สกุล :

เป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน

ชื่อโรงงาน : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ :

ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน แขวง/ตำบล แม่รำพึง

เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2571

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ออกให้ ณ วันที่ 8 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

กลุ่มไลน์ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม





เอกสารแนบที่ 6

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม  
ประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๒๒๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๕๓ ลงรับวันที่ ๒๔ เมษายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๗๗๐๐๐๑๒๕๔๐๗ (๓-๕๙-๑/๔๐ปข)  
ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ถนนกลางนา-ยายพลอย  
ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โทรศัพท์ ๐ ๓๒๕๑ ๐๖๙๙ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๗๐  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		๑.			
		๒.			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	✓
๒			✓	✓	✓
๓			✓	✓	✓
๔				✓	
๕				✓	
๖				✓	
๗			✓	✓	✓
๘					✓
๙			✓	✓	
๑๐					✓

ลำดับ ๑๑...



ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑			✓	
๑๒		✓	✓	
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕			✓	

**หมายเหตุ** ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๗๐๐๘ ลงวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวปีทววรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





เอกสารแนบที่ 7

Report Spare Part of HCl Monitoring System



รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring  
ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

วันที่ปฏิบัติงาน : 23-24 กรกฎาคม 2567  
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด  
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน :   
:

เจ้าหน้าที่ TCRSS :   
:

รายงานการปฏิบัติงาน  
การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE



ตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิ Heated Probe = 175-180 ปกติ






- ตรวจสอบสภาพภายใน
- ตรวจสอบ Ceramic filter

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว	เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
- Ceramic filter มีฝุ่นเต็มพื้นผิว เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน		



2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLE LINE AND HEATED SAMPLING UNIT

	<p>ตรวจสอบระบบ Heater ของอุปกรณ์ที่อยู่ในระบบ ตรวจสอบระบบ interlock เมื่ออุณหภูมิไม่อยู่ในจุดที่กำหนด ตรวจสอบค่า Set point (180°C)</p>
	<p>ตรวจสอบปฏิกิริยาการตั้งค่า Feed back ตรวจสอบการทำงานของระบบ Alarm ตรวจสอบการทำงานของ Sampling pump</p>
	<p>ตรวจสอบสภาพของ Coalescing filter พบว่ามีฝุ่นอุดตัน เล็กน้อย ดำเนินการเป่าลม ทำความสะอาด</p>

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 180	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม	-	



### 3. HEATED LINE 45 M / 2 M

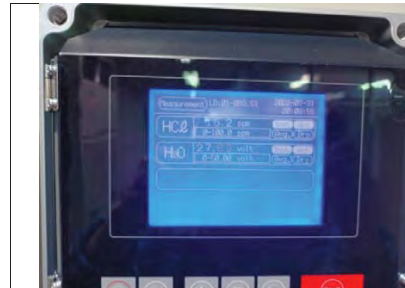


ใช้ instrument air เป่าทำความสะอาด Heated line 45M / 2M

#### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	เป่าไล่ทำความสะอาดด้วย inst. Air
ข้อแนะนำเพิ่มเติม		

### 4. ANALYZER UNIT



Inspection analyzer

- Alarm recorded
- Error log
- Configuration parameter
- Standard gas injected for response test



Connection cable ตรวจสอบค่าแรงดัน Transmitter - Receiver



ผลการทดสอบค่าแรงดัน Analyzer unit ปกติ (ค่ามาตรฐาน 2.8)





ตรวจสอบ Alarm log พบว่าไม่มี error ใดๆ  
(ค่าที่บันทึกอยู่บนหน้าจอคือช่วงที่ดำเนินการติดตั้ง)

#### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ปกติ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
Remark: ค่า alignment = 2.88 (ค่าตั้งเดิมจากโรงงาน)		

#### 5. AUTOMATIC CHANGEOVER



ตรวจสอบสภาพ pressure gauge พบว่าปกติการตั้งระดับแรงดันอยู่ในค่ามาตรฐาน (update July 2567)

#### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
-		



## 6. ALARM LIGHT & SOUND



ตรวจสอบการทำงานของจอมอนิเตอร์สำหรับ operator

### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

## 6. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger



### ตรวจสอบการทำงานของ PLC

- Input/ output
- Interlock
- Flow alarm

### ตรวจสอบระบบ Data logger

- การเก็บ data
- Communication กับ computer



ตรวจสอบการทำงานของ data logger ทำงานร่วมกับ computer สามารถทำงานและบันทึกค่าได้ตามปกติ



UPS ทำงานได้ตามปกติ

### สรุปผลการบำรุงรักษา



1. ทำความสะอาดและเปลี่ยน spare part ระบบสามารถทำงานได้ตามปกติ

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

1. Coalescing filter
2. Ceramic filter

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

1. Heated O-ring for Gas sampling system

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

24-25 สิงหาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM

รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring  
ประจำเดือน สิงหาคม 2567

วันที่ปฏิบัติงาน : 21-22 สิงหาคม 2567  
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด  
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน :   
:   
:

เจ้าหน้าที่ TCRSS :   
:

รายงานการปฏิบัติงาน

การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	ตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิ Heated Probe ผลการตรวจสอบ : Temp Controller สามารถทำอุณหภูมิได้ ตามปกติ
--	---



	<p>ตรวจสอบ Ceramic filter พบว่าปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว</p>
	<p>เป่าทำความสะอาดด้วย instrument air พบว่ายังมีฝุ่นปริมาณ จำนวนมาก สภาพ filter ไม่สามารถใช้งานได้</p>




	<p>Filter ที่ผ่านการใช้งานสะสมฝุ่นจนเต็มพื้นผิวจะทำให้ประสิทธิภาพใน การกรองฝุ่นลดลงเกิน 80% โดยเฉพาะฝุ่นจากกระบวนการนี้เป็นฝุ่นที่ เป็นอันตรายต่ออุปกรณ์อื่นในระบบอย่างมาก ดังนั้นเมื่อหากเป่าด้วย instrument air แล้วฝุ่นยังคงเต็มพื้นผิว ทางบริษัทฯจำเป็นต้องซื้อตัว ใหม่เพื่อป้องกันความเสียหายจากฝุ่นของอุปกรณ์อื่น</p>
	<p>ทำการเปลี่ยน filter ใหม่ตามแผนงาน</p>

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว	เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		



2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLE LINE AND HEATED SAMPLING UNIT

	<p>Gas sampling unit ยังคงใช้งานสถานะเดิม (by-pass บาง Function)</p> <p>ระบบ Heated ทำงานได้ปกติ</p> <p>ระบบ interlock ทำงานปกติ (ยกเว้น sample flow และการสั่งงาน ปุ่มกดหน้าเครื่อง)</p> <p>(แจ้งผู้เกี่ยวข้องจะดำเนินการเปลี่ยนตัวใหม่เดือนกันยายน 2567)</p>
	<p>จำลอง interlock ของระบบทุกส่วน สามารถทำงานได้ปกติ (ยกเว้น Sample flow และการสั่งงานปุ่มกดหน้าเครื่อง)</p>
	<p>Coalescing filter พบปริมาณฝุ่นเล็กน้อย จึงใช้งานตัวเดิม</p> <p>(จะสังเกตเห็นว่า หาก Ceramic filter ด้านบนมีความสามารถดัก ฝุ่นได้ดี ตัว Coalescing filter จะพบฝุ่นเกาะเพียงเล็กน้อย)</p>

	<p>เป่าทำความสะอาด Coalescing filter โดยใช้ instrument air</p>
---	--

REMARK:

เมษายน 67 ทำการปิด Function รับคำสั่งโดย by-pass ฟังก์ชัน Feedback ออกและให้เป็นการสั่งงาน Heated pump โดยผ่าน PLC โดยตรง ถึงแม้จะแก้ไขตามที่กล่าวข้างต้นระบบ interlock ส่วนใหญ่จะยังคงทำงานปกติ (ยกเว้น Heated chamber, Sample flow)

พฤษภาคม 67 ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (อยู่ในช่วงรอสินค้าเข้า)

สิงหาคม 67 ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (วางแผนเปลี่ยนตัวใหม่เดือน กันยายน 2567)

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 179	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 178	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ผิดปกติ (Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ตรวจสอบโซลีนอยด์ของ Coalescing filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ผิดปกติ (Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ผิดปกติ (Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ผิดปกติ (Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		



### 3. HEATED LINE 45 M / 2 M



#### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	เป่าไล่ทำความสะอาดด้วย inst. Air
<b>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</b> - Heated line ทั้ง 45 และ ทางบริษัทได้นำเสนอต่อผู้ประสานงานจะเปลี่ยนใหม่ในเดือน มกราคม 2567 (Update Heated line 45 เมตร รอกการเสนอราคาเปลี่ยนโครงสร้าง HDPE) (Update March 67 : โครงสร้างกำลังหาข้อสรุปกับผู้ดูแลระบบก่อนติดตั้งใหม่) Update May 67 : ยังรอการสรุปราคาและชนิดของวัสดุกับผู้รับเหมา Update August 67 : ผู้รับเหมาเสนอราคาอุปกรณ์ให้ทาง TCRSS พิจารณา		

### 4. ANALYZER UNIT



#### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ไม่ได้ทดสอบ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
Remark: ค่า alignment = 2.88 (ค่าตั้งเดิมจากโรงงาน)		



5. AUTOMATIC CHANGEOVER



Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือนมกราคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ถังเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ (Update Aug 67)

รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หหมด	ไม่ได้ตรวจสอบการสลับเปลี่ยนถังเมื่อก๊าซหมด	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
-		

6. ALARM LIGHT & SOUND



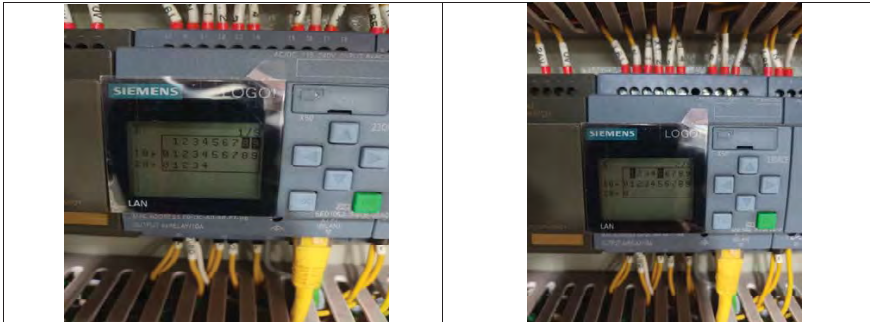
ตรวจสอบการทำงานของจออินเตอร์เฟซสำหรับ operator

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		



7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger



ตรวจสอบ Function ของ PLC ในส่วนของ input/output สภาพโดยทั่วไป ปุ่มกด สามารถทำงานได้ตามปกติ

Comment :

รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Estimate replace	Remark
2	Heated line 45 M	1	30/05/2562	30/07/2567	รอสรุปเปลี่ยน Support
3	Heated line 2 M	1	23/2/2567	1/02/2569	เริ่มใช้งาน
4	Heated chamber	0	5/1/2565	31/12/2567	ไม่มีอะไหล่
5	Heated probe	0	5/1/2565	31/12/2568	ไม่มีอะไหล่

Update 26/08/2567

สรุปผลการบำรุงรักษา

1. ระบบสามารถทำงานได้ปกติ วิเคราะห์ผลได้แต่ฟังก์ชันการ interlock บางระบบไม่ทำงาน
2. มีการแก้ไขโปรแกรม PLC เพื่อตัดการทำงาน Feedback จาก Gas sampling unit ให้ระบบสามารถใช้งานได้ชั่วคราว
3. แผนงานเปลี่ยน Gas sampling unit คือเดือนกันยายน- ตุลาคม 2567

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

1. Ceramic filter 1 ตัว

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งต่อไป

1. Heated line 45 เมตร (ในกรณีที่ได้ซื้อสรุปเรื่อง Support โครงสร้าง)
2. Coalescing filter

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

24 – 25 กันยายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM



รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring  
ประจำเดือน กันยายน 2567

วันที่ปฏิบัติงาน : 23-24 กันยายน 2567  
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด  
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน :   
:   
:   
:   
เจ้าหน้าที่ TCRSS :   
:

รายงานการปฏิบัติงาน  
การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน กันยายน 2567

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	ตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิ Heated Probe ผลการตรวจสอบ : Temp Controller สามารถทำอุณหภูมิได้ ตามปกติ
--	---




	ตรวจสอบ Ceramic filter พบว่าปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว จนอุดตัน
	เป่าทำความสะอาดด้วย instrument air พบว่าสภาพในยังพอใช้ งานได้ จึงใช้ตัวเดิม

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว	เป่าทำความสะอาดด้วย inst.air
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม -		



## 2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLE LINE AND HEATED SAMPLING UNIT

	<p>Gas sampling unit ยังคงใช้งานสถานะเดิม (by-pass บาง Function)</p> <p>ระบบ Heated ทำงานได้ปกติ</p> <p>ระบบ interlock ทำงานปกติ (ยกเว้น sample flow และการสั่งงานปุ่มกดหน้าเครื่อง)</p> <p>(แจ้งผู้เกี่ยวข้องจะดำเนินการเปลี่ยนตัวใหม่เดือน พ.ย 2567)</p>
	<p>จำลอง interlock ของระบบทุกส่วน สามารถทำงานได้ปกติ (ยกเว้น Sample flow และการสั่งงานปุ่มกดหน้าเครื่อง)</p>
	<p>Coalescing filter พบปริมาณฝุ่นเล็กน้อย</p>

	<p>เป้าทำความสะอาด Coalescing filter โดยใช้ instrument air สามารถเป่าไล่ฝุ่นบางส่วนได้ จึงพิจารณาใช้ตัวเดิม</p>
---	---

### REMARK:

เมษายน 67 ทำการปิด Function รับคำสั่งโดย by-pass ฟังก์ชัน Feedback ออกและให้เป็นการสั่งงาน Heated pump โดยผ่าน PLC โดยตรง ถึงแม้จะแก้ไขตามที่กล่าวข้างต้นระบบ interlock ส่วนใหญ่จะยังคงทำงานปกติ (ยกเว้น Heated chamber, Sample flow) พฤษภาคม 67 ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (อยู่ในช่วงรอสินค้าเข้า) สิงหาคม 67 ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (วางแผนเปลี่ยนตัวใหม่เดือน พฤศจิกายน 2567)

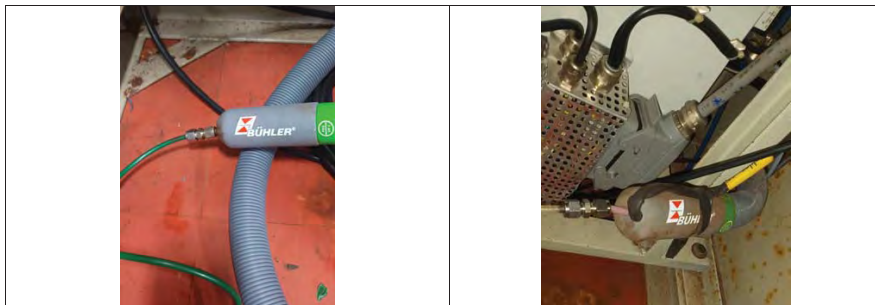
กันยายน 67 ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (วางแผนเปลี่ยนตัวใหม่เดือน พฤศจิกายน 2567)



## สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 179	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 178	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ผิดปกติ(Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ตรวจสอบโซลิ่งของ Coalescing filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ผิดปกติ(Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ผิดปกติ(Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ผิดปกติ(Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบส้วรองไฟ	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

## 3. HEATED LINE 45 M / 2 M



## สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	เป่าไล่ทำความสะอาดด้วย inst. Air
<p>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Heated line ทั้ง 45 และ ทางบริษัทฯ ได้นำเสนอต่อผู้ประกอบการจะเปลี่ยนใหม่ในเดือน มกราคม 2567 (Update Heated line 45 เมตร รอการเสนอราคาเปลี่ยนโครงสร้าง HDPE)</li> <li>(Update March 67 : โครงสร้างกำลังหาข้อสรุปกับผู้ดูแลระบบก่อนติดตั้งใหม่)</li> <li>Update May 67 : ยังรอการสรุปราคาและชนิดของวัสดุกับผู้รับเหมา</li> <li>Update August 67 : ผู้รับเหมาเสนอราคาอุปกรณ์ให้ทาง TCRSS พิจารณา</li> <li>Update September 67 : ขอพิจารณางบประมาณ 2568</li> </ul>		

## 4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer
	Alarm recorded
	Error log
	Configuration parameter


## สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ไม่ได้ทดสอบ	



ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
Remark: ค่า alignment = 2.88 (ค่าตั้งเดิมจากโรงงาน)		

5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือน มกราคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen เพียงเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ (Update Sep 67)
---	--

รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ไม่ได้ตรวจสอบการสลับเปลี่ยนถึงเมื่อก๊าซ หมด	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัว ถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
-		

6. ALARM LIGHT & SOUND

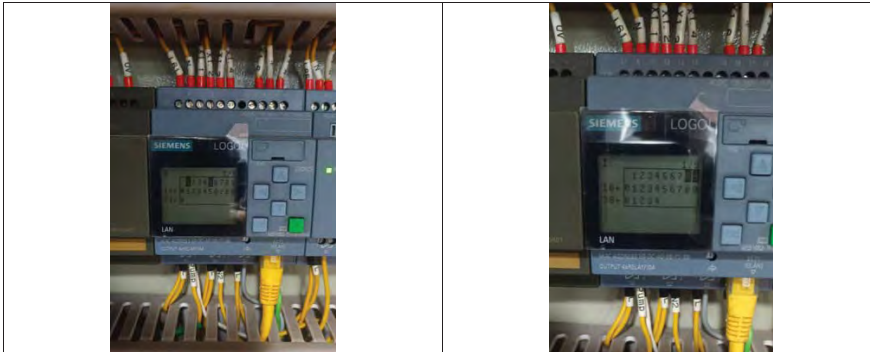

ตรวจสอบการทำงานของจอคอมพิวเตอร์สำหรับ operator

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงผลค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		



#### 7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger



Comment :

รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Estimate replace	Remark
2	Heated line 45 M	1	30/05/2562	30/07/2567	รอสรุปเปลี่ยน Support
3	Heated line 2 M	1	23/2/2567	1/02/2569	เริ่มใช้งาน
4	Heated chamber	0	5/1/2565	31/12/2567	ไม่มีอะไหล่
5	Heated probe	0	5/1/2565	31/12/2568	ไม่มีอะไหล่

Update 23/09/2567

#### สรุปผลการบำรุงรักษา

1. ระบบสามารถทำงานได้ปกติ วิเคราะห์ผลได้แต่ฟังก์ชันการ interlock บางระบบไม่ทำงาน
2. มีการแก้ไขโปรแกรม PLC เพื่อตัดการทำงาน Feedback จาก Gas sampling unit ให้ระบบสามารถใช้งานได้ชั่วคราว
3. แผนงานเปลี่ยน Gas sampling unit คือเดือนพฤศจิกายน 2567

รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

1. Ceramic filter
2. Coalescing filter
3. SAM-FIL-004 Heated O-ring

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

24 – 25 ตุลาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM



รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring  
ประจำเดือน ตุลาคม 2567

วันที่ปฏิบัติงาน : 23-24 ตุลาคม 2567  
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด  
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน :   
:   
:

เจ้าหน้าที่ TCRSS :

รายงานการปฏิบัติงาน  
การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	<p>ตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิ Heated Probe OCT 67 ผลการตรวจสอบ : Temp Controller สามารถทำอุณหภูมิได้ตามปกติ</p>
--	--



	<p>ตรวจสอบ Ceramic filter พบว่าปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน</p>
	<p>Ceramic filter หลังจากเป่าทำความสะอาดพบว่าพื้นผิวอุดตันไปด้วยฝุ่นไม่สามารถทำความสะอาดได้  เปรียบเทียบสภาพพื้นผิว</p>
 	<p>เปลี่ยน ceramic filter พร้อมทั้ง O-ring</p>



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว	เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผน
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

**2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLE LINE AND HEATED SAMPLING UNIT**

	<p>Gas sampling unit ยังคงใช้งานสถานะเดิม (by-pass บาง Function)</p> <p>ระบบ Heated ทำงานได้ปกติ</p> <p>ระบบ interlock ทำงานปกติ (ยกเว้น sample flow และการสั่งงานปุ่มกดหน้าเครื่อง)</p> <p>(แจ้งผู้เกี่ยวข้องจะดำเนินการเปลี่ยนตัวใหม่เดือน พ.ย 2567)</p>
	<p>จำลอง interlock ของระบบทุกส่วน สามารถทำงานได้ปกติ (ยกเว้น Sample flow และการสั่งงานปุ่มกดหน้าเครื่อง)</p>

	<p>Coalescing filter พบปริมาณฝุ่นเล็กน้อย</p>
	<p>ตรวจสอบสภาพของ Filter unit for model 2, with body thread mounting เริ่มเสื่อมสภาพการใช้งาน</p>

REMARK:

**เมษายน 67** ทำการปิด Function รับคำสั่งโดย by-pass ฟังก์ชัน Feedback ออกและให้เป็นการสั่งงาน Heated pump โดยผ่าน PLC โดยตรง ถึงแม้จะแก้ไขตามที่กล่าวข้างต้นระบบ interlock ส่วนใหญ่จะยังคงทำงานปกติ (ยกเว้น Heated chamber, Sample flow)

**พฤษภาคม 67** ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (อยู่ในช่วงรอสินค้าเข้า)

**สิงหาคม 67** ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (วางแผนเปลี่ยนตัวใหม่เดือน พฤศจิกายน 2567)

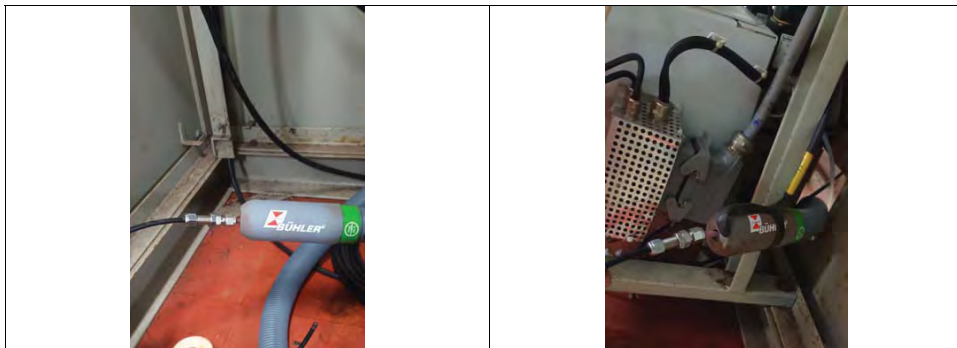
**ตุลาคม 67** ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (วางแผนเปลี่ยนตัวใหม่เดือน พฤศจิกายน 2567)



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 179	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 178	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ผิดปกติ (Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ตรวจสอบโอริงของ Coalescing filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ผิดปกติ (Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ผิดปกติ (Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ผิดปกติ (Function ปุ่มกดทำงานไม่ได้)	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

3. HEATED LINE 45 M / 2 M



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	เป่าไล่ทำความสะอาดด้วย inst. Air
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Heated line ทั้ง 45 และ ทางบริษัทได้นำเสนอต่อผู้ประสานงานจะเปลี่ยนใหม่ในเดือน มกราคม 2567 (Update Heated line 45 เมตร รอการเสนอราคาเปลี่ยนโครงสร้าง HDPE)</li> <li>(Update March 67 : โครงสร้างกำลังหาข้อสรุปกับผู้ดูแลระบบก่อนติดตั้งใหม่)</li> <li>Update May 67 : ยังรอการสรุปราคาและชนิดของวัสดุกับผู้รับเหมา</li> <li>Update August 67 : ผู้รับเหมาเสนอราคาอุปกรณ์ให้ทาง TCRSS พิจารณา</li> <li>Update September 67 : ขอพิจารณางบประมาณประมาณ 2568</li> <li>Update October 67 : ขอพิจารณางบประมาณประมาณ 2568</li> </ul>		

4. ANALYZER UNIT


	Inspection analyzer
	Alarm recorded
	Error log
	Configuration parameter



สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ไม่ได้ทดสอบ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
Remark: ค่า alignment = 2.88 (ค่าดั้งเดิมจากโรงงาน)		

5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	<p>Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือนมกราคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ตั้งเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ (Update OCT 67)</p>
--	---

รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ไม่ได้ตรวจสอบการสลับเปลี่ยนถึงเมื่อก๊าซหมด	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงผลระบบ Alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

6. ALARM LIGHT & SOUND

	
ตรวจสอบการทำงานของจอมอนิเตอร์สำหรับ operator	

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงผลค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger

		
--	--	--



Comment :

รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Estimate replace	Remark
2	Heated line 45 M	1	30/05/2562	30/07/2567	รอสรุปเปลี่ยน Support
3	Heated line 2 M	1	23/2/2567	1/02/2569	เริ่มใช้งาน
4	Heated chamber	0	5/1/2565	31/12/2567	ไม่มีอะไหล่
5	Heated probe	0	5/1/2565	31/12/2568	ไม่มีอะไหล่

Update 23/10/2567

#### สรุปผลการบำรุงรักษา

1. ระบบสามารถทำงานได้ปกติ วิศวะห์ผลได้แต่ฟังก์ชันการ interlock บางระบบไม่ทำงาน
2. มีการแก้ไขโปรแกรม PLC เพื่อตัดการทำงาน Feedback จาก Gas sampling unit ให้ระบบสามารถใช้งานได้ชั่วคราว
3. แผนงานเปลี่ยน Gas sampling unit คือเดือนพฤศจิกายน 2567
4. พบปัญหา UPS เกิด Error แบตเตอรี่เสื่อมสภาพการใช้งาน (ใช้งานมาประมาณ 4 ปี)



รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

1. Gas sampling unit controller

วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

25-27 พฤศจิกายน 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM



รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring  
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

วันที่ปฏิบัติงาน : 23-24 พฤศจิกายน 2567  
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด  
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน :   
:   
:

เจ้าหน้าที่ TCRSS :   
:

รายงานการปฏิบัติงาน

การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE




ตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิ Heated Probe OCT 67  
ผลการตรวจสอบ : Temp Controller สามารถทำอุณหภูมิได้ตามปกติ



ตรวจสอบ Ceramic filter  
พบว่าปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน

เป้าทำความสะอาดพบว่ายังพอใช้งานได้ (แผนเปลี่ยนเดือน ธ.ค)

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว	ทำความสะอาดด้วย instr.air
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		



## 2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLE LINE AND HEATED SAMPLING UNIT

ดำเนินการรื้อถอน Gas sampling unit ตัวเก่าที่ชำรุด และเปลี่ยนตัวใหม่เข้าใช้งาน โดยมีขั้นตอนดังนี้

2.1 ตรวจสอบ Wiring cable ที่ต่อร่วมกับ PLC

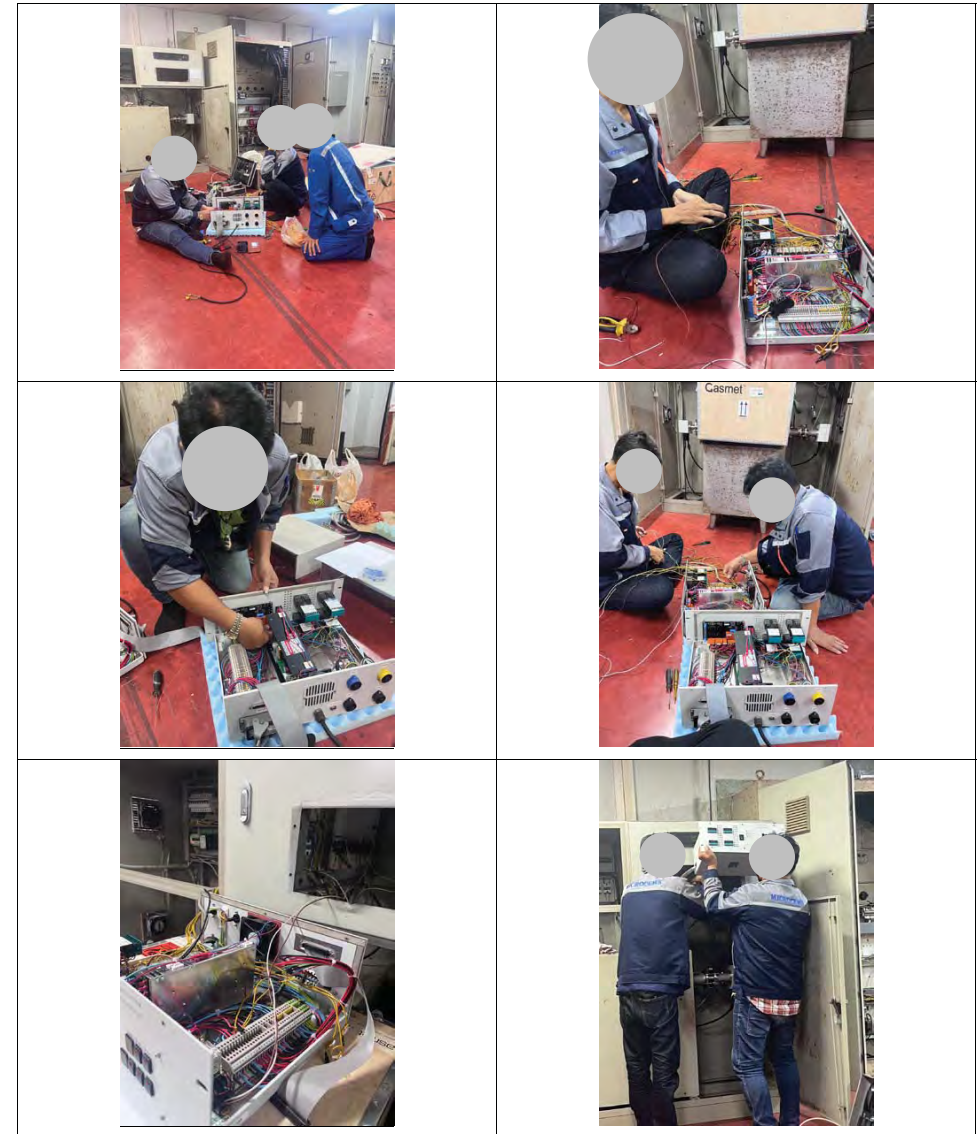
2.2 รื้อถอนระบบระบบ interlocks อันประกอบด้วย Sample flow, Heated chamber, Heated line 45 M, Heated line 2 M, และ Heated zone

2.3 ประกอบวงจร interlocks เข้ากับอุปกรณ์ชุดใหม่

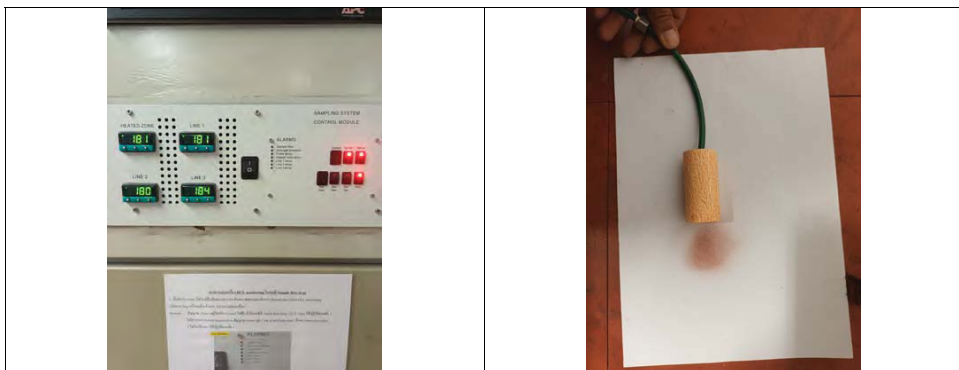
2.4 โหลดวงจร PLC logic ตั้งเดิมเข้าสู่ตัว PLC

2.5 ทำการปรับแต่ง parameter ของ Temperature ให้เป็นชนิดที่ใช้งาน (ค่าตั้งจากโรงงานจะเป็น TC/K เปลี่ยนเป็น RTD สำหรับ Sensor ที่เป็น PT100 ( Heated line 45 m, Heated line 2 M, Heated chamber

2.5 ทดสอบการทำงานร่วมกับระบบ







REMARK:

**เมษายน 67** ทำการปิด Function รับคำสั่งโดย by-pass ฟังก์ชัน Feedback ออกและให้เป็นการสั่งงาน Heated pump โดยผ่าน PLC โดยตรง ถึงแม้จะแก้ไขตามที่กล่าวข้างต้นระบบ interlock ส่วนใหญ่จะยังคงทำงานปกติ (ยกเว้น Heated chamber, Sample flow)

**พฤษภาคม 67** ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (อยู่ในช่วงรอสินค้าเข้า)

**สิงหาคม 67** ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (วางแผนเปลี่ยนตัวใหม่เดือน พฤศจิกายน 2567)

**ตุลาคม 67** ตรวจสอบ Function interlock ยังคงทำงานเช่นเดิม ระบบ Heated ยังคงทำงานได้ตามปกติ (วางแผนเปลี่ยนตัวใหม่เดือน พฤศจิกายน 2567)

พฤศจิกายน 2567 : เปลี่ยนใช้งาน Gas sampling unit controller ตัวใหม่เข้าใช้งาน

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit:

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 179	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 178	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	เปลี่ยน controller ใหม่
ตรวจสอบโซริงของ Coalescing filter	ผิดปกติ	วางแผนเปลี่ยนเดือน ธ.ค
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ผิดปกติ	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ เสนอราคาแล้ว

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

Gas sampling unit เปลี่ยนเฉพาะ Controller ซึ่งตัวที่เป็น Heated Zone ยังใช้งานตัวเดิม (ใช้งานมาประมาณ 7 ปี) เนื่องจากใช้งานมานานตัวอุปกรณ์ภายในใกล้เสื่อมสภาพการใช้งาน ควรวางแผนงบประมาณเพื่อจัดซื้อตัวสำรอง

3. HEATED LINE 45 M / 2 M

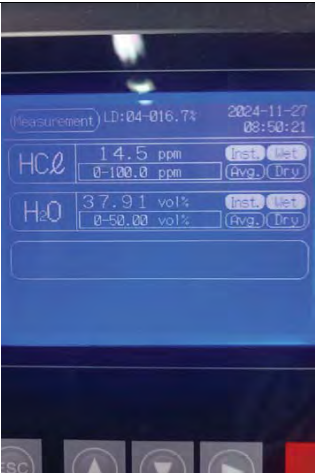




## สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	เป่าไล่ทำความสะอาดด้วย inst. Air
<p>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Heated line ทั้ง 45 และ ทางบริษัทฯ ได้นำเสนอต่อผู้ประสานงานจะเปลี่ยนใหม่ในเดือน มกราคม 2567 (Update Heated line 45 เมตร รอการเสนอราคาเปลี่ยนโครงสร้าง HDPE) (Update March 67 : โครงสร้างกำลังหาข้อสรุปกับผู้ดูแลระบบก่อนติดตั้งใหม่ Update May 67 : ยังรอการสรุปราคาและชนิดของวัสดุกับผู้รับเหมา Update August 67 : ผู้รับเหมาเสนอราคาอุปกรณ์ให้ทาง TCRSS พิจารณา Update September 67 : ขอพิจารณางบประมาณ 2568 Update October 67 : ขอพิจารณางบประมาณ 2568 / เรื่องการเปลี่ยนโครงสร้างจะโยกไปใช้งบประมาณปี 68</li> </ul>		


## 4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer
	Alarm recorded
	Error log
	Configuration parameter

## สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ดำเนินการ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
Remark: ค่า alignment = 2.88 (ค่าดั้งเดิมจากโรงงาน)		

## 5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือน มกราคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen ดังเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ (Update NOV 67)
--	--

## สรุปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ปกติ	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
<p>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</p> <p>-</p>		



## 6. ALARM LIGHT & SOUND

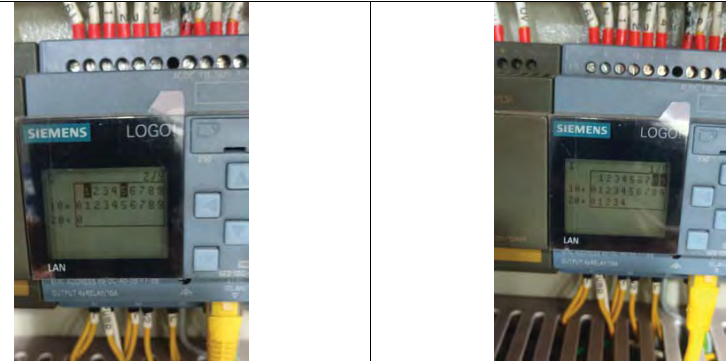


ตรวจสอบการทำงานของจอมอนิเตอร์สำหรับ operator

### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

## 7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger



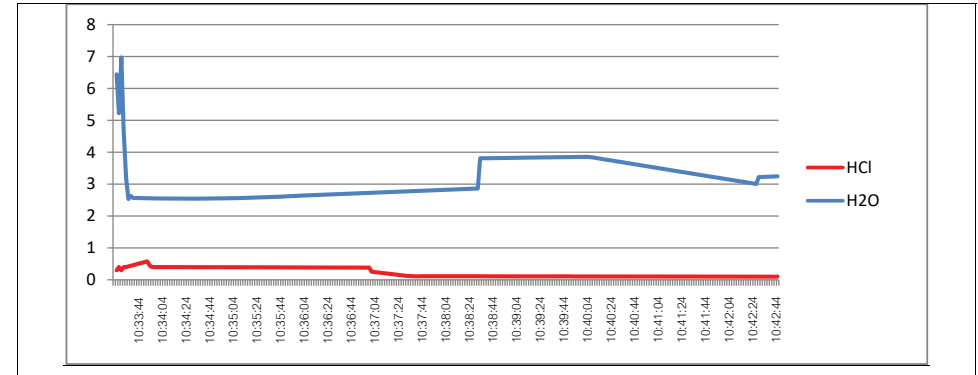


ดำเนินการติดตั้งทดสอบ Response โดยใช้ STD.GAS HCL เข้มข้น 49.22 ppm เพื่อนำมาทดสอบการอ่านค่า Analyzer

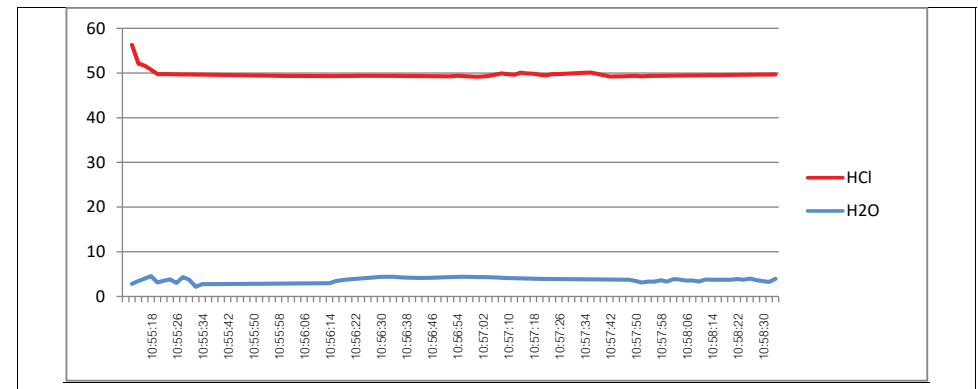


1. หยุดระบบ Sampling ทั้งหมด
2. ต่อสายจาก Gas cylinder โดยต่อผ่าน Flow meter หน้าตู้ ปรับอัตราการไหลประมาณ 2-3 ลิตรต่อนาที
3. เนื่องจาก Chamber มีขนาดใหญ่ ดังนั้นควรปล่อยทิ้งไว้อย่างน้อย 5-10 นาที
4. บันทึกค่าการอ่านระหว่าง Zero และ Span
5. ตั้งโปรแกรม Data logger ให้ทำการบันทึกค่า Real time และ monitor การอ่าน
6. ดำเนินการติดตั้ง Zero/Span โดยเก็บข้อมูลได้ดังแผนภาพดังนี้

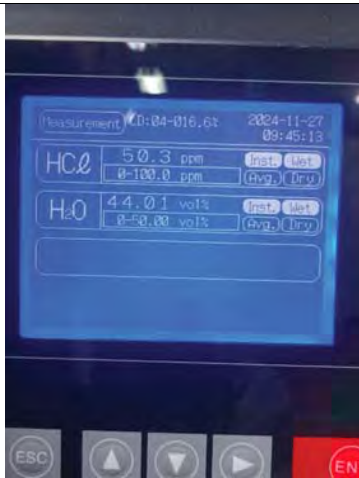
Zero Test (27/11/2567)



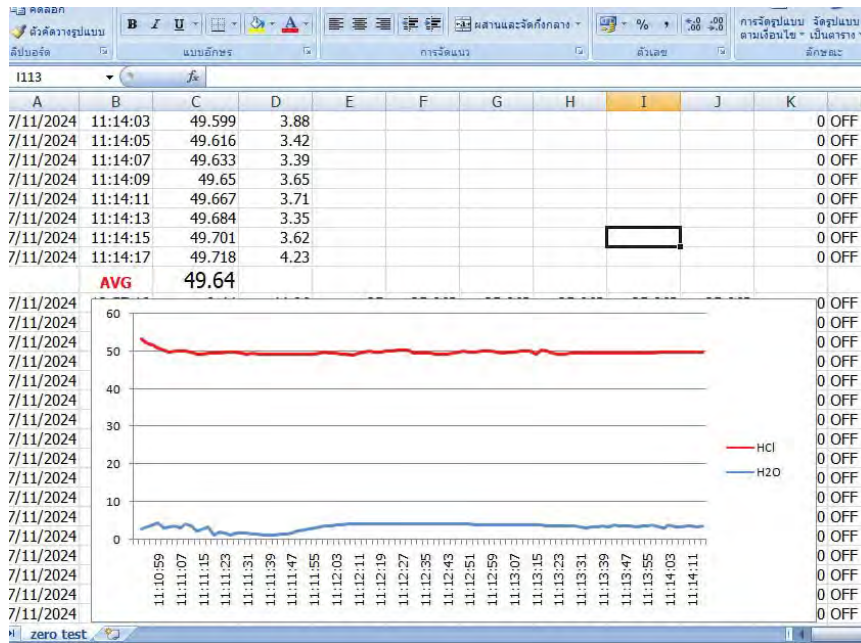
Span gas test (49.22 ppm)







ค่าเฉลี่ยเพื่อนำมาคำนวณ Difference Error = 49.64 ppm



นำมาหาค่า Difference โดยใช้สูตรการคำนวณดังนี้

$$CD = (CS - CM / CS) \times 100$$

CD คือ ค่าทดสอบการแปรเปลี่ยนจากการตรวจปรับความถูกต้อง (Calibration Drift)

CS คือ ค่าความเข้มข้นของก๊าซมาตรฐาน (Standard gas)

CM คือ ค่าความเข้มข้นของก๊าซมาตรฐานที่ Analyzer อ่านได้

$$\text{Calibration Drift} = ((49.22 - 49.64) / 49.22) \times 100 = -0.853 \%$$

- ค่ายอมรับความถูกต้องไม่เกิน +/- 20% of reading

ผลการฉีดก๊าซสอบเทียบ : ผ่านตามข้อกำหนด



Comment :

- รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี Spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Remark
1	Heated line 45 M	1	30/05/2562	รอสรุปเปลี่ยน Support
2	Heated line 2 M	0	23/2/2567	เริ่มใช้งาน
3	Heated chamber	0	5/1/2565	ไม่มีอะไหล่
4	Heated probe	0	5/1/2565	ไม่มีอะไหล่
5	Gas Sampling system controller	0	27/11/2567	เริ่มใช้งาน

Update 27/11/2567

- ควรเร่งพิจารณาการเปลี่ยนโครงสร้างของ Heated line 45 M
- สัญญาณการบำรุงรักษาระบบ HCl จะหมดในเดือนธันวาคม 2567

#### สรุปผลการบำรุงรักษา

- ระบบสามารถทำงานได้ปกติ สามารถสั่งงานระบบอัตโนมัติ ระบบ manual สั่งงานปุ่มกดหน้าเครื่องได้ตามปกติ
- ฟังก์ชัน interlocks สามารถทำงานได้ครบถ้วน
- พบปัญหา UPS เกิด Error แบตเตอรี่เสื่อมสภาพการใช้งาน (ใช้งานมาประมาณ 4 ปี) (comment on Sep 67)
- Heated line 45 M ใกล้เสื่อมสภาพการใช้งาน



#### รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

- Gas sampling unit controller

#### รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

- Ceramic filter
- Coalescing filter
- Filter unit o-ring

#### วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

23-24 ธันวาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM



รายงานการดำเนินการตรวจสอบระบบ HCL Monitoring  
ประจำเดือน ธันวาคม 2567

วันที่ปฏิบัติงาน : 17-18 ธันวาคม 2567  
สถานที่ : บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด  
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน :   
:   
:   
:

เจ้าหน้าที่ TCRSS :

รายงานการปฏิบัติงาน  
การดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบ HCL Monitoring ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ขั้นตอนการปฏิบัติสำหรับการซ่อมบำรุง

1. ตรวจสอบระบบ HEATED SAMPLING PROBE

	<p>ตรวจสอบระบบควบคุมอุณหภูมิ Heated Probe ผลการตรวจสอบ : Temp Controller สามารถทำอุณหภูมิได้ตามปกติ</p>
--	---



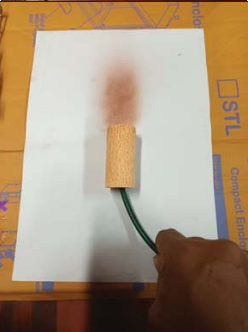

	<p>ตรวจสอบ Ceramic filter พบว่าปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว</p>
	<p>เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน</p>

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample probe

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข/สาเหตุ
ตรวจสอบการควบคุมอุณหภูมิของ Heated Probe	การควบคุมอุณหภูมิทั้งทางด้าน High และ LOW ปกติ	
ตรวจสอบ Heated probe filter	ปริมาณฝุ่นเต็มพื้นผิว	เปลี่ยนตัวใหม่
ตรวจสอบ Heated Probe O-ring	ปกติ	
ตรวจสอบ Low temperature alarm	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		



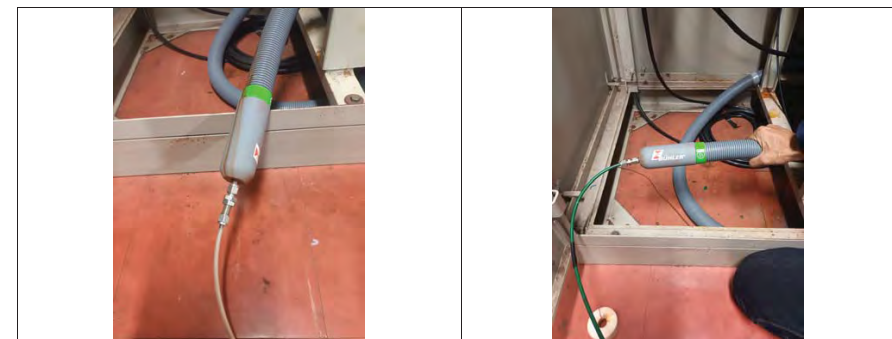
## 2. ตรวจสอบ HEATED SAMPLING UNIT

	<p>Heated sampling unit ที่ดำเนินการเปลี่ยนไปเมื่อเดือน พ.ย สามารถทำงานได้ตามปกติ</p>
	<p>เปลี่ยน O-ring gas sampling unit ตัวใหม่เนื่องจากของเดิม เสื่อมสภาพการใช้งาน (เปลี่ยนตามแผนงาน)</p>
	

## สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample unit;

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบอุณหภูมิ Heated Zone = 180	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 1 = 179	ปกติ	
ตรวจสอบอุณหภูมิ Line 2 = 178	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Pump	ปกติ	
ตรวจสอบ Sampling Unit Filter	ผิดปกติ	เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน
ตรวจสอบ Solenoid Valve ZERO	ปกติ	
ตรวจสอบโอริงของ Coalescing filter	ผิดปกติ	เปลี่ยนตัวใหม่ตามแผนงาน
ตรวจสอบ Solenoid Valve SPAN	ปกติ	
ตรวจสอบ Solenoid Valve AIR Purge	ปกติ	
ทดสอบระบบ Manual/Auto	ปกติ	
ทดสอบระบบ Alarm	ปกติ	
ตรวจสอบระบบสำรองไฟ	ผิดปกติ	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ เสนอราคาแล้ว
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

## 3. HEATED LINE 45 M / 2 M

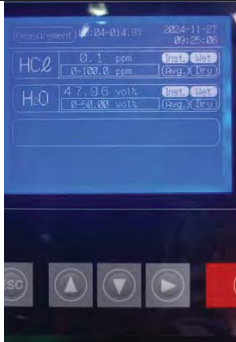




#### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Heated sample line

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการรั่วซึมของ Heated Line	ปกติ	
ตรวจสอบระบบการทำอุณหภูมิ	ปกติ	
ทำความสะอาด Heated Line	ปกติ	เป่าไล่ทำความสะอาดด้วย inst. Air
<p>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Heated line ทั้ง 45 และ ทางบริษัทฯ ได้นำเสนอต่อผู้ประสานงานจะขอเปลี่ยนใหม่ในเดือน มกราคม 2567 (Update Heated line 45 เมตร รอการเสนอราคาเปลี่ยนโครงสร้าง HDPE)</li> <li>(Update March 67 : โครงสร้างกำลังหาข้อสรุปกับผู้ดูแลระบบก่อนติดตั้งใหม่)</li> <li>Update May 67 : ยังรอการสรุปราคาและชนิดของวัสดุกับผู้รับเหมา</li> <li>Update August 67 : ผู้รับเหมาเสนอราคาอุปกรณ์ให้ทาง TCRSS พิจารณา</li> <li>Update September 67 : ขอพิจารณางบประมาณ 2568</li> <li>Update October 67 : ขอพิจารณางบประมาณ 2568 / เรื่องการเปลี่ยนโครงสร้างจะยกไปใช้งบประมาณปี 68</li> </ul> <p>สรุปผล : รอลูกค้าพิจารณางานติดตั้งในปี 2568</p>		

#### 4. ANALYZER UNIT

	Inspection analyzer
	Alarm recorded
	Error log
	Configuration parameter

#### สรุปผลการทดสอบสำหรับ Analyzer unit

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการ Error	ปกติ	
Low light transmission	ปกติ	
Keypad	ปกติ	
Factor parameter	ปกติ	
ทดสอบ SPAN	ไม่ได้ดำเนินการ	
ทดสอบการ Backup ข้อมูล	ปกติ	
Remark: ค่า alignment = 2.88 (ค่าตั้งเดิมจากโรงงาน)		

#### 5. AUTOMATIC CHANGEOVER

	<p>Automatic changeover ไม่ได้ตรวจสอบสภาพตั้งแต่เดือน มกราคม 2567 เนื่องจากใช้ Nitrogen เพียงเดียวในการทำงาน Interlock ระบบ (Update DEC 67)</p>
---	---

#### รูปผลการทดสอบสำหรับ Automatic changeover

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบการทำงานเมื่อก๊าซ N2 หมด	ปกติ	การจำลองสถานการณ์ก๊าซหมดใช้วิธีปิดหัวถังและตรวจสอบ Alarm ที่ PLC
ตรวจสอบการแสดงระบบ Alarm	ปกติ	
<p>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</p> <p>-</p>		



6. ALARM LIGHT & SOUND

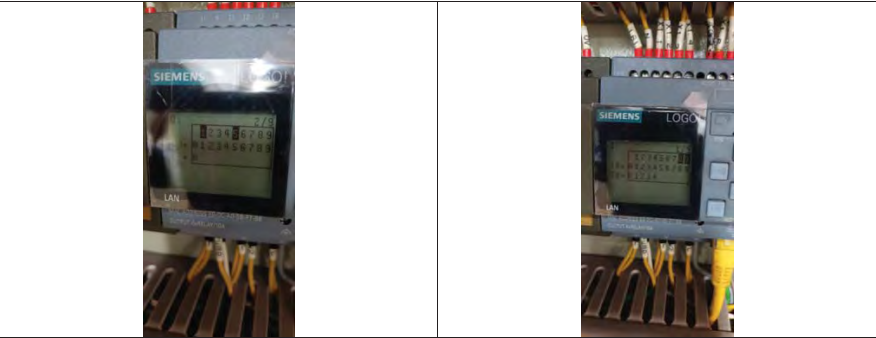


ตรวจสอบการทำงานของจอโมนิเตอร์สำหรับ operator

สรุปผลการทดสอบสำหรับ Alarm light & sound

รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	การแก้ไข
ตรวจสอบหลอดไฟแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบเสียงแสดงระบบ Alarm (เปลี่ยนเมื่อเสีย)	ปกติ	
ตรวจสอบการแสดงค่าการวัดผ่านอุปกรณ์ Display	ปกติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม		

7. ระบบควบคุม (PLC) & Data logger



PLC ทำงานร่วมกับ Gas sampling unit ได้ตามปกติ



Comment :

1. รายการอุปกรณ์ที่ไม่มี Spare part ใน Stock

Item	Description	TCR Stock	Start usage	Remark
1	Heated line 45 M	1	30/05/2562	รอสรุปเปลี่ยน Support
2	Heated line 2 M	0	23/2/2567	เริ่มใช้งาน
3	Heated chamber	0	5/1/2565	ไม่มีอะไหล่
4	Heated probe	0	5/1/2565	ไม่มีอะไหล่
5	Gas Sampling system controller	0	27/11/2567	เริ่มใช้งาน

Update 18/12/2567

2. ควรเร่งพิจารณาการเปลี่ยนโครงสร้างของ Heated line 45 M

#### สรุปผลการบำรุงรักษา

1. ระบบสามารถทำงานได้ปกติ สามารถสั่งงานระบบอัตโนมัติ ระบบ manual สั่งงานปุ่มกดหน้าเครื่องได้ตามปกติ
2. ฟังก์ชัน interlocks สามารถทำงานได้ครบถ้วน
3. พบปัญหา UPS เกิด Error แบตเตอรี่เสื่อมสภาพการใช้งาน (ใช้งานมาประมาณ 4 ปี) (comment on dec 67) ครั้งที่ 2
4. Heated line 45 M ใกล้เคียงสภาพการใช้งาน



#### รายการ Spare part ที่นำมาใช้ในการบำรุงรักษาครั้งนี้

1. Ceramic filter
2. Heated O-ring
3. Coalescing filter

#### รายการอุปกรณ์ที่จะต้องใช้งานในการบำรุงรักษาครั้งถัดไป

#### วันและเวลาที่ดำเนินการครั้งต่อไป

**หมดสัญญาการทำงานตาม PO24-000556**

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ด้วยความนับถืออย่างสูง

MICROCEMS SERVICE TEAM



เอกสารแนบที่ 8

รายงานผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ  
ของระบบบำบัดอากาศ



# PKL DAILY CHECK SHEET

Date: 18/07/24

Shift	Tech	Supv.	Section
1			
2			
3			

OF-00-012 Rev.25

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3																												
Entry Hydraulic (46)	Level	6400 - 8000 L	6900	6900	6900																												
	Temp	30-50°C	40	40	40																												
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	15.0	15.0	15.0																												
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
Delivery Hydraulic (46)	Level	2400 - 3100 L	2880	2880	2880																												
	Temp	30-50°C	34	34	34																												
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	34	34	34																												
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
Inhibitor Actispeed 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	Stop	Stop	Stop																												
	(200 L/Tank)	Tank 2	45	45	45																												
To Grease system (ตามคู่มือการใช้งาน) (Mark / Inlet/Out Show)																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Entry</th><th>Welder</th><th>Delivery</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Grease pump</td><td>Grease pump</td><td>Grease pump</td></tr> <tr> <td>Resting</td><td>Resting</td><td>Resting</td></tr> <tr> <td>Draining</td><td>Draining</td><td>Draining</td></tr> </tbody> </table>						Entry	Welder	Delivery	Grease pump	Grease pump	Grease pump	Resting	Resting	Resting	Draining	Draining	Draining																
Entry	Welder	Delivery																															
Grease pump	Grease pump	Grease pump																															
Resting	Resting	Resting																															
Draining	Draining	Draining																															
Fume exhaust system (Shift 2)																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Check Item</th><th>Run Number</th><th>Shutter</th><th>Nozzle spray</th><th>Other leak</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Scrubber spray</td><td>1</td><td>2</td><td>OK</td><td></td></tr> <tr> <td>Exhaust fan</td><td>1</td><td>2</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						Check Item	Run Number	Shutter	Nozzle spray	Other leak	Scrubber spray	1	2	OK		Exhaust fan	1	2															
Check Item	Run Number	Shutter	Nozzle spray	Other leak																													
Scrubber spray	1	2	OK																														
Exhaust fan	1	2																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Check Item</th><th>Target</th><th>Actual</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pump spray pres.</td><td>0.4 ~ 0.7 kg/cm<sup>2</sup></td><td>P1 = 0.7 P2 = 0.6</td></tr> <tr> <td>Water flow</td><td>30 ~ 60 L/min</td><td>1 = 30 2 = 30 3 = 30</td></tr> </tbody> </table>						Check Item	Target	Actual	Pump spray pres.	0.4 ~ 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	P1 = 0.7 P2 = 0.6	Water flow	30 ~ 60 L/min	1 = 30 2 = 30 3 = 30																			
Check Item	Target	Actual																															
Pump spray pres.	0.4 ~ 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	P1 = 0.7 P2 = 0.6																															
Water flow	30 ~ 60 L/min	1 = 30 2 = 30 3 = 30																															
Plan 6 monthly/line																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Position</th><th>Inspection</th><th>Spray nozzle</th><th>Media</th><th>Inspection</th><th>Spray nozzle</th><th>Media</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Scrubber tank (OK / NG)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Pressure gauge (OK / NG)</td><td>No.1</td><td></td><td></td><td>No.1</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>No.2</td><td></td><td></td><td>No.2</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						Position	Inspection	Spray nozzle	Media	Inspection	Spray nozzle	Media	Scrubber tank (OK / NG)							Pressure gauge (OK / NG)	No.1			No.1				No.2			No.2		
Position	Inspection	Spray nozzle	Media	Inspection	Spray nozzle	Media																											
Scrubber tank (OK / NG)																																	
Pressure gauge (OK / NG)	No.1			No.1																													
	No.2			No.2																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th><th>Temp.</th><th>Shift 1</th><th>Shift 2</th><th>Shift 3</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Final Rinse spray</td><td>≥ 60°C</td><td>60</td><td>60</td><td>60</td></tr> <tr> <td>Dryer</td><td>90 - 110 °C</td><td>100</td><td>100</td><td>100</td></tr> </tbody> </table>						Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60	Dryer	90 - 110 °C	100	100	100													
Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3																													
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60																													
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100																													
Check centering POR, Insert (OK/NG)																																	
PKL Sump pit level check																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Shift</th><th>Time</th><th>POR sump pit</th><th>Waste acid sump pit</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Shift 1</td><td>07.30-09.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 1</td><td>11.30-12.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 2</td><td>15.30-16.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 2</td><td>19.30-20.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 3</td><td>23.30-00.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 3</td><td>03.30-04.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> </tbody> </table>						Shift	Time	POR sump pit	Waste acid sump pit	Shift 1	07.30-09.00	L H HH	L H HH	Shift 1	11.30-12.00	L H HH	L H HH	Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH	Shift 2	19.30-20.00	L H HH	L H HH	Shift 3	23.30-00.00	L H HH	L H HH	Shift 3	03.30-04.00	L H HH	L H HH
Shift	Time	POR sump pit	Waste acid sump pit																														
Shift 1	07.30-09.00	L H HH	L H HH																														
Shift 1	11.30-12.00	L H HH	L H HH																														
Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH																														
Shift 2	19.30-20.00	L H HH	L H HH																														
Shift 3	23.30-00.00	L H HH	L H HH																														
Shift 3	03.30-04.00	L H HH	L H HH																														
Acid System pH check																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Shift</th><th>Time</th><th>Waste acid sump pH &gt; 0.5</th><th>Fume scrubber pH &gt; 0.5</th><th>Weak acid tank (liters) pH &gt; 1.5</th><th>Remark</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Shift 1</td><td>8.00</td><td>1.55</td><td>1.22</td><td>2.61</td><td></td></tr> <tr> <td>Shift 2</td><td>16.00</td><td>1.34</td><td>1.26</td><td>-</td><td></td></tr> <tr> <td>Shift 3</td><td>00.00</td><td>1.36</td><td>1.24</td><td>2.70</td><td></td></tr> </tbody> </table>						Shift	Time	Waste acid sump pH > 0.5	Fume scrubber pH > 0.5	Weak acid tank (liters) pH > 1.5	Remark	Shift 1	8.00	1.55	1.22	2.61		Shift 2	16.00	1.34	1.26	-		Shift 3	00.00	1.36	1.24	2.70					
Shift	Time	Waste acid sump pH > 0.5	Fume scrubber pH > 0.5	Weak acid tank (liters) pH > 1.5	Remark																												
Shift 1	8.00	1.55	1.22	2.61																													
Shift 2	16.00	1.34	1.26	-																													
Shift 3	00.00	1.36	1.24	2.70																													

# PKL DAILY CHECK SHEET

Date: 18/09/24

Shift	Tech	Supv.	Section
1			
2			
3			

OF-00-012 Rev.25

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3																												
Entry Hydraulic (46)	Level	6400 - 8000 L	6750	6750	6750																												
	Temp	30-50°C	40	40	40																												
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	15.0	15.0	15.0																												
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
Delivery Hydraulic (46)	Level	2400 - 3100 L	2850	2850	2850																												
	Temp	30-50°C	30	30	30																												
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	30	30	30																												
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop																												
Inhibitor Actispeed 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	350	350	350																												
	(200 L/Tank)	Tank 2	155	155	155																												
To Grease system (ตามคู่มือการใช้งาน) (Mark / Inlet/Out Show)																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Entry</th><th>Welder</th><th>Delivery</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Grease pump</td><td>Grease pump</td><td>Grease pump</td></tr> <tr> <td>Resting</td><td>Resting</td><td>Resting</td></tr> <tr> <td>Draining</td><td>Draining</td><td>Draining</td></tr> </tbody> </table>						Entry	Welder	Delivery	Grease pump	Grease pump	Grease pump	Resting	Resting	Resting	Draining	Draining	Draining																
Entry	Welder	Delivery																															
Grease pump	Grease pump	Grease pump																															
Resting	Resting	Resting																															
Draining	Draining	Draining																															
Fume exhaust system (Shift 2)																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Check Item</th><th>Run Number</th><th>Shutter</th><th>Nozzle spray</th><th>Other leak</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Scrubber spray</td><td>1</td><td>2</td><td>OK</td><td></td></tr> <tr> <td>Exhaust fan</td><td>1</td><td>2</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						Check Item	Run Number	Shutter	Nozzle spray	Other leak	Scrubber spray	1	2	OK		Exhaust fan	1	2															
Check Item	Run Number	Shutter	Nozzle spray	Other leak																													
Scrubber spray	1	2	OK																														
Exhaust fan	1	2																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Check Item</th><th>Target</th><th>Actual</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pump spray pres.</td><td>0.4 ~ 0.7 kg/cm<sup>2</sup></td><td>P1 = 0.5 P2 = 0.5</td></tr> <tr> <td>Water flow</td><td>30 ~ 60 L/min</td><td>1 = 30 2 = 40 3 = 40</td></tr> </tbody> </table>						Check Item	Target	Actual	Pump spray pres.	0.4 ~ 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	P1 = 0.5 P2 = 0.5	Water flow	30 ~ 60 L/min	1 = 30 2 = 40 3 = 40																			
Check Item	Target	Actual																															
Pump spray pres.	0.4 ~ 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	P1 = 0.5 P2 = 0.5																															
Water flow	30 ~ 60 L/min	1 = 30 2 = 40 3 = 40																															
Plan 6 monthly/line																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Position</th><th>Inspection</th><th>Spray nozzle</th><th>Media</th><th>Inspection</th><th>Spray nozzle</th><th>Media</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Scrubber tank (OK / NG)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Pressure gauge (OK / NG)</td><td>No.1</td><td></td><td></td><td>No.1</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>No.2</td><td></td><td></td><td>No.2</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>						Position	Inspection	Spray nozzle	Media	Inspection	Spray nozzle	Media	Scrubber tank (OK / NG)							Pressure gauge (OK / NG)	No.1			No.1				No.2			No.2		
Position	Inspection	Spray nozzle	Media	Inspection	Spray nozzle	Media																											
Scrubber tank (OK / NG)																																	
Pressure gauge (OK / NG)	No.1			No.1																													
	No.2			No.2																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Item</th><th>Temp.</th><th>Shift 1</th><th>Shift 2</th><th>Shift 3</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Final Rinse spray</td><td>≥ 60°C</td><td>60</td><td>60</td><td>60</td></tr> <tr> <td>Dryer</td><td>90 - 110 °C</td><td>100</td><td>100</td><td>100</td></tr> </tbody> </table>						Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3	Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60	Dryer	90 - 110 °C	100	100	100													
Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3																													
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60																													
Dryer	90 - 110 °C	100	100	100																													
Check centering POR, Insert (OK/NG)																																	
PKL Sump pit level check																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Shift</th><th>Time</th><th>POR sump pit</th><th>Waste acid sump pit</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Shift 1</td><td>07.30-09.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 1</td><td>11.30-12.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 2</td><td>15.30-16.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 2</td><td>19.30-20.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 3</td><td>23.30-00.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> <tr> <td>Shift 3</td><td>03.30-04.00</td><td>L H HH</td><td>L H HH</td></tr> </tbody> </table>						Shift	Time	POR sump pit	Waste acid sump pit	Shift 1	07.30-09.00	L H HH	L H HH	Shift 1	11.30-12.00	L H HH	L H HH	Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH	Shift 2	19.30-20.00	L H HH	L H HH	Shift 3	23.30-00.00	L H HH	L H HH	Shift 3	03.30-04.00	L H HH	L H HH
Shift	Time	POR sump pit	Waste acid sump pit																														
Shift 1	07.30-09.00	L H HH	L H HH																														
Shift 1	11.30-12.00	L H HH	L H HH																														
Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH																														
Shift 2	19.30-20.00	L H HH	L H HH																														
Shift 3	23.30-00.00	L H HH	L H HH																														
Shift 3	03.30-04.00	L H HH	L H HH																														
Acid System pH																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Shift</th><th>Time</th><th>Waste acid sump pH &gt; 0.5</th><th>Fume scrubber pH &gt; 0.5</th><th>Weak acid tank (liters) pH &gt; 1.5</th><th>Remark</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Shift 1</td><td>8.00</td><td>1.25</td><td>1.20</td><td>2.68</td><td></td></tr> <tr> <td>Shift 2</td><td>16.00</td><td>1.48</td><td>1.20</td><td>-</td><td></td></tr> <tr> <td>Shift 3</td><td>00.00</td><td>1.30</td><td>1.22</td><td>2.73</td><td></td></tr> </tbody> </table>						Shift	Time	Waste acid sump pH > 0.5	Fume scrubber pH > 0.5	Weak acid tank (liters) pH > 1.5	Remark	Shift 1	8.00	1.25	1.20	2.68		Shift 2	16.00	1.48	1.20	-		Shift 3	00.00	1.30	1.22	2.73					
Shift	Time	Waste acid sump pH > 0.5	Fume scrubber pH > 0.5	Weak acid tank (liters) pH > 1.5	Remark																												
Shift 1	8.00	1.25	1.20	2.68																													
Shift 2	16.00	1.48	1.20	-																													
Shift 3	00.00	1.30	1.22	2.73																													



# PKL DAILY CHECK SHEET

Date: 18/10/14

Shift	Tech	Supv.	Section	QF-OC-012 Rev.26
1				
2				
3				

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (46)	Level	6400 - 8000 L	6700	6700	6150
	Temp	30-60°C	42	40	40
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	15.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop
Delivery Hydraulic (46)	Level	2400 - 3100 L	15.0	28.0	28.0
	Temp	30-60°C	40	40	40
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	Stop	Stop	Stop
Inhibitor Actispred 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	148	195	140
	(200 L/Tank)	Tank 2			
	(200 L/Tank)	Tank 3			

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry	Level	H	H	H	H
	Temp	30-50°C	35	35	35
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	5.5	5.5	5.5
Delivery	Level	H	H	H	H
	Temp	30-50°C	40	40	40
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	6.0	6.0	6.0
T/L Spray P.	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P3/P4	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
Hot rinse spray	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P3/P4	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
T/L Water Disch	Press. P1/P2	3.0 - 4.5 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P3/P4	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0
	Press. P5/P6	3.0 - 6.0 Kg	3.0	3.0	3.0

Item	Detail	Flow No.	Target	Actual	Level
1	Gear box for POR.	FS - 1P0 - 01	30-60		
2	Gear box for processor/leveling	FS - 1P5B - 01	20-40		
3	Entry gear box for No. 1 BR.	FS - 1BR - 01	20-40		
4	Del. Gear box for No. 1 BR.	FS - 1BR - 02	20-40		
5	Gear box for Entry wire drum.	FS - ELP - 01	20-40		
6	Gear box for Del. wire drum.	FS - DLP - 01	20-40		
7	T/L Entry pinion stand No. 2 BR.	FS - TL - 01	20-40		
8	T/L Exit pinion stand No. 3 BR.	FS - TL - 02	20-40		
9	3 BR. Exit reducer	FS - TL - 03	20-40		
10	T/L Entry bevel gears.	FS - TL - 04	20-40		
11	T/L differential gears.	FS - TL - 05	20-40		
12	T/L clatching Reducer.	FS - TL - 06	20-40		
13	T/L Exit bevel gears.	FS - TL - 07	20-40		
14	Entry gears box for No. 4 BR.	FS - 4BR - 01	10-30		
15	Del. gears box for No. 4 BR.	FS - 4BR - 02	20-40		
16	Entry gears box for No. 5 BR.	FS - 5BR - 01	20-40		
17	Del. Gears box for No. 5 BR.	FS - 5BR - 02	20-40		
18	Chopper knife gear box WS/DS	FS - SCH - 01	10-30		

Check Item	Run Number	Shutter	Nozzle spray	Odor leak
Scrubber spray	1	2	Open	Close
Exhaust fan	1	2	Open	Close

Check Item	Target	Actual
Pump spray pres.	0.4 - 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	P1 = 0.5 P2 = 0.6
Water flow	30 - 60 L/min	1 = 40 2 = 40 3 = 40

Position	Insatya	Spray nozzle	Media	Insatya	Spray nozzle	Media
Scrubber tank (OK/NG)						
Del. pressure gauge (OK/NG)	No.1			No.1		
	No.2			No.2		

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	90 - 110°C	100	100	100

Shift	Time	POR sump pit	Waste acid sump pit
Shift 1	07.30-08.00	L H HH	L H HH
	11.30-12.00	L H HH	L H HH
Shift 2	15.30-16.00	L H HH	L H HH
	19.30-20.00	L H HH	L H HH
Shift 3	23.30-00.00	L H HH	L H HH
	01.30-04.00	L H HH	L H HH

Shift	Time	Waste acid sump	Fume scrubber	Weak acid tank (Hue)	Remark
Shift 1	08.00	1.31	1.37	2.60	
	16.00	1.31	1.34	2.70	
Shift 3	00.00	1.31	1.34	2.60	



<b>PKL DAILY CHECK SHEET</b>	Shift	Tech	Supv.	Section	QF-OC-012 Rev. <b>26</b>
<div style="font-size: 2em; margin: 0;">m</div> <div style="font-size: 2em; margin: 0;">h</div> <div style="font-size: 2em; margin: 0;">b</div>	1				
	2				
	3				

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (46)	Level	6100 - 8000 L	6550	6550	6550
	Temp	30-60°C	42	40	42
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	13.0	13.0	13.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
Delivery Hydraulic (46)	Level	2400 - 3100 L	2850	2850	2850
	Temp	30-60°C	40	38	38
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	-	-	-
Inhibitor ActiSeep 600	(1000 L/Tank)	Tank 1	600	600	600
	(200 L/Tank)	Tank 2	80	80	80
	(200 L/Tank)	Tank 3	200	200	200

Grease system maintenance (Mark ✓ if normal, ✗ if show)					
Entry	Welder	Delivery			
Grease pump	Barrel pump	Grease pump	Barrel pump	Grease pump	Barrel pump
Resting	Shipping	Resting	Shipping	Resting	Shipping
Draining	Draining	Draining	Draining	Draining	Draining

Abnormal status (Lease, Empty, Over load)

Fume exhaust system (Shift 2)						
Check Item	Run Number		Shutter		Nozzle spray	Olfire leak
	1	2	Open	Close		
Scrubber spray	✓	✓	✓	✓	OK	
Exhaust fan	✓	✓	✓	✓		

Check Item	Target	Actual		
Pump spray pres.	0.4 ~ 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	P1 = 0.5	P2 = 0.5	
Water flow	30 ~ 60 l/min	1 = 40	2 = 40	3 = 40

Plan 6 month/time					
Jan					
Position	Task	Spray nozzle	Media	Task	Spray nozzle
Scrubber tank (OK / NG)					

Cal. pressure gauge (OK / NG)	No.1	No.2

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	60	60
Dryer	50 - 110 °C	100	300	100

Check centering POR, insert (OK/NG)					
PKL Sump pit level check					
Shift	Time	POR sump pit		Waste acid sump pit	
Shift 1	07:30-08:00	L	H	L	L
	11:30-12:00	L	H	L	L
Shift 2	15:30-16:00	L	H	L	L
	19:30-20:00	L	H	L	L
Shift 3	23:30-00:00	L	H	L	L
	03:30-04:00	L	H	L	L

Acid System pH check					
Shift	Time	Waste acid sump pH > 1.0	Fume scrubber pH > 0.5	Weak acid tank pH > 1.5	Remark
Shift 1	8:00	1.31	0.92	2.65	
Shift 2	16:00	1.92	1.92	2.71	
Shift 3	00:00	1.32	1.20	2.71	

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry	Level	H   L	11	11	11
	Temp	30-50°C	35	36	35
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	5.5	3.5	5.5
Delivery	Level	H   L	11	11	11
	Temp	30-50°C	40	40	40
	Press. pump	3.5-6.5 Mpa	6.0	6.0	6.0
T/L Spray P.	Press. P1 P2	3.6-5.6 kg/cm <sup>2</sup>	6.0	6.0	6.0
	Press. P1 P2	3.0 - 4.5 kg.	3.0	3.0	3.0
	Press. P1 P2	3.0 - 6.0 kg.	3.0	3.0	3.0
Hot rinse spray	Press. P3 P4	3.0 - 6.0 kg.	3.6	3.6	3.6
	Press. P5 (P6)	3.0 - 6.0 kg.	3.0	3.0	3.0
	Press. P6 (P7)	3.0 - 6.0 kg.	3.0	3.0	3.0
T/L Water Disch	Press. P1 P2	2.5-1.5 Mpa	4.0	4.0	4.0

อุปกรณ์การบำรุงรักษา (Shift 3)					
Item	Detail	Flow No. unit (L/min)	Target Flow	Actual Flow	Level H   L
1	Gear box for POR.	FS-1PO-01	30-60		
2	Gear box for processor/leveling	FS-1PSR-01	20-40		
3	Entry gear box for No. 1 BR.	FS-1BR-01	20-40		
4	Del. Gear box for No. 1 BR.	FS-1BR-02	20-40		

PKL DAILY CHECK SHEET	Shift	Tech	Supv.	Section	QF-OC-012 Rev. 26
	1				
	2				
	3				

System	Detail	Target	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Entry Hydraulic (45)	Level	6400 - 6600 L	6770	6720	6900
	Temp	30-50°C	41	40	40
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	15.0	1	15.0
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	Stop	1	Stop
	Press. P3	14 - 15.5 Mpa	1	1	1
	Press. P4	14 - 15.5 Mpa	1	1	1
Delivery Hydraulic (46)	Press. P5	14 - 15.5 Mpa	1	1	1
	Press. P6	14 - 15.5 Mpa	15.0	1	15.0
	Level	2400 - 3100 L	2500	2500	2500
	Temp	30-50°C	42	40	40
	Press. P1	14 - 15.5 Mpa	1	1	1
	Press. P2	14 - 15.5 Mpa	1	1	1
Inhibitor Actiprep 500	(1000 L/tank)	Tank 1	150	150	150
	(200 L/tank)	Tank 2	60	60	60
	(200 L/tank)	Tank 3	200	200	200

Grease system running condition (Mark - Turned On/Show)					
Entry	Welder	Delivery			
Grease pump	Blower pump	Grease pump	Blower pump	Grease pump	Blower pump
<input checked="" type="checkbox"/> Resting	<input checked="" type="checkbox"/> Running	<input checked="" type="checkbox"/> Resting	<input checked="" type="checkbox"/> Running	<input checked="" type="checkbox"/> Resting	<input checked="" type="checkbox"/> Running
<input checked="" type="checkbox"/> On/ing	<input checked="" type="checkbox"/> On/ing	<input checked="" type="checkbox"/> On/ing	<input checked="" type="checkbox"/> On/ing	<input checked="" type="checkbox"/> On/ing	<input checked="" type="checkbox"/> On/ing

Abnormal (Leakage, Empty, Over load)

Fume exhaust system (Shift 2)					
Check Item	Run Number	Shutter	Nozzle spray	Drain leak	
Scrubber spray	1	2	Open	Close	
Exhaust fan	1	2	Open	Close	
Check item	Target	Actual			
Pump spray pres.	0.4 - 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	P1 = 0.5	P2 = 0.55		
Water flow	30 - 50 L/min	1 = 40	2 = 40	3 = 40	
Plan & monthly time	Jan	Jun			
Position	Insulator	Spray nozzle	Media	Insulator	Spray nozzle
Scrubber tank (OK / NG)					
Pressure gauge (OK / NG)	No.1			No.2	

Item	Temp.	Shift 1	Shift 2	Shift 3
Final Rinse spray	≥ 60°C	60	1	60
Dryer	90 - 110°C	100	100	100

Check centering POR, insert (OK/NG)					
Shift	Time	Por	Insert	OK	NG
Shift 1	07:30-08:00	L	H	HH	L
Shift 2	11:30-12:00	L	H	HH	L
	15:30-16:00	L	H	HH	L
Shift 3	19:30-20:00	L	H	HH	L
	23:30-00:00	L	H	HH	L

Acid system pH check					
Shift	Time	Waste acid sump pH	Fume scrubber pH	Waste acid tank pH	Remark
Shift 1	8:00	1.31	1.28	2.34	
Shift 2	16:00	1.34	1.28	2.34	
Shift 3	00:00	1.24	1.18	2.60	



# ....1.ECL Fume scrubber cleaning schedule

Year 2024

Month	January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
Item												
Filter cleaning	Plan	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day
	Actual	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean
	Check by	RODOL	1PM	COOL	2PM	2PM	2PM	COOL	2PM	COOL	2PM	COOL
	Date	10/1/24	14/2/24	13/3/24	30/4/24	13/5/24	23/6/24	12/7/24	15/8/24	12/9/24	18/10/24	10/11/24
Scrubber tank cleaning	Plan	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day	Maintenance day
	Actual	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean	Clean
	Check by	RODOL	1PM	COOL	2PM	2PM	2PM	COOL	2PM	COOL	2PM	COOL
	Date	10/1/24	14/2/24	13/3/24	30/4/24	13/5/24	23/6/24	12/7/24	15/8/24	12/9/24	18/10/24	10/11/24
Filter change	Check by	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Date	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Remark :

QF-OE-025



เอกสารแนบที่ 9

Maintenance plan & Actual results



MAINTENANCE PLAN & ACTUAL RESULTS

Factory line : TM.  
Equipment : FUME EXHAUST SYSTEM

**B**

\* เขียนตรวจและอนุมัติในช่องล่างนี้โดย DM สำหรับ actual result , next plan ปีละครั้ง

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	
Actual Result	⊗	⊞	⊠	X

Plan appr by													Plan appr by													Plan appr by													Plan appr by													Next Action	
2023													2024													2025													2026														
1/2						2/2							1/2						2/2							1/2						2/2																					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
○						○						○												○																													
⊗						⊗						⊗			⊗								⊗																														
5						25						4			8																																						
25						25						25			25																																						
○						○						○												○																													
⊗						⊗						⊗			⊗								⊗																														
5						25						4			8																																						
25						25						25			25																																						
○						○						○												○																													
⊗						⊗						⊗			⊗								⊗																														
5						25						4			8																																						
25						25						25			25																																						

- Note
- ต้องเขียนข้อมูลในช่อง last action ให้ครบ เพื่อตรวจสอบย้อนหลังได้
  - กรณีการปฏิบัติงานไม่ตรงกับ plan ไม่ว่าก่อนหรือหลัง ต่างกัน 6 M ขึ้นไปจะต้องเขียนคำอธิบายเหตุผลไว้ พร้อมชื่อผู้บันทึก
  - หัวข้อ replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันให้เขียนอยู่ในแผ่นเดียวกัน
  - ทุกหัวข้อ replacement และ inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ แสดงค่า standard เทียบ actual

- การ surveillance IATF 16949 , JIS อาจจะตรวจทุกหัวข้อทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item
- บททวน เพิ่ม ดัด replacement กับ inspection item และเวลา cycle ให้ update เสมอ
- ในแต่ละ maintenance item ให้เขียนข้อมูลของ วันที่เกิด Breakdown แทนลงไปด้วย



เอกสารแนบที่ 10

เอกสารการรับเชื้อเพลิงจากบริษัทที่ได้รับอนุญาต  
จากหน่วยงานราชการ



เจ้าหน้าที



เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรคทาแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 ต้องจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วด้วยวิธีการที่เหมาะสม ไม่ก่อให้เกิด  
เหตุอันตราย ความเสียหาย หรือความเดือดร้อนแก่ผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่อาศัยใกล้เคียงโรงงาน ทั้งนี้  
ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548  
ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

## เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดขึ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ่มประกอบกิจการโรงงาน	วันที่ 15 เดือน มิถุนายน พ.ศ.	2558
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน	วันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ.	2558
3. กำหนดลินอายุใบอนุญาต	วันที่ 1 เดือน มกราคม พ.ศ.	2563

लग्ग

## เจ้าหน้าที่

#### 4. การต่ออายุใบอนุญาต

[illegible]







การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

[illegible]

### บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	ขอลดพื้นที่โรงงานลง 304 ตารางเมตร จากเดิมมีพื้นที่โรงงาน 125,836 ตารางเมตร เพื่อให้บริษัท ทองมั่งคณอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด ใช้ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้า คงเหลือพื้นที่โรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม 125,532 ตารางเมตร ตามคำขอทั่วไป ลงวันที่ 23 กรกฎาคม 2557	
2	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-7(1)-19/56ปข เป็น ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770001925565 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	



## การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ( ) ผู้อนุญาต

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ( ) ผู้อนุญาต

## บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร / คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1.	10 ก.ค. 2558		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2557					( )
2.	10 ก.ค. 59		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2557					เจ้าพนักงาน
3.	10 ก.ค. 60		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2557 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2557					เจ้าพนักงาน
4.	10 ก.ค. 61	6 ก.ค. 61	18,197.50	18,000.-	-	18986	09	เจ้าพนักงาน
5.	10 ก.ค. 62	6 ก.ค. 62	18,197.50	18,000.-	-	19010	04	( )
6.	10 ก.ค. 63		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2563 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2563					เจ้าพนักงาน
7.	10 ก.ค. 64		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2564 ลงวันที่ 2 กรกฎาคม 2564					( )
8.	10 ก.ค. 65		ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2565					เจ้าพนักงาน
9.	10 ก.ค. 66	10 ก.ค. 66	18,197.50	28,500.-	-	1-660700064512		เจ้าพนักงาน
10.	10 ก.ค. 67	5 ก.ค. 67	18,197.50	28,500.-	-	101276-100265		เจ้าพนักงาน
11.	10 ก.ค. 68							( )



ลำดับที่ 10

## ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible]



เอกสารแนบที่ 11

เอกสารตรวจประเมินแหล่งรับเชื้อเพลิง





บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED  
ใบขึ้นทะเบียนผู้ขาย (VENDOR APPLICATION)

เอกสารชุดนี้มี 3 ส่วนคือ ส่วนที่ 1: ข้อมูลของผู้ขาย ส่วนที่ 2: เอกสารประกอบใบสมัคร ส่วนที่ 3: สำหรับ TCRSS เท่านั้น  
This form contains 3 parts, Part I: Vendor's information Part II: Attached documents Part 3: For TCRSS's internal use only.

ส่วนที่ 1 (Part I)

ชื่อผู้ขาย-ชื่อเต็ม (Vendor's Name-Full Name)

ภาษาไทย (Thai) บริษัท ทดมงคลอุตสาหกรรมน้ำมัน จำกัด  
ภาษาอังกฤษ (English) Thongmongkol Palmoil Industry Co., LTD.

สถานที่ตั้ง (Address): ภาษาอังกฤษ (English)

สำนักงานใหญ่ (Head Office)

21 ม. 3. ต. ทดมงคล อ. ทดพนม จ. ประจวบฯ 77290

โทรศัพท์ (Tel) 092-88881 โทรสาร (Fax)

โรงงาน (Factory)

21 ม. 3. ต. ทดมงคล อ. ทดพนม จ. ประจวบฯ 77290

โทรศัพท์ (Tel) โทรสาร (Fax)

E-Mail เว็บไซต์ (Website)

สำหรับแจ้งข้อมูลทางบัญชี (For Accounting Information) กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน

ชื่อผู้ติดต่อ ตำแหน่ง พนักงานบัญชี

โทรศัพท์ (Tel) โทรสาร (Fax)

E-Mail เสนอขอชำระหนี้

เลขทะเบียนบริษัท (Company Registration No.)

เลขทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (VAT Registrator No.) ☐ ไม่ได้จดทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (No VAT)

ทุนจดทะเบียน (Registered Capital) 200,000,000 เงินทุนที่เรียกชำระแล้ว (Paid-up Capital)

ยอดขายต่อปี (Sale Turnover) ธนาคารที่ใช้ (Bank)

ประเภทธุรกิจ (Type of Business)

- ☒ ผู้ผลิต (Manufacturer) ☐ ผู้ให้บริการ (Service Provider)  
☐ ตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้ง (Certified Distributor) ☐ ผู้จัดจำหน่าย (Trading Firm)  
☐ อื่น ๆ โปรดระบุ (Other, Please specify)

ระบบมาตรฐานที่ได้รับการรับรองแล้ว (Certified Systems)

- ☒ ISO9001 ☐ ISO14001 ☐ OHSAS18001 ☐ ISO/IEC17025  
☐ อื่น ๆ โปรดระบุ (Other, Please specify)

สินค้า/บริการ (Products / Services) ลูกค้าอ้างอิง (Customers Reference)

1. น้ำมันปาล์ม 1. CPF ทดพนม  
2. 2. โรงไฟฟ้าพลังงานทดแทน  
3. 3.

ผู้บริหาร (Authorized Persons)

เจ้าของ (Owner) ผู้จัดการใหญ่ (President)

ผู้จัดการทั่วไป (GM) ผู้จัดการฝ่ายขาย (Sales Manager)

ลงนามโดย (Signed by) ตราประทับ (ถ้ามี) (Stamp, if any)

ตำแหน่ง (Position) วันที่ (Date)



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED  
ใบขึ้นทะเบียนผู้ขาย (VENDOR APPLICATION)

ส่วนที่ 2 (Part II) - Attached Documents

โปรดแนบเอกสารประกอบใบสมัครดังต่อไปนี้ (Please attach below documents along with application)

- บุคคลธรรมดา
  - ☐ สำเนาบัตรประชาชน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง (Certified copy of identification card)
  - ☐ สำเนาทะเบียนบ้าน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง (Certified copy of census records)
- บุคคลธรรมดาที่จดทะเบียนพาณิชย์
  - ☐ สำเนาบัตรประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
  - ☐ สำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
  - ☐ สำเนาบัตรประจำตัวผู้เสียภาษี พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
  - ☐ สำเนาทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภพ. 20) หรือ ภพ. 09 หรือ ภพ. 01 (กรณีรอ ภพ. 20 จากกรมสรรพากร)
  - ☐ รูปถ่ายสถานที่ประกอบการพร้อมป้ายชื่อ (ถ้ามี)
- นิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทย
  - ☒ สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนจากกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ และรายละเอียดวัตถุประสงค์อายุไม่เกิน 3 เดือน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจ
  - ☒ ทะเบียนรายชื่อผู้ถือหุ้น พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจ
  - ☐ สำเนาบัตรประจำตัวผู้เสียภาษีของนิติบุคคล พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจ
  - ☒ สำเนาทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภพ. 20) หรือ ภพ. 09 หรือ ภพ. 01 (กรณีรอ ภพ. 20 จากกรมสรรพากร) พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องโดยผู้มีอำนาจ
  - ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มีอำนาจ พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง
  - ☒ รูปถ่ายสถานที่ประกอบการพร้อมป้ายชื่อ
  - ☐ เอกสารแสดงที่ตั้งและตำแหน่งที่ดินที่มีผลบังคับใช้ หากระบุในใบสมัครว่าเป็นตัวแทนที่ได้รับการแต่งตั้ง
  - ☐ เอกสารงบการเงินย้อนหลัง 3 ปี
  - ☐ สำเนาใบรับรองมาตรฐานระบบต่าง ๆ ที่ยังผลบังคับใช้ เช่น ISO9001, ISO14001 (ถ้ามี)
  - ☐ สมุดแจ้งรายการสินค้า (Catalogue) (ถ้ามี)
- นิติบุคคลที่จดทะเบียนต่างประเทศ
  - ☐ ประวัติและข้อมูลของนิติบุคคล หรือ รายงานประจำปี มีล่าสุด (Company Profile or Annual Report of Last Year)
- อื่นๆ (โปรดระบุ)

ชื่อผู้ขาย-ชื่อเต็ม (Vendor's Name-Full Name)

ภาษาไทย (Thai) บริษัท ทดมงคลอุตสาหกรรมน้ำมัน จำกัด

ภาษาอังกฤษ (English) Thongmongkol Palmoil Industry Co., LTD.

ส่วนที่ 3 (Part III) - For TCRSS's internal use only

Proposed by			AVL Committee			
Prepared by	Checked by	Checked by	PCD	User	F & A	IA
Buyer	Supervisor	Sect Mgr	Dept Mgr	Dept Mgr	Dept Mgr	GM
ความเห็น (Comments)			Verified by		Approved by	
ใบสมัครนี้ไม่ถูกต้องเนื่องจากข้อมูลไม่ครบถ้วน โปรดแนบเอกสารเพิ่มเติม วันที่ 15/05/2561						
			GM-GAD	VP-GAD	EVP-GAD	President



ที่ ขพ. 000139



## หนังสือรับรอง

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดชุมพร  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์



ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์

เมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2555 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ [REDACTED]

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ทองมั่งคลอดสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 7 คน ตามรายชื่อต่อไปนี้

- |               |               |
|---------------|---------------|
| 1. [REDACTED] | 2. [REDACTED] |
| 3. [REDACTED] | 4. [REDACTED] |
| 5. [REDACTED] | 6. [REDACTED] |
| 7. [REDACTED] |               |

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายสุนทร นิคมรัตน์หรือนางสาวราชนิ ลิมอรุณรักษ์  
คนใดคนหนึ่ง ลงลายมือชื่อร่วมกันกับนางสาวศรีณญ์ คูมทรัพย์ และประทับตราสำคัญ  
ของบริษัท/

- 4.ทุนจดทะเบียน 250,000,000.00 บาท / ส่องรอยทำสิบล้านบาทถ้วน/
5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 21 หมู่ที่ 3 ตำบลทองมั่งคล อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์/  
สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 21/2 หมู่ที่ 3 ตำบลทองมั่งคล อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์/
6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 21 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 1 แผ่น  
โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ



คำเตือน : ผู้ใดควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

บริการไม่เสียค่าใช้จ่าย  
Creative Services  
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 15:52 น.

โทร. 02 528 7600

ที่ ขพ. 000139



## หนังสือรับรอง

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดชุมพร  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์



ออกให้ ณ วันที่ 23 เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2561

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ ขพ. 000139

1. นิติบุคคลที่จดทะเบียนแล้วเมื่อมีลูกจ้าง ให้ติดต่อสำนักงานประกันสังคมเขตพื้นที่/จังหวัด  
ภายใน 30 วัน เพื่อปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการประกันสังคม และกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน/
2. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2559
3. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น  
ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
4. นายทะเบียนอาจเลิกก่อนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน  
ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

บริการไม่เสียค่าใช้จ่าย  
Creative Services  
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 15:52 น.

โทร. 02 528 7600



ที่ พท. 000139 ออกให้ ณ วันที่ 23 เดือน มกราคม พ.ศ. 2561

(1) ชื่อ จัดทำขึ้น เพื่อ เป็นชื่อ กิจกรรมสิทธิ์ ครอบคลุม ประเมิน โภ และจัดการโดย ประการอื่น

ซึ่งทรัพย์สินใด ๆ ตลอดจนดอกเบี้ยของทรัพย์สินนั้น

(2) นาย โอน จำนอง จำนำ แลกเปลี่ยน และจำหน่ายทรัพย์สินโดยประการอื่น

(3) เป็นนายหน้า ส่วนแทน ส่วนหน้าต่างในกิจการและธุรกิจทุกประเภท เว้นแต่ในธุรกิจประกันภัย การหาสมาชิกให้สมาคม และการค้าหลักทรัพย์

(4) กู้ยืมเงิน เบิกเงินเกินบัญชีจากธนาคาร นิติบุคคล หรือสถาบันการเงินอื่น และให้กู้ยืมเงินหรือให้ เคารยด้วยวิธีการอื่น โดยจะมีหลักประกันหรือไม่ก็ตาม รวมทั้งการรับ ออก โอน และสักรับส่งตัวเงิน หรือ คราวสารที่เปลี่ยนมือได้อย่างอื่น เว้นแต่ในธุรกิจธนาคาร ธุรกิจเงินทุน และธุรกิจเครดิตฟองซิเอร์

(5) ทำการจัดตั้งสำนักงานสาขาหรือแต่งตั้งตัวแทน ทั้งภายในและภายนอกประเทศ

(6) เข้าเป็นหุ้นส่วนจำกัดความรับผิดชอบในหุ้นส่วนจำกัด เป็นผู้ถือหุ้นในบริษัทจำกัดและบริษัทมหาชน จำกัด

วัตถุประสงค์ประกอบอุตสาหกรรมและโครงการ

(7) ประกอบกิจการโรงงานสกัดน้ำมันพืช โรงสี โรงงานน้ำตาล โรงงานเชิ่ง โรงงานผลิตอาหารสำเร็จรูป โรงงานผลิตเครื่องดื่ม โรงงานสุรา โรงงานนม

(8) ประกอบกิจการโรงงานปั่นด้าย โรงงานทอผ้า โรงงานเย็บและพิมพ์ผลด้ายผ้า โรงงานกระสอบ โรงงานฮัลด

(9) ประกอบกิจการโรงงานโสมและอบไม้ โรงเลื่อย โรงงานผลิตบานประตูและหน้าต่าง

(10) ประกอบกิจการโรงงานกระดาษ โรงพิมพ์ รับพิมพ์หนังสือ พิมพ์หนังสือจำหน่ายและออกหนังสือพิมพ์

(11) ประกอบกิจการโรงงานผลิตและหล่อตอกยางรถยนต์ โรงงานหล่อยาง โรงงานผลิตเครื่องใช้พลาสติก

(12) ประกอบกิจการ โรงงานแก้ว โรงงานผลิตเซรามิก และเครื่องเคลือบ โรงงานผลิตเครื่องปั้นดินเผา

(13) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็ก โรงงานรีดและหล่อเหล็กลอนโลหะ โรงงานสังกะสี โรงงานประกอบ รถยนต์ โรงงานหล่อตัวถังรถยนต์

(14) ประกอบกิจการโรงงานผลิตถ่าน

(15) ประกอบกิจการแปรรูปเนื้อสัตว์และแปรรูปพืช

(16) ประกอบกิจการเหมืองแร่ โรงงานกลั่นแร่ แยกแร่ แปรรูปแร่ หลอมแร่ แสงแร่ สกัดแร่

วิเคราะห์และตรวจสอบแร่ บดแร่ ขนแร่ ทำนาเกลือ

(17) ประกอบกิจการโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม และโรงงานแปรรูปอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม

(18) ประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่ายปุ๋ยอินทรีย์ จากเศษวัสดุเหลือทิ้งของโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม

(19) ประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าจากเส้นใย กะลา และทะลายปล่าปาล์มน้ำมัน

(20) ประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าไบโอแก๊ส(Biogas) จากน้ำเสียของโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม

(21) ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปอื่น ๆ จากวัตถุดิบของโรงงานสกัดน้ำมันปาล์ม



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า  
Creative Services  
สายด่วน 1570 www.dbd.go.th

จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 15:52 น.

โทร. 02 528 7600

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า  
กระทรวงพาณิชย์

เลขที่ 1-7700-58-4-003545 วันที่ออกเอกสาร : 29 มิถุนายน 2568

สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น

แบบ บอจ. 5

ชื่อบริษัทจำกัด	บริษัท ทองมั่งผลอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด		เลขที่ 077555550001197				
<input checked="" type="checkbox"/> ๓ ไร่ประจวบ <input type="checkbox"/> จัดตั้งบริษัท <input type="checkbox"/> ตามบัญชีหุ้น <input type="checkbox"/> ไร่ประจวบหุ้น ครังที่ 1/2558		เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2558					
<input type="checkbox"/> จัดตั้งบริษัทโดยหุ้นเมื่อวัน							
ทุนจดทะเบียน	250,000,000	บาท แบ่งออกเป็น	250,000	หุ้น มูลค่าหุ้นละ 1,000 บาท			
ถือหุ้น ไทย	12	คน จำนวน	250,000	หุ้น อื่น ๆ	คน จำนวน	0	หุ้น
ลำดับที่	ชื่อผู้ถือหุ้น	จำนวนหุ้น	เงินชำระแล้ว	เลขหมายของหุ้น	ลงวันที่	วันลงทะเบียนหุ้น	
ที่	สัญชาติ	อาชีพ	ที่อยู่	ที่ถือ	เงินชำระแล้ว	เลขหมายของหุ้น	ลงวันที่
1				16,141	1,000	000001-016141	31/07/2557
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 17/1				31/07/2557
	หมู่ที่ 9 ตำบลทรายทอง						
	อำเภอสะพานน้อย จังหวัดประจวบคีรีขันธ์						
2				1,042	1,000	016142-017183	31/07/2557
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 80/1				31/07/2557
	หมู่ที่ 3 ตำบลเขาไชยราช						
	อำเภอปะทิว จังหวัดชุมพร						
3				2,083	1,000	017184-019266	31/07/2557
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 385				31/07/2557
	ซอย 9 ถนนสันติคาม						
	อำเภอสำโรงเหนือ จังหวัดสมุทรปราการ						
4				7,292	1,000	019267-026558	31/07/2557
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 13/3				31/07/2557
	หมู่ที่ 6 ตำบลนาทวี						
	อำเภอนาทวี จังหวัดสงขลา						
5				9,167	1,000	026559-035725	31/07/2557
	ไทย	5	เลขที่ 17/1				31/07/2557
	หมู่ที่ 9 ตำบลทรายทอง						
	อำเภอบางสะพานน้อย จังหวัดประจวบคีรีขันธ์						
6				21,425	1,000	035726-057150	31/07/2557
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 54				31/07/2557
	หมู่ที่ 4 ตำบลบางสะพาน						
	อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์						
7				50,000	1,000	057151-107150	31/07/2557
	ไทย	ค้าขาย	4-6-8-10				31/07/2557
	ถนนพระราม ๓ ตำบลท่าหิน						
	อำเภอเมืองลพบุรี จังหวัดลพบุรี						

หน้า 1 ของจำนวน 2 หน้า

ขอรับรองว่าเป็นรายการที่ถูกต้องตรงกับสมุดทะเบียนผู้ถือหุ้น

หมายเหตุ ข้อ 1 วันที่ชำระแล้ว (1) ให้ระบุจำนวนหุ้นที่ชำระแล้วแต่ละหุ้น และจำนวนหุ้นที่ชำระแล้วทั้งหมด  
ข้อ 2 วันที่ชำระแล้ว (2) ให้ระบุจำนวนหุ้นที่ชำระแล้วแต่ละหุ้น และจำนวนหุ้นที่ชำระแล้วทั้งหมด  
ข้อ 3 สัญชาติ (3) หากเป็นนิติบุคคล ให้ระบุประเทศที่จดทะเบียนจัดตั้ง

ปท. 15125



สำเนาบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น (แบบ บอจ. 5)

ชื่อบริษัท/ห้างหุ้นส่วน		บริษัท ทองมั่งคดอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด		เลขที่บัญชี		077555001197			
<input checked="" type="checkbox"/> ๕ วันประชุม <input type="checkbox"/> จัดตั้งบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ตามบัญชีผู้ถือหุ้น <input type="checkbox"/> ภายหลังผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 1/2558 <input type="checkbox"/> สดจากบุคคลที่มีอยู่ผู้ถือหุ้น เมื่อวันที่ ..... ทุนจดทะเบียน 250,000,000 บาท แบ่งออกเป็น 250,000 หุ้น มูลค่าหุ้นละ 1,000 บาท ผู้ถือหุ้น ไทย 12 คน จำนวน 250,000 หุ้น อื่น ๆ ..... คน จำนวน ..... หุ้น		วันที่ 30 เมษายน 2558							
ลำดับที่	ชื่อผู้ถือหุ้น			จำนวนหุ้นที่ถือ	เงินที่ชำระแล้ว (๓)	เลขหมายใบหุ้น		วันจดทะเบียนผู้ถือหุ้น	
	สัญชาติ	อาชีพ	ที่อยู่			เลขหมายของหุ้น	ฉบับที่	เป็น	ขาด
8				27,850	1,000	107151-135000	31/07/2557	31/07/2557	
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 21						
	หมู่ที่ 3 ตำบลทองมั่งคด								
	อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์								
9				62,500	1,000	135001-197500	31/07/2557	31/07/2557	
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 160						
	หมู่ที่ 1 ตำบลอนามาย								
	อำเภอปะทิว จังหวัดชุมพร								
10				50,000	1,000	197501-247500	31/07/2557	31/07/2557	
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 200						
	หมู่ที่ 8 ตำบลทรายทอง								
	อำเภอบางสะพานน้อย จังหวัดประจวบคีรีขันธ์								
11				1,600	1,000	247501-249100	31/07/2557	31/07/2557	
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 68/637						
	หมู่ที่ 8 ตำบลบางกระสอบ								
	อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี								
12				900	1,000	249101-250000	31/07/2557	31/07/2557	
	ไทย	ค้าขาย	เลขที่ 88/114						
	หมู่ที่ 3 ตำบลบางเลน								
	อำเภอบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี								

หน้า 2 ของจำนวน 2 หน้า

ขอรับรองว่าเป็นรายการที่ถูกต้องตรงกับทะเบียนผู้ถือหุ้น

หมายเหตุ ข้อ 1 "เงินที่ชำระแล้ว (1)" ให้ระบุจำนวนเงินค่าหุ้นที่ชำระแล้วแต่ละหุ้น และจำนวนเงินที่ชำระแล้วรวม  
 ข้อ 2 "ชื่อตัวและนามสกุล (2)" ให้ระบุตัวและนามสกุลที่จดทะเบียนแล้วและปัจจุบัน และชื่อตัวและนามสกุลปัจจุบัน  
 ข้อ 3 "สัญชาติ (3)" หากเป็นนิติบุคคล ให้ระบุประเภทของนิติบุคคล



ปท. 16:25

หนังสือบริคณห์สนธิ

ของ

บริษัท ทองมั่งคดอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด

(ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม)

โดยมติพิเศษของที่ประชุมวิสามัญผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 1/2557 เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม 2557 ให้แก้ไขเพิ่มเติมหนังสือบริคณห์สนธิของบริษัท ข้อ 5. เป็นดังนี้

ข้อ 5. ทุนของบริษัทกำหนดไว้เป็นจำนวน สองร้อยห้าสิบล้านบาท ( 250,000,000 )

แบ่งออกเป็น สองแสนห้าหมื่นหุ้น ( 250,000 ) มูลค่าหุ้นละ หนึ่งพันบาท ( 1,000 )

ขอรับรองว่าเป็นข้อความถูกต้องตรงกับมติที่ประชุมดังกล่าวข้างต้น

ลงชื่อ.....

กรรมการผู้จัดการ



ปท. 16:25



เลขประจำตัวเสียภาษีอากร  
0-7755-55001-19-7

ภ.พ.20

ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม



ชื่อผู้ประกอบการ นริศห์ หอมมงคลอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด

ชื่อสถานประกอบการ นริศห์ หอมมงคลอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด

เป็น ☒ สำนักงานใหญ่ ☐ สาขาที่

ตั้งอยู่ : อาคาร ห้องเลขที่ -

หมู่บ้าน เลขที่ 21

หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย ถนน -

ตำบล/แขวง อําเภอ/เขต บางสะพาน

จังหวัด บารจวนศรีษม รหสํปรชณย 77230 โทรศัพท

วันที่ให้ใบประกอบการจดทะเบียน 15 กรกฎาคม 2556

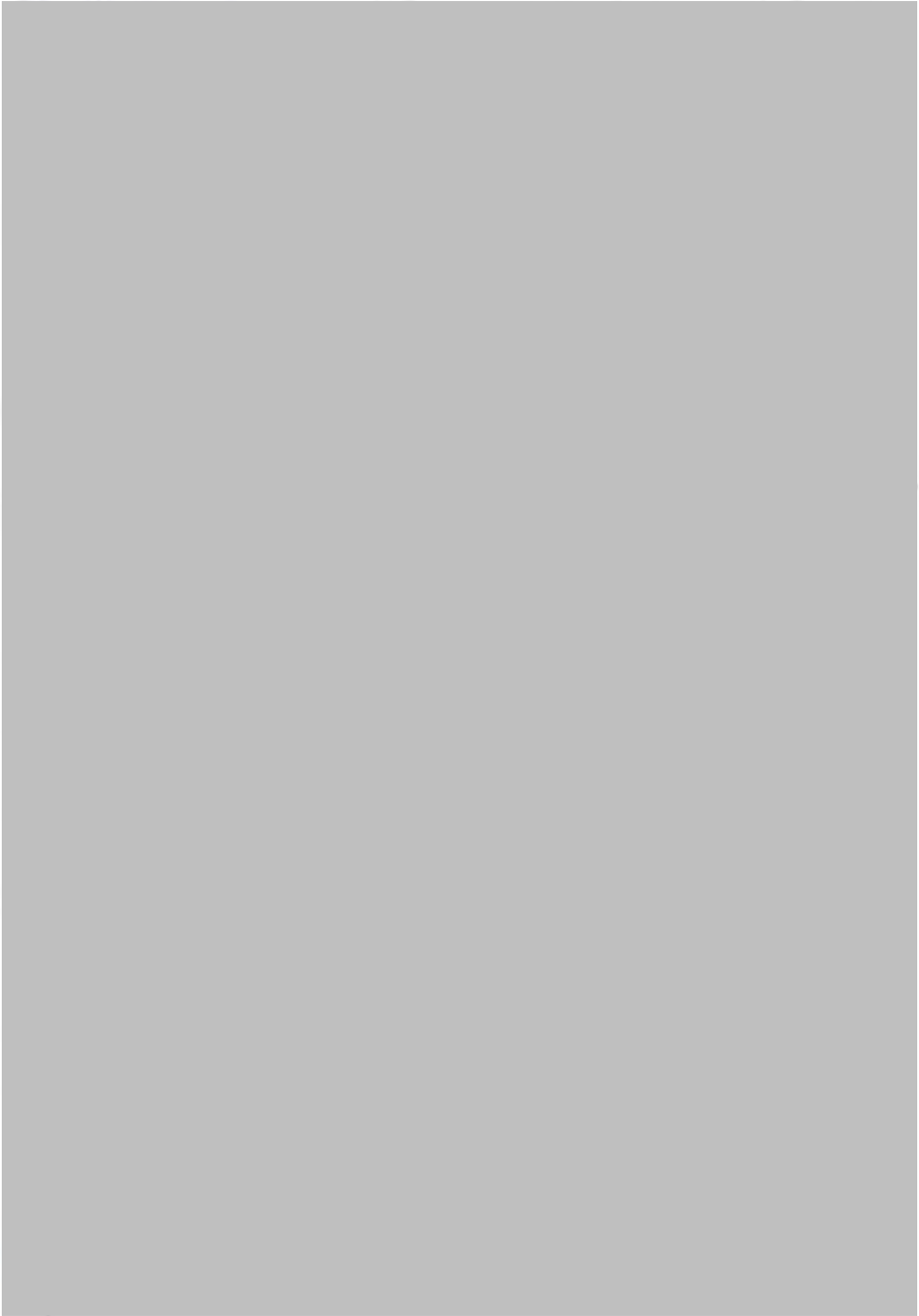
ออกให้เมื่อวันที่ ๗ ๗ ๒๕๕๖

ผู้ออกทะเบียน

ตำแหน่ง









## Vendor Visit Thong Mongkol Palm Oil Industry Co., Ltd.

### Company Profile

ชื่อบริษัท	: Thong Mongkol Palm Oil Industry Co., Ltd. บริษัท ทองมงกคอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด
สำนักงานโรงงาน	: 21 ม.3 ต.ทองมงค อ.บางสะพาน จ. ประจวบฯ 77230 โทร: 032-818567
ทุนจดทะเบียน	: 250,000,000 ล้านบาท
ประเภทธุรกิจ	: โรงงานแปรรูปผลผลิตทางการเกษตร (สกัดน้ำมันปาล์ม)
วันที่เยี่ยมชม	: วันที่ 23 มี.ค. 61
สถานที่เยี่ยมชมและตรวจประเมิน	: โรงงาน/โกดัง ต.ทองมงค อ.บางสะพาน จ. ประจวบฯ

### Visit Member

1)	ผจก.ฝ่ายบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโรงงาน
2)	วิศวกรส่วนปฏิบัติการที่ดี
3)	ผจก. ฝ่ายจัดหา
4)	ผจก. ส่วนจัดจ้าง
5)	หัวหน้างาน ส่วนจัดจ้าง

### Visit Report

จากการตรวจประเมินโรงงาน บริษัท ทองมงกคอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด อ.บางสะพาน จ.ประจวบฯ เป็นโรงงานแปรรูปผลผลิตทางการเกษตร (การสกัดน้ำมันปาล์ม) โดยการอบปาล์มด้วยไอน้ำและสกัดน้ำมันตามขั้นตอนการผลิต มีโรงไฟฟ้าจากก๊าซชีวภาพอัดกำลังการผลิตขนาด 3 เมกะวัตต์ โดยดึงน้ำเสียจากโรงงานสกัดน้ำมันปาล์มมาใช้ในการผลิตแก๊ส ผลพลอยได้ที่เหลือจากกระบวนการผลิตนำมาจำหน่าย เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหลายชนิด เช่น กะลาปาล์ม ใบปาล์ม ทะลายปาล์มดิบ เปิดดำเนินการจนถึงปัจจุบันเป็นเวลา 3 ปี สำนักงานและโรงงานมีเนื้อที่ 200 ไร่ มีพนักงานทั้งหมด 150 คน (ส่วนการผลิต 100 คน ส่วนอื่นๆ 50 คน) ผลิต 24 ช.ม. โดยแบ่งเป็น 2กะ กะละ 12 ชั่วโมง

ในส่วนกะลาปาล์ม บริษัทฯ ทดลองผลิตโดยใช้ผลปาล์มสดวันละ 800 ตัน/วัน เมื่อผลิตแล้วจะได้กะลาปาล์มออกมาจากกระบวนการผลิต 6% หรือ ประมาณ 50 ตัน/วัน จากการตรวจสอบคุณภาพกะลาปาล์มพบว่ากะลาสะอาดมีคุณภาพดีและมีเปลือกหนา และยังมีร่องรอยจากระบบที่สามารถนำมาเป็นเชื้อเพลิงทดแทนอีกหลายชนิด เช่น ใบปาล์ม ทะลายปาล์มดิบ

ในส่วนการขนส่ง บริษัทฯ มีรถบรรทุกพ่วง 6 คัน และมีรถของคู่ค้าเข้ามาในเครือข่ายที่สามารถเรียกใช้บริการเสริมกรณีรถไม่เพียงพอ

จุดแข็งของ บริษัท ทองมงค กะลาปาล์มมีคุณภาพดี อยู่ใกล้ TCR เป็นโรงงานขนาดใหญ่มีความน่าเชื่อถือ สามารถทำสัญญาระยะยาวได้ ไม่เคยคิด 30 วัน



Vendor Visit : Thongmongkol



**ข้อมูล**  
**บริษัท ทองมั่งคลออุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด**

เลขทะเบียนนิติบุคคล :	0775555001197
ประเภทนิติบุคคล :	บริษัทจำกัด
วันที่จดทะเบียน :	24/05/2555
สถานะนิติบุคคล :	ยังดำเนินการอยู่
ทุนจดทะเบียน (บาท) :	250,000,000.00
ที่ตั้ง :	21 หมู่ที่ 3 ต.ทองมั่งคลอ อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์
หมวดธุรกิจ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) :	10491 : การผลิตน้ำมันและไขมันจากสัตว์
วัตถุประสงค์ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) :	การผลิตน้ำมันและไขมันจากพืช และสัตว์
ปีที่ตั้งงบการเงิน :	2555 2556 2557 2558 2559
กรรมการ :	
คณะกรรมการลงชื่อผูกพัน :	คนใดคนหนึ่ง ลงลายมือชื่อร่วมกับนางสาวศรัณยู คุณทรัพย์ และประทับตราสำคัญของบริษัท/
โทรศัพท์ :	0813267823
โทรสาร :	
E-mail address :	
ข้อควรทราบ :	

หมวดธุรกิจ (มาจากงบการเงินปีล่าสุด) : หมายถึง วัตถุประสงค์ของกิจการตามที่ระบุในงบการเงินปีล่าสุดที่จัดส่ง

กรณีที่ยังไม่เคยมีการจัดส่งงบการเงิน ระบบจะกำหนดวัตถุประสงค์ก่อนจัดตั้งกิจการ (หรือที่ปรากฏในหนังสือรับรองฯ)

ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลทั่วไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลทั่วไปที่เปิดเผยเท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการให้บริการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย

2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้จากการนำส่งงบการเงินของนิติบุคคล ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา

วันที่ส่งพิมพ์ : 03/04/2018 เวลา : 10:34:40

หน้า 1

URL : <http://datawarehouse.dbd.go.th/bdw/est/details1.html?ipNo=0775555001197&ipTypeCode=5&t=>

ข้อมูล ณ วันที่ 2 เม.ย. 2561

**งบดุล บริษัท ทองมั่งคลออุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด**  
**ข้อมูล ณ ปี 2558-2559**

หน่วย : บาท	2558		2559		2560	
งบแสดงฐานะทางการเงิน	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง
สินทรัพย์ถาวรสุทธิ	21,366,477.01	2,094.15	58,827,297.38	175.33		
สินค้างหนี้	80,292,150.00	0.00	79,842,000.00	(-0.56)		
สินทรัพย์หมุนเวียน	107,427,358.98	5,033.48	144,407,746.04	34.42		
ที่ดิน อาคารและอุปกรณ์	513,883,245.03	19.17	602,315,079.20	17.21		
สินทรัพย์ไม่หมุนเวียน	514,094,836.05	19.22	602,736,970.33	17.24		
สินทรัพย์รวม	621,512,195.03	43.43	747,144,716.37	20.21		
หนี้สินหมุนเวียน	140,828,411.04	169.60	219,633,547.00	55.96		
หนี้สินไม่หมุนเวียน	238,134,968.42	80.95	229,083,320.63	(-3.80)		
หนี้สินรวม	378,963,379.46	103.91	448,716,867.63	18.41		
ส่วนของผู้ถือหุ้น	242,548,815.57	(-1.98)	298,427,848.74	23.04		
หนี้สินรวมและส่วนของผู้ถือหุ้น	621,512,195.03	43.43	747,144,716.37	20.21		

ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลทั่วไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลทั่วไปที่เปิดเผยเท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการให้บริการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย

2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้จากการนำส่งงบการเงินของนิติบุคคล ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา



งบกำไรขาดทุน บริษัท ทองมั่งคุดอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด  
ข้อมูล ณ ปี 2558-2559

หน่วย : บาท	2558		2559		2560	
งบกำไรขาดทุน	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง	จำนวนเงิน	% เปลี่ยนแปลง
รายได้หลัก	485,931,478.50	0.00	976,985,611.37	101.10		
รายได้รวม	485,882,929.22	1,857,710.84	983,953,371.76	104.57		
ต้นทุนขาย	464,105,886.54	0.00	915,373,581.26	97.23		
กำไร (ขาดทุน) ขั้นต้น		0.00		0.00		
ค่าใช้จ่ายในการขายและบริหาร	11,112,527.53	581.30	16,554,654.23	48.97		
ขายจ่ายรวม	475,218,414.07	29,463.04	931,928,245.49	96.11		
ดอกเบี้ยจ่าย	16,576,344.58	84,101.83	4,046,581.98	(-74.02)		
กำไร (ขาดทุน) ก่อนภาษี	(-4,911,829.43)	(-207.02)	57,978,544.29	1,280.39		
ภาษีเงินได้		0.00	2,099,511.12	0.00		
กำไร (ขาดทุน) สุทธิ	(-4,911,829.43)	(-207.02)	55,879,033.17	1,237.64		

- ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลทั่วไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลทั่วไปที่เปิดเผยเท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการให้บริการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย
2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้อาจการนำเสนองบการเงินของนิติบุคคล ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา

อัตราส่วนทางการเงิน บริษัท ทองมั่งคุดอุตสาหกรรมน้ำมันปาล์ม จำกัด  
ข้อมูล ณ ปี

ลำดับ	อัตราส่วน	2558	2559	2560
อัตราส่วนแสดงความสามารถในการทำกำไร				
1	อัตราผลตอบแทนจากสินทรัพย์รวม(ROA)(%)	(-0.93)	8.17	
2	อัตราผลตอบแทนจากส่วนของผู้ถือหุ้น(ROE)(%)	(-2.08)	20.86	
3	ผลตอบแทนจากกำไรขั้นต้นต่อรายได้รวม(%)			
4	ผลตอบแทนจากการดำเนินงานต่อรายได้รวม(%)	(-1.01)	5.83	
5	ผลตอบแทนจากกำไรสุทธิต่อรายได้รวม(%)	(-1.01)	5.82	
อัตราส่วนแสดงประสิทธิภาพในการดำเนินงาน				
6	อัตราหมุนเวียนของสินทรัพย์รวม(เท่า)	0.92	1.45	
7	อัตราหมุนเวียนของลูกหนี้(เท่า)	43.58	24.79	
8	อัตราหมุนเวียนของสินค้าคงเหลือ(เท่า)	11.56	11.43	
9	อัตราค่าใช้จ่ายดำเนินงานต่อรายได้รวม (%)	2.29	1.67	
ตัวชี้วัดสภาพคล่อง				
10	อัตราส่วนทุนหมุนเวียน(เท่า)	0.76	0.66	
อัตราส่วนโครงสร้างแหล่งฐานการเงิน				
11	อัตราส่วนหนี้สินรวมต่อสินทรัพย์รวม(เท่า)	0.61	0.60	
12	อัตราส่วนสินทรัพย์รวมต่อส่วนของผู้ถือหุ้น(เท่า)	2.56	2.60	
13	อัตราส่วนหนี้สินรวมต่อส่วนของผู้ถือหุ้น(เท่า)	1.56	1.50	

- ข้อควรทราบ 1. ข้อมูลทั่วไป : ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลทั่วไปที่เปิดเผยเท่านั้น เพื่อประโยชน์ในการให้บริการประชาชน ไม่สามารถนำไปใช้อ้างอิงได้ตามกฎหมาย
2. ข้อมูลงบการเงิน : ข้อมูลนี้เป็นข้อมูลที่ได้อาจการนำเสนองบการเงินของนิติบุคคล ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา



เอกสารแนบที่ 12

ตัวอย่าง Maintenance plan



				Revision																																							
Month	Gr	Line	Cycle	Day	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3		
7	A	CPCM	6W																																								
		RS Gr #1, 3	6W																																								
		ARP	6W																																								
	B	IECL	10W																																								
		2ECL	10W																																								
		3RC	10W																																								
		WT	15W																																								
	C	WWT / BOD	15W																																								
		TM	10W																																								
		IRC	10W																																								
8	A	RS Gr #2, EDT	10W																																								
		Air Compressor	16W																																								
	B	Crane inspection (Line)	3M																																								
		Crane overhaul (Line)	12M																																								
		Hoist crane inspection (Work shop)	3M																																								
		Boiler Cleaning	2.5 M																																								
	C	Boiler precision inspection	4.6M																																								
		Boiler precision inspection	12M																																								
		F	Steel sleeve	5W																																							
9	A	BAF / CLC	5W																																								
		H2, N2, LPG	5W																																								
	B	Crane inspection (Line)	3M																																								
		Crane overhaul (Line)	12M																																								
		Hoist crane inspection (Work shop)	3M																																								
		Boiler Cleaning	2.5 M																																								
	C	Boiler precision inspection	4.6M																																								
		Boiler precision inspection	12M																																								
		F	Steel sleeve	5W																																							
10	A	BAF / CLC	5W																																								
		H2, N2, LPG	5W																																								
	B	Crane inspection (Line)	3M																																								
		Crane overhaul (Line)	12M																																								
		Hoist crane inspection (Work shop)	3M																																								
		Boiler Cleaning	2.5 M																																								
	C	Boiler precision inspection	4.6M																																								
		Boiler precision inspection	12M																																								
		F	Steel sleeve	5W																																							
11	A	BAF / CLC	5W																																								
		H2, N2, LPG	5W																																								
	B	Crane inspection (Line)	3M																																								
		Crane overhaul (Line)	12M																																								
		Hoist crane inspection (Work shop)	3M																																								
		Boiler Cleaning	2.5 M																																								
	C	Boiler precision inspection	4.6M																																								
		Boiler precision inspection	12M																																								
		F	Steel sleeve	5W																																							
12	A	BAF / CLC	5W																																								
		H2, N2, LPG	5W																																								
	B	Crane inspection (Line)	3M																																								
		Crane overhaul (Line)	12M																																								
		Hoist crane inspection (Work shop)	3M																																								
		Boiler Cleaning	2.5 M																																								
	C	Boiler precision inspection	4.6M																																								
		Boiler precision inspection	12M																																								
		F	Steel sleeve	5W																																							

## Legend

● Maintenance day	● CPCM Maintenance	22 ARP Maintenance	24 Crane inspection (Line)	4
● Minor maintenance day	● CPCM Minor	8 EDT, Gr Maintenance	13 Crane repair (Line)	8
▲ Deadline of sending work items → MR	1, 2ECL Maintenance	14 LPG, H2, N2	16 Crane inspection (Work shop)	2
▲ Explanation at site 13:15 ~	1, 2ECL Minor	12 BAF / CLC	16	
■ Accident prevention meeting 13:30 ~	TM Maintenance	18		
* Work items should be sent to MR 9 days before maintenance day.	TM Minor	8 Air compressor ins.	8 1. Crane inspection 13:30 ~ 17:30	
* Explanation at site is to be set 2-3 days before accident prevention meeting (excluding holidays)	IRC Maintenance	12 WT / WWT / BOD	8 2. Boiler inspection 13:00 ~ 19:00	
* Accident prevention meeting is to be set 2-3 days before maintenance day (excluding holidays)	IRC Minor	9 Boiler cleaning (1 day)	13 Accident prevention meeting for crane inspection is to be set once a month.	
	3RC Maintenance	19 Boiler precission ins (4,6,8,10)		
	3RC Minor	8 Boiler precission ins (12,14,16)		



เอกสารแนบที่ 13

แผนงานปรับปรุง/ส่งเสริมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โครงการอนุรักษ์การไถยีน ประจำปี 2567





# แผนงานการปรับปรุง/ส่งเสริมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน : SE  
ส่วน/ฝ่าย : SE/FSED

ชื่อแผนงาน : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน				สรุปผลตามเป้าหมาย													
วัตถุประสงค์		เป้าหมาย		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4				
- เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน		- ไม่มีการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเพิ่มขึ้น		-			-			-			0				
ลำดับ	กิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	ผู้รับผิดชอบ	ปี พ.ศ. 2566													หมายเหตุ
				←--→ = Plan ↔ = Actual													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ดำเนินการตรวจวัดเสียงที่พนักงานหรือลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)	14,400	Safety Sup.									←--→ ↔					
2	ดำเนินการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมของพนักงานตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงของพนักงาน(TWA 8 hr)	14,400	Safety Sup.		←--→ ↔		←--→ ↔			←--→ ↔		←--→ ↔					
3	ดำเนินการติดประกาศผลการตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ให้พนักงานและลูกจ้างทราบ	-	Safety Sup.		←--→ ↔		←--→ ↔			←--→ ↔		←--→ ↔					
4	อบรมให้ความรู้พนักงาน เรื่อง โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	5,200	Safety Sup.							←--→		↔					
5	ดำเนินการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานและลูกจ้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA	-	Safety Sup.									↔			←--→		
6	สรุปผลการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน รายงานผลการตรวจวัดในที่ประชุม Management Review	-	Safety Sup.												←--→ ↔		

Created ▾

Prepared by ▾

Status approval ▾

Summary approval ▾

8/1/2567 9:50

chadaporn buapad

Approved

✓ Approved by siwaporn jampa (18/03/2024 9:44 AM)

✓ Approved by suchart boonkrew (18/03/2024 10:52 AM)

SF-SE-021 Rev.05



เอกสารแนบที่ 14


แผนการติดตามสุขภาพและสมรรถภาพของพนักงาน (Procedure)



 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure:</b> การตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพพนักงาน			
Doc No: SP-SE-011	Date: 18/11/2022	Revision No: 09	Page: 1 of 5
Reviewed by:  Factory Safety & Environment Administration Department			
Approved by:  Occupational Health & Safety Management Representative			

#### Change Record

Revision	Date	Prepared	Description of change
00	01/09/2003	Jongjit S.	Initial Release (SP0011)
01	10/10/2004	Jongjit S.	Revised Item 6.1 (SP0028)
02	20/06/2005	Jongjit S.	Revised reviewed by (SP0050)
03	16/01/2006	Jongjit S.	Revised item 6.4 and add item 6.5, 6.6 (SP0067)
04	04/09/2006	Jongjit S.	Revised data (SP0070)
05	20/11/2006	Worawan K.	Revised data 6.2.2, 6.2.3 (SP0079)
06	31/07/2009	Numfon Y.	Revised data 6.2.2 (SP900277)
07	16/03/2011	Numfon Y.	Revised data 4, 5, 7 (SP110074)
08	29/07/2021	Chadaporn B.	Revised item 5.2, 7 (SP210223)
09	24/10/2022	Chadaporn B.	Revised item 5-6 (SP220305)

 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure:</b> การตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพพนักงาน			
Doc No: SP-SE-011	Date: 18/11/2022	Revision No: 09	Page: 2 of 5
<b>Related Doc:</b>			

#### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นมาตรฐานด้านสุขภาพสำหรับการคัดเลือกบุคลากรที่จะเข้าทำงานปฏิบัติงาน
- 1.2 เพื่อเป็นการพิสูจน์ว่าบุคลากรที่จะเข้ามาร่วมงานมีสุขภาพร่างกายที่สมบูรณ์ แข็งแรง ไม่ป่วยด้วยโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน
- 1.3 เพื่อศึกษาภาวะสุขภาพก่อนเริ่มทำสัญญาจ้างงาน และเป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินภาวะสุขภาพอย่างต่อเนื่อง
- 1.4 เพื่อจัดการตรวจสุขภาพตามผลการขึ้น้ง และประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ของสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 1.5 เพื่อปฏิบัติให้สอดคล้องกับกฎหมาย

#### 2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางในการตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพของพนักงานบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ซึ่งประกอบด้วย พนักงานใหม่ และพนักงานที่มีอายุงานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป

#### 3. นิยาม

- 3.1 การตรวจสุขภาพ หมายถึง การตรวจร่างกาย และสภาวะทางจิตใจตามวิธีการทางการแพทย์ เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมของสภาวะสุขภาพของลูกจ้าง หรือผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง
- 3.2 แพทย์ หมายถึง ผู้ประกอบวิชาชีพเวชกรรมตามกฎหมายว่าด้วยวิชาชีพเวชกรรม
- 3.3 งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายถึง งานที่เกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย จุลชีวิลเป็นพิษที่อาจเป็นเชื้อไวรัส แบคทีเรีย รา หรือสารชีวภาพอื่นตามที่กฎหมายกำหนด กัมมันตภาพรังสี ความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน ความกดดันบรรยากาศ แสงเสียง หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพตามที่กฎหมายกำหนด

#### 4. ผู้รับผิดชอบ


- 4.1 ส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) ดำเนินการให้พนักงานใหม่ทุกคนตรวจสุขภาพ ก่อนเริ่มเข้าทำงาน และจัดทำแผนการในการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง สรุป และวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ
- 4.2 ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม กำหนดรายการตรวจสุขภาพพนักงาน เฉพาะที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน และสรุป วิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ
- 4.3 หน่วยงานต้นสังกัด จัดให้พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ และแจ้งรายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง ให้ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมรับทราบ เพื่อพิจารณา และประสานงานกับส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) ในการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมเป็นกรณีพิเศษ

#### 5. รายละเอียด

##### 5.1 การตรวจสุขภาพก่อนเริ่มทำงาน

- 5.1.1 ส่วน HR ดำเนินการให้พนักงานงานใหม่ทุกคนเข้ารับการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มทำงาน โดยมีรายละเอียดรายการตรวจ [ตามเอกสารแนบ 1](#)
- 5.1.2 กรณีที่ผิดปกติ HR แจ้งหน่วยงานต้นสังกัด เพื่อร่วมกันพิจารณาผลการตรวจที่ผิดปกติ หลังจากได้ข้อสรุป ทาง HR ดำเนินการ ตามขั้นตอนต่อไป



	THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED		
	Procedure: การตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพพนักงาน		
Doc No: SP-SE-011	Date: 18/11/2022	Revision No: 09	Page: 3 of 5
Related Doc:			

## 5.2 การตรวจสุขภาพประจำปี (การตรวจสุขภาพทั่วไป และการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง)

5.2.1 HR ดำเนินการในตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยมีรายการตรวจสุขภาพ และมีรายละเอียดรายการตรวจตามเอกสารแนบ 2

5.2.2 HR จัดทำแผนการตรวจสุขภาพให้ทุกหน่วยทราบก่อนวันตรวจสุขภาพ เพื่อจัดพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ

5.2.3 ผลการตรวจสุขภาพ ต้องแจ้งให้พนักงานทราบ ดังนี้

5.2.3.1 กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งให้พนักงานทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ทราบผล

5.2.3.2 กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งให้พนักงานทราบภายใน 3 วัน นับแต่วันที่ทราบผล

5.2.4 กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงผิดปกติให้ดำเนินการดังนี้

5.2.4.1 ส่วน HR, SE และหน่วยงานต้นสังกัด ดำเนินการให้พนักงานผู้นั้น ได้รับการตรวจสุขภาพซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

5.2.4.2 หากผลการตรวจสุขภาพซ้ำ ยืนยันว่ามีความผิดปกติจริง ให้แพทย์ระบุความเห็นที่บ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของพนักงานที่มีผลกระทบ หรือเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน และทำการส่งตัวพนักงานเข้ารับการรักษา

5.2.4.3 ส่วน HR, SE และหน่วยงานต้นสังกัด ทำการสอบสวนหาสาเหตุพร้อมทั้งกำหนดมาตรการในการป้องกัน

## 5.3 การโอนย้าย สับเปลี่ยนพนักงาน เพื่อสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

5.3.1 ในกรณีที่พนักงานซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง มีหลักฐานทางการแพทย์จากโรงพยาบาลที่แสดงว่าไม่อาจทำงานในหน้าที่เดิมได้ ให้หน่วยงานต้นสังกัดพิจารณาเปลี่ยนงานให้พนักงานผู้นั้นตามที่เห็นสมควร ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานเป็นสำคัญ

5.3.2 กรณีพนักงานตั้งครรภ์ ให้หน่วยงานต้นสังกัด พิจารณาสับเปลี่ยนเวลาการทำงานของพนักงาน เพื่อความปลอดภัย และแจ้งให้ HR รับทราบเป็นหนังสือ เพื่อแก้ไขระบบการบันทึกเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานนั้น

## 5.4 กรณีมีการเพิ่ม หรือเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้ในการผลิต

หน่วยงาน SE ต้องพิจารณาถึงชนิด และประเภทของสารเคมีนั้นๆ ซึ่งมีผลต่อสุขภาพพนักงาน และนำมากำหนดรายการตรวจสุขภาพสำหรับกลุ่มพนักงานที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีนั้น และแจ้ง HR เพื่อดำเนินการต่อไป

## 6. บันทึกลับ


6.1 การตรวจสุขภาพของพนักงานจัดเก็บ หน่วยงาน HR เป็นเวลาอย่างน้อย 2 ปี นับแต่วันที่สิ้นสุดการเป็นพนักงาน

6.2 ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ที่อาจทำให้เกิดโรคมะเร็งจากการทำงานตามประกาศกระทรวงแรงงานว่าด้วยการกำหนดชนิดของโรคที่เกิดขึ้นตามลักษณะ หรือสภาพของงาน หรือเนื่องจากการทำงานให้เก็บไว้ไม่น้อยกว่า 10 ปี นับแต่วันที่สิ้นสุดการเป็นพนักงาน

## 7. อ้างอิง


7.1 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563



	THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED		
	Procedure: การตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพพนักงาน		
Doc No: SP-SE-011	Date: 18/11/2022	Revision No: 09	Page: 4 of 5
Related Doc:			

เอกสารแนบ 1 รายการตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานใหม่

หน่วยงาน (ตำแหน่ง)	ปัจจัยเสี่ยง	รายการตรวจสอบสุขภาพ												
		1. Physical examination	2. CBC	3. OCC Vision Tests	4. Screening Audiometry	5. CXR	6. Lung Function test	7. Chromium in urine	8. Mercury in urine	9. Methanol in urine	10. Phenol in urine	11. Acetone in urine	12. Hexane in urine	13. Toluene in urine
All (พนักงานใหม่ทุกตำแหน่ง)	ทั่วไป / เสียงดัง / รังสี / ฝุ่น / ใช้น้ำยาตามาก	✓	✓	✓	✓	✓								
SE Lab (Staff, Crew)	สารเคมีอันตราย (Phenol, Acetone, Isopropyl alcohol, Hexane, Sulfuric, Nitric, Potassium dichromate, Mercury)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
TP Lab (Tech, Operator)	สารเคมีอันตราย (Methanol, Nitric, Isopropyl alcohol, Hexane)	✓	✓	✓	✓	✓				✓		✓	✓	
TCM Lab (Cellar Operator)	สารเคมีอันตราย (Ether, Sulfuric, Nitric, Potassium dichromate)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
ARP (Crew)	สารเคมีอันตราย (Methanol, Isopropyl alcohol, Sulfuric, Potassium dichromate, Mercury)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
3RC (Entry Operator)	สารเคมีอันตราย (Thinner)	✓	✓	✓	✓	✓								✓
MM (Tech, Crew)	ฝุ่น, ผงเหล็ก, ฟumes โลหะจากงานเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
MR (Sup shift, Tech, Crew)	ฝุ่น, ผงเหล็ก, ฟumes โลหะจากงานเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
UO Maintenance (Tech, Crew)	ฝุ่น, ผงเหล็ก, ฟumes โลหะจากงานเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
PKL (Welder operator)	ฝุ่น, ผงเหล็ก, ฟumes โลหะจากงานเชื่อม	✓	✓	✓	✓	✓	✓							

	THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED		
	Procedure: การตรวจติดตามสุขภาพ และสมรรถภาพพนักงาน		
Doc No: SP-SE-011	Date: 18/11/2022	Revision No: 09	Page: 5 of 5
Related Doc:			

เอกสารแนบ 2 รายการตรวจสอบสุขภาพประจำปี

กลุ่มการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	รายการตรวจสอบสุขภาพ																							
	1. Physical examination	2. CXR	3. Urine Analysis	4. CBC	5. Screening Audiometry	6. OCC Vision Tests	7. Lung Function test	8. Hbs Ag	9. Anti-HBs	10. BUN, Cr	11. SGOT,SGPT,ALP	12. FBS	13. Cholesterol, Triglyceride	14. HDL/LDL	15. Uric Acid	16. EKG	17. Chromium in urine	18. Mercury in urine	19. Methanol in urine	20. Phenol in urine	21. Acetone in urine	22. Hexane in urine	23. Toluene in urine	24. ขอใบรับรองแพทย์ย้อนอาท
1. พนักงานที่มีอายุ < 35 ปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
2. พนักงานที่มีอายุ ≥ 35 ปี และระดับจัดการขึ้นปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3. พนักงานที่มีอายุ < 35 ปี (สัมผัสปัจจัยเสี่ยง)																								
3.1 SE Lab	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓		✓	✓			
3.2 TP Lab	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								✓		✓	✓		
3.3 TCM Cellar Operator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓							
3.4 ARP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓	✓		✓			
3.5 3RC Entry Operator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓												✓	
3.6 ทำงานในที่อับอากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓								✓
4. พนักงานที่มีอายุ ≥ 35 ปี (สัมผัสปัจจัยเสี่ยง)																								
4.1 SE Lab	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4.2 TP Lab	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓		
4.3 TCM Cellar Operator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓			
4.4 ARP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓			
4.5 3RC Entry Operator	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							✓	
4.6 ทำงานในที่อับอากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								✓



เอกสารแนบที่ 15

Diagram แสดงระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ















เอกสารแนบที่ 16

บันทึกปริมาณการใช้น้ำ-น้ำเสียของโรงงาน ปี 2567



สรุปการใช้น้ำ มกราคม - ธันวาคม 2567													Total This year		
Month	Jan-24	Feb-24	Mar-24	Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24	Sum	Average/month	Average/day
Raw Water (น้ำดิบ)	46,682	49,868	63,371	44,589	49,327	44,473	49,898	56,899	62,891	55,576	55,969	54,288	633,831	52,819	1,731.78
Treat water (น้ำที่นำกลับมาใช้ใหม่จาก Final pond)	16,946	15,285	20,008	16,848	15,749	13,609	12,583	13,078	13,706	13,185	11,049	11,133	173,179	14,432	473.17
Total water used (Raw water+Treated water)	63,628	65,153	83,379	61,437	65,076	58,082	62,481	69,977	76,597	68,761	67,018	65,421	807,010	67,251	2,204.95
Waste Water (น้ำเสีย)	65,054	73,946	83,378	70,489	81,574	71,073	80,846	75,192	85,086	79,502	78,805	73,781	918,726	76,561	2,510.18
Water discharge (Waste water - Treated water)	48,108	58,661	63,370	53,641	65,825	57,464	68,263	62,114	71,380	66,317	67,756	62,648	745,547	62,129	2,037.01
Reused water (%) (TW:RW)	36.30	30.65	31.57	37.79	31.93	30.60	25.22	22.98	21.79	23.72	19.74	20.51	332.81	0.27	0.91
Reused water (%) (TW:WW)	26.05	20.67	24.00	23.90	19.31	19.15	15.56	17.39	16.11	16.58	14.02	15.09	18.85	0.19	0.05
น้ำเสีย / Production (m3/Ton)	1.68	2.50	1.70	2.30	2.40	2.26	2.37	1.88	1.82	2.01	1.80	1.87	24.60	2.05	0.07

steam boiler (ton)	3,450	3,310	4,088	3,072	3,289	2,959	3,902	3,835	4,252	3,906	3,794	3,517	43,374
--------------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------

CPCM Charge	36,692	39,435	47,647	31,819	34,247	33,093	36,612	42,200	49,084	40,862	44,104	40,868	476,663
Production	38,645.15	29,541.76	48,928.22	30,694.67	33,967.97	31,471.26	34,095.27	40,048.59	46,686.65	39,524.85	43,749.10	39,384.36	456,737.9



เอกสารแนบที่ 17

การติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ

และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม

ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)





ที่อก 0317/ 4727

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ 6 เขตราชเทวี  
กรุงเทพฯ 10400

๒๑ เมษายน 2548

เรื่อง การติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติมของ  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE 040/2548 ลงวันที่ 7 มีนาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่  
ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือ  
เครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) แจ้งให้ทราบว่าบริษัท  
เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) มีน้ำทิ้งประมาณ 4,500 – 5,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เข้าข่ายต้องปฏิบัติ  
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือ  
เครื่องอุปกรณ์พิเศษและเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 ที่กำหนดให้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด  
ค่าบีโอดี หรือซีโอดี หรือบีโอดีและซีโอดี ให้ความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังนั้น บริษัท  
เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) จึงขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาให้ความเห็นชอบว่าจะต้อง  
ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดชนิดใด ดังความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณาแล้ว เห็นควรให้บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย  
จำกัด (มหาชน) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่าซีโอดี ที่มีคุณสมบัติของเครื่องมือตามประกาศกรมโรงงาน  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้ง  
เครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ. 2547 ดังถึงที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

สำนักเทคโนโลยีและการจัดการมลพิษโรงงาน (นายประเสริฐ ตรีสุภาพ)

โทร. 0 2202 3962

โทรสาร 0 2202 4170

<http://www.diw.go.th>

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



เอกสารแนบที่ 18

การทดสอบการเชื่อมโยงระบบการรับส่งข้อมูลจากโรงงาน  
อุตสาหกรรมเข้ากับระบบตรวจสอบมลพิษระยะไกล (OPMS)  
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม



ที่ อก ๐๓๑๐(๗)/๔๔๐



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง ให้เชื่อมต่อและรับส่งข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษระยะไกลเข้าสู่ระบบใหม่

เรียน ผู้ประกอบการ

อ้างถึง หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๑๐(๗)/๔๔๑๘ ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบบันทึกข้อมูลโรงงานสำหรับการขอเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล  
(Pollution Online Monitoring System : POMS) จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่อ้างถึง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ดำเนินการปรับปรุงระบบการเชื่อมต่อและรับส่งข้อมูลตรวจวัดมลพิษระยะไกล (OPMS) และระบบรับส่งข้อมูลผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) โดยปัจจุบันได้ดำเนินการพัฒนาโปรแกรมการเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System : POMS) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ในการนี้ กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอให้ท่านทำการติดตั้งระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) โดยสามารถดาวน์โหลดโปรแกรมเพื่อติดตั้งได้ที่ <http://datapoms.diw.go.th/fileupload/pomsclient.zip> พร้อมทำการเชื่อมต่อเพื่อส่งข้อมูลผลการตรวจวัดมลพิษระยะไกลโดยเร็ว และขอให้ท่านกรอกรายละเอียดในแบบฟอร์มตามสิ่งที่ส่งมาด้วย แล้วส่งมาที่ e-mail : [diw.iemc@gmail.com](mailto:diw.iemc@gmail.com) เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะได้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษระยะไกล (POMS) ให้ท่านโดยเร็วต่อไป

ทั้งนี้ กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะยกเลิกระบบรับส่งข้อมูลตรวจวัดมลพิษระยะไกล (OPMS) และระบบรับส่งข้อมูลผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) ระบบเดิมภายในเดือนกันยายน ๒๕๖๔ หากท่านมีข้อสงสัยประการใดสามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ นายวรสันต์ เหล่าชัย เบอร์โทรศัพท์ ๐๘๑-๑๑๖๔๒๓๔ หรือ นายกฤษฎา เกิดทรัพย์ เบอร์โทรศัพท์ ๐๘๔-๑๐๔๗๙๑๑ หรือที่ e-mail : [diw.iemc@gmail.com](mailto:diw.iemc@gmail.com)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการติดตั้งโปรแกรมและเชื่อมต่อระบบรับส่งข้อมูลดังกล่าวโดยเร็วต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิริ จันทรเจ็ด)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ

ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กลุ่มเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๑

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๒๐๘



**แบบบันทึกข้อมูลโรงงานสำหรับการขอเชื่อมต่อระบบเฝ้าระวังและเตือนภัย  
มลพิษระยะไกล (Pollution Online Monitoring System : POMS)  
(สำหรับระบบเฝ้าระวังมลพิษน้ำระยะไกล (Water Pollution Monitoring : WPMS))**

**1. ข้อมูลทั่วไปของโรงงาน**

ชื่อโรงงาน.....บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน).....เลขทะเบียน.....10770000125407  
ประกอบกิจการ.....เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน.....  
เขตประกอบการ/นิคมอุตสาหกรรม (ถ้ามี).....-.....  
ที่ตั้ง เลขที่.....111.....หมู่.....4.....ซอย.....ถนน.....  
ตำบล.....แม่รำพึง.....อำเภอ.....บางสะพาน.....จังหวัด.....ประจวบคีรีขันธ์.....ไปรษณีย์.....77140  
พิกัดโรงงาน ละติจูด.....11.222985174531525.....ลองจิจูด.....99.5429747399749  
หมายเหตุ : ให้แนบไฟล์ภาพถ่ายหน้าโรงงานหรือป้ายโรงงานหรือสัญลักษณ์ของโรงงานส่งมาพร้อมด้วย

**2. ข้อมูลผู้ติดต่อประสานงาน**

2.1 ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน.....  
ตำแหน่ง.....ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม.....  
โทรศัพท์.....โทรศัพท์มือถือ.....  
อีเมล.....  
2.2 ชื่อผู้ติดต่อประสานงาน.....  
ตำแหน่ง.....หัวหน้างานห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม.....  
โทรศัพท์.....โทรศัพท์มือถือ.....  
อีเมล.....

**3. อีเมลสำหรับแจ้งเตือนค่าเกินมาตรฐาน**

3.1 .....  
3.2 .....



4. รายละเอียดจุดตรวจวัดจุดที่ : ...../.....

4.1 อัตราการระบายน้ำทิ้ง (Flow Rate)

4.1.1 เฉลี่ย : ..... 3,349 ..... m<sup>3</sup>/d

4.1.2 ต่ำสุด : ..... 1,166 ..... m<sup>3</sup>/d

4.1.3 สูงสุด : ..... 4,989 ..... m<sup>3</sup>/d

4.2 ระบบบำบัด : ☐ ไม่มี ☒ มี (ระบุ) ..... ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีและแบบชีวภาพ .....

4.3 พิกัดจุดที่ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด : ละติจูด..... 11.221651089596408 ..... ลองจิจูด..... 99.54549187568387 .....

4.4 รายละเอียดคอมพิวเตอร์หรืออุปกรณ์ติดตั้งโปรแกรม

อุปกรณ์เชื่อมต่อ : ☒ คอมพิวเตอร์ ระบบปฏิบัติการ : ..... Windows 7 .....

☐ อื่นๆ (ระบุ) : .....

☐ ความจุของเครื่อง ..... Gigabyte (GB)

4.5 รายละเอียดเครื่องมือตรวจวัด

4.5.1 เครื่องมือตรวจวัด (ยี่ห้อ/) : ..... Endress+Hauser ..... รุ่น : ..... STIP scan .....

4.5.2 หมายเลขเครื่อง (Serial Number) (ถ้ามี) : ..... WT-2012V19032 .....

4.5.3 ผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย : ..... Endress+Hauser .....

4.5.4 อุปกรณ์แปลงสัญญาณ (Converter) ยี่ห้อ : ..... ICADAM ..... รุ่น : ..... 4017+ .....

พารามิเตอร์	เทคนิคตรวจวัด	ช่วงการวัด	หน่วย <sup>1</sup>	ค่ามาตรฐานตาม EIA	เลขช่องสัญญาณ <sup>2</sup>
อัตราการระบายน้ำทิ้ง (FLOW)	Area-velocity	0-400	m3/hr	-	2
การใช้ไฟฟ้าระบบบำบัด (WATT)	Digital power meter	0-350	kW	-	3
ค่าบีโอดี (BOD)	UV visible	0-30	mg/l	20	4
ค่าซีโอดี (COD)	UV visible	0-180	mg/l	120	1
อื่นๆ.....					

1 หมายถึง ค่าที่ต้องเป็นหน่วยเดียวกับหน่วยที่กำหนดในตาราง

2 หมายถึง เลขช่องสัญญาณจากโปรแกรมส่งข้อมูล

กรณีมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดมากกว่า 1 จุด ให้กรอกข้อเฉพาะมูลข้อ 3 ของนั้นๆ เพิ่ม

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล

( ..... )

วันที่ ....30.../...11...../..2564.....



POMS

poms.diw.go.th/helpDeskRequest

บริการช่วยเหลือระบบ (บุคลากร)

ชื่อผู้ใช้\* possawee\_kan@icrssi.com

ชื่อ\* นายพัทวิธ วัฒนวงษ์นอก

เบอร์โทร\* 032-510699 ต่อ 2816

หัวข้อเรื่อง\* แจ้งการเปลี่ยนแปลงรายการตรวจวัดเครื่องตรวจตรวจวัด

ประเภทการตรวจวัด\* WPMS

เรื่อง\* แจ้งเปลี่ยนเครื่องตรวจวัดค่า COD online

รายละเอียด\*

เรียน เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เนื่องด้วยบริษัทต้องการเปลี่ยนแปลงเครื่องตรวจวัดค่า COD online จากเครื่องยี่ห้อ Endress Hauser รุ่น S11PB-SC301 หมายเลขเครื่อง WT-2012V19032 เป็นเครื่องยี่ห้อ Endress Hauser Transmitter รุ่น LIQUILINE CM442-AAM1A2P210A+AARS หมายเลขเครื่อง V60EB05G00 และ Sensor รุ่น VIOMAX CAS11D-AAC2A3+IA หมายเลขเครื่อง V6006305H00 โดยได้ทำการติดตั้งตามแบบ เพื่อปรับปรุงเทคโนโลยีให้ทันสมัย และมีความแม่นยำยิ่งขึ้น จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงครับ

ขอแสดงความนับถือ  
พัทวิธ วัฒนวงษ์นอก  
Environment Lab Supervisor

ไฟล์แนบ 7 ไฟล์

2021 - DIW-POMS

POMS

poms.diw.go.th/helpDeskRequest

บริการช่วยเหลือระบบ (บุคลากร)

ชื่อ\*

เบอร์โทร\*

หัวข้อเรื่อง\*

ประเภทการตรวจวัด\*

เรื่อง\*

รายละเอียด\*

บันทึกสำเร็จ

ไฟล์แนบ 0 ไฟล์

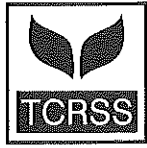
2021 - DIW-POMS



เอกสารแนบที่ 19

ประกาศระเบียบปฏิบัติการขับรถขนส่งวัสดุ  
และผลิตภัณฑ์ในพื้นที่บริษัท





ISO  
ISO/TS  
JIS G  
ISO/JEC  
ISO  
TIS  
TIS  
9001  
16949  
3141  
17025  
14001  
18001  
8001

# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

## ประกาศโรงงาน

ที่ 03/2562

เรื่อง ระเบียบปฏิบัติการขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในพื้นที่บริษัทฯ (บรรทุกม้วนเหล็ก)

เพื่อให้เกิดความเป็นระเบียบเรียบร้อยและความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงการควบคุม กำกับดูแลรถขนส่งที่เข้ามาในพื้นที่ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) บริษัทฯ จึงได้กำหนดระเบียบปฏิบัติการขับรถขนส่งในพื้นที่บริษัทฯ ดังนี้

1. การผ่านเข้า-ออกของรถขนส่งทุกครั้งต้องแลกบัตรประจำตัวประชาชนหรือใบขับขี่พร้อมบัตรประจำตัวพนักงานขับรถที่ออกโดยหน่วยงาน SE และหน่วยงาน PD
2. จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชั่วโมง
3. จอดรถในที่ที่กำหนด พร้อมดับเครื่องยนต์ และใส่ลิ้มล้อทุกครั้งหลังจอดรถ
4. จุดกลับรถในพื้นที่โรงงานจำนวน 2 จุด คือ บริเวณวงเวียนเท่านั้น ได้แก่ วงเวียนใกล้ห้องซึ่งนำหน้ารถบรรทุก และวงเวียนด้านหลังโรงงานใกล้อาคารหม้อไอน้ำ (Boiler)
5. ห้ามจอดรถในพื้นที่ ขาว – แดง
6. การแต่งกายสุภาพเรียบร้อย เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง และรองเท้านิรภัย
7. ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่ไม่อนุญาตโดยเด็ดขาด
8. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินด้านความปลอดภัย/ สิ่งแวดล้อม ต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่และหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทุกครั้ง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและให้ถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ทั้งนี้ ให้ประกาศฉบับนี้มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 15 มีนาคม 2562 เป็นต้นไป จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง

ลงชื่อ

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

สำนักงานใหญ่  
HEAD OFFICE  
โรงงาน  
FACTORY

28/1 อาคารประภาวีย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500  
28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND  
111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND  
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0300  
TEL (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0300  
โทร. (032) 548-375-80 โทรสาร (032) 548-375-80  
TEL (032) 548-375-80 FAX. (032) 548-375-80  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



เอกสารแนบที่ 20

เอกสารข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์



ทอ. GA/192

นายอรรถวิทย์ชัย/นายก อบจ.ปทุมธานี

ด่วนที่สุด

ที่ ปช ๐๓๑๘/ ๒๕๕๑



ที่ว่าการอำเภอบางสะพาน  
ถนนบางสะพาน ปช ๗๗๑๔๐

๑๗ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง การปฏิบัติตามข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เรียน ผู้รักษาพื้นที่ เวิ้งแค้นรีกเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง การประชุมคณะกรรมการประชาสัมพันธ์พัฒนาชุมชนชนสง่างบางสะพาน ครั้งที่ ๒/๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เรื่อง กำหนดจุดห้ามรถยนต์บรรทุก ๑๐ ล้อ และรถยนต์บรรทุกเกินกว่า ๑๐ ล้อเดินรถ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ.๒๕๕๘

ด้วยในคราวประชุมคณะกรรมการประชาสัมพันธ์พัฒนาชุมชนชนสง่างบางสะพาน (คปช.) ครั้งที่ ๒/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓ ที่ประชุมได้มีมติให้บริษัททุกบริษัทที่ได้ว่าจ้างกับ บริษัท โลนั ทรานสปอร์ต จำกัด ในการขนส่งสินค้าและหน่วยงานของรัฐที่มีรถในการขนส่ง ซึ่งเป็นรถยนต์บรรทุก ๑๐ ล้อ และรถยนต์บรรทุกเกินกว่า ๑๐ ล้อเดินรถ ได้ปฏิบัติตามข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ซึ่งได้ประกาศในราชกิจจานุเบกษา และได้ใช้ข้อบังคับมาตั้งแต่วันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๕๘ เป็นต้นไป ดังรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

เพื่ออำนวยความสะดวกและความปลอดภัยในการจราจรให้กับผู้ใช้รถใช้ถนน และประชาชนทั่วไป ในการนี้ อำเภอบางสะพาน จึงขอให้ท่านได้ถือปฏิบัติตามข้อบังคับฯ ดังกล่าว อย่างเคร่งครัดด้วย ทั้งนี้ ขอให้ท่านได้แจ้งและกำชับพนักงานขับรถของท่าน ให้ถือปฏิบัติตามข้อบังคับฯ โดยเคร่งครัดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายเลิศยศ แยมพราย)

นายอำเภอบางสะพาน

ที่ทำการปกครองอำเภอ

ฝ่ายความมั่นคง

โทร.๐๓๒-๖๔๑๓๔๕



## ข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เรื่อง กำหนดจุดห้ามรถยนต์บรรทุก ๑๐ ล้อและรถยนต์บรรทุกเกินกว่า ๑๐ ล้อเดินรถ

ด้วยปัจจุบันอำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ มีการขยายตัวทางด้านเศรษฐกิจ สังคมและโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ ประกอบกับมีแหล่งท่องเที่ยวทางทะเลที่สำคัญซึ่งส่งผลให้มีการจราจรหนาแน่นในบางช่วงเวลา

ฉะนั้น เพื่อความสะดวกและปลอดภัยในการจราจร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๓๙ (๑) (๒) และ (๖) แห่งพระราชบัญญัติจราจรทางบก พ.ศ. ๒๕๒๒ ผู้บังคับการตำรวจภูธรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เป็นเจ้าพนักงานจราจรในเขตอำนาจรับผิดชอบและเขตพื้นที่การปกครองของแต่ละตำรวจภูธรจังหวัด จึงออกข้อบังคับไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ กำหนดจุดห้ามรถบรรทุกเกินกว่า ๑๐ ล้อเดินผ่านถนน

๑.๑ ถนนสายท่าหล่อ - หองระแวง บริเวณสามแยกโรงพยาบาลบางสะพาน ตำบลกำเนิดนพคุณ อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ตลอดเส้นทาง

๑.๒ ถนนสายเพชรเกษม - ชายทะเล บริเวณสามแยกเข้าหลังที่ว่าการอำเภอบางสะพาน ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ตลอดเส้นทาง

๑.๓ ถนนสายบางสะพาน - หองหัตโต ตั้งแต่บริเวณสะพานหน้าโรงเรียนอนุบาล บางสะพาน ตำบลพงศ์ประศาสน์ อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ตลอดทั้งเส้น

๑.๔ ถนนสายเพชรเกษม - ชายทะเล ตลอดเส้นทางและห้ามหยุดหรือจอดพักรถ เว้นแต่กรณีฉุกเฉิน การใช้ความเร็วต้องไม่เกิน ๖๐ กิโลเมตรต่อชั่วโมง และห้ามเดินรถระหว่างเวลา ๐๕.๐๐ นาฬิกา ถึงเวลา ๐๙.๐๐ นาฬิกา และระหว่างเวลา ๑๕.๐๐ นาฬิกา ถึงเวลา ๒๑.๐๐ นาฬิกา ของทุกวัน

ข้อ ๒ กำหนดจุดห้ามรถบรรทุก ๑๐ ล้อเดินผ่านถนน

- ถนนสายเพชรเกษม - ชายทะเล ห้ามเดินรถในชั่วโมงเร่งด่วน ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ นาฬิกา ถึงเวลา ๐๙.๐๐ นาฬิกา และระหว่างเวลา ๑๖.๐๐ นาฬิกา ถึงเวลา ๑๘.๐๐ นาฬิกา ของทุกวัน ยกเว้นวันหยุดราชการและวันปิดภาคเรียนของกระทรวงศึกษาธิการ

ข้อ ๓ ข้อบังคับนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๘

พลตำรวจตรี กษณะ แจ่มสว่าง

ผู้บังคับการตำรวจภูธรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

เจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์



เอกสารแนบที่ 21

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งเชื้อเพลิง



[illegible]



เอกสารแนบที่ 22

เอกสารการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ



**ระเบียบการปฏิบัติงานเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน**  
(Emergency Preparedness And Response Procedure)

สารบัญ	หน้า
1. วัตถุประสงค์	2
2. ขอบเขต	2
3. คำจำกัดความ	2
4. เอกสารอ้างอิง	2
5. ระเบียบการปฏิบัติงาน	3
5.1 การเตรียมพร้อมสำหรับพนักงานปฏิบัติงาน	3
5.2 การเตรียมพร้อมสำหรับรถขนส่งอุตสาหกรรม	3
5.3 ขั้นตอนการควบคุมการอุตสาหกรรมรั่วไหลระหว่างการขนส่งถึงคลังด้วยตนเอง	3
5.4 ขั้นตอนการควบคุมการอุตสาหกรรมรั่วไหลในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมและระงับเหตุได้ด้วยตนเอง	4
5.5 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของทีมฉุกเฉิน	4
6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	4
7. เครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้เป็น	5
8. ชื่อกฎหมายและใบอนุญาตที่เกี่ยวข้อง	5
9. วัตถุประสงค์ขั้นตอนการประเมินสถานการณ์และการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	6
10. วัตถุประสงค์ขั้นตอนการควบคุมการอุตสาหกรรมรั่วไหล และเกิดเพลิงไหม้	7

**ระเบียบการปฏิบัติงานเพื่อตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน**  
(Emergency Preparedness And Response Procedure)

**1. วัตถุประสงค์**

- 1.1 เพื่อเตรียมความพร้อมในการป้องกันและแก้ไขสถานการณ์ได้อย่างเหมาะสมเพียง พร้อมทั้งจัดทำมาตรการรองรับเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ขึ้นภายในโรงงานและระหว่าง การขนส่งทางของเสียอุตสาหกรรม
- 1.2 เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถขนส่ง เมื่อมีเหตุการณ์รั่วไหล
- 1.3 เพื่อป้องกันผลกระทบต่องานแวดล้อม

**2. ขอบเขต**

ครอบคลุมพื้นที่ของโรงงานและระหว่างการขนส่ง โดยเริ่มจาก โรงงานลูกค้ามายังโรงงาน

**3. คำจำกัดความ**

- 3.1 ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ภาวะที่เป็นอันตรายและ ไม่สามารถควบคุมได้โดยทันทีทันใด ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคลทำให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิต หรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ เช่น การเกิดเพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น
- 3.2 บริษัทฯ หมายถึง บริษัท นวัตกรรมหลวงเซวีส จำกัด
- 3.3 โรงงาน หมายถึง โรงงานลูกค้าหรือพื้นที่ที่มีการปฏิบัติงานโดยพนักงานบริษัทฯ
- 3.4 พนักงาน หมายถึง ผู้ควบคุมงานหรือพนักงานขับรถหรือพนักงานปฏิบัติงานของ บริษัท นวัตกรรมหลวงเซวีส จำกัด
- 3.5 เหตุการณ์การอุตสาหกรรมรั่วไหลภายนอกโรงงาน หมายถึง เหตุการณ์ต่าง ๆ ที่มีกาอุตสาหกรรมรั่วไหลภายนอกโรงงานในระหว่างการขนส่งโดยแบ่งออกเป็น
  - 3.5.1 การอุตสาหกรรมรั่วไหล ขึ้นเบื้องต้น คือ ปริมาณรั่วไหลน้อยกว่า 5 ลิตร
  - 3.5.2 การอุตสาหกรรมรั่วไหล ขึ้นปานกลาง คือ ปริมาณรั่วไหลมากกว่า 5 ลิตร แต่น้อยกว่า 200 ลิตร
  - 3.5.3 การอุตสาหกรรมรั่วไหล ขึ้นรุนแรง คือ ปริมาณรั่วไหลมากกว่า 200 ลิตร
- 3.6 สารเคมี หมายถึง สารประกอบ สารผสม ซึ่งอยู่ในสถานะของแข็ง ของเหลว หรือแก๊ส ที่มีลักษณะอันตรายอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างดังต่อไปนี้
  - 3.6.1 มีพิษ กัดกร่อน ระเบิดหรือไวไฟ ก่อให้เกิดอันตรายแก่คนหรือสัตว์ หรือทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพอนามัย
  - 3.6.2 ทำให้เกิดการระเบิด เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวฟุ้งกระจายหรือไวไฟ
  - 3.6.3 มีกลิ่นรุนแรงหรือมีสี
  - 3.6.4 อื่น ๆ

**4. เอกสารอ้างอิง**

- 4.1 คู่มือแผนฉุกเฉิน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- 4.2 วิศวกรรมและการบริหารความปลอดภัยในโรงงาน



## 5. ระเบียบการปฏิบัติงาน

### 5.1 การเตรียมพร้อมสำหรับพนักงานผู้ปฏิบัติงาน

- 5.1.1 พนักงานต้องผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินการขนส่ง
- 5.1.2 พนักงานต้องผ่านการฝึกอบรมฉุกเฉินของการขนส่งตามระยะเวลาที่กำหนด ตลอดจนการทบทวนต่าง ๆ
- 5.1.3 พนักงานต้องผ่านการตรวจร่างกายตามระยะเวลาที่กำหนด
- 5.1.4 พนักงานต้องตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉินว่ามีความพร้อมอยู่ตลอดเวลา
- 5.1.5 พนักงานต้องศึกษาเส้นทางก่อนออกเดินทาง ไปรับแขกของเสีย และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่คับขัน ชวนชน
- 5.1.6 พนักงานต้องตรวจสอบสภาพรถ อุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น วาล์วต่าง ๆ ที่ใช้อุปกรณ์เหลว, สภาพยางรถ ฯลฯ

### 5.2 การเตรียมพร้อมสำหรับรถขนส่งกากอุตสาหกรรม

- 5.2.1 ตรวจสอบสภาพรถขนส่งตามระยะเวลาที่กำหนดเพื่อให้รถมีสมรรถนะ และความปลอดภัยเชิงรุก (Action Safety)
- 5.2.2 การเตรียมอุปกรณ์ฉุกเฉินที่จำเป็นไปกับรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม คือ
  - อีเอ็มซีพี
  - อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
  - กรวยยางสะท้อนแสงสำหรับกรณีรถเสีย หรืออุบัติเหตุ เพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นทราบ
  - วัสดุดูดซับเพื่อดูดซับกากหรือสารเคมีที่ปนเปื้อน เช่น เสนก้า หรือ ซีโอลิต เป็นต้น ตามชนิดสารเคมีหรือน้ำมัน แล้วแต่การบรรทุก
  - พลา ไวสำหรับติดกากของเสีย หรือคันเพื่อที่เล่นที่ถนนที่มีของเหลว
  - อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดป้องกันสารเคมี แวนตาไนท์มิก ดุมมือป้องกันสารเคมี ฯลฯ
  - แผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
  - อื่น ๆ เช่น ไฟฉายนิรภัย ชุดซิอีโตนอุตสาหกรรม ฯลฯ
- 5.2.3 การตรวจสอบกากอุตสาหกรรมเบื้องต้น เช่น มีควันขึ้นจากความร้อนหรือไม่ ฝาปิดมีขีดหรือไหม้ เป็นต้น
- 5.2.4 ห้ามนำภาชนะบรรจุกาก ที่มีลักษณะที่อาจจะก่อให้เกิดความเสี่ยงมาบรรทุกส่งโดยเด็ดขาด เช่น ถังรวม ถึงที่มีการรั่วซึม ดังๆ เป็นต้น
- 5.2.5 ห้ามนำกากที่ไม่ตรงกับที่ระบุในเอกสารรับรองโดยเด็ดขาด และตัดต่อกลับถังใส่กากค่าสัมพัทธ์โดยด่วน

### 5.3 ขั้นตอนการควบคุมกากอุตสาหกรรมรั่วไหลระหว่างขนส่งเบื้องต้นด้วยตนเอง

- 5.3.1 พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบถ้วน ให้เหมาะสมกับสถานการณ์นั้น ๆ เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนตาไนท์มิก ชุดป้องกันสารเคมีเบื้องต้น
- 5.3.2 พนักงานทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้ตนเองและผู้อื่นหากได้รับบาดเจ็บ
- 5.3.3 พนักงานทำการให้สัญญาณผู้ร่วมทางให้ระวังอุบัติเหตุ โดยใช้กรวยสะท้อนแสงที่มีอยู่ประจำรถและป้ายประกาศเข้าใกล้รั่วของรถ
- 5.3.4 พนักงานทำการประเมินความเสี่ยงรวมแรงของสถานการณ์ ว่าอยู่ในสภาพในสถานที่สามารถควบคุมได้ด้วยตนเองหรือไม่และสามารถนำอุปกรณ์ฉุกเฉินที่มีอยู่ประจำมาใช้ระงับเหตุเบื้องต้นได้
- 5.3.5 พนักงานที่เข้าร่วมรับเหตุการณ์ต้องอยู่เบื้องหลัง
- 5.3.6 พนักงานใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่ทำงานบรรเทาเหตุรั่วไหล เช่น ใช้เซนดูดซับ ดิมไมซ์ครอยรั่วของภาชนะหรือถังบรรจุกากของเสีย
- 5.3.7 หากการรั่วไหลที่เป็นของเหลวให้พนักงานใช้แผ่นดูดซับ เสนก้า หรือซีโอลิตล้อมรอบบริเวณที่เกิดเหตุรั่วไหลไว้ก่อน โดยห้ามใช้ไม้จะ้างโดยเด็ดขาด เนื่องจากจะทำให้ของเหลวกระจายตัวเป็นวงกว้างออกไป โดย

เฉพาะหากการรั่วไหลเป็นประเภทสารไวไฟ เช่น น้ำมัน ตัวเหลวต่าง ๆ ต้องทำการแยกภาชนะหรือถังออกให้ห่างจากแหล่งที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

- 5.3.8 หากการรั่วไหลเป็นของเหลวให้พนักงานใช้แผ่นดูดซับ เสนก้า ซีโอลิต หรือทราย ทำการดูดซับกากที่ไหลออกมาเฉพาะเจาะจง โดยทำการผสมระหว่างวัสดุที่ใช้ดูดซับและกากที่รั่วไหลด้วยพลังที่เตรียมมา เพื่อนำไปกำจัดต่อไป
- 5.3.9 พนักงานทำการเก็บกวาดและทำความสะอาดบริเวณที่เกิดเหตุหลังจากการระงับเหตุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
- 5.3.10 พนักงานทำการแจ้งเหตุและเขียนรายงานเบื้องต้นของผู้บังคับบัญชาทราบ โดยด่วน

### 5.4 ขั้นตอนการควบคุมกากอุตสาหกรรมรั่วไหลในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมและระงับเหตุได้ด้วยตนเอง

- 5.4.1 พนักงานต้องออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุให้เร็วที่สุด โดยต้องอยู่เบื้องหลัง
- 5.4.2 พนักงานต้องป้องกันมิให้ประชาชนเข้าใกล้บริเวณที่เกิดเหตุ เนื่องจากอาจได้รับอันตรายจากไอระเหยต่าง ๆ ได้
- 5.4.3 พนักงานต้องแจ้งเหตุฉุกเฉินมายังโรงงาน นายพรจุกเงิน ฝ่ายขนส่ง และรถที่นำส่ง โดยห้ามกระทำการใด ๆ หากไม่แน่ใจว่าต้องการการดูแลของสถานการณ์ดังกล่าว
- 5.4.4 พนักงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่าง ๆ ในท้องถิ่น

หน่วยงานสำหรับติดต่อเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	เบอร์โทรศัพท์
นายพรจุกเงิน หรือ ทีมฉุกเฉิน	06-600-0297
ฝ่ายขนส่ง	06-629-0099 036-247-094
ตำรวจทางหลวง	1193
สถานีดับเพลิง	199 หรือ 191

### 5.5 ขั้นตอนการปฏิบัติงานของทีมฉุกเฉิน

- 5.5.1 พนักงานต้องเตรียมพร้อมปฏิบัติงานฉุกเฉินทุกเมื่อ เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- 5.5.2 พนักงานทำการติดต่อประสานงานกับฝ่ายขนส่งเพื่อทำการตรวจสอบชนิดกากของเสียและวิเคราะห์บริเวณที่เกิดเหตุที่เหมาะสมโดยด่วน
- 5.5.3 พนักงานขับรถฉุกเฉินออกปฏิบัติงานพร้อมกันอุปกรณ์ฉุกเฉินที่เหมาะสมกับการระงับเหตุนั้น ๆ
- 5.5.4 เมื่อพนักงานบรรทุกได้แล้ว ต้องทำการฟื้นฟูพื้นที่เกิดเหตุให้กับผู้สังเกตการณ์และนำถังไปเก็บเมื่อหมดการใช้โดยถูกต้อง
- 5.5.5 ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระยะทางไกลเกินกว่าที่จะระงับเหตุได้ทันทีทั้งนี้ ให้โทรศัพท์ แจ้งตำรวจทางหลวง พร้อมชนิดของกากของเสียและข้อมูลในการระงับเหตุ

### 6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

พนักงานต้องรู้วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับเหตุการณ์นั้น ๆ เช่น รองเท้าไนร็อก รองเท้าบูตยาง แวนตาไนท์มิก ฝักฉนวนกันความร้อนหากป้องกันฝนและของ หน้ากากป้องกันสารพิษแบบมีกรอง หมวกนิรภัย ดุมมือป้องกันสารเคมี ดุมมือหัวนิรภัย ชุดเคมี ชุดป้องกันสารเคมี ฯลฯ



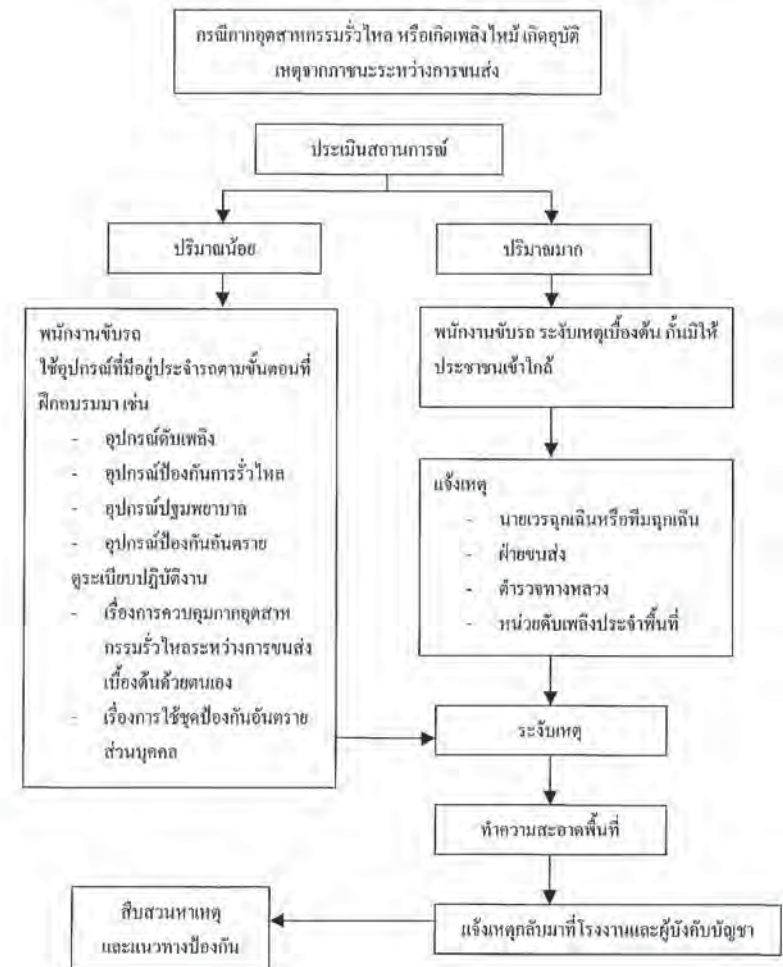
7. เครื่องมืออุปกรณ์ที่จำเป็น

- 7.1 อุปกรณ์ดับเพลิง
- 7.2 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 7.3 อุปกรณ์สื่อสาร เช่น โทรศัพท์มือถือ เป็นต้น
- 7.4 อุปกรณ์ฉุกเฉินและกักเก็บกากที่รั่วไหล

8. ข้อกฎหมายและใบอนุญาตที่เกี่ยวข้อง

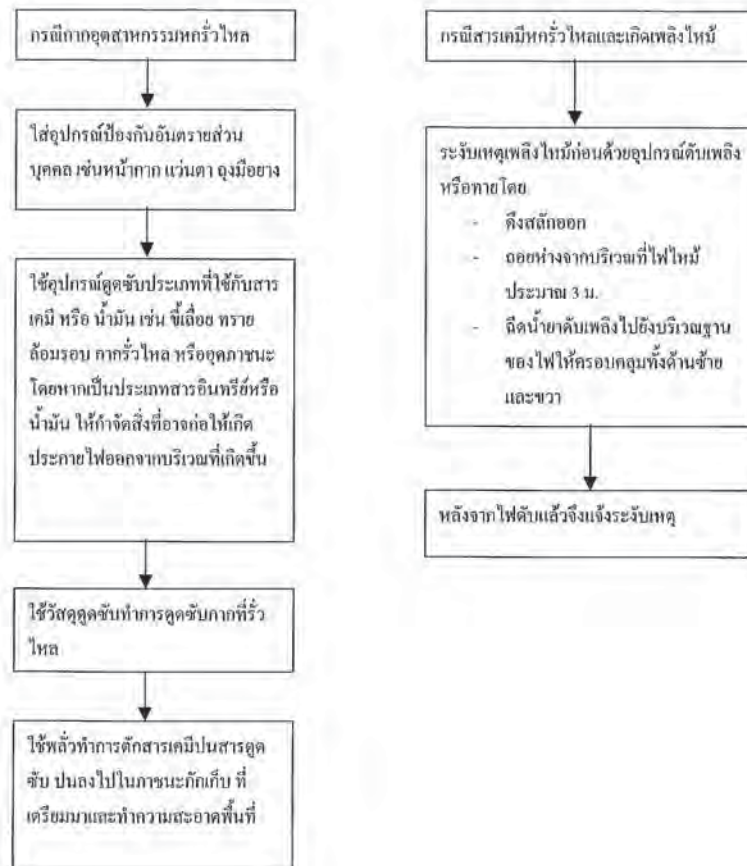
- 8.1 ใบอนุญาตขนส่ง
- 8.2 ใบอนุญาตขับขี่
- 8.3 พ.ร.บ. ขนส่ง
- 8.4 พ.ร.บ. จราจรทางบก

9. ไตรอะแกรมขั้นตอนการประเมินสถานการณ์และการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน





# 10. ขั้นตอนการควบคุมการเกิดเพลิงไหม้ และเกิดเพลิงไหม้





เอกสารแนบที่ 23

สำเนาหนังสือการดำเนินการเก็บขนสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย

ของ อบต. แม่รำพึง







เอกสารแนบที่ 24

เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-3524  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100101	Bottom Ash	0.000	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้า (Ash)	29.597	083	20730005625510	
3	120101	เศษเหล็ก	316.818	011	10111500125367	
4	120101	เศษเหล็ก	135.002	049	10760300125397	
5	120101	เศษเหล็ก	1,945.218	049	10770200125397	
6	120101	เศษเหล็ก	222.943	011	20740004425481	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	20770500125426	
8	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72370000125559	
9	120114	ผงเหล็กจากการเจียรลูกรีด	3.000	042	10200002425514	
10	120114	ผงเหล็กจากการเจียรลูกรีด	0.000	042	10250004625603	
11	120118	กากของเสียปนเขื่อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	5.000	042	10200002425514	
12	120118	กากของเสียปนเขื่อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	0.000	042	10250004625603	
13	150110	กระดาษปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	1.928	042	10190000825494	
14	150110	กระดาษปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	1.774	042	10200002425514	
15	150110	กระดาษปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	7.000	042	10250004625603	
16	150110	ภาพชนปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
17	150202	เศษผ้าปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	2.070	042	10190000825494	
18	150202	เศษผ้าปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	1.494	042	10200002425514	
19	150202	เศษผ้าปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	7.160	042	10250004625603	
20	160215	หลอดไฟ	0.200	049	10250004625603	
21	160802	แคดลิส	0.300	042	10250004625603	
22	161104	อิฐทนไฟ (Refractory Brick)	1.500	071	10250006425606	
23	170203	พลาสติกประเภท poly propylene (packing media)	0.500	071	10250006425606	
24	170604	ใยแก้ว (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
25	170903	เศษยางปนเขื่อนน้ำมัน	0.402	042	10250004625603	
26	190206	ผงเหล็กออกไซด์ที่มีความชื้นสูง (Iron Oxide Scrap)	64.928	071	10250006425606	
27	190810	ตะกอนน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	42.020	042	10250004625603	
28	190899	ตะกอนปูนขาว	0.162	071	10250006425606	
29	190905	เรซินเสื่อมสภาพ ( Used resin )	0.500	071	10250006425606	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
31	130113	น้ำมันไฮดรอลิกที่ผ่านการใช้งานแล้ว	0.000	049	10740800225467	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10250006425606	
33	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72110100125517	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-3524  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100101	Bottom Ash	12.428	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้า (Ash)	29.597	083	20730005625510	
3	120101	เศษเหล็ก	316.818	011	10111500125367	
4	120101	เศษเหล็ก	135.002	049	10760300125397	
5	120101	เศษเหล็ก	1,945.218	049	10770200125397	
6	120101	เศษเหล็ก	222.943	011	20740004425481	
7	120101	เศษเหล็ก	200.000	049	20770500125426	
8	120101	เศษเหล็ก	87.388	011	72370000125559	
9	120114	ผงเหล็กจากการเจียรลูกรีด	3.000	042	10200002425514	
10	120114	ผงเหล็กจากการเจียรลูกรีด	15.000	042	10250004625603	
11	120118	กากของเสียปนเขื่อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	5.000	042	10200002425514	
12	120118	กากของเสียปนเขื่อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	20.000	042	10250004625603	
13	150110	กระดาษปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	1.928	042	10190000825494	
14	150110	กระดาษปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	1.774	042	10200002425514	
15	150110	กระดาษปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10250004625603	
16	150110	ภาพชนปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	1.600	049	10250004625603	
17	150202	เศษผ้าปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	2.070	042	10190000825494	
18	150202	เศษผ้าปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	1.494	042	10200002425514	
19	150202	เศษผ้าปนเขื่อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10250004625603	
20	160215	หลอดไฟ	0.200	049	10250004625603	
21	160802	แคดลิส	0.300	042	10250004625603	
22	161104	อิฐทนไฟ (Refractory Brick)	1.500	071	10250006425606	
23	170203	พลาสติกประเภท poly propylene (packing media)	0.500	071	10250006425606	
24	170604	ใยแก้ว (Insulation)	3.000	071	10250006425606	
25	170903	เศษยางปนเขื่อนน้ำมัน	0.402	042	10250004625603	
26	190206	ผงเหล็กออกไซด์ที่มีความชื้นสูง (Iron Oxide Scrap)	2.928	071	10250006425606	
27	190810	ตะกอนน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	42.020	042	10250004625603	
28	190899	ตะกอนปูนขาว	0.162	071	10250006425606	
29	190905	เรซินเสื่อมสภาพ ( Used resin )	0.500	071	10250006425606	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
31	130113	น้ำมันไฮดรอลิกที่ผ่านการใช้งานแล้ว	0.000	049	10740800225467	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10250006425606	
33	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72110100125517	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2567 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-3524  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100101	Bottom Ash	0.000	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้า (Ash)	0.000	083	20730005625510	
3	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10111500125367	
4	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	10760300125397	
5	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	10770200125397	
6	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	20740004425481	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	20770500125426	
8	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72370000125559	
9	120114	ผงเหล็กจากการเจียรูลูรีด	0.000	042	10200002425514	
10	120114	ผงเหล็กจากการเจียรูลูรีด	0.000	042	10250004625603	
11	120118	กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	0.000	042	10200002425514	
12	120118	กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	0.000	042	10250004625603	
13	150110	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10190000825494	
14	150110	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10200002425514	
15	150110	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10250004625603	
16	150110	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
17	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10190000825494	
18	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10200002425514	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10250004625603	
20	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10250004625603	
21	160802	แคดาลิส	0.000	042	10250004625603	
22	161104	อิฐทนไฟ (Refractory Brick)	0.000	071	10250006425606	
23	170203	พลาสติกประเภท poly propylene (packing media)	0.000	071	10250006425606	
24	170604	ใยแก้ว (Insulation)	0.000	071	10250006425606	
25	170903	เศษยางปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
26	190206	ผงเหล็กออกไซด์ที่มีความชื้นสูง (Iron Oxide Scrap)	0.000	071	10250006425606	
27	190810	ตะกอนน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	0.000	042	10250004625603	
28	190899	ตะกอนปูนขาว	0.000	071	10250006425606	
29	190905	เรซินเสื่อมสภาพ ( Used resin )	0.000	071	10250006425606	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
31	130113	น้ำมันไฮดรอลิกที่ผ่านการใช้งานแล้ว	0.000	049	10740800225467	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10250006425606	
33	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72110100125517	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2567 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-3524  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100101	Bottom Ash	0.000	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้า (Ash)	0.000	083	20730005625510	
3	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10111500125367	
4	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	10760300125397	
5	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	10770200125397	
6	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	20740004425481	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	20770500125426	
8	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72370000125559	
9	120114	ผงเหล็กจากการเจียรูลูรีด	0.000	042	10200002425514	
10	120114	ผงเหล็กจากการเจียรูลูรีด	0.000	042	10250004625603	
11	120118	กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	0.000	042	10200002425514	
12	120118	กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	0.000	042	10250004625603	
13	150110	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10190000825494	
14	150110	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10200002425514	
15	150110	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10250004625603	
16	150110	กระดาษปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
17	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10190000825494	
18	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10200002425514	
19	150202	เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	042	10250004625603	
20	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10250004625603	
21	160802	แคดาลิส	0.000	042	10250004625603	
22	161104	อิฐทนไฟ (Refractory Brick)	0.000	071	10250006425606	
23	170203	พลาสติกประเภท poly propylene (packing media)	0.000	071	10250006425606	
24	170604	ใยแก้ว (Insulation)	0.000	071	10250006425606	
25	170903	เศษยางปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	042	10250004625603	
26	190206	ผงเหล็กออกไซด์ที่มีความชื้นสูง (Iron Oxide Scrap)	0.000	071	10250006425606	
27	190810	ตะกอนน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	0.000	042	10250004625603	
28	190899	ตะกอนปูนขาว	0.000	071	10250006425606	
29	190905	เรซินเสื่อมสภาพ ( Used resin )	0.000	071	10250006425606	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
31	130113	น้ำมันไฮดรอลิกที่ผ่านการใช้งานแล้ว	0.000	049	10740800225467	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10250006425606	
33	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72110100125517	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2567



หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-3524

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100101	Bottom Ash	0.000	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้า (Ash)	0.000	083	20730005625510	
3	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	10111500125367	
4	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	10760300125397	
5	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	10770200125397	
6	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	20740004425481	
7	120101	เศษเหล็ก	0.000	049	20770500125426	
8	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72370000125559	
9	120114	ผงเหล็กจากการเจียรลูกรีด	0.000	042	10200002425514	
10	120114	ผงเหล็กจากการเจียรลูกรีด	0.000	042	10250004625603	
11	120118	กากของเสียปนเขื่อนำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	0.000	042	10200002425514	
12	120118	กากของเสียปนเขื่อนำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	0.000	042	10250004625603	
13	150110	กระดาษปนเขื่อนำมันและสารเคมี	0.000	042	10190000825494	
14	150110	กระดาษปนเขื่อนำมันและสารเคมี	0.000	042	10200002425514	
15	150110	กระดาษปนเขื่อนำมันและสารเคมี	0.000	042	10250004625603	
16	150110	ภาชนะปนเขื่อนำมันและสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
17	150202	เศษค่าปนเขื่อนำมันและสารเคมี	0.000	042	10190000825494	
18	150202	เศษค่าปนเขื่อนำมันและสารเคมี	0.000	042	10200002425514	
19	150202	เศษค่าปนเขื่อนำมันและสารเคมี	0.000	042	10250004625603	
20	160215	หลอดไฟ	0.000	049	10250004625603	
21	160802	แคดลาลิส	0.000	042	10250004625603	
22	161104	อิฐทนไฟ (Refractory Brick)	0.000	071	10250006425606	
23	170203	พลาสติกประเภท poly propylene (packing media)	0.000	071	10250006425606	
24	170604	ใยแก้ว (Insulation)	0.000	071	10250006425606	
25	170903	เศษยางปนเขื่อนำมัน	0.000	042	10250004625603	
26	190206	ผงเหล็กออกไซด์ที่มีความชื้นสูง (Iron Oxide Scrap)	0.000	071	10250006425606	
27	190810	ตะกอนน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	0.000	042	10250004625603	
28	190899	ตะกอนปูนขาว	0.000	071	10250006425606	
29	190905	เรซินเสื่อมสภาพ ( Used resin )	0.000	071	10250006425606	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
31	130113	น้ำมันไฮดรอลิกที่ผ่านการใช้งานแล้ว	0.000	049	10740800225467	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10250006425606	
33	120101	เศษเหล็ก	0.000	011	72110100125517	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-0-3524

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10770000125407

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100101	Bottom Ash	5.816	071	10250006425606	
2	100101	ขี้เถ้า (Ash)	37.808	083	20730005625510	
3	120101	เศษเหล็ก	394.568	011	10111500125367	
4	120101	เศษเหล็ก	675.010	049	10760300125397	
5	120101	เศษเหล็ก	4,774.348	049	10770200125397	
6	120101	เศษเหล็ก	515.308	011	20740004425481	
7	120101	เศษเหล็ก	903.060	049	20770500125426	
8	120101	เศษเหล็ก	514.446	011	72370000125559	
9	120114	ผงเหล็กจากการเจียรลูกรีด	11.500	042	10200002425514	
10	120114	ผงเหล็กจากการเจียรลูกรีด	14.974	042	10250004625603	
11	120118	กากของเสียปนเขื่อนำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	25.000	042	10200002425514	
12	120118	กากของเสียปนเขื่อนำมันจากกระบวนการผลิต (Scum)	27.308	042	10250004625603	
13	150110	กระดาษปนเขื่อนำมันและสารเคมี	16.568	042	10190000825494	
14	150110	กระดาษปนเขื่อนำมันและสารเคมี	9.644	042	10200002425514	
15	150110	กระดาษปนเขื่อนำมันและสารเคมี	13.000	042	10250004625603	
16	150110	ภาชนะปนเขื่อนำมันและสารเคมี	0.000	049	10250004625603	
17	150202	เศษค่าปนเขื่อนำมันและสารเคมี	18.420	042	10190000825494	
18	150202	เศษค่าปนเขื่อนำมันและสารเคมี	8.963	042	10200002425514	
19	150202	เศษค่าปนเขื่อนำมันและสารเคมี	3.240	042	10250004625603	
20	160215	หลอดไฟ	1.000	049	10250004625603	
21	160802	แคดลาลิส	1.800	042	10250004625603	
22	161104	อิฐทนไฟ (Refractory Brick)	19.150	071	10250006425606	
23	170203	พลาสติกประเภท poly propylene (packing media)	3.000	071	10250006425606	
24	170604	ใยแก้ว (Insulation)	11.520	071	10250006425606	
25	170903	เศษยางปนเขื่อนำมัน	2.010	042	10250004625603	
26	190206	ผงเหล็กออกไซด์ที่มีความชื้นสูง (Iron Oxide Scrap)	228.020	071	10250006425606	
27	190810	ตะกอนน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	45.040	042	10250004625603	
28	190899	ตะกอนปูนขาว	5.810	071	10250006425606	
29	190905	เรซินเสื่อมสภาพ ( Used resin )	2.500	071	10250006425606	
30	190206	Iron Oxide	0.000	049	10140000325532	
31	130113	น้ำมันไฮดรอลิกที่ผ่านการใช้งานแล้ว	0.000	049	10740800225467	
32	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	0.000	071	10250006425606	
33	120101	เศษเหล็ก	137.830	011	72110100125517	



รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2567  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูล  
และวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแบริดไทย จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่ไร่พิจ อำเภอปางมะผ้า จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: _____		เลขทะเบียนพาหนะ: _____		พาหนะที่ใช้: รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์		ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606		
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอทับปดบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ผงเหล็กออกไซด์ที่มีความชื้นสูง (Iron Oxide Scrap)	190206	Big Bag	27	27.27
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.27 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 27.27 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 01/07/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 10.50		
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 1/7/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____		
[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425606		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ประจวบฯ มายังจังหวัด: ปราจีนบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 2-7-67 17/7/67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่มาถึง: 08-00 9.00		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 27.27 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 2-7-67 เวลาที่มอบ: 08-00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 2-7-67		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 27.27 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 2-7-67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 09.00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 2-7-67		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 12/7/67		

2-7

3N

6707070 แบบ กอ.๒

6708090

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแบริดไทย จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่ไร่พิจ อำเภอปางมะผ้า จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: _____		เลขทะเบียนพาหนะ: _____		พาหนะที่ใช้: รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์		ไปยังจังหวัด: ปราจีนบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425603		
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอทับปดบุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110			เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกอนน้ำมันจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	190810	Big Bag	42	28.16
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 28.16 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 28.16 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 29/08/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 13.07 น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 29/8/67		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 29/08/67		
[ ] ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10250006425603		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ประจวบฯ มายังจังหวัด: ปราจีนบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 2 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 30-8-67		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่มาถึง: 09-07		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 28-16 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 30-8-67 เวลาที่มอบ: 09-07		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 30-8-67		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 28-16 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 3-9-67 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 09.00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 3-9-67		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____			ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 11 กย 2567		



## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแผ่นรีดไทย จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407  
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่ริ้ว อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ชื่อผู้รับ: เลขทะเบียนพาหนะ: พาหนะที่ใช้: รถพ่วง  
โดยขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์ ไปยังจังหวัด: นครปฐม ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน  
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสที เพอร์ทิลิตี้ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (กัมมิ): 20730005625510  
สถานที่ตั้ง: 116 หมู่ที่ 5 ถนน ตำบลลิ้นเพชร อำเภอบางเลน จังหวัดนครปฐม 73130  
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ขี้เถ้า (Ash)	100101	Big Bag	29	26.24

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 26.24 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 26.24 ตัน  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 13/09/2567  
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 10.55 น.  
ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 13/09/2567

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อผู้รับ: ลายมือชื่อ: วันที่: 13-9-67

ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสที เพอร์ทิลิตี้ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (กัมมิ): 20730005625510

ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 14/9/2567  
เวลาที่มาถึง: 09.19

ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 26.24 ตัน  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ: 14/9/2567 เวลาที่มอบ: 09.20  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 14/9/2567  
[ ] ภาพลำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 26.24 ตัน  
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 14/9/2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 08.00  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 14/9/2567 ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน  
[ ] ภาพลำเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 04 ต.ค. 2567

## เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

## ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแผ่นรีดไทย จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407  
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่ริ้ว อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ชื่อผู้รับ: เลขทะเบียนพาหนะ: พาหนะที่ใช้: รถพ่วง  
โดยขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์ ไปยังจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์ ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน  
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (กัมมิ): 10250004625603  
สถานที่ตั้ง: 98, 99 หมู่ที่ 7 ถนน- ตำบลลาดตะเคียน อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110  
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ตะกอนน้ำมันจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (waste oil)	190810	Big Bag	41	27.35

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 27.35 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 27.35 ตัน  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 17/10/2567  
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ:  
ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 17/10/2567

## ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง  
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ  
ลงชื่อผู้รับ: ลายมือชื่อ: วันที่: 17/10/2567

ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

## ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (กัมมิ): 10250004625603

ส่วนที่ ๓/๑  
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว  
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 18.10.2567  
เวลาที่มาถึง: 09.46

ส่วนที่ ๓/๒  
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 27.35 ตัน  
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ: 18.10.2567 เวลาที่มอบ: 08.46  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 19.10.2567  
[ ] ภาพลำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ  
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓  
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 27.35 ตัน  
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 19.10.2567 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:  
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 19-10-67 ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน  
[ ] ภาพลำเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

## ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)  
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)  
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)  
ลงชื่อผู้ก่อการ: ลายมือชื่อ: วันที่: 24 ต.ค. 2567



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแผ่นรีดไทย จำกัด (มหาชน)			ทะเบียนโรงงานเลขที่: 10770000125407		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่ฟ้าหลวง อำเภอปางมะผ้า จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140			เบอร์โทรศัพท์: 09-1267-021248		
เบอร์โทรติดต่อด่วน: 09-1267-021248			เบอร์โทรติดต่อด่วน: 09-1267-021248		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: บริษัท เอสที เพอร์ฟิเลต จำกัด		เลขทะเบียนพาหนะ: 20730005625510		พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์		ไปยังจังหวัด: นครปฐม		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสที เพอร์ฟิเลต จำกัด			ทะเบียนโรงงานเลขที่: 20730005625510		
สถานที่ตั้ง: 116 หมู่ที่ 5 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอบางเลน จังหวัดนครปฐม 73130			เบอร์โทรติดต่อด่วน: 09-1267-021248		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภทหรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
๑	ขี้เถ้า (Ash)	10 01 01	จำนวน	ชนิด	
			2	Box	26.900
รวมปริมาณทั้งหมดของเหลว: ๐ ตัน ของแข็ง: ๒๖.๙๐๐ ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ปริมาณที่ส่งมอบ: ๒๖.๙๐๐ ตัน		
ตามระบุข้างต้น ซึ่งมีกระบวนการ จัดเก็บ หรือทำลายอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: ๒๙/๑๑/๖๗		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: ๑๐:๒๕ น.		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [ลายมือชื่อ]			วันที่: ๒๙/๑๑/๖๗		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามระบุข้างต้น ซึ่งมีกระบวนการ จัดเก็บ หรือทำลายอย่างเหมาะสมและการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [ลายมือชื่อ]					
วันที่: ๒๙-๑๑-๖๗					
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสที เพอร์ฟิเลต จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20730005625510		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์ มาจังหวัด: นครปฐม		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: ๒๐/๑๒/๖๗		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			เวลาที่มาถึง: ๐๙:๑๑		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: ๒๖.๙๑ ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกระบวนการ จัดเก็บ หรือทำลายอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: ๒๐/๑๒/๖๗ เวลาที่มอบ: ๙:๒๐		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: ๒๖.๙๑ ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: ๒๗/๑๒/๖๗ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: ๐๗:๐๐ น.		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: ๐ ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการติดต่อผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [ลายมือชื่อ]					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท เหล็กแผ่นรีดไทย จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: 10770000125407		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 111 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลแม่ฟ้าหลวง อำเภอปางมะผ้า จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140			เบอร์โทรศัพท์: 09-1267-021248		
เบอร์โทรติดต่อด่วน: 09-1267-021248			เบอร์โทรติดต่อด่วน: 09-1267-021248		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: บริษัท เอสที เพอร์ฟิเลต จำกัด		เลขทะเบียนพาหนะ: 20730005625510		พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์		ไปยังจังหวัด: นครปฐม		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสที เพอร์ฟิเลต จำกัด			ทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20730005625510		
สถานที่ตั้ง: 116 หมู่ที่ 5 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอบางเลน จังหวัดนครปฐม 73130			เบอร์โทรติดต่อด่วน: 09-1267-021248		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
1	ขี้เถ้า (Ash)	100101	ชนิด	จำนวน	
			Big Bag	31	26.92
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 26.92 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 26.92 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 19/12/2567		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 19/12/๖๗		
ลงชื่อผู้ก่อการ: [ลายมือชื่อ]			วันที่: 19/12/๖๗		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกระบวนการ จัดเก็บ หรือทำลายอย่างเหมาะสม และการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [ลายมือชื่อ]					
วันที่: 19-12-๖๗					
<input type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสที เพอร์ฟิเลต จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 20730005625510		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ประจวบคีรีขันธ์ มาจังหวัด: นครปฐม		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 20/12/๖๗		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			เวลาที่มาถึง: 09:11		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 26.91 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 20/12/๖๗ เวลาที่มอบ: 9:20		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 26.91 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 27/12/๖๗ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 0๗:๐๐ น.		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการติดต่อผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๒)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [ลายมือชื่อ]					



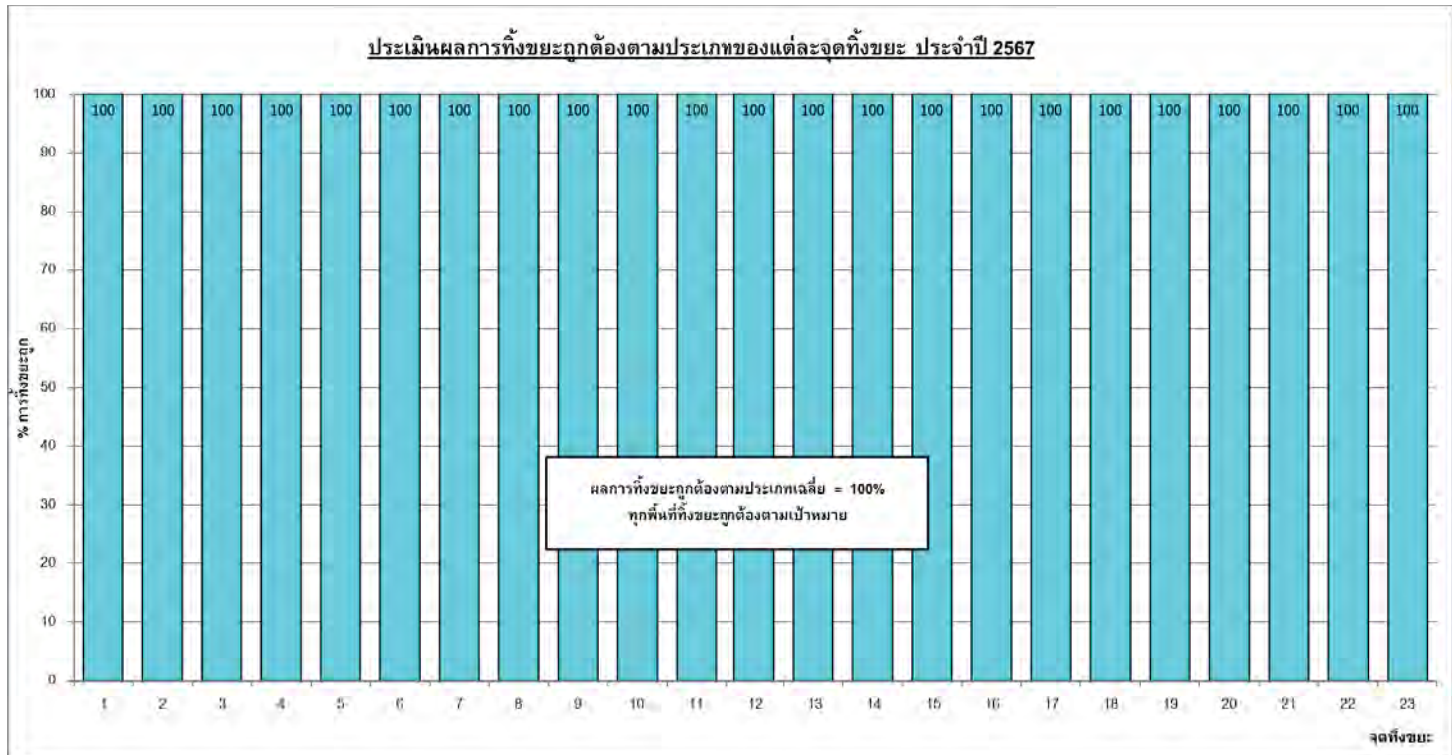
เอกสารแนบที่ 26

เอกสารแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับการนำหลักการ 3R  
มาประยุกต์ใช้ในการจัดการการทิ้งขยะให้ถูกต้อง  
มากกว่า 90% ทุกพื้นที่



## Environmental Objective and Target review

ประเมินผลการทํางานที่ช้ตามประเภท เปรียบเทียบแต่ละจุดที่ติดตั้งปี พ.ศ. 2567



## Environmental Objective and Target review

EMP-1 ปี 2567 ควบคุมการทํางานให้ถูกต้องทุกพื้นที่

ปี	เรื่อง	วัตถุประสงค์	เป้าหมาย	ผลการดำเนินการ
2567	ควบคุมการทํางานให้ถูกต้อง	ควบคุมการทํางานให้ถูกต้อง ลดปริมาณของเสีย	ทุกพื้นที่ที่ทํางานถูกต้อง 100%	ปี พ.ศ. 2567 ทุกพื้นที่ที่ทํางานได้ถูกต้อง = 100 %



## การประยุกต์ใช้หลักการ 3R ในโรงงาน

### วัตถุประสงค์

- เพื่อลดปริมาณการปล่อยมลพิษทางน้ำลงในแหล่งน้ำสาธารณะ

### เป้าหมาย

- นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่มากกว่า 25% เพื่อลดการปล่อยน้ำออกนอกโรงงาน

### ผลการดำเนินการ

- ปี พ.ศ. 2567 สามารถนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ใหม่เฉลี่ยเดือนละ 14,432 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถลดการปล่อยน้ำออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะเฉลี่ยร้อยละ 18.99 ต่อเดือน





เอกสารแนบที่ 27  
หนังสือแจ้งปิดหลุมฝังกลบ



ที่อก ๐๓๐๕/(ก.๓) ๕๕๐



กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ มิ.ย. ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งปิดหลุมฝังกลบของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE. ๐๒๐/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑  
เลขรับที่ ๑๕๐๑ ลงวันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๑

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๙-๑/๔๐ปข ประกอบกิจการเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ แจ้งการดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาตให้ฝังกลบกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีที่เป็นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ว่าดำเนินการปิดหลุมฝังกลบไปแล้วจำนวน ๓ ส่วน โดยเหลือพื้นที่อีก ๒ ส่วนสำหรับใช้พักกากตะกอนที่เกิดขึ้นใหม่จากการประกอบกิจการ ก่อนขออนุญาตนำออกไปบำบัด/กำจัดภายนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่มีการฝังกลบเพิ่มเติมในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบผลการดำเนินการกรณีดังกล่าวข้างต้น ทั้งนี้ ขอให้ท่านดำเนินการจัดส่งรายงานการควบคุมการฝังกลบที่มีคำรับรองของวิศวกรผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทุก ๓ เดือน ตามที่ระบุไว้ในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตฝังกลบกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี โดยเคร่งครัดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายไชยรัตน์ เสี่ยงสูงศักดิ์)

ผู้อำนวยการกองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

กลุ่มจัดการกากอุตสาหกรรม ๓

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓

E-mail: iwmb@diw.go.th



เอกสารแนบที่ 28

แผนการบำรุงรักษาต้นไม้ภายในพื้นที่สีเขียวของโครงการ





แผนบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2567  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด มหาชน

รายการ	ความถี่		เดือน											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.การรดน้ำต้นไม้ ตัดแต่งกิ่ง กำจัดวัชพืช	ทุกวัน	plan												
		actual												
2.ใส่ปุ๋ยต้นไม้	12 ครั้ง/ปี	plan												
		actual												
3.สำรวจการรอดตาย และปลูกซ่อม	12 ครั้ง/ปี	plan												
		actual												
4.ประเมินและกำหนดแผนงานเพิ่มเติม	1 ครั้ง/ปี	plan												
		actual												

Checked by :

Reviewed by :

Approved by :



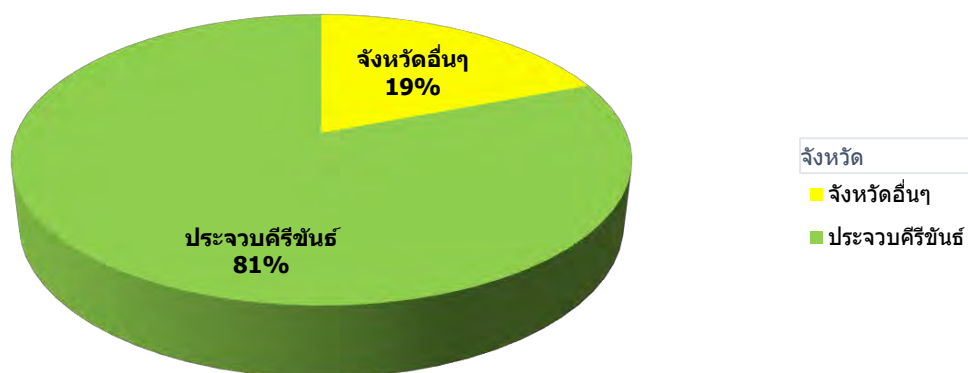
เอกสารแนบที่ 29

เอกสารแสดงสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น-ต่างถิ่น



Sum of จำนวน

### สัดส่วนพนักงานท้องถิ่น - ต่างถิ่น



### รายละเอียดจำนวนพนักงาน

จังหวัด	จำนวน (คน)	%
จังหวัดอื่นๆ	145	19
ประจวบคีรีขันธ์	616	81
รวม	761	



เอกสารแนบที่ 30

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567



ส่วน General Affairs (BSP)												
ลำดับ	รายละเอียดกิจกรรม	สรุปผลการดำเนินงาน 2567										
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ค.	พ.ย.
	กิจกรรมฯ / การบริจาคให้หน่วยงานต่าง ๆ											
1	สนับสนุนงบประมาณกิจกรรมวันเด็กให้กับหน่วยงานและโรงเรียนต่าง ๆ ในอ.บางสะพาน											
2	กิจกรรมจิตอาสาพัฒนาปรับปรุงภูมิทัศน์ตลาดนัดชุมชนลานกิจกรรมถนนคนเดินอบต.แม่รำพึง											
3	กิจกรรมจิตอาสาพัฒนาปรับปรุงภูมิทัศน์วัดลำน้ำม่วง											
4	กิจกรรมจิตอาสาพัฒนาปรับปรุงพัฒนาแหล่งท่องเที่ยวต่าง ๆ ณ ชุมชนวัดโคกหินทร์ อ.บางสะพาน											
5	กิจกรรมจิตอาสาพัฒนาทำความสะอาดโรงเรียนและขยายพาด ร.ร.โสตศึกษาเพชรรัตน์											
6	มอบอุปกรณ์และค่าขนส่งให้กับและสำรองน้ำให้ศูนย์ดำรงธรรม อ.บางสะพาน											
7	สนับสนุนสิ่งเหล็กให้กับชุมชนม.2 บ้านนาดีทอง เพื่อใช้ในการทำเคาเคาะขยะ											
8	กิจกรรมจิตอาสาพัฒนาตัดแต่งกิ่งไม้บริเวณถนนเลียบวนอุทยานแห่งชาติอ่าวสยาม											
9	สนับสนุนวัสดุเหลือใช้ให้กับชุมชนบ้านมาวัง อ.พจนังค์											
10	กิจกรรมเดินวิ่งเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง											
11	กิจกรรมจิตอาสาพัฒนาปลูกต้นไม้บริเวณโดยรอบสำนักงานสาธารณสุข อ.บางสะพาน											
12	กิจกรรมจิตอาสาปลูกพืชสมุนไพรและปรับปรุงภูมิทัศน์สวนสมุนไพรเฉลิมพระเกียรติทองมงคล											
13	กิจกรรมชุมชนบางสะพานร่วมใจกำจัดขยะมูลฝอย											
14	กิจกรรมจิตอาสาปลูกต้นทองอุไร บ้านห้วยพลู ต.วอนทอง											
15	กิจกรรมคว่ำเสา											
16	มอบงบประมาณสนับสนุนชุมชนรวมกันเครือข่าย											
17	มอบงบประมาณสนับสนุนการจัดงานแห่เจ้าแม่รำพึง											
18	มอบงบประมาณสนับสนุนการจัดงานประเพณีลอยกระทงชุมชนบ้านท่าข้าม											
19	ร่วมงานทอดกฐินสามัคคีวัดท่ามะนาว ต.แม่รำพึง											
20	มอบทุนร่วมกับเครือข่าย											
21	มอบงบประมาณและสนับสนุนค่าเดินทางให้กับผู้สูงอายุทางหลวงประจำบ้านศิริชัย และมอบงบประมาณสนับสนุนการจัดกิจกรรมสงฆ์ไทยปีเก่าต้อนรับปีใหม่ ม.4 และ ม.7 ต.แม่รำพึง											
	Actual =											

# ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา

## To participate in volunteer development activities.

เมื่อวันพฤหัสบดีที่ 8 สิงหาคม 2567 พนักงาน บมจ.เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย  
ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา ปลูกพืชสมุนไพรและปรับปรุงภูมิทัศน์  
เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา  
สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์พระบรมราชินีนาถ พระราชชนนีพันปีหลวง(12สิงหาคม)  
ณ สวนสมุนไพรเฉลิมพระเกียรติทองมงคล หมู่ที่ 10 ต.ทองมงคล อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์

On Thursday August 8, 2024 TCRSS employees participated in volunteer development activities on the occasion of Her Majesty Queen Sirikit the Queen Mother's Birthday (August 12,2024) At Thongmongkol Chalermprakiat Herb Garden Moo 10 Tambon Tongmongkol, BangSaphan Prachuapkhirikhan.





BY GA-BSP











# กลุ่มเหล็กสหวิริยา

## จัดกิจกรรม ชุมชนบางสะพานร่วมใจกำจัดปลาหมอคางดำ

ภายใต้โครงการพัฒนาภาคีเครือข่ายกลุ่มประมงพื้นบ้านบางสะพาน



**จับตาย**  
19-20 สิงหาคม 2567

**15 บาท/กิโล**

รับซื้อตั้งแต่ 3.00-12.00 น.

**ปากคลองบางนาลาด**

ติดต่อ: 09-0000-XXXX

<https://youtube.com/@WeLoveBankrut>



เนื่องจากในวันที่ 19-20 สิงหาคม 2567 เวลา 09.00-12.00น. กลุ่มเหล็กสหวิริยาจัดกิจกรรมชุมชนบางสะพานร่วมใจกำจัดปลาหมอคางดำ บริเวณปากคลองบางนาลาด จึงขอประชาสัมพันธ์มาไปยังพนักงานที่สนใจทุกท่าน นำอุปกรณ์มาจับปลาหมอคางดำ โดยทางกลุ่มเหล็กสหวิริยารับซื้อในกิโลกรัมละ 15 บาท

Due to on August 19-20,2024,Time 09.00-12.00a.m. Sahaviriya Steel Group organizes Bang Saphan Community Activity eliminate Black Chin Tilapia. At the mount of Khlong Ban Krut. Therefore, we would like to inform all interested employees bring equipment to catch Black Tilapia. Sahaviriya Steel Group purchases at 15 baht per kilogram.



BY GA-BSP



## Participate in volunteer development activities



ในวันที่ 24 กันยายน 2567 พนักงานบริษัทเหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ร่วมกิจกรรมจิตอาสาพัฒนา เนื่องในวันคล้ายวันสวรรคตสมเด็จพระมหิตลาธิเบศรอดุลยเดชวิกรม พระบรมราชชนก (วันมหิดล) ณ บ้านห้วยพลู หมู่ที่ 11 ต.ร่อนทอง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ โดยร่วมกันปลูกต้นทองอุไรบริเวณสองข้างถนน จำนวน 400 ต้น

On September 24,2024 TCRSS employees participate volunteer development activities on the occasion Mahidol Day at Ban Hualpoo Moo 11 Tampon Rontong, Bang Saphan, Prachuapkhirikhan. The objective is to planting 400 golden trumpet trees on both sides of the road.





## มอบเงินสนับสนุนชุมชน / Donate money to support the community



ในวันที่ 12 พฤศจิกายน 2567 ว่าที่ร.ต.ชัยโย วัฒนะ ผู้จัดการส่วนธุรการ (บางสะพาน) และตัวแทนพนักงาน มอบงบประมาณสนับสนุนการจัดงานแม่เจ้าแม่รำพึงโชติบทหมู่ที่ 3 บ้านอ่าวขาว และมอบงบประมาณสนับสนุนการจัดงานประเพณีไหลบั้งกระต๊อชุมชนบ้านท่าข้าม หมู่ที่ 4 ต.แม่รำพึง

On November 12, 2024 Acting Sub Lt. Chaiyo Wattana GA(BSP) Section Manager and employee representative provide budget support for organize charity events Mae Ramphueng Shrine to Moo 3 Ban Aw Yang. And provide budget support for Loykrabong Festival Ban Thakham Community Moo 4, Maeramphueng.



PR BY : (BSP)

## ร่วมงานทอดกฐินสามัคคี / Participate in the united Kathin ceremony



ในวันที่ 15 พฤศจิกายน 2567 ว่าที่ร.ต.ชัยโย วัฒนะ ผู้จัดการส่วนธุรการ (บางสะพาน) และตัวแทนพนักงาน ได้ร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ณ วัดท่ามะนาว ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ ยอดเงินรวมของบริษัทเป็นเงิน 5,100 บาท ยอดเงินรวมการทอดกฐินสามัคคีวัดท่ามะนาว เป็นเงิน 384,183 บาท

On November 15, 2024 Sub Lt. Chaiyo Wattana and employee representative participate in the united Kathin ceremony at Thamanow Temple, Tambon Maeramphueng, Prachuapkhirikhan. The total amount of the company is 5,100 baht. The total amount of the Kathin donations of Wat Thamanao is 384,183 baht.

Pr by:GA (BSP)



## PROVIDE BUDGET AND DRINKING WATER TO SUPPORT THE COMMUNITY

ในวันที่ 30 ธันวาคม 2567 ว่าที่ร.ต.ชัยโย วัฒนนะ ผู้จัดการส่วนธุรการ (บางสะพาน) เป็นตัวแทนบริษัทฯ มอบงบประมาณสนับสนุนและน้ำดื่มให้กับกู้ภัยตำรวจทางหลวงประจวบคีรีขันธ์ จุดบางสะพาน, จุดตรวจ อบต.แม่รำพึง และมอบงบประมาณสนับสนุนการจัดกิจกรรมส่งท้ายปีเก่าต้อนรับปีใหม่ให้กับผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 4 และหมู่ที่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

On December 30, 2024 Acting Sub Lt. Chaiyo Wattana GA (BSP) Section Manager provide budget and drinking water to Prachuap Khiri Khan Highway Police Rescue Bang Saphan point, Mae Ramphueng Subdistrict Administrative Organization Checkpoint and provide budget for Organizing New Year's Eve activities to Village headman of Village No. 4 and Village No. 7 Tambon Maeramphueng, Bang Saphan, Prachuapkhirikhan.



สวัสดีปีใหม่-๒๕๖๘

Pr by: GA (BSP)



เอกสารแนบที่ 31  
แผนแรงงานสัมพันธ์



[illegible]



เอกสารแนบที่ 32

พื้นที่สีเขียว





รูปแสดงพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ



เอกสารแนบที่ 33

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และผลการรับเรื่องร้องเรียน



ผู้ร้องเรียน (ภายใน/ภายนอก)

แจ้งโทรศัพท์ที่เบอร์ 032-548600 / ทางอีเมล  
nuntapongc@sahaviriya.com

คณะกรรมการรับเรื่องร้องเรียน

### คณะกรรมการรับเรื่องร้องเรียน

คุณสุชาติ บุญแก้ว : ผู้จัดการฝ่ายงานสิ่งแวดล้อม

คุณศิวพร จำปา : ผู้จัดการส่วนงานสิ่งแวดล้อม

คุณอนงค์นาฏ อมรปิยะกฤษณ์ : หัวหน้างานสิ่งแวดล้อม

ที่เบอร์ 032-548375-9 ต่อ 2811 , 2812

และอีเมล anongnart\_amo@tcross.com

หัวหน้าควบคุมโรงงาน / เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมรับเรื่องร้องเรียน  
ทำการบันทึกลงในแบบฟอร์มคำร้อง (ทันที)

แจ้งผลการพิจารณาเบื้องต้นให้ผู้ร้องเรียนทราบถึงขั้นตอน  
ในการพิจารณาและการแก้ไขข้อร้องเรียนภายใน 1-2 วัน

แจ้งแผนก / หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ภายใน 1 วัน)

กรณีแก้ไขได้ทันที

กรณีไม่สามารถแก้ไขได้ทันที

ดำเนินการแก้ไขโดยทันที

ประชุมกับผู้บริหารเพื่อกำหนดวิธีการแก้ไข (ภายใน 2 วัน)

กำหนดวิธีการแก้ไข (ภายใน 1 วัน)

แจ้งระยะเวลาแก้ไขให้ผู้ร้องเรียนทราบ

ภายใน 1 วัน

ดำเนินการแก้ไขและป้องกัน ตามระยะเวลาที่กำหนด

บันทึกการแก้ไขปัญหา ลงแบบฟอร์มคำร้องผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (ทันที)

รายงานผลการแก้ไขให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ

แจ้งผลการแก้ไขให้ผู้ร้องเรียนและคณะกรรมการทราบ

หลังการแก้ไขเสร็จ 1 วัน

แจ้งความก้าวหน้าของแผนงานแก้ไขแก่  
ผู้ร้องเรียนเพื่อทราบความคืบหน้าทุก ๆ  
7 วัน จนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

ภายหลังการแก้ไข 1-2 วัน





ที่ ปช ๗๑๙๐๑/๕๖

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง  
อำเภอบางสะพาน ปช ๗๗๑๔

๖๕ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE ๐๐๕/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๘

ตามที่บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้สอบถาม องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ว่าตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) หรือไม่

องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของประชาชนในพื้นที่ตำบลแม่รำพึง จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้ว ผลปรากฏว่าไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
( นายประสิทธิ์ รุ่งงาม )

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สำนักปลัด /ฝ่ายบริหารงานทั่วไป  
งานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม  
โทร. ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๕ ต่อ ๑๐๑  
โทรสาร ๐ ๓๒๖๙ ๓๑๗๔  
เว็บไซต์ [www.maeramphuang.go.th](http://www.maeramphuang.go.th)



ที่ ปช ๐๐๓๔(๒)/ ๔๓



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์  
๒๘๕ ถนนสวนสน อำเภอเมือง ปช ๗๗๐๐๐

๑๖ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
เรียน กรรมการ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ที่ SE ๐๐๖/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๗๗๐๐๐๐๑๒๕๔๐๗ ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๔ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ขอความอนุเคราะห์ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ได้ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการของ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบันแล้ว พบว่าไม่มีร้องเรียนผ่านสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณัฐ อาริกุล)

อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๓๒๖๑-๑๐๓๐, ๐-๓๒๖๑-๑๕๘๐

โทรสาร ๐-๓๒๖๐-๒๓๔๔



เรื่อง      ตอบแบบสอบถามข้อมูลข้อร้องเรียนของประชาชน

ประเด็นคำถาม : อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ได้รับข้อมูลร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินกิจการ  
ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึง ปัจจุบันของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
ต่อชุมชน หรือไม่ อย่างไร

☒ ไม่มี

☐ มี (แนบเอกสารได้)

9. ....

10. ....

11. ....

12. ....

ชื่อ-สกุล ผู้ตอบแบบสอบถาม	
ตำแหน่ง	วิศวกรชำนาญการ
หน่วยงาน	สนง.อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
เบอร์โทรศัพท์/โทรสาร	๐๓๒-๖๑๑๐๓๐



เอกสารแนบที่ 34

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีพอนามัย  
และนโยบายด้านความปลอดภัย





ISO 9001  
IATF 16949  
JIS G 3141  
ISO/IEC 17025  
ISO 14001  
ISO 45001  
ISO 50001  
TLS 8001-2003

# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

## THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศ

ฉบับที่ 10 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ : 17 มีนาคม พ.ศ. 2566

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับข้อกำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549

บริษัทฯ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งบุคคลผู้มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็น “คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน” เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ณ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์

1.	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต	เป็น ประธานคณะกรรมการฯ
2.	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส กลุ่มงานซ่อมบำรุง	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3.	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส กลุ่มงานปฏิบัติการและวางแผนการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4.	ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส กลุ่มงานประกันและควบคุมคุณภาพ	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5.	ผู้เชี่ยวชาญฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
6.	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
7.	ผู้จัดการฝ่ายควบคุมเทคนิคคุณภาพ	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
8.	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
9.	ผู้จัดการฝ่ายวางแผนผลิตและการจัดการขนส่ง	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
10.	ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
11.	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางสะพาน)	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
12.	ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
13.	ผู้จัดการฝ่ายบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโรงงาน	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
14.	ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
15.	หัวหน้างาน / จป.วิชาชีพ	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
16.	พนักงานฝ่ายวางแผนผลิตและการจัดการขนส่ง	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
17.	พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
18.	พนักงานฝ่ายวางแผนผลิตและการจัดการขนส่ง	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
19.	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
20.	พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ



21.		พนักงานฝ่ายวางแผนผลิตและการจัดการขนส่ง	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
22.		พนักงานฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
23.		พนักงานฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
24.		พนักงานฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
25.		พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
26.		พนักงานฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
27.		พนักงานฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
28.		พนักงานฝ่ายปฏิบัติการผลิต	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
29.		พนักงานฝ่ายบริหารความปลอดภัยและ และสิ่งแวดล้อมโรงงาน	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
30.		พนักงานฝ่ายวางแผนผลิตและการจัดการขนส่ง	เป็น กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ
31.		หัวหน้างานอาวโส / จป.วิชาชีพ	เป็น กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา และเลขานุการ

โดย คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ เสนอต่อ นายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มีชื่อว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สืบตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง



10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการ  
ความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีวาระ 2 ปี  
มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2566 ถึงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2568







ISO 9001  
IATF 16949  
JIS G 3141  
ISO/IEC 17025  
ISO 14001  
ISO 45001  
ISO 50001  
TLS 8001-2003

# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

## ANNOUNCEMENT

No. 10 / 2023

SUBJECT : Appointment of Occupational Health and Safety Committee

DATE : March 17, 2023

To ensure the efficiency of Occupational Health and Safety Management of the Company and comply with the Ministerial Regulation for prescribing of standard for administration and management of Occupational Safety, Health and Environment B.E. 2549

The Company deems to appoint the members of Occupational Health and Safety Committee to conduct the Occupational Health and Safety Management at Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited, Bangsaphan District, Prachuap Khiri Khan.

- |     |  |                                  |
|-----|--|----------------------------------|
| 1.  | Vice President of Manufacturing Division                 | : Chairman                       |
| 2.  | SDM of Maintenance Sector                                | : Committee in Supervisory Level |
| 3.  | SDM of Operation & Planning Sector                       | : Committee in Supervisory Level |
| 4.  | SDM of Quality Assurance & Quality Control Sector        | : Committee in Supervisory Level |
| 5.  | Operation Department Senior Expert                       | : Committee in Supervisory Level |
| 6.  | DM of Operation  | : Committee in Supervisory Level |
| 7.  | DM of Technical Quality Control                          | : Committee in Supervisory Level |
| 8.  | DM of Quality Assurance                                  | : Committee in Supervisory Level |
| 9.  | DM of Planning & Logistics                               | : Committee in Supervisory Level |
| 10. | DM of Mechanical Maintenance                             | : Committee in Supervisory Level |
| 11. | DM of Human Resources & Administration (BSP)             | : Committee in Supervisory Level |
| 12. | DM of Electrical Maintenance                             | : Committee in Supervisory Level |
| 13. | DM of Factory Safety & Environment Administration        | : Committee in Supervisory Level |
| 14. | SM of Safety & Environment                               | : Committee in Supervisory Level |
| 15. | Safety Supervisor / Safety Officer in Professional Level | : Committee in Supervisory Level |
| 16. | Employee of Planning & Logistics Department              | : Committee in Operational Level |



17.		Employee of Electrical Maintenance Department	: Committee in Operational Level
18.		Employee of Planning & Logistics Department	: Committee in Operational Level
19.		Employee of Operation Department	: Committee in Operational Level
20.		Employee of Mechanical Maintenance Department	: Committee in Operational Level
21.		Employee of Planning & Logistics Department	: Committee in Operational Level
22.		Employee of Operation Department	: Committee in Operational Level
23.		Employee of Operation Department	: Committee in Operational Level
24.		Employee of Operation Department	: Committee in Operational Level
25.		Employee of Electrical Maintenance Department	: Committee in Operational Level
26.		Employee of Operation Department	: Committee in Operational Level
27.		Employee of Operation Department	: Committee in Operational Level
28.		Employee of Operation Department	: Committee in Operational Level
29.		Employee of Factory Safety & Environment Administration Department	: Committee in Operational Level
30.		Employee of Planning & Logistics Department	: Committee in Operational Level
31.	sisrichot	Safety Senior Supervisor / Safety Officer in Professional Level	: Committee in Supervisory and Secretary

Occupational Health and Safety Committee shall be committed duties of the role and responsibilities as follows;

1. Establish and propose a safety policy of the workplace to the employer.
2. Prepare guidelines for preventing and reducing accident, injury, illness, or nuisance incidents arising from the employee's work or unsafe work conditions to propose to the employer.
3. Report and suggest measures or guidelines for improving work conditions and environment in accordance with the law on work safety to the employer for the safety of employees, contractors, and outsiders who come to work or use the services in the workplace.
4. Promote and support safety activities in the workplace.



5. Consider safety manual of the workplace to propose opinions to the employer.
6. Inspect work safety operations and report inspection results and statistics of accidents occurring in the workplace at every meeting of the safety committee.
7. Consider projects or training plans on work safety, including projects or training plans on roles and responsibilities in the safety of employees, supervisors, management members, employer, and personnel at all levels to propose opinions to the employer.
8. Establish a system for all employees at all levels to report unsafe work conditions to the employer.
9. Follow up on the progress of the matters proposed to the employer.
10. Report annual performance and identify problems, obstacles, and recommendations for the performance of duties of the safety committee after the completion of one year of work to propose to the employer.
11. Assess work safety performance of the workplace.
12. Perform other work safety tasks as assigned by the employer.

The Occupational Health and Safety Committee shall be entitled for a term of 2 years.

Effective from April 1, 2023 to March 31, 2025









เอกสารแนบที่ 35

สรุปผลสถิติอุบัติเหตุในโครงการ



<div>  <div> สรุปอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ตั้งแต่เดือน มกราคม - ธันวาคม 2567  Summary of Accident from January - December 2024 </div>  </div>									
เป้าหมาย : การบาดเจ็บ = 0 , อุบัติเหตุ < 3 ครั้ง									
ที่	วันที่เกิดเหตุ	ประเภทอุบัติเหตุ	เหตุการณ์พอสังเขป	หน่วยงานรับผิดชอบ	สาเหตุ		มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	คิดเป็น%
					การทำงานที่ต่ำกว่ามาตรฐาน	สภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน			
1	24 ม.ค.2567	คอรัยล์ล้ม	พนักงานEntry 1RC ได้กดปุ่ม Coil load เพื่อนำคอรัยล์หนัก 20ตัน	1RC	พนักงานไม่มองการทำงานของ	Coil car ไม่ได้Center เบี่ยง	1.ทบทวนการทำงานที่ตำแหน่งEntry การทำมือขึ้นปากำ	OD	100%
	6.30น.		เข้าPOR ขณะนั้นก็มองไปที่ปลายคอรัยล์ที่POR , Coil car ได้ยกคอรัยล์		Coil car ขณะยกคอรัยล์ขึ้นและ	มากกว่า 10ซม.ไม่ได้มาตรฐาน	และตรวจสอบการทำงานCoil car ให้ได้Center ถ้าพบว่า		
			ขึ้นและทำให้คอรัยล์ล้ม ที่Skid No.3 ทำให้คอรัยล์และพื้นเสียหาย		ไม่มองปลายคอรัยล์		ผิดปกติก็หยุดการทำงาน ก่อนที่คอรัยล์จะล้ม		
					ไม่ทำมือขึ้นปากำ ที่Coil car		2 ปรับปรุง Coil car เพิ่ม PX sensor ที่ตำแหน่งSkid No.3	ED	100%
							เพื่อทำงานร่วมกับ PLG Traverse		
2	4 พ.ค.2567	รถบรรทุกชน	พนักงานขับรถLine (สำรอง) ได้มารับรถขนย้ายRolls จากRoll shop ไป	Line	ขาดความชำนาญ ยังไม่ได้อบรมOJT	แสงสว่างด้านหลังกระมืด	1.ฝึกอบรม OJT สำหรับคนขับรถสำรอง วัน	SVL	
	19.00น.		ประตูTVM ขณะยกของหลังเข้าใช้ ก็พบว่าทางรถเอียงไปชนโครง		มองไม่ชัดเจนน		2.จัดกรวยวาง ให้เป็นจุดMark ข้างละ 3อัน	SVL	
			เหล็กถึงระยะ โดยมองเส้นเหลืองข้างคนขับ				3.เพิ่มไฟแสงสว่าง ด้านหลังกระบะบรรทุก	SVL	100%
			ฯเพิ่งเข้ามาขับครั้งแรก มีประสบการณ์ 13ปี						
3	8 พ.ค.2567	คอรัยล์ล้ม	ที่TM มีการกดปุ่มNo.2Conveyor เคลื่อนที่ไป ในขณะที่ยกคอรัยล์หนัก	TM	ไม่ได้ตรวจสอบว่า คอรัยล์วางไม่ได้		1.อบรมทบทวนวิธีการทำงาน การแก้ไขเมื่อพบว่	OD	100%
	22.55น.		22ตัน ไม่ได้Center ทำให้คอรัยล์ล้ม เสียหาย		Center และไปกดปุ่มเคลื่อนที่		คอรัยล์ไม่ได้Center ต้องทำอย่างไร ให้เพิ่มทักษะ		
			ก่อนหน้านี้ พนักงานPrepare ได้ยกคอรัยล์มาวางที่Down Ender		สื่อสารไม่ชัดเจน ไม่แจ้งให้Tech.ทราบ		2.ปรับปรุงการแจ้งข่าว ส่งกะให้ชัดเจน	OD	100%
			จากนั้นก็ปรับCenter แบบAuto แต่พนักงานเผลอไปกดปุ่ม SQE-Stop		เร่งรีบจะกลับบ้าน เกรงว่าจะกดรถบด		3.กรณีส่งกะเข้า งดรถกะ ให้แจ้งขอรถฉุกเฉินไปส่งบ้	OD	100%
			ทำให้คอรัยล์ยังไม่ได้ Center จึงพลิกคอรัยล์ไปวางบนNo.2Conveyor				ทางOD จะแจ้งทางGA รับทราบ		
			แล้วแจ้งให้ทางTechnical มาตรวจสอบ ทางTech. เป็นคนกดปุ่ม				4.ติดตั้งไฟสัญญาณ เมื่อมีการปรับCenter แล้วที่	ED	100%
			No.2 Conveyor ไปข้างหน้า ทำให้คอรัยล์ตก				Down Ender ให้มองเห็นชัดเจน		
							5.ปรับปรุงจอทีวี ให้เป็นสีชัดเจน จุดที่วางคอรัยล์Center	ED	100%
							ที่ห้องPrepare		
4	23ก.ค.2567	รถบรรทุกชน	รถบรรทุกPup coil ของBSM ชนรั้วกันที่ป้อมรถป.ก.หน้าโรงงาน	BSM	เบรคชำรุด		1.กำหนดการตรวจสอบเบรคทุกๆ 4เดือนครั้ง	BSM	100%
	14.20น.		ทำให้รั้วรั้วชำรุด คอรัยล์นั้นขับออกไปเติมน้ำมัน ,หลังจากรันก็ส่ง		ว่าล้มล้มที่ฟิตเบรคแตก		2.เปลี่ยนฟิตเบรค บีละครั้ง	BSM	100%
			หัวพนักงานและจป.มาตรวจสอบ แล้วให้รับต่อไปได้				3.กำหนดแรงดันลมต่ำสุดจากเกจวัดลม ห้ามขับออก	BSM	100%
			ก่อนหน้านี้ก็มีการขับที่จอดรถแล้ว ไม่พบว่าเบรคมีปัญหา				จากพื้นที่		
							4.งโทษห้ามผู้ขับเข้ามารับเล็ก 1 เดือน	TCR	100%

<div>  <div> สรุปอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ตั้งแต่เดือน มกราคม - ธันวาคม 2567  Summary of Accident from January - December 2024 </div>  </div>									
เป้าหมาย : การบาดเจ็บ = 0 , อุบัติเหตุ < 3 ครั้ง									
ที่	วันที่เกิดเหตุ	ประเภทอุบัติเหตุ	เหตุการณ์พอสังเขป	หน่วยงานรับผิดชอบ	สาเหตุ		มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	คิดเป็น%
					การทำงานที่ต่ำกว่ามาตรฐาน	สภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐาน			
5	24ส.ค.2567	บันจิ้น	บันจิ้นTC-06 / 1ECL ยกคอรัยล์หนัก20.17 ตัน ที่TCM Coveyor	ECL	ไม่ทำตามมาตรฐาน ไม่รอผู้ให้สัญญาณ	มองไม่เห็นหาTong อีกด้าน	1.อบรมทบทวนมาตรฐานการทำงานบันจิ้น	ECL	100%
	19.30น.		ตำแหน่งที่9 เกี่ยวหาTong ไม่เข้าได้ Coil และยกขึ้น ทำให้คอรัยล์		จากพนักงานTCM		QS-OC-322,SW-SE-031		
			ล้มพังกับTong "ไม่รอผู้ให้สัญญาณ เนื่องจากเกรงว่าไลน์TCM จะหยุด				2.เพิ่มเติมมาตรฐานการทำงาน เคลื่อนย้ายคอรัยล์ในYa	ECL	100%
			จึงรีบยกเอง				เพิ่มการยกจาก TCM Conveyor		
							3.ตรวจติดตาม ผ่านกล้องCCTV และปรับมุมกล้องให้	ECL	100%
							มองเห็นชัดเจน		
							4.งโทษทางวินัย ผู้บังคับบันจิ้นที่ฝ่าฝืน ไม่ทำตามมาตรฐาน	ECL	100%
6	25 ส.ค.2567	คอรัยล์ล้ม	No.2Coil car รับคอรัยล์จากTR /TCM จากนั้นก็ไปวางที่ตำแหน่ง	TCM	ระบบInterlock ไม่เหมาะสม		1.ถ้าSkid conveyor ไม่อยู่ในตำแหน่งHome และคอรัยล์	ED	100%
	11.56น.		รอWait ,จึงหวั่นั้นTCM Conveyor ยังไม่ได้Home position จึง		PX sensor ของCoil car ไม่		อยู่ในตำแหน่งรอWait ให้Opr. ล็อคสวิตช์No.1,2 Coil car		
			ต้องกดเคลื่อนที่ไป มีคอรัยล์วางที่ตำแหน่งที่1 ไป 2 พอคอรัยล์วาง		ตรงจับเมื่อมีคอรัยล์วางในตำแหน่งที่2 แล้วค่าแรก ,		ก่อนทำการMove Conveyor		
			ตำแหน่งที่รอWait ของCoil car จึงเคลื่อนที่ไปชนคอรัยล์ล้ม		เหตุการณ์นี้ไม่ได้เจอมาก่อน		2.ปรับปรุงมาตรฐานการทำงาน ให้ครอบคลุมวิธีการ	OD	100%
			คอรัยล์ล้มหนัก 15.27 ตัน				ทำงานแบบนี้ QS-OC-303 Operation for del.		
							conveyor		
							3.เพิ่ม Control switch และมีไฟโชว์ ที่Skid	ED	50%
							conveyor		
							4.ตรวจสอบตำแหน่ง Skid Conveyor Home pos.	ED,MD	100%
							ทั้งหมด		
7	24-ธ.ค.-67	รถบรรทุกชน	บันจิ้นรถ ที่ 24 ธันวาคม 2567 เวลาประมาณ 8.40 น. นายชาวลิต แสงมอ	BSM	"พนักงานขับรถไม่ลงจากรถมา		1.ประเมินความเสี่ยง และให้ความรู้เพื่อใหพนักงาน	BSM	100%
	07.24 น.		พนักงานขับรถหมายเลข BS 901ได้รับมอบหมายงานให้ไปบรรทุก POP COIL		ตรวจสอบสิ่งกีดขวางและดู		ขับรถเข้าไ้มาตรฐานการทำงาน โดย แจ้งกรณี		
			ที่ไลน์IRC เมื่อมาถึงประตู R2 ได้ขับรถเดินหน้าเพื่อส่งคอรัยล์ลงเข้าประตู		เส้นทางรถถอยหลัง		อุบัติเหตุนี้ให้พนักงานขับรถทุกคนทราบและ		
			เพื่อขอเช็คชื่อยกคันเข้า แต่กระนั้นทำให้ท้ายรถบรรทุกไ้ชนกับ		พนักงานขับรถประมาทส่งลำรถ		อบรมมาตรฐานการทำงานให้พนักงานขับรถทุกคน		
			รั้วกั้นทางเดินด้านซ้ายได้รับความเสียหาย		ไม่ตรงแล้วถอยเข้าไปแบบเอียงๆ		2.BSM จัดกิจกรรมเพื่อสร้างความตระหนักด้าน	BSM	อยู่ระหว่างดำเนินการ
					โดยไม่ลงมาดูด้านหลังก่อน"		ความปลอดภัยกับผู้ขับขี่โดยผู้ตรวจความปลอดภัย		
							สัปดาห์ละครั้ง ในระยะเวลา 3 เดือน		
							3.ติดตั้งเซ็นเซอร์ถอยหลังในรถบรรทุกทุกคัน เพื่อ	BSM	อยู่ระหว่างดำเนินการ
							ตรวจจับสัญญาณสิ่งกีดขวาง และส่งเสียงเตือน ช่วย		
							ให้การถอยหลังง่ายขึ้น"		





อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate, I.F.R.) ประจำปี 2567

ชนิดอุบัติเหตุ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
1. ทุพพลภาพ / เสียชีวิต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. บาดเจ็บหยุดงานเกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. บาดเจ็บเล็กน้อย หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
จำนวนชั่วโมงการทำงาน	133,634	124,411	139,375	111,996	136,209	128,002	127,214	134,514	135,864	132,988	134,882	123,967	1,563,056
ค่า I.F.R	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate, I.F.R.) มีค่าเท่ากับ 0.00

\*หมายเหตุ :  $I.F.R. = \frac{\text{จำนวนพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ} \times 1000000}{\text{จำนวน ชม.การทำงานของพนักงานทั้งหมดในโรงงาน}}$



อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate, I.S.R.) ประจำปี 2567

ชนิดอุบัติเหตุ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม
1. จำนวนวันที่สูญเสียจากการบาดเจ็บรุนแรง / เสียชีวิต	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. จำนวนวันที่สูญเสียจากการบาดเจ็บหยุดงานเกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. จำนวนวันที่สูญเสียจากการบาดเจ็บเล็กน้อย หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
จำนวนชั่วโมงการทำงาน	133,634	124,411	139,375	111,996	136,209	128,002	127,214	134,514	135,864	132,988	134,882	123,967	1,563,056
ค่า I.S.R	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate: ISR) มีค่าเท่ากับ 0.00

\*หมายเหตุ :  $I.S.R. = \frac{\text{จำนวนวันทำงานทั้งหมดที่พนักงานสูญเสียเนื่องจากการบาดเจ็บ} \times 1,000,000}{\text{จำนวน ชม.การทำงานของพนักงานทั้งหมดในโรงงาน}}$



เอกสารแนบที่ 36

เอกสารแต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน





ISO 9001  
ISO/TS 16949  
ISO 14001  
TIS 18001

# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 630-0300 โทรสาร. (02) 630-0320-2  
HEAD OFFICE 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th. FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-2  
โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140 โทร. (032) 548-375-80 โทรสาร. (032) 548-382-3  
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND TEL. (032) 548-375-80 FAX. (032) 548-382-3  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584

## ประกาศ

ฉบับที่ 1 / 2554

### เรื่อง แต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ อ้างอิง กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดต่อบริษัทฯ สามารถพัฒนาระบบการจัดการ การติดตามตรวจสอบ การป้องกัน หรือแก้ไขแผนงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัย บริษัทฯ จึงพิจารณาแต่งตั้งหน่วยงานความปลอดภัย โดยมีหน้าที่รับผิดชอบดังนี้

1. วางแผนการดำเนินงานสำหรับการขจัดความเสี่ยงของสถานประกอบกิจการและดูแลให้มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง
2. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุ อุบัติภัย และควบคุมความเสี่ยงภายในสถานประกอบกิจการ
3. จัดทำคู่มือและมาตรฐานว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้ลูกจ้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องได้ใช้ประโยชน์
4. กำหนดชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของงานเสนอต่อนายจ้าง เพื่อจัดให้ลูกจ้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้องสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน
5. ส่งเสริม สนับสนุน ด้านวิชาการและการปฏิบัติงานของหน่วยงานต่างๆ ในสถานประกอบกิจการเพื่อให้ลูกจ้างปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายหรือการเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงาน รวมทั้งด้านการควบคุมป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุร้ายแรงด้วย
6. จัดอบรมเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานและข้อปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่ลูกจ้างที่เข้าทำงานใหม่ก่อนให้ปฏิบัติงาน รวมทั้งลูกจ้างซึ่งต้องทำงานที่มีความแตกต่างไปจากงานเดิมที่เคยปฏิบัติอยู่ และอาจเกิดอันตรายด้วย
7. ประสานการดำเนินงานความปลอดภัยในการทำงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภายในและภายนอกสถานประกอบกิจการ รวมทั้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
8. ตรวจสอบประเมินระบบความปลอดภัยในการทำงานในภาพรวมของสถานประกอบกิจการ





ISO 9001  
ISO/TS 16949  
ISO 14001  
TIS 18001

# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

สำนักงานใหญ่ 28/1 อาคารประภาวិทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 630-0300 โทรสาร. (02) 630-0320-2  
HEAD OFFICE 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th. FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND TEL. (02) 630-0300 FAX. (02) 630-0320-2  
โรงงาน 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140 โทร. (032) 548-375-80 โทรสาร. (032) 548-382-3  
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND TEL. (032) 548-375-80 FAX. (032) 548-382-3  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584

9. รวบรวมผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ และติดตามผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามนโยบายและแผนงานของสถานประกอบกิจการ พร้อมทั้งรายงานให้นายจ้างและคณะกรรมการทราบทุกสามเดือน

10. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2554 เป็นต้นไป



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



เอกสารแนบที่ 37

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปี 2567



แผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ปี 2567

ลำดับที่	แผนงานและกิจกรรม	ปี 2567												2568	เป้าหมาย	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	ประเมินผล	หมายเหตุ
		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
การดำเนินงานตาม ISO45001: 2018 & ISO14001:2015																			
1	ISO 45001 & ISO 14001 Internal audit	Plan												1 time/year (Every 12 month)	-	SE	Achieved	- ISO 45001 & ISO 14001 Internal audit วันที่ 19 มี.ค.- 9 เม.ย. 67	
		Actual																	
2	ISO 45001 & ISO 14001 Surveillance assessment	Plan												Every 9 month	100,000	SE	Achieved	- 2 nd Surveillance Visit ISO14001 & ISO45001 วันที่ 1-5 ก.ค. 67 โดย LRQA	
		Actual																	
3	ทบทวนระเบียบกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	Plan												1 time/ month Compliance 100 %	-	SE	Not Achieved Compliance 99 %	- มีแผนติดตามการดำเนินงานตามกฎหมายที่ยังไม่สอดคล้องและรายงานความคืบหน้าในที่ประชุม ค.ป.อ. ทุกเดือน	
		Actual																	
4	ทบทวนความต้องการและความคาดหวังของมีส่วนได้ส่วนเสีย (Need and Expectations of Interested Parties)	Plan												1 time/year	-	SE, CSR team	Achieved		
		Actual																	
5	ทบทวนเอกสารซึ่งบ่งชี้รายชื่อและประเมินความเสี่ยง	Plan												1 time/year	-	SE	Achieved	- ทบทวนประเมินความเสี่ยงทั้งโรงงานวันที่ 30 พ.ค.-30 มิ.ย. 66	
		Actual																	
6	ทบทวนเอกสารประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Aspect)	Plan												2 time/year	-	SE	Achieved		
		Actual																	
7	การทบทวนระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม (Management Review)	Plan												1 time/year	-	SE	Achieved		
		Actual																	
8	การประเมินผู้ขายหรือผู้รับเหมา (Vender) ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	Plan												1 time/month	-	SE, PCD (BSP)	Achieved		
		Actual																	
การดำเนินงานตามกฎหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม																			
9	การตรวจสอบอุปกรณ์รับภัยพิบัติภัย (สายน้ำดับเพลิงภายในอาคาร)	Plan												1 time/ 6 month	-	SE	Achieved		
		Actual																	
10	การตรวจสอบระบบ	Plan												1 time/ 3 month	-	UT,ED	Achieved		
		Actual																	
11	การตรวจสอบอาคารประจำปี ปีละ 1 ครั้ง	Plan												1 time/year	50,000	SE,MD,ED,UT	Achieved	- ตรวจสอบอาคาร วันที่ 16 พ.ค. 67	
		Actual																	
12	การตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี ปีละ 1 ครั้ง	Plan												1 time/year	45,000	ED	Achieved	- ตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี วันที่ 7 พ.ค. 67	
		Actual																	
13	การตรวจสอบการถูกจำประจำปี ปีละ 1 ครั้ง	Plan												1 time/year	650,000	SE,HR	Achieved	- ตรวจสอบการถูกจำประจำปี วันที่ 9, 11, 18 ก.ย. 67	
		Actual																	
14	การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ สารเคมีอันตราย เสียง ความร้อน ปีละ 1 ครั้ง	Plan												1 time/year	80,000	SE, SPS	Achieved	- ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม วันที่ 19-26 ก.ย. 67	
		Actual																	
15	การตรวจสอบค่า Rain (3 เดือน) ปีละ 1 ครั้ง	Plan												1 time/year	600,000	IIT	Achieved		
		Actual																	

Created 8/1/2567 9:50

Prepared by chadaporn buapad anongnart anornpiyakrit

Status approval Approved

Summary approval 

Approved by siwaporn.jampa (18/03/2024 9:44 AM)

Approved by suchart boonkrew (18/03/2024 10:52 AM)

Approved by manop yodeaim (18/03/2024 11:21 AM)

SF-SE-041 Rev.00

Page 1 of 5 : แผนงานความปลอดภัย ประจำปี 2567

SF-SE-041 Rev.00

Page 1 of 5 : แผนงานความปลอดภัย ประจำปี 2567

แผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ปี 2567																			
ลำดับที่	แผนงานและกิจกรรม	ปี 2567												2568	เป้าหมาย	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	ประเมินผล	หมายเหตุ
		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
15	การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ปีละ 1 ครั้ง	Actual													1 time/year	2,000,000	SE, SPS	Achieved	รอบที่ 1 : 19 - 26 ก.พ. 67 รอบที่ 2 : 23 - 30 เม.ย. 67 รอบที่ 3 : 16-23 ก.ค. 67 รอบที่ 4 : 19-26 ก.ย. 67
16	การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)	Plan	↔		↔			↔		↔					4 time/year	2,000,000	SE, SPS	Achieved	
		Actual	↔		↔			↔		↔									
17	การสำรวจความคิดเห็นของชุมชนและนำประเด็นปัญหามาแก้ไข	Plan								↔					1 time/year		SE, SPS	Achieved	
		Actual								↔									
18	การตรวจวัดแสง ปีละ 1 ครั้ง	Plan								↔					1 time/year	-	SE	Achieved	- ตรวจวัดแสงวันที่ 28 ต.ค.-29 พ.ย. 67
		Actual								↔									
19	การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	Plan								↔					1 time/year	-	SE	Achieved	
		Actual								↔									
20	การตรวจสอบอุปกรณ์ระบุอันตราย (สายน้ำดับเพลิงภายในอาคาร)	Plan	↔			↔		↔		↔					1 time/ 3 month	-	SE	Achieved	
		Actual	↔			↔		↔		↔									
21	การต่อใบอนุญาตเก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง, LPG, สถานีบริการ, สถานีเก็บก๊าซ, คลังน้ำมัน, สถานีจัดเก็บน้ำมัน	Plan									↔				1 time/year	-	GA	Achieved	
		Actual									↔								
22	การตรวจเช็คปริมาณรังสีบุคคล (ทุก 1 เดือน)	Plan	↔												1 time/month	-	ED	Achieved	
		Actual	↔																
23	การตรวจเช็คปริมาณรังสีพื้นที่ (ทุก 1 เดือน)	Plan	↔												1 time/month	-	ED	Achieved	
		Actual	↔																
24	การตรวจสอบอุปกรณ์ระบุอันตราย (ถังดับเพลิง)	Plan	↔												1 time/month	-	SE	Achieved	
		Actual	↔																
25	การตรวจสอบอุปกรณ์ระบุอันตราย (ปั๊มน้ำดับเพลิง)	Plan	↔												1 time/month	-	SE,UT,ED	Achieved	
		Actual	↔																
26	การตรวจสอบอุปกรณ์ระบุอันตราย (Fire alarm,smoke & heat detector)	Plan	↔												1 time/month	-	ED	Achieved	
		Actual	↔																
27	การตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Safety Patrol)	Plan	↔												1 time/month	-	SE, Safety com.	Achieved	
		Actual	↔24	↔24	↔20	↔23	↔21	↔48	↔25	↔21	↔17	↔45	↔19	↔1					
28	การประเมินผลกระทบความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	Plan	↔												1 time/month	-	SE, Safety com.	Achieved	
		Actual	↔8	↔4	↔1	↔1	↔2	↔4	↔1	↔1	↔2	↔4	↔1	↔2					
กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม																			
29	ประชาสัมพันธ์ข่าวสารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	Plan	↔												1 time/month	-	SE	Achieved	
		Actual	↔																
30	กิจกรรม 5ส (ทุก 1 เดือน)	Plan	↔												1 time/month	-	SF, SR Team	Achieved	
Created ▾ ▾      Prepared by ▾      Status approval ▾      Summary approval ▾																			
8/1/2567 9:50      chadaporn buapad      anongnart anornpiyakrit      Approved      ✓ Approved by siwaporn.jampa (18/03/2024 9:44 AM) ✓ Approved by suchart boonkrew (18/03/2024 10:52 AM) ✓ Approved by manop yodeaim (18/03/2024 11:21 AM)																			
SF-SE-041 Rev.00      Page 2 of 5 : แผนงานความปลอดภัย ประจำปี 2567																			

SF-SE-041 Rev.00

Page 2 of 5 : แผนงานความปลอดภัย ประจำปี 2567



แผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ปี 2567																				
ลำดับที่	แผนงานและกิจกรรม		ปี 2567												2568	เป้าหมาย	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	ประเมินผล	หมายเหตุ
			ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4								
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
30	กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก ประจำปี พ.ศ. 2567	Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Score > 90%		SE, Safety com.	Achieved		
31	กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก ประจำปี พ.ศ. 2567	Plan						←21→							1 time/year	20,000	SE	Achieved		
		Actual						←21→												
32	กิจกรรมประกวดสิ่งประดิษฐ์ คลิปวิดีโอ ด้านความปลอดภัย	Plan											←21→		1 time/year	1,500	SE	Achieved		
		Actual											←21→							
33	สัปดาห์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567	Plan											←21→		1 time/year	100,000	SE , Safety com.	Achieved		
		Actual											←21→							
34	โครงการขับเคลื่อนความปลอดภัย ลดอุบัติเหตุช่วงเทศกาล	Plan				←21→							←21→		Zero Acciden		SE	Achieved		
		Actual				←21→							←21→		2 time/year (Apr.,Dec.)	10,000				
35	การตรวจความปลอดภัยและเสนอแนะโดย Safety man	Plan	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Complete > 90%	6,000	SE,Safety man	Achieved		
		Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→						
36	กิจกรรม KY	Plan	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Complete > 90%	-	SE, All	Achieved		
		Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→						
37	กิจกรรม Safety Tour	Plan	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	2 time/month	-	SE	Achieved		
		Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→						
38	กิจกรรม BBS (Behavior Based Safety)	Plan				←21→									1 time/month	20,000	SE	Achieved		
		Actual				←21→														
39	กิจกรรม Safety Suggestion	Plan	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Improved according to suggestions > 80%	-	SE	Achieved		
		Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→						
40	โครงการส่งเสริมความปลอดภัย (ภายในโรงงาน)	Plan					←21→				←21→				2 time/year	20,000	SE	Achieved		
		Actual					ยกเลิก				←21→									
41	โครงการ ขับขี่ปลอดภัย สวมหมวกนิรภัย 100 %	Plan	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Participants 100%	-	SE,GA	Achieved		
		Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Zero Acciden from motorcycle			Participants 100 %		
การพัฒนาศักยภาพของพนักงาน																				
42	การอบรมปฐมนิเทศด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานใหม่	Plan	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Participants 100%	-	SE,HR	Achieved		
		Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→				Participants 100 %		
43	การอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา	Plan	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Participants 100%	-	SE	Achieved		
		Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→				Participants 100 %		
44	การอบรมทบทวนกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในโรงงานสำหรับผู้รับเหมาบริษัทและผู้รับเหมาประจำ	Plan	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→	Participants 100%	-	SE,PT	Achieved		
		Actual	←24→	←24→	←29→	←23→	←21→	←18→	←25→	←21→	←17→	←15→	←19→	←1→				Participants 100 %		
การอบรม Shift 1																				

Created 8/1/2567 9:50

Prepared by chadaporn buapad  
anongnart anornpiyekit

Status approval Approved

Summary approval

✓ Approved by siwaporin.jampa (18/03/2024 9:44 AM)

✓ Approved by suchart boonkrew (18/03/2024 10:52 AM)

✓ Approved by manop yodeaim (18/03/2024 11:21 AM)

SF-SE-041 Rev.00

Page 3 of 5 : แผนงานความปลอดภัย ประจำปี 2567

แผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ปี 2567																			
ลำดับที่	แผนงานและกิจกรรม	ปี 2567												2568	เป้าหมาย	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	ประเมินผล	หมายเหตุ
		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12						
45	การอบรมทบทวนการคัดแยกขยะและการจัดการของเสีย	Plan			←	→									Participants>80%	5,200	SE,HR	Achieved Participants 95.06 %	-อบรมวันที่ 11, 18, 21, 26 มี.ค. 67
		Actual			←	→									Participants>80%	5,200	SE,HR	Participants 93.57 %	-อบรมวันที่ 01, 08, 13, 14 มี.ค. 67
46	ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Plan			←	→									Participants>80%	5,200	SE,HR	Achieved Participants 93.57 %	-อบรมวันที่ 01, 08, 13, 14 มี.ค. 67
		Actual			←	→									Participants>80%	5,200	SE,HR	Participants 93.57 %	-อบรมวันที่ 01, 08, 13, 14 มี.ค. 67
47	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉิน กรณีน้ำมันหกทั่วโถงบริเวณ Q&R Yard	Plan					←	→							Participants>80%	800	SE,HR	Achieved Participants 95.83 %	-อบรมวันที่ 20, 30 พ.ค. 67 และ 4, 12 มิ.ย. 67
		Actual					←	→							Participants>80%	800	SE,HR	Participants 95.83 %	-อบรมวันที่ 20, 30 พ.ค. 67 และ 4, 12 มิ.ย. 67
48	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกทั่วโถงบริเวณท่อส่งสารเคมี ด้านถัง ARP Plant	Plan					←	→							Participants>80%	800	SE,HR	Achieved Participants 96.77 %	-อบรมวันที่ 14, 17, 26, 27 มิ.ย. 67
		Actual					←	→							Participants>80%	800	SE,HR	Participants 96.77 %	-อบรมวันที่ 14, 17, 26, 27 มิ.ย. 67
49	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ห้องใต้ดิน TCM	Plan						←	→						Participants>80%	800	SE,HR	Achieved Participants 98.88 %	-อบรมวันที่ 20,30 พ.ค. และ 04, 12 มิ.ย. 67
		Actual					←	→							Participants>80%	800	SE,HR	Participants 98.88 %	-อบรมวันที่ 20,30 พ.ค. และ 04, 12 มิ.ย. 67
50	จิตสำนึกความปลอดภัย (Safety Awareness)	Plan							←	→					Participants>80%	8,000	SE,HR	Achieved Participants 97.77 %	-อบรมวันที่ 31 ก.ค. และ 1,13,26 ส.ค. 67
		Actual							←	→					Participants>80%	8,000	SE,HR	Participants 97.77 %	-อบรมวันที่ 31 ก.ค. และ 1,13,26 ส.ค. 67
51	ผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน, กฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม, โครงการอนุรักษ์ถ้ำภูผาไฟ	Plan							←	→					Participants>80%	5,200	SE,HR	Achieved Participants 95.30 %	-อบรมวันที่ 5,10,24 ก.ย. และ 07 ส.ค. 67
		Actual							←	→					Participants>80%	5,200	SE,HR	Participants 95.30 %	-อบรมวันที่ 5,10,24 ก.ย. และ 07 ส.ค. 67
52	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุรั่วไหล ที่ถัง 1RC	Plan							←	→					Participants>80%	1,000	HR	Achieved Participants 98.68 %	-อบรมวันที่ 14, 17, 26, 27 มิ.ย. 67
		Actual						←	→						Participants>80%	1,000	HR	Participants 98.68 %	-อบรมวันที่ 14, 17, 26, 27 มิ.ย. 67
53	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้เครื่อง EDT	Plan								←	→				Participants>80%	1,000	HR	Achieved Participants 91.78 %	-อบรมวันที่ 12, 20, 27 ก.ย. และ 9 ส.ค. 67
		Actual								←	→				Participants>80%	1,000	HR	Participants 91.78 %	-อบรมวันที่ 12, 20, 27 ก.ย. และ 9 ส.ค. 67
54	โครงการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	Plan								←	→				Participants>80%	13,200	SE,HR	Achieved Participants 94.02 %	-อบรมวันที่ 17, 24, 29, 30 ส.ค. 67
		Actual								←	→				Participants>80%	13,200	SE,HR	Participants 94.02 %	-อบรมวันที่ 17, 24, 29, 30 ส.ค. 67
55	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉินน้ำท่วมประจำปี	Plan									←	→			Participants>80%	-	SE,HR	Achieved Participants 80 %	-อบรมวันที่ 21 พ.ย. 67
		Actual									←	→			Participants>80%	-	SE,HR	Participants 80 %	-อบรมวันที่ 21 พ.ย. 67
56	การฝึกอบรมแผนฉุกเฉินประจำปีกรณีเกิดเพลิงไหม้ LPG และซ้อม อพยพหนีไฟประจำปี	Plan										←	→		Participants>100%	36,000	SE,HR	Achieved Participants 100 %	-อบรมวันที่ 26, 29 พ.ย. และ 4,9 ส.ค. 67
		Actual										←	→		Participants>100%	36,000	SE,HR	Participants 100 %	-อบรมวันที่ 26, 29 พ.ย. และ 4,9 ส.ค. 67
57	การอบรม In-house	Plan		←	→										Participants 100% of target group	106,800	SE,HR	Achieved Participants 100 %	-อบรมวันที่ 05-07 มิ.ย. 67
	ผู้ควบคุมการใช้บันได ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบันได และผู้ติด รหัส (สำหรับบันได)	Actual		←	→				←	→					Participants 100% of target group	106,800	SE,HR	Participants 100 %	-อบรมวันที่ 05-07 มิ.ย. 67
58	ความปลอดภัยในการใช้บันไดและอุปกรณ์ช่วยยก 4 ผู้	Plan		←	→						←	→			Participants 100% of target group	36,200	SE,HR	Achieved Participants 100 %	-อบรมวันที่ 04-05 มี.ค. 67 และ 11-12 ส.ค. 67
		Actual		←	→						←	→			Participants 100% of target group	36,200	SE,HR	Participants 100 %	-อบรมวันที่ 04-05 มี.ค. 67 และ 11-12 ส.ค. 67
59	การปลูกฝังพฤติกรรมความปลอดภัยด้านความปลอดภัย (BBS Behavior Based Safety)	Plan		←	→										Participants 100% of target group	36,400	SE,HR	Achieved Participants 100 %	-อบรมวันที่ 03 เม.ย. 67
		Actual		←	→						←	→			Participants 100% of target group	36,400	SE,HR	Participants 100 %	-อบรมวันที่ 03 เม.ย. 67
60	ทบทวนความปลอดภัยในการใช้บันไดและอุปกรณ์ช่วยยก 4 ผู้ สำหรับการปฏิบัติงานที่ผ่านการอบรม ปี	Plan		←	→	←	→	←	→	←	→	←	→		Participants 100%	36,400	SE,HR	Achieved	-วันที่ 1 ธ.ค. 67 วันที่ 23 พ.ค. 67, วันที่ 2 ธ.ค. 67 วันที่ 11 มิ.ย. 67 วันที่ 1 ธ.ค. 67 วันที่ 23 พ.ค. 67, วันที่ 2 ธ.ค. 67 วันที่ 11 มิ.ย. 67

Created 8/1/2567 9:50

Prepared by chadaporn buapad  
anongnart anornpiyekit

Status approval Approved

Summary approval

✓ Approved by siwaporin.jampa (18/03/2024 9:44 AM)

✓ Approved by suchart boonkrew (18/03/2024 10:52 AM)

✓ Approved by manop yodeaim (18/03/2024 11:21 AM)

SF-SE-041 Rev.00

Page 4 of 5 : แผนงานความปลอดภัย ประจำปี 2567



แผนงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ปี 2567																				
ลำดับที่	แผนงานและกิจกรรม	ปี 2567												เป้าหมาย	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ	ประเมินผล	หมายเหตุ		
		ไตรมาส 1			ไตรมาส 2			ไตรมาส 3			ไตรมาส 4									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
	(ชม.)สำหรับพนักงานที่ผ่านการอบรม ปี 2016, 2018, 2020, 2022	Actual													of target group			Participants 100 %	รุ่นที่ 3 อบรมวันที่ 24 มิ.ย. 67, รุ่นที่ 4 อบรมวันที่ 11 ก.ค. 67	
61	ทบทวนกระบวนการด้านความปลอดภัยในการทำงานและสิ่งแวดล้อม	Plan													Participants 100%	11,000	SE,HR	Achieved	- อบรมวันที่ 15 พ.ค. 67	
		Actual													of target group			Participants 100 %		
62	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ 3 ชั่วโมงสำหรับผู้ผ่านการอบรมปี 2019	Plan													Participants 100%	2,700	SE,HR	Achieved	- อบรมวันที่ 9 ก.ค. 67	
		Actual													of target group			Participants 100 %		
63	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ 4 ผู้	Plan													Participants 100%	56,400	SE,HR	Achieved	- อบรมวันที่ 05-08 พ.ย. 67	
		Actual													of target group			Participants 100 %		
64	ISO 45001:2018 Requirement & Internal Auditor	Plan													Participants 100%	107,200	SE,HR			
		Actual													of target group					
65	Basic Fire Fighting : การดับเพลิงขั้นต้น	Plan													Participants 100%	36,300	SE,HR	Achieved	- อบรมวันที่ 25 พ.ย. 67	
		Actual													of target group			Participants 100 %		

Created

8/1/2567 9:50

Prepared by

chadaporn buapad  
anongnart anompinyakrit

Status approval

Approved

Summary approval

Approved by silwaporn.jampa (18/03/2024 9:44 AM)

Approved by suchart boonkrew (18/03/2024 10:52 AM)

Approved by manop yodeiam (18/03/2024 11:21 AM)



เอกสารแนบที่ 38

ตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสิ่งแวดล้อม



สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง " จัดสำนึกความปลอดภัย (Safety Awareness) และผลการดำเนินงานตามนโยบายการผลิตครั้งแรก "

Shift Day	วันที่อบรม	MO		OD		TD		MD		ED		PD		QAD		FSED		HRAD(BSP)		PCD		IT		SCSR		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป %
		เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
A + Day	26/08/2567			77	81	2	2	38	37	4	5	31	28	5	7	6	6	3	3			1	1			167	170	101.80
B + Day	13/08/2567			84	80	8	8	53	54	14	15	45	47	11	9	12	12	7	7					1	1	235	233	99.15
C + Day	31/07/2567	1	1	76	72	1	1	12	13	5	3	29	27	6	6	1	1	2	2							133	126	94.74
D + Day	1/08/2567			76	71	4	4	12	9	7	7	30	29	6	6	2	2									137	128	93.43
รวมของหน่วยงาน		1	1	313	304	15	15	115	113	30	30	135	131	28	28	21	21	12	12	0	0	1	1	1	1	672	657	97.77
สรุป % ของพนักงานที่เข้ารับการอบรม		100.00		97.12		100.00		98.26		100.00		97.04		100.00		100.00		100.00		#DIV/0!		100.00		100.00				97.77
		0.00	0.00	237.00	232.00	14.00	14.00	103.00	100.00	25.00	27.00	106.00	104.00	22.00	22.00	20.00	20.00	10.00	10.00	0.00	0.00	1.00	1.00	1.00	1.00			

สรุปรายชื่อพนักงานที่ขาดอบรม

ทีม A

ทีม B

ทีม C

ทีม D

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน / กฎหมายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม / โครงการการอนุรักษ์การไต้ยีน"

ทีม	วันที่อบรม	QAD		MR		ED		UO		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป %
		เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	เดิม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
A	7/10/2567	3	3	4	4	4	4	8	8	23	24	31	30	19	18	17	15	12	12	121	118	97.52
B	24/09/2567	3	3	4	3	4	4	8	6	24	25	32	30	19	20	17	17	12	13	123	121	98.37
C	5/09/2567	3	3	4	3	4	4	8	6	24	19	31	27	19	18	17	17	12	11	122	108	88.52
D	10/09/2567	3	3	4	3	4	4	8	9	24	24	32	29	19	18	17	17	12	12	123	119	96.75
รวมของหน่วยงาน		12	12	16	13	16	16	32	29	95	92	126	116	76	74	68	66	48	48	489	466	95.30
สรุป % ของพนักงานที่เข้ารับการอบรม		100.00		81.25		100.00		90.63		96.84		92.06		97.37		97.06		100.00				95.30

สรุปรายชื่อพนักงานที่ขาดอบรม

ทีม A

ทีม B

ทีม C

ทีม D



สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้เครื่อง EDT ที่หน่วยงาน Roll Shop"

ทีม	วันที่อบรม	QAD		MR		ED		UO		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป %
		เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
A	9/10/2567			4	4	4	3			9	8									17	15	88.24
B	20/09/2567			4	0	4	5			9	9									17	14	82.35
C	27/09/2567			4	4	4	4			9	9									17	17	100.00
D	12/09/2567			4	4	4	3			14	14									22	21	95.45
รวมของหน่วยงาน		0	0	16	12	16	15	0	0	41	40	0	0	0	0	0	0	0	0	73	67	91.78
สรุป % ของพนักงานที่เข้ารับการอบรม		#DIV/0!		75.00		93.75		#DIV/0!		97.56		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		#DIV/0!		91.78		

สรุปรายชื่อพนักงานที่ขาดอบรม

ทีม A  
ทีม B  
ทีม C  
ทีม D



สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "โรคจากการประกอบอาชีพ"

ทีม	วันที่อบรม	QAD		MR		ED		UO		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป %
		เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
A	29/10/2567	3	4	4	4	4	4	8	7	24	24	31	28	19	22	17	17	12	12	122	122	100.00
B	30/10/2567	3	2	4	3	3	3	8	8	23	19	32	29	19	19	17	17	12	9	121	109	90.08
C	17/10/2567	3	3	4	3	4	4	8	8	24	22	30	27	19	19	17	16	12	12	121	114	94.21
D	24/10/2567	3	3	3	3	4	4	8	8	24	23	31	27	19	16	17	15	12	12	121	111	91.74
รวมของหน่วยงาน		12	12	15	13	15	15	32	31	95	88	124	111	76	76	68	65	48	45	485	456	94.02
สรุป % ของพนักงานที่เข้ารับการอบรม		100.00		86.67		100.00		96.88		92.63		89.52		100.00		95.59		93.75		94.02		

สรุปรายชื่อพนักงานที่ขาดอบรม

ทีม A  
ทีม B  
ทีม C  
ทีม D





สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีน้ำท่วมในสถานประกอบการ"

ทีม	วันที่อบรม	QAD		MR		ED		UO		CPCM		ECL&BAF		FNL		PT		PP		รวมจำนวนพนักงาน		สรุป %
		เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	เต็ม	เข้า	ทั้งหมด	เข้าอบรม	
B	21/11/2567	3	1	4	4	3	3	8	8	22	20	31	29	19	0	20	20	12	12	122	97	79.51
รวมของหน่วยงาน		3	1	4	4	3	3	8	8	22	20	31	29	19	0	20	20	12	12	122	97	79.51
สรุป % ของพนักงานที่เข้ารับการอบรม		33.33		100.00		100.00		100.00		90.91		93.55		0.00		100.00		100.00		79.51		

สรุปรายชื่อพนักงานที่ขาดอบรม

ทีม B

สรุปจำนวนผู้เข้าอบรม Shift 11

เรื่อง "การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2567"

ทีม	วันที่อบรม	รวมจำนวนพนักงาน		สรุป %
		ทั้งหมด	เข้าอบรม	
Team C + Day	26/11/2567	367	365	99.46
Team D + Day	29/11/2567	144	144	100.00
Team A + Day	4/12/2567	134	126	94.03
Team B + Day	9/12/2567	117	114	97.44
รวมของหน่วยงาน		762	749	98.29
สรุป % ของพนักงานที่เข้ารับการอบรม		98.29		





รหัสหลักสูตร : I24034

วันที่อบรม : วันที่ 5-8 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08.30 น. - 16.30 น.

วิธีการ / ผลการประเมินผล : ☒ แบบประเมินความพึงพอใจผู้เข้าร่วม ☒ แบบทดสอบวัดผลหลังฝึกอบรม (L2) 101

สถานที่อบรม : ห้องประชุมออดิทอเรียล อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : 12 คน (ชาย = 20 คน, หญิง = 2 คน) Outsource: 8

วิทยากร :   จป.วิชาชีพ (ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม)

ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น : บาท

ที่	เลขที่บัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่งงาน	สังกัด	ลงชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม			
						5 พฤศจิกายน 2567		6 พฤศจิกายน 2567	
						ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย
1				EM Crew (Temporary)	ED / EM				
2				EM Supervisor	ED / EM				
3				MC Technician	MD / MC				
4				MC Crew	MD / MC				
5				MC Engineer	MD / MC				
6				ME Engineer	MD / ME				
7				MM Crew	MD / MM				
8				MR Supervisor	MD / MR				
9				MR Crew	MD / MR				
10				Utility Operation ARP Crew	MD / UO				
11				Utility Operation Crew (Boiler)	MD / UO				
12				CPCM Engineer	OD / CPCM				
13				PKL Welder Operator	OD / CPCM / PKL				
14				PKL Crane Operator	OD / CPCM / PKL				
15				RS Assign Asst. Technician	OD / CPCM / RS				
16				RS Chock Assembly	OD / CPCM / RS				
17				TCM Technician	OD / CPCM / TCM				
18				1ECL Crane Operator	OD / ECL&BAF / 1ECL				
19				3RC Technician	OD / ECL&BAF / 3RC				
20				3RC Exit Operator	OD / ECL&BAF / 3RC				

\*\* รายชื่อผู้เข้ารับการอบรมเรียงตามสังกัด และรหัสพนักงาน

Page(s) 1 / 2

F-HR-TN-018 (Rev.00)



บทสวดหลักสูตร :

วันที่อบรม : วันที่ 5-8 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08.30 น. - 16.30 น.

วิธีการ / ผลการประเมินผล : ☒ แบบประเมินความพึงพอใจผู้เข้าอบรม ☐ แบบทดสอบวัดผลหลังฝึกอบรม (L2) 10

สถานที่อบรม : ห้องประชุมออดิทอเรียม อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : 22 คน (ชาย = 20 คน, หญิง = 2 คน) Out-Source = 8

วิทยากร :  ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น : บาท

[illegible]

“ รายชื่อผู้เข้ารับการอบรมเรียงตามสังกัด และรหัสพนักงาน ”

Page(s) 2 / 2

F-HR-TN-018 (Rev.00)



**รหัสหนังสือ :**

วิธีการ / ผลการประเมินผล : ☒ แบบประเมินความพึงพอใจผู้เข้าอบรม ☒ แบบทดสอบวัดผลหลังฝึกอบรม (L2) 100%

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : 22 คน (ชาย = 20 คน, หญิง = 2 คน) Out-source = 8

ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น : บาท

ร.ร.	เลขที่บัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่งงาน	สังกัด	ลงชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม			
						7 พฤศจิกายน 2567		8 พฤศจิกายน 2567	
						ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย
1				EM Crew (Temporary)	ED / EM				
2				EM Supervisor	ED / EM				
3				MC Technician	MD / MC				
4				MC Crew	MD / MC				
5				MC Engineer	MD / MC				
6				ME Engineer	MD / ME				
7				MM Crew	MD / MM				
8				MR Supervisor	MD / MR				
9				MR Crew	MD / MR				
10				Utility Operation ARP Crew	MD / UO				
11				Utility Operation Crew (Boiler)	MD / UO				
12				CPCM Engineer	OD / CPCM				
13				PKL Welder Operator	OD / CPCM / PKL				
14				PKL Crane Operator	OD / CPCM / PKL				
15				RS Assign Asst. Technician	OD / CPCM / RS				
16				RS Chock Assembly	OD / CPCM / RS				
17				TCM Technician	OD / CPCM / TCM				
18				1ECL Crane Operator	OD / ECL&BAF / 1ECL				
19				3RC Technician	OD / ECL&BAF / 3RC				
20				3RC Exit Operator	OD / ECL&BAF / 3RC				

<sup>11</sup> รายชื่อผู้เข้ารับการอบรมเรียงตามสังกัด และรหัสพนักงาน

Page(s) 1 / 2

F-HR-TN-018 (Rev.00)



### แบบลงทะเบียนนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อหลักสูตร : ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุม, ผู้ช่วยเหลือ  
และปฏิบัติงาน\* 24 ชั่วโมง (ตามกฎหมาย)

รหัสหลักสาร :

วันที่อบรม : วันที่ 5-8 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08.30 น. - 16.30 น.

วิธีการ / ผลการประเมินผล : ☒ แบบประเมินความพึงพอใจผู้เข้าอบรม ☒ แบบทดสอบวัดผลหลังฝึกอบรม (L2) 100

สถานที่อบรม : ห้องประชุมออดิทอเรียม อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : 10 คน (ชาย = 10 คน, หญิง = 2 คน) At Source - 8

วิทยากร :

ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น : บาท

[illegible]

\*\* รายชื่อผู้เข้ารับการอบรมเรียงตามสังกัด และรหัสพนักงาน

Page(s) 2 / 2

F-HR-TN-018 (Rev.00)



# Safety Awareness & 2024 Manufacturing Policy Results

31 July & 1, 13, 26 August, 2024  
03.15 - 04.45 PM  
@ BSP - Auditorium

Mr.MANOP YODEIAM / Vice President of Manufacturing Division

Training / HR (BSP) Section



## รูปภาพ การฝึกอบรม

วันที่ 5,10,24 ก.ย. และ 7 ต.ค.2567

### WORK ENVIRONMENT MEASUREMENT RESULTS SAFETY AND ENVIRONMENTAL LAWS AND HEARING CONSERVATION PROJECT

BY MISS.SIWAPORN JAMPA / MISS.ANONGNART AMORNIYAKRIT / MISS.CHADAPORN BUAPAD /  
MR.POSSAWEE KANAWONGMONGKOL (SAFETY & ENVIRONMENT SECTION)

- หัวข้อการบรรยาย 01
- กฎหมายสิ่งแวดล้อม 02
- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม 03
- กฎหมายความปลอดภัย 04
- โครงการอนุรักษ์การได้ยิน 05

Human Resources (BSP) Section / Training : ส่วนทรัพยากรบุคคล (นางสาวพนิดา) / งานฝึกอบรม





# การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีน้ำท่วมสถานประกอบการ

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2567 ที่ ประตู่ Q&R Yard (ประตูฝั่ง MD) TCRSS



Pictures of Emergency Plan



Pictures of Emergency Plan



Human Resources (BSP) Section / Training / ส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) / งานฝึกอบรม

รูปภาพฝึกอบรม

## Occupational Disease

โรคจากการประกอบอาชีพฯ

วันที่ 17, 24, 29 และ 30 ตุลาคม 2567

ณ ห้องประชุมบอลติกอเรียน บมจ. เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย

MISS.CHADAPORN BUAPAD  
SAFETY SUPERVISOR

TRAINER

Pictures of Training



Pictures of Training



Pictures of Training



Pictures of Training



Pictures of Training



Pictures of Training



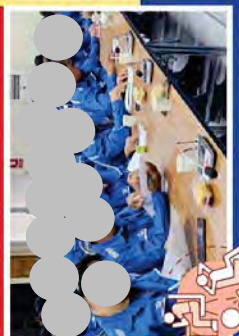
Pictures of Training



Pictures of Training



Pictures of Training



Human Resources (BSP) Section / Training : ส่วนทรัพยากรบุคคล (บางสะพาน) / งานฝึกอบรม



# รูปภาพการฝึกอบรมอวกาศ

วันที่ 5-8 พฤศจิกายน 2567  
ห้องประชุมบอลรูมอวกาศ

## CONFINED SPACE TRAINING

BY MISS.SIWAPORN JAMPA / MISS.CHADAPORN BUAPAD (SAFETY OFFICER)  
AND EMERGENCY PLANS WORKING IN CONFINED SPACES TEAM

## WORKSHOP AT ARP PLANT

Human Resources (BSP) Section / Training

## EMERGENCY PLAN - FIRE EDT MECHINNE AT ROLL SHOP ON 12, 20, 27 SEPTEMBER AND 9 OCTOBER 2024

BY MR.PRIDSADDEEPONG THANAPATSIRICHOT AND MR.MANOP SUDDEE (SAFETY & ENVIRONMENT SECTION)

HUMAN RESOURCES (BSP) SECTION / TRAINING



เอกสารแนบที่ 39

เอกสารคู่มือความปลอดภัยและคู่มือสิ่งแวดล้อม  
ในการทำงาน



คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

สำหรับพนักงาน

SAFETY MANUAL



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED



คู่มือการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

สำหรับพนักงาน

ENVIRONMENTAL MANUAL

ปฏิบัติตามกฎหมาย พนักงานเข้าใจ ร่วมมือกับชุมชน

สร้างสภาพแวดล้อมที่ดีในการทำงาน และปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ISO 14001



บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

THAI COLD ROLLED STEEL PUBLIC COMPANY



เอกสารแนบที่ 40

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย





ISO 9001  
14001  
28001  
ISO/IEC 17025  
17020  
17021  
17023  
17025  
17026  
17027  
17028  
17029  
17030  
17031  
17032  
17033  
17034  
17035  
17036  
17037  
17038  
17039  
17040  
17041  
17042  
17043  
17044  
17045  
17046  
17047  
17048  
17049  
17050  
17051  
17052  
17053  
17054  
17055  
17056  
17057  
17058  
17059  
17060  
17061  
17062  
17063  
17064  
17065  
17066  
17067  
17068  
17069  
17070  
17071  
17072  
17073  
17074  
17075  
17076  
17077  
17078  
17079  
17080  
17081  
17082  
17083  
17084  
17085  
17086  
17087  
17088  
17089  
17090  
17091  
17092  
17093  
17094  
17095  
17096  
17097  
17098  
17099

## บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

### ประกาศ

ฉบับที่ 44/2565

### เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เป็นผู้นำในการผลิตและจัดจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน สำหรับใช้ในอุตสาหกรรมทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย รวมถึงสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี จึงกำหนดกรอบนโยบายในการบริหารงาน และการดำเนินการ ดังนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าผู้บังคับบัญชาทุกระดับและพนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบและร่วมมือกันเพื่อเสริมสร้างให้เกิดความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมที่ดีในการปฏิบัติงาน และมีส่วนร่วมช่วยกันป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
2. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการปฏิบัติให้สอดคล้องตามข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
3. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ที่มุ่งเน้นการปกป้องสิ่งแวดล้อมโดยการสนับสนุนการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยในการลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและการป้องกันมลภาวะอันเกิดจากกิจกรรมต่างๆ ภายในบริษัทฯ อย่างเหมาะสม รวมถึงการบริหารจัดการน้ำ อากาศ และการจัดการกากของเสีย เป็นต้น
4. บริษัทฯ ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพและมุ่งมั่นในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก รวมถึงเข้าร่วมสนับสนุนและให้ความร่วมมือกับองค์กรหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการรณรงค์ป้องกันภาวะโลกร้อน
5. บริษัทฯ ดำเนินการ ควบคุม ปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่เกิดจากสารเคมี อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ปลอดภัย เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บป่วยจากการทำงาน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
6. บริษัทฯ ดำเนินการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนการดำเนินการและปรับปรุงระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุตามวัตถุประสงค์เป้าหมายที่เกี่ยวข้อง



ISO 9001  
14001  
28001  
ISO/IEC 17025  
17020  
17021  
17023  
17025  
17026  
17027  
17028  
17029  
17030  
17031  
17032  
17033  
17034  
17035  
17036  
17037  
17038  
17039  
17040  
17041  
17042  
17043  
17044  
17045  
17046  
17047  
17048  
17049  
17050  
17051  
17052  
17053  
17054  
17055  
17056  
17057  
17058  
17059  
17060  
17061  
17062  
17063  
17064  
17065  
17066  
17067  
17068  
17069  
17070  
17071  
17072  
17073  
17074  
17075  
17076  
17077  
17078  
17079  
17080  
17081  
17082  
17083  
17084  
17085  
17086  
17087  
17088  
17089  
17090  
17091  
17092  
17093  
17094  
17095  
17096  
17097  
17098  
17099

## บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

7. บริษัทฯ ส่งเสริม ให้ความรู้ สื่อสาร และสนับสนุนให้พนักงานภายในองค์กรทุกคนมีส่วนร่วม รับทราบ และปฏิบัติตาม รวมถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรม

ประกาศ ณ วันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2565 เป็นต้นไป

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต

กรรมการผู้จัดการใหญ่





ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001  
ISO 26001  
ISO 50001  
ISO 22000  
ISO 28000  
ISO 31000  
ISO 33000  
ISO 34000  
ISO 35000  
ISO 36000  
ISO 37000  
ISO 38000  
ISO 39000  
ISO 40000  
ISO 41000  
ISO 42000  
ISO 43000  
ISO 44000  
ISO 45000  
ISO 46000  
ISO 47000  
ISO 48000  
ISO 49000  
ISO 50000  
ISO 51000  
ISO 52000  
ISO 53000  
ISO 54000  
ISO 55000  
ISO 56000  
ISO 57000  
ISO 58000  
ISO 59000  
ISO 60000  
ISO 61000  
ISO 62000  
ISO 63000  
ISO 64000  
ISO 65000  
ISO 66000  
ISO 67000  
ISO 68000  
ISO 69000  
ISO 70000  
ISO 71000  
ISO 72000  
ISO 73000  
ISO 74000  
ISO 75000  
ISO 76000  
ISO 77000  
ISO 78000  
ISO 79000  
ISO 80000  
ISO 81000  
ISO 82000  
ISO 83000  
ISO 84000  
ISO 85000  
ISO 86000  
ISO 87000  
ISO 88000  
ISO 89000  
ISO 90000  
ISO 91000  
ISO 92000  
ISO 93000  
ISO 94000  
ISO 95000  
ISO 96000  
ISO 97000  
ISO 98000  
ISO 99000  
ISO 100000

## บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้นำผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้เกิดความมั่นคงต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

### ANNOUNCEMENT

NO. 44/2022

**SUBJECT: Occupational Health, Safety and Environment Policy**

Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited is a leading manufacturer and distributor of cold rolled steel sheet in coil for industrial use in both domestically and internationally. The Company realizes the importance of environmental management, occupational health and safety including good working environment. Therefore, the Company determines the policy framework for management and operation as follows:

1. The Company regards that employees at all levels have responsibilities and give cooperation to enhance safety at workplace and prevent environmental impacts.
2. The Company is committed to complying with legal and other requirements related to occupational health, safety and environment.
3. The Company is committed to carrying out the business activities, focusing on environmental protection by using the modern technology in reducing the use of natural resources and preventing the pollution caused by various activities appropriately within the Company including water management, air and waste management, etc.
4. The Company promotes, supports energy efficiency and be committed to reducing greenhouse gas emissions, including supporting and cooperation with organizations or government agencies to prevent global warming.
5. The Company sets up the preventive measure to control, improve and prevent the dangers of chemicals, equipment, tools, machines and provides safety environment in the workplace to prevent injury, illness from work and environmental impacts.
6. The Company sets the objectives, action plans and continually improve the occupational health, safety and environment management system to achieve the relevant objectives.

สำนักงานใหญ่  
HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10500  
111 หมู่ 4 ตำบลแม่แก้ว อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
โรงงาน  
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND  
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320  
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320  
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691  
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001  
ISO 26001  
ISO 50001  
ISO 22000  
ISO 28000  
ISO 31000  
ISO 33000  
ISO 34000  
ISO 35000  
ISO 36000  
ISO 37000  
ISO 38000  
ISO 39000  
ISO 40000  
ISO 41000  
ISO 42000  
ISO 43000  
ISO 44000  
ISO 45000  
ISO 46000  
ISO 47000  
ISO 48000  
ISO 49000  
ISO 50000  
ISO 51000  
ISO 52000  
ISO 53000  
ISO 54000  
ISO 55000  
ISO 56000  
ISO 57000  
ISO 58000  
ISO 59000  
ISO 60000  
ISO 61000  
ISO 62000  
ISO 63000  
ISO 64000  
ISO 65000  
ISO 66000  
ISO 67000  
ISO 68000  
ISO 69000  
ISO 70000  
ISO 71000  
ISO 72000  
ISO 73000  
ISO 74000  
ISO 75000  
ISO 76000  
ISO 77000  
ISO 78000  
ISO 79000  
ISO 80000  
ISO 81000  
ISO 82000  
ISO 83000  
ISO 84000  
ISO 85000  
ISO 86000  
ISO 87000  
ISO 88000  
ISO 89000  
ISO 90000  
ISO 91000  
ISO 92000  
ISO 93000  
ISO 94000  
ISO 95000  
ISO 96000  
ISO 97000  
ISO 98000  
ISO 99000  
ISO 100000

## บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้นำผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้เกิดความมั่นคงต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

7. The Company supports, promotes, educates and communicates to all employees within the organization to participate, acknowledge and perform accordingly including various stakeholders related which may be affected by the business activities.

Notified on September 26, 2022 onwards.

Vice President of Manufacturing Division

President

สำนักงานใหญ่  
HEAD OFFICE 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10500  
111 หมู่ 4 ตำบลแม่แก้ว อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
โรงงาน  
FACTORY 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND  
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320  
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320  
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691  
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584





ISO 9001  
ATF 18999  
ISO 14001  
OHSAS 18001  
ISO 45001  
ISO 50001  
TIS 8001-2003

## บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

ประกาศ  
ฉบับที่ 15/2567

### เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินการผลิตและจัดจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วนสำหรับใช้ในอุตสาหกรรมทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัย รวมถึงสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี จึงกำหนดกรอบนโยบายในการบริหารงานและการดำเนินการ ดังนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าผู้บังคับบัญชาทุกระดับและพนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบและร่วมมือกันเพื่อเสริมสร้างให้เกิดความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมที่ดีในการปฏิบัติงาน และมีส่วนร่วมช่วยกันป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
2. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการปฏิบัติให้สอดคล้องตามข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
3. บริษัทฯ มุ่งมั่นในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ที่มุ่งเน้นการปกป้องสิ่งแวดล้อมโดยการสนับสนุนการใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยในการลดการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและการป้องกันมลภาวะอันเกิดจากกิจกรรมต่างๆ ภายในบริษัทฯ อย่างเหมาะสม รวมถึงการบริหารจัดการน้ำ อากาศ และการจัดการกากของเสีย เป็นต้น
4. บริษัทฯ ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพและมุ่งมั่นในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก รวมถึงเข้าร่วมสนับสนุนและให้ความร่วมมือกับองค์กรหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการณรงค์ป้องกันภาวะโลกร้อน
5. บริษัทฯ ดำเนินการ ควบคุม ปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่เกิดจากสารเคมี อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ปลอดภัย เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บป่วยจากการทำงาน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
6. บริษัทฯ ดำเนินการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนการดำเนินการและปรับปรุงระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุตามวัตถุประสงค์เป้าหมายที่เกี่ยวข้อง

สำนักงานใหญ่  
HEAD OFFICE  
โรงงาน  
FACTORY  
28/1 อาคารปะภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงเดิม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500  
28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND  
111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางละพวง จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND  
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2  
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320-2  
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2  
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



ISO 9001  
ATF 18999  
ISO 14001  
OHSAS 18001  
ISO 45001  
ISO 50001  
TIS 8001-2003

## บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

7. บริษัทฯ ส่งเสริม ให้ความรู้ สื่อสาร และสนับสนุนให้พนักงานภายในองค์กรทุกคนมีส่วนร่วม รับผิดชอบ และปฏิบัติตาม รวมถึงผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรม

ประกาศ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2567 เป็นต้นไป



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต



กรรมการผู้จัดการใหญ่

สำนักงานใหญ่  
HEAD OFFICE  
โรงงาน  
FACTORY  
28/1 อาคารปะภาวิทย์ ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงเดิม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500  
28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND  
111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางละพวง จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND  
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2  
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320-2  
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2  
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584





ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001  
ISO 50001  
T.S. 8000-2003

## บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

### ANNOUNCEMENT

NO. 15/2024

**SUBJECT: Occupational Health, Safety and Environment Policy**

Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited is a leading manufacturer and distributor of cold rolled steel sheet in coil for industrial use in both domestically and internationally. The Company realizes the importance of environmental management, occupational health and safety including good working environment. Therefore, the Company determines the policy framework for management and operation as follows:

1. The Company regards that employees at all levels have responsibilities and give cooperation to enhance safety at workplace and prevent environmental impacts.
2. The Company is committed to complying with legal and other requirements related to occupational health, safety and environment.
3. The Company is committed to carrying out the business activities, focusing on environmental protection by using the modern technology in reducing the use of natural resources and preventing the pollution caused by various activities appropriately within the Company including water management, air and waste management, etc.
4. The Company promotes, supports energy efficiency and be committed to reducing greenhouse gas emissions, including supporting and cooperation with organizations or government agencies to prevent global warming.
5. The Company sets up the preventive measure to control, improve and prevent the dangers of chemicals, equipment, tools, machines and provides safety environment in the workplace to prevent injury, illness from work and environmental impacts.
6. The Company sets the objectives, action plans and continually improve the occupational health, safety and environment management system to achieve the relevant objectives.

**สำนักงานใหญ่** 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500  
**HEAD OFFICE** 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND  
**โรงงาน** 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
**FACTORY** 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND  
HTTP://WWW.TCRSS.COM

โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2  
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320-2  
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2  
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584



ISO 9001  
ISO 14001  
ISO 45001  
ISO 50001  
T.S. 8000-2003

## บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

7. The Company supports, promotes, educates and communicates to all employees within the organization to participate, acknowledge and perform accordingly including various stakeholders related which may be affected by the business activities.

Notified on June 10, 2024 onwards.



Vice President of Manufacturing Division



President

**สำนักงานใหญ่** 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 5 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500  
**HEAD OFFICE** 28/1 PRAPAWIT BUILDING 5th FLOOR, SURASAK ROAD, SILOM, BANGRAK, BANGKOK 10500 THAILAND  
**โรงงาน** 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140  
**FACTORY** 111 MOO 4 MAERAMPHUENG DISTRICT, BANGSAPHAN, PRACHUABKHIRIKHAN 77140 THAILAND  
HTTP://WWW.TCRSS.COM








โทร. (02) 630-0300 โทรสาร (02) 630-0320-2  
TEL (02) 630-0300 FAX (02) 630-0320-2  
โทร. (032) 510-699 โทรสาร (032) 510-691-2  
TEL (032) 510-699 FAX (032) 510-691-2  
ทะเบียนเลขที่ 0107538000584






เอกสารแนบที่ 41

ตัวอย่างบันทึกผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ



วันที่ตรวจ	รายงานการตรวจถังดับเพลิงประจำเดือน											ID: 8a6d4e82 Start_Date: 1/11/2567 End_Date: 15/11/2567		
	Group	เลขที่ _ ที่ตั้ง	สภาพถังดับเพลิง	ท่อสายฉีด/กระบอกฉีด	เกจวัดแรงดัน	สภาพสลักและตัวยับ	ตอนตะ	ป้ายถังดับเพลิง	ขนาดบรรจุ (ปอนด์)	น้ำหนัก(ปอนด์)	รูปภาพ	กรณีผิดปกติ (รายละเอียด)	วันที่แก้ไข	ผู้ตรวจสอบ
5/11/2567 13:41:00	A	E16 - ECL 1,2ECL Meeting room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 11 lbs (น้ำหนักต้อง ≥ 22.5 lbs)	23				รัฐพล
5/11/2567 14:13:00	A	T30 - TCM ทึก TCM-Lab	—	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—		ถังเก่า		รัฐพล
5/11/2567 14:21:00	A	T20 - TCM ท้อง แท่นวัด	—	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—		ถังเก่า		รัฐพล
1/11/2567 13:55:08	C	A21 - Auditorium ตั๋วใบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 20 lbs	—				ธีระยุทธ
1/11/2567 13:55:43	C	A22 - Auditorium ตั๋วบน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 20 lbs	—				ธีระยุทธ
4/11/2567 13:34:56	A	P11 - PKL ประมูลออก Ram truck	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 20 lbs	—				ธีระยุทธ
4/11/2567 13:36:17	A	P35 - PKL ชั้น 1 Welder DS.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				ธีระยุทธ










4/11/2567 13:48:02	A	P7 - PKL Welder	—	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—		ถังเก่า		รัฐพล
4/11/2567 13:49:31	A	P8 - PKL ทางเชื่อมบันไดใกล้ Welder	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				ธีระยุทธ
4/11/2567 13:49:32	A	P10 - PKL ประมูลออก Dosing house	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				รัฐพล
4/11/2567 13:50:06	A	P9 - PKL ประมูลออก Dosing house	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				รัฐพล
4/11/2567 13:51:16	A	P13 - PKL ช่างตู้ไฟฟ้า NO.1 เสา S12 WS.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				ธีระยุทธ
4/11/2567 13:51:56	A	P14 - PKL ช่างตู้ไฟฟ้า NO.1 เสา S15 WS.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				รัฐพล
4/11/2567 13:52:58	A	P15 - PKL ทางเชื่อมบันได เสา S21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				ธีระยุทธ
4/11/2567 13:53:15	A	P26 - PKL ชั้น 2 WS.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				รัฐพล
4/11/2567 13:53:55	A	P16 - PKL ทางเชื่อมบันได เสา S21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เคมี 15 lbs	—				ธีระยุทธ





5/11/2567 13:47:40	A	3R7 - 3RC 3RC WS.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 11 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 22.5 lbs)	23				ธวัชยุทธ
5/11/2567 13:48:36	A	3R6 - 3RC 3RC WS.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
5/11/2567 13:50:48	A	3R5 - 3RC Delivery ชั้นบน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 11 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 22.5 lbs)	23				ธวัชยุทธ
5/11/2567 13:44:55	A	3R2 - 3RC จุฑกัม สารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
5/11/2567 13:54:13	A	3R4 - 3RC ประตู เหล็กออกห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
5/11/2567 13:53:49	A	3R3 - 3RC Meeting room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				ธวัชยุทธ
5/11/2567 13:56:51	A	E14 - ECL 2ECL Delivery	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 11 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 22.5 lbs)	23				ธวัชยุทธ
5/11/2567 13:57:24	A	E12 - ECL 2ECL Delivery	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 11 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 22.5 lbs)	23				ธวัชยุทธ
5/11/2567 13:58:38	A	E4 - ECL 1ECL DS.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ

7/11/2567 13:52:29	B	R3 - Roll Shop จุฑกัม สารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
7/11/2567 13:53:27	B	R2 - Roll Shop จุฑกัม สารเคมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
7/11/2567 13:54:16	B	R5 - Roll Shop ทางขึ้น TCM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
7/11/2567 13:57:13	B	TM5 - TM DS TM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
7/11/2567 13:58:14	B	TM6 - TM Oil Store	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
7/11/2567 13:58:55	B	TM3 - TM ข้างตู้ NO. 21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
7/11/2567 14:00:00	B	TM8 - TM Oil Store	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
7/11/2567 14:00:42	B	TM7 - TM Oil Store	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธวัชยุทธ
7/11/2567 14:01:23	C	ED16 - หม้อแปลง ED TM	—	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—		ถังน้ำ		ธวัชยุทธ











7/11/2567 14:31:06	B	PT19 - PT CRC Yard WS.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ
7/11/2567 14:32:45	B	PT20 - PT CRC Shipping room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 11 lbs (ເກີດມັກ ສົມມຸດ ຂ້າງ ≥ 22.5 lbs)	23				ວັດຖຸພາ
7/11/2567 14:34:00	B	PT13 - PT 1RC Shipping room	—	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 11 lbs (ເກີດມັກ ສົມມຸດ ຂ້າງ ≥ 22.5 lbs)	23		ດິນຟ້າ		ວັດຖຸພາ
7/11/2567 14:35:21	B	PT12 - PT ປະສາງ R3	—	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—		ດິນຟ້າ		ວັດຖຸພາ
7/11/2567 14:36:22	B	PT17 - PT ປະສາງ R3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 20 lbs	—				ວັດຖຸພາ
7/11/2567 14:38:22	B	PT8 - PT ປະສາງ Yard 1RC	—	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—		ດິນຟ້າ		ວັດຖຸພາ
7/11/2567 14:40:08	B	PT7 - PT ປະສາງ T3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ
7/11/2567 14:41:14	B	PT9 - PT ປະສາງ Yard 1RC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ
7/11/2567 14:42:50	B	PT10 - PT ປະສາງ Yard 1RC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ








8/11/2567 14:08:51	B	B19 - BAF	—	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—		ດິນຟ້າ		ວັດຖຸພາ
8/11/2567 14:11:01	B	B42 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ
8/11/2567 14:12:12	B	B21 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ
8/11/2567 14:12:49	B	B22 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ
8/11/2567 14:14:27	B	B23 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ
8/11/2567 14:15:11	B	B25 - BAF	—	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—		ດິນຟ້າ		ວັດຖຸພາ
8/11/2567 14:15:53	B	B24 - BAF	—	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—		ດິນຟ້າ		ວັດຖຸພາ
8/11/2567 14:18:07	B	B26 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—				ວັດຖຸພາ
8/11/2567 14:18:51	B	B27 - BAF	—	✓	✓	✓	✓	✓	ໝໍ 15 lbs	—		ດິນຟ້າ		ວັດຖຸພາ










8/11/2567 14:20:12	B	B29 - BAF	✗	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—		ถังดับ		รัฐพล
8/11/2567 14:21:08	B	B30 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				รัฐพล
8/11/2567 14:24:46	B	B28 - BAF	—	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—		ถังดับ		รัฐพล
8/11/2567 14:24:06	B	B31 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				รัฐพล
8/11/2567 14:24:52	B	B32 - BAF	—	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—		ถังดับ		รัฐพล
8/11/2567 14:26:03	B	B34 - BAF	✗	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—		ถังดับ		รัฐพล
8/11/2567 14:27:32	B	B33 - BAF	—	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				รัฐพล
8/11/2567 14:28:26	B	B35 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				รัฐพล
8/11/2567 14:29:09	B	B36 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				รัฐพล










	รายงานการตรวจถังดับเพลิงประจำเดือน											ID: 8a6d4e82 Start_Date: 16/11/2567 End_Date: 30/11/2567		
วันที่ตรวจ	Group	เลขที่ _ ที่ถัง	สภาพถังดับ เพลิง	ท่อสายฉีด/ กระบอกฉีด	แรงดันแรงดัน	สภาพสลักและ ถังดับ	ตัวถัง	ป้ายถังดับเพลิง	ขนาดบรรจุ (ปอนด์)	น้ำหนัก(ปอนด์)	รูปภาพ	กรณีผิดปกติ (รายละเอียด)	วันที่แก้ไข	ผู้ตรวจสอบ
16/11/2567 09:08:44	C	ED18 - หม้อแปลง Boiler A,B	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เต็ม 15 lbs	—				รัฐพล
16/11/2567 09:09:45	C	U3 - จุดรับ น้ำมันเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เต็ม 15 lbs	—				รัฐพล
16/11/2567 09:11:36	C	U4 - จุดรับ น้ำมันเตา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เต็ม 15 lbs	—				รัฐพล
16/11/2567 09:12:16	C	U4/1 - จุด รับน้ำมัน เตา(110Lbs )	—	✓	✓	✓	✓	✓	เต็ม 110 lbs	—		ถังเก่า		รัฐพล
16/11/2567 09:14:13	C	U5 - Boiler A,B	—	✓	✓	✓	✓	✓	เต็ม 15 lbs	—		ถังเก่า		รัฐพล
16/11/2567 09:15:04	C	U6 - Boiler A,B	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เต็ม 15 lbs	—				รัฐพล
16/11/2567 09:16:49	C	U7 - Boiler C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เต็ม 15 lbs	—				รัฐพล







16/11/2567 09:49:24	C	U18 - BOD ชั้น2 ห้อง Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 15 lbs (น้ำหนักต้อง ≥ 31.5 lbs)	32				วังฆา
16/11/2567 09:51:25	C	U14 - BOD ชั้นบน ทบ้ำ	—	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—		ถังน้ำ		วังฆา
16/11/2567 09:54:23	C	PP4 - South Yard	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				วังฆา
16/11/2567 09:56:42	C	PP6 - Truck Scale	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				วังฆา
16/11/2567 09:58:14	C	PP3 - South Yard	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				วังฆา
16/11/2567 09:59:34	C	A25 - บิโอม ทบ้ำใหญ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				วังฆา
16/11/2567 10:01:49	C	PP1 - MY Meeting room	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				วังฆา
16/11/2567 10:03:02	C	PP5 - South Yard	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				วังฆา
16/11/2567 10:06:14	C	PP2 - South Yard	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				วังฆา










16/11/2567 10:10:04	C	ED4 - หม้อแปลง ED PKL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				วังฆา
16/11/2567 10:11:42	C	A39 - Ramtruck Work Shop	✗	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—		ถังน้ำมัน		วังฆา
16/11/2567 10:13:04	C	A39/1 - Ramtruck Work Shop	—	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—		ถังน้ำ		วังฆา
19/11/2567 09:48:42	C	ED2 - Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				ธีระยุทธ
19/11/2567 09:49:54	C	ED1 - Work Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 15 lbs	—				ธีระยุทธ
19/11/2567 13:21:24	C	P/H H14 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 110 lbs	—				วังฆา
19/11/2567 13:22:14	C	P/H H15 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนักต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				วังฆา
19/11/2567 13:23:32	C	P/H H13 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ทบ้ำ 20 lbs	—				วังฆา
19/11/2567 13:24:50	C	P/H H12 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนักต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				วังฆา



19/11/2567 13:25:53	C	P/H H10 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 110 lbs	—				รัฐฉา
19/11/2567 13:26:50	C	P/H H11 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 13:29:14	C	P/H H16 - ชั้นลอยห้องสาย ไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 13:30:24	C	P/H H11 - ED P/H TM ชั้น1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 13:31:52	C	P/H H17 - ห้องโถง	✗	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—		ใต้ห้องสุม		รัฐฉา
19/11/2567 13:33:20	C	P/H H18 - ห้องโถง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—				รัฐฉา
19/11/2567 13:34:27	C	P/H H19 - ห้องโถง	—	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—		กองม่		รัฐฉา
19/11/2567 13:35:46	C	P/H H8 - ชั้น1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				รัฐฉา
19/11/2567 13:37:01	C	P/H H7 - ชั้น1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 110 lbs	—				รัฐฉา

19/11/2567 13:59:30	C	P/H F7 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 14:03:21	C	P/H E1 - ED P/H 3RC ชั้น1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 14:04:43	C	P/H E2 - ชั้น1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 110 lbs	—				รัฐฉา
19/11/2567 14:05:23	C	P/H E3 - ชั้น1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 14:05:57	C	P/H E4 - ชั้น1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 14:07:04	C	P/H E9 - ชั้นลอยห้องสาย ไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 14:08:10	C	P/H E8 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 15 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 31.5 lbs)	32				รัฐฉา
19/11/2567 14:09:08	C	P/H E7 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				รัฐฉา
19/11/2567 14:10:04	C	P/H E6 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 110 lbs	—				รัฐฉา



19/11/2567 14:25:14	C	P/H D8 - ชั้นลอยห้องสาย ไฟ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				วังพลา
19/11/2567 14:26:50	C	P/H D4 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 15 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 31.5 lbs)	32				วังพลา
19/11/2567 14:28:05	C	P/H D5 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				วังพลา
19/11/2567 14:28:50	C	P/H D6 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	นม 110 lbs	—				วังพลา
19/11/2567 14:29:47	C	P/H D7 - ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				วังพลา
19/11/2567 14:31:39	C	P/H D1 - ED P/H 2ECL ชั้น1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				วังพลา
20/11/2567 08:12:21	C	A4 - Office โนม ชั้น2 ทบ เครื่องทำย เอกสาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				ธีระยุทธ
20/11/2567 09:19:30	C	M31 - MM 1 RC Shop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—				ธีระยุทธ
20/11/2567 09:21:39	C	A27 - ป้อม หลัง	✗	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—		สภาพเก่าเริ่ม เป็นสนิม		ธีระยุทธ










20/11/2567 09:31:29	B	B9 - BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—				ธีระยุทธ
20/11/2567 09:33:56	B	PT4 - PT ประตูลิฟต์ BAF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—				ธีระยุทธ
20/11/2567 09:42:09	A	T20 - TCM กลัง พานริต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—				ธีระยุทธ
20/11/2567 09:45:46	A	T30 - TCM ทบ TCM-Lab	✓	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—				ธีระยุทธ
20/11/2567 09:48:49	B	R1 - Roll Shop จุฬาลง กรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—				ธีระยุทธ
20/11/2567 09:52:14	C	PP11 - Schedulin g ชั้น2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 11 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 22.5 lbs)	23				ธีระยุทธ
20/11/2567 14:06:14	C	A40 - ลาน จอดรถพนักงาน	✗	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—		ถังเป็นสนิม		ธีระยุทธ
20/11/2567 14:08:38	C	A41 - ลาน จอดรถพนักงาน	✗	✓	✓	✓	✓	✓	นม 15 lbs	—		ถังเป็นสนิม		ธีระยุทธ
20/11/2567 14:19:35	C	A2 - Office ชั้น2 ทบห้องบ่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				ธีระยุทธ



20/11/2567 15:38:11	C	A23 - Canteen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 20 lbs	—				ຮີວະຍາກ
20/11/2567 15:39:02	C	A23/1 - Canteen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 20 lbs	—				ຮີວະຍາກ
20/11/2567 15:40:29	C	A24 - ກ້ອນ ຮູໝີໝາກ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 15 lbs	—				ຮີວະຍາກ
20/11/2567 15:41:50	C	A23/2 - Canteen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 15 lbs	—				ຮີວະຍາກ
20/11/2567 15:43:17	C	A23/3 - Canteen	✗	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 20 lbs	—		ດັ່ງເປັນສາມັນ		ຮີວະຍາກ
20/11/2567 15:44:38	C	A23/4 - Canteen	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 10 lbs	—				ຮີວະຍາກ
20/11/2567 15:45:54	C	A23/5 - Canteen (LPG)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 15 lbs	—				ຮີວະຍາກ
20/11/2567 15:47:17	C	A10 - Office ໂທນີ ຮັບ1 ກຸນາ ກ້ອນນໍ້າ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (ເກັບນໍ້າ ສົ່ງ ≥ 23.4 lbs)	24				ຮີວະຍາກ
20/11/2567 15:48:35	C	A9 - Office ໂທນີ ຮັບ1 ສ້າງໝໍ້ວິວ ກ້າຍພອດສາກ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (ເກັບນໍ້າ ສົ່ງ ≥ 23.4 lbs)	24				ຮີວະຍາກ

21/11/2567 10:05:15	C	P/H B36 - Store	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 15 lbs	—				ຮັງພາ
21/11/2567 10:06:11	C	P/H B22 - ຮັບ2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (ເກັບນໍ້າ ສົ່ງ ≥ 23.4 lbs)	24				ຮີວະຍາກ
21/11/2567 10:07:01	C	P/H B29 - ກ້ອນ Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (ເກັບນໍ້າ ສົ່ງ ≥ 23.4 lbs)	24				ຮີວະຍາກ
21/11/2567 10:06:07	C	P/H B38 - Store	✗	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 20 lbs	—		ດັ່ງສາມັນ		ຮັງພາ
21/11/2567 10:07:40	C	P/H B28 - ກ້ອນ Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (ເກັບນໍ້າ ສົ່ງ ≥ 23.4 lbs)	24				ຮີວະຍາກ
21/11/2567 10:08:24	C	P/H B27 - ກ້ອນ Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 110 lbs	—				ຮີວະຍາກ
21/11/2567 10:07:58	C	P/H B33 - Store	✗	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 15 lbs	—		ດັ່ງສາມັນ		ຮັງພາ
21/11/2567 10:08:55	C	P/H B26 - ກ້ອນ Control	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (ເກັບນໍ້າ ສົ່ງ ≥ 23.4 lbs)	24				ຮີວະຍາກ
21/11/2567 10:09:00	C	P/H B32 - Store	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ໝີ 15 lbs	—				ຮັງພາ



21/11/2567 10:21:55	C	P/H A6 - ชั้น 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 110 lbs	—				ธนะยา
21/11/2567 10:14:11	C	P/H A2 - ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				ธัญภา
21/11/2567 10:14:53	C	P/H A3 - ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				ธัญภา
21/11/2567 10:15:47	C	P/H A4 - ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	CO <sub>2</sub> 10 lbs (น้ำหนัก ต้อง ≥ 23.4 lbs)	24				ธัญภา
21/11/2567 10:16:19	C	P/H A5 - ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—				ธัญภา
21/11/2567 10:17:15	C	P/H A10 - ห้องใต้ดิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—				ธัญภา
21/11/2567 10:18:27	C	P/H A11 - ห้องใต้ดิน	✗	✓	✓	✗	✓	✓	หมั 15 lbs	—		ถังสเปรย์, สเปรย์ สเปรย์		ธัญภา
21/11/2567 10:19:58	C	P/H A13 - ห้องใต้ดิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—				ธัญภา
21/11/2567 10:21:16	C	P/H A12 - ห้องใต้ดิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 20 lbs	—		ถังสเปรย์		ธัญภา

21/11/2567 10:27:45	Crane	PKL - PKL- Crane TC 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 5 lbs	—				ธัญภา
21/11/2567 10:48:12	C	ED5 - หม้อแปลง ED P/H	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธนะยา
21/11/2567 10:48:44	C	ED6 - หม้อแปลง ED P/H	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธนะยา
21/11/2567 10:49:22	C	ED7 - หม้อแปลง ED P/H	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธนะยา
21/11/2567 10:53:08	C	PP7/1 - จุด เติมน้ำมัน Diesel	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธนะยา
21/11/2567 10:53:49	C	PP7 - จุด เติมน้ำมัน Diesel	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธนะยา
21/11/2567 14:06:17	C	A13 - ตู้เก็บ ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธนะยา
21/11/2567 14:10:28	C	P/H R1 - ED P/H CRC ชั้น 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—				ธนะยา
21/11/2567 14:11:28	C	P/H R2 - ชั้น 1	✗	✓	✓	✓	✓	✓	หมั 15 lbs	—		ถังสเปรย์		ธนะยา



เอกสารแนบที่ 42

ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย



# MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date: 26/07/17

## ED Check

No.	Description	Standard	Actual				
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = <u>380</u> VAC				
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 Kg/cm <sup>2</sup>	Setting = <u>7.8</u> Kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = <u>0.7</u> kg/cm <sup>2</sup>				
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = <u>7.45</u> kg/cm <sup>2</sup>				
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. ( 5.5 KW )	<i>Jockey pump</i> ACC < 1.0 ( g )	Check	Jockey Pump		Fire Pump	
		ACC		VEL	ACC	VEL	
	4.2 Vibration check of fire pump. ( 40 HP VFA = 30 KW )	VEL < 8.5 ( mm/s )	Point A	0.45	6.46	0.10	0.5
		<i>Fire pump</i> ACC < 1.0 ( g )	Point B	0.84	6.90	0.14	0.9
		VEL < 2.5 ( mm/s )	Point C			0.18	0.8
			Point D			0.31	1.0

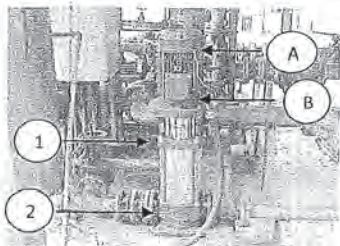
## MD Check

No.	Description	Standard	Actual				
1	1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	<i>Jockey pump</i>	Check	Jockey Pump		Fire Pump	
		ACC		VEL	ACC	VEL	
		<i>Fire pump</i>	Point 1	0.15	4.0	0.17	0.5
		Point 2	0.08	0.7	0.19	1.3	

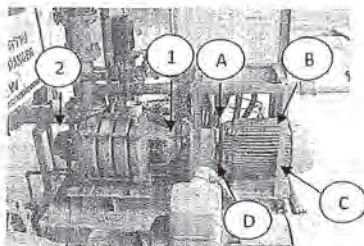
## UO Check

No.	Description	Standard		Actual	
		Motor start	Motor stop	Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm <sup>2</sup>	8.5 kg/cm <sup>2</sup>	7.7 kg/cm <sup>2</sup>	8.5 kg/cm <sup>2</sup>
2	Fire pump test	7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Manual stop	7.5 kg/cm <sup>2</sup>	Manual stop

## VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note: Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment:

Person in charge: ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

# MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date: 26/07/17

## MD Check ( Pump )

No.	Description	Standard	Actual				Remark
1	Vibration check of Engine fire pump (74 HP VFA 55.2 KW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check	V		H	
				ACC	VEL	ACC	VEL
			Point 1	0.56	3.80		
			Point 2			0.76	5.30
			Point 3	0.48	3.60		
			Point 4			0.49	4.80

## UO Check ( Engine )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil Lubricant	> 45 PSI	48 Psi	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° ( between 70 - 90 C° Normal )	85 C°	
	2.3 Check RPM of engine	> 2100 rpm ( between 2000-2200 rpm )	2100 rpm	
	2.4 Check oil level of engine	- See Picture No. 2.4	Normal	
	2.5 Check diesel level of engine	- See Picture No. 2.5	430	

## UO Check ( Battery )

No.	Description	Standard	Battery No.1		Battery No.2		
		Volts	Volts	Distillwater Level	Volts	Distillwater Level	
				Normal level	Refill	Normal level	Refill
3	3.1 Check volts of battery	> 12	13		13		
	3.2 Check distilled water level			✓		✓	

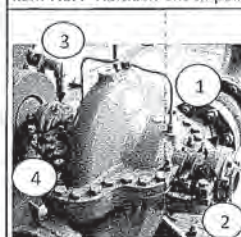
## UO Check ( Start )

No.	Description	Standard		Actual		Remark
		Engine start	Engine stop	Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	Manual	6.5 kg/cm <sup>2</sup>	Manual	

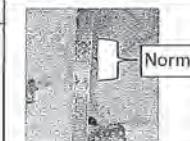
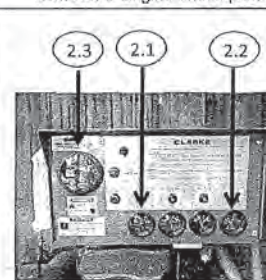
## ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.	220	
2	Pressure switch check setting	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	6.45 kg/cm <sup>2</sup>	
3	Inspection and cleaning control panel			

## Item No.1 Vibration check point



## Item No. 2 Engine check point



Item No. 2.4  
Check oil level of Engine



Item No. 2.5  
Check diesel level of Engine

Comment:

Person in charge: ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02



## MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date : 30/11/24

## ED Check

No.	Description	Standard	Actual			
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC			
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.8 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 kg/cm <sup>2</sup>			
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>			
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. ( 5.5 KW )	Jockey pump ACC < 1.0 ( g )	Check		Jockey Pump	
			ACC	VEL	ACC	VEL
	4.2 Vibration check of fire pump. ( 40 HP 170 = 30 KW )	VEL < 8.5 ( mm/s )	Point A	0.96	5.94	0.11
		Fire pump ACC < 1.0 ( g )	Point B	0.26	5.4	0.17
		VEL < 2.5 ( mm/s )	Point C			0.23
			Point D			0.20

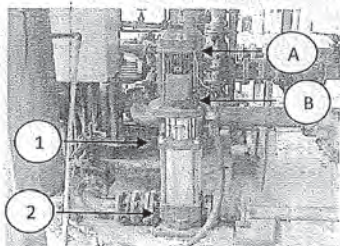
## MD Check

No.	Description	Standard	Actual			
1	1.1 Vibration check of Jockey pump.	Jockey pump ACC < 1.0 ( g )	Check		Jockey Pump	
	1.2 Vibration check of fire pump.	VEL < 1.6 ( mm/s )	ACC	VEL	ACC	VEL
		Fire pump ACC < 1.0 ( g )	Point 1	0.13	3.3	0.16
		VEL < 2.5 ( mm/s )	Point 2	0.04	0.5	0.27

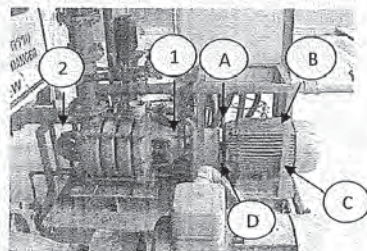
## UO Check

No.	Description	Standard		Actual	
		Motor start	Motor stop	Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm <sup>2</sup>	8.5 kg/cm <sup>2</sup>	7.8 kg/cm <sup>2</sup>	8.5 kg/cm <sup>2</sup>
2	Fire pump test	7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Manual stop	7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Manual stop

## VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note : Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment :

Person in charge : ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

## MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date : 30/11/24

## MD Check ( Pump )

No.	Description	Standard	Actual				Remark
1	Vibration check of Engine fire pump ( 74 HP 170 = 55.2 KW )	ACC < 2 ( g ) VEL < 80 ( mm/s )	Check	V		H	
			ACC	VEL	ACC	VEL	
			Point 1	0.75	5.6		
			Point 2			0.63	3.5
			Point 3	0.54	4.2		
			Point 4			0.72	5.4

## UO Check ( Engine )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil Lubricant	> 45 PSI	50 PSI	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° ( between 70 - 90 C° Normal )	85 C°	
	2.3 Check RPM of engine	2100 rpm ( between 2000-2200 rpm )	2100 rpm	
	2.4 Check oil level of engine	See Picture No. 2.4	Normal	
	2.5 Check diesel level of engine	See Picture No. 2.5	390 L	

## UO Check ( Battery )

No.	Description	Standard	Battery No.1		Battery No.2	
		Volts	Volts	Distillwater Level	Volts	Distillwater Level
				Normal level Refill		Normal level Refill
3	3.1 Check volts of battery	> 12	19.14		13.10	
	3.2 Check distilled water level			✓		✓

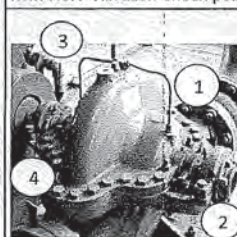
## UO Check ( Start )

No.	Description	Standard		Actual		Remark
		Engine start	Engine stop	Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	Manual	6.5 kg/cm <sup>2</sup>	Manual	

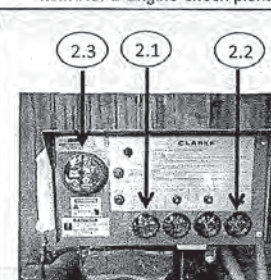
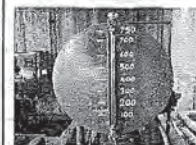
## ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.		
2	Pressure switch check setting	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	
3	Inspection and cleaning control panel			

## Item No.1 Vibration check point



## Item No. 2 Engine check point

Item No. 2.4  
Check oil level of EngineItem No. 2.5  
Check diesel level of Engine

Comment :

Person in charge : ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02



## MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date : 27/09/24

## ED Check

No.	Description	Standard	Actual
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.9 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 kg/cm <sup>2</sup>
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. (5.5 KW)	<b>Jockey pump</b> ACC < 1.0 (g) VEL < 8.5 (mm/s)	Check Jockey Pump ACC VEL Fire Pump ACC VEL
4.2	Vibration check of fire pump, (40 HP หรือ 30 KW)	<b>Fire pump</b> ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Point A 0.61 12.6 0.14 0.43 Point B 0.34 7.8 0.14 0.7 Point C 0.25 1.2 Point D 0.27 1.1

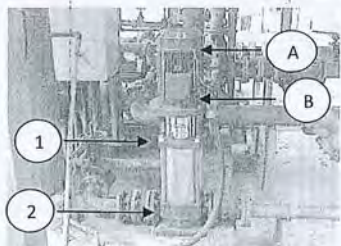
## MD Check

No.	Description	Standard	Actual
1	1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	<b>Jockey pump</b> ACC < 1.0 (g) VEL < 1.6 (mm/s) <b>Fire pump</b> ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check Jockey Pump ACC VEL Fire Pump ACC VEL
		Point 1 0.16 5.3 0.21 0.7 Point 2 0.11 0.43 0.29 1.6	

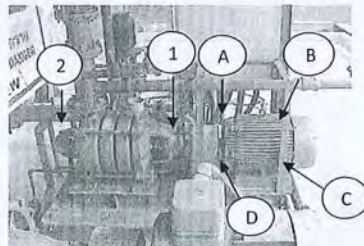
## UO Check

No.	Description	Standard	Actual
		Motor start Motor stop	Motor start Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm <sup>2</sup> 8.5 kg/cm <sup>2</sup>	7.8 kg/cm <sup>2</sup> 8.5 kg/cm <sup>2</sup>
2	Fire pump test	7.45 kg/cm <sup>2</sup> Manual stop	7.45 kg/cm <sup>2</sup> Manual stop

## VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note : Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment : MD/ED 2 check ณ VEL / Jockey pump ไม่เกิน 8.5 mm/s motor ไม่เกิน 1.6 mm/s

Person in charge : ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev. 02

## MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date : 27/09/24

## MD Check ( Pump )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	Vibration check of Engine fire pump (74 HP หรือ 55.2 KW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check V H ACC VEL Point 1 0.91 7.1 Point 2 0.46 4.0 Point 3 0.89 7.1 Point 4	

## UO Check ( Engine )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil Lubricant	> 45 PSI	45 PSI	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° ( between 70 - 90 C° Normal )	90 C°	
	2.3 Check RPM of engine	2100 rpm ( between 2000-2200 rpm )	2100 rpm	
	2.4 Check oil level of engine	See Picture No. 2.4	Normal	
	2.5 Check diesel level of engine	See Picture No. 2.5	370 mm	

## UO Check ( Battery )

No.	Description	Standard	Battery No.1	Battery No.2
		Volts	Volts Distillwater Level Normal level Refill	Volts Distillwater Level Normal level Refill
3	3.1 Check volts of battery	> 12	13.75	13.95
	3.2 Check distilled water level		✓	✓

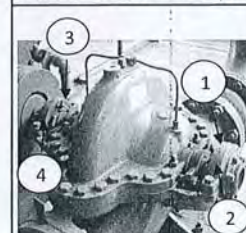
## UO Check ( Start )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
		Engine start Engine stop	Engine start Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 Kg/cm <sup>2</sup> Manual	6.75 kg/cm <sup>2</sup> Manual	

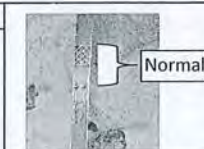
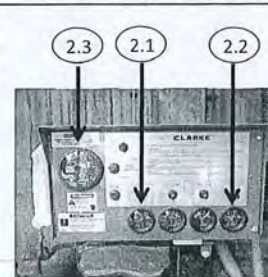
## ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.		
2	Pressure switch check setting	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	
3	Inspection and cleaning control panel			

## Item No.1 Vibration check point



## Item No. 2 Engine check point

Item No. 2.4  
Check oil level of EngineItem No. 2.5  
Check diesel level of Engine

Comment :

Person in charge : ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02



## MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

ORIGINAL

Date: 25/10/24

## ED Check

No.	Description	Standard	Actual
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 Kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.8 Kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 kg/cm <sup>2</sup>
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. (5.5 KW)	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 8.5 (mm/s)	Check Jockey Pump ACC VEL Fire Pump ACC VEL
	4.2 Vibration check of fire pump. (40 HP 30 KW)	Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Point A 0.43 5.5 0.15 0.6 Point B 0.38 6.7 0.21 0.8 Point C 0.19 0.6 Point D 0.26 0.7

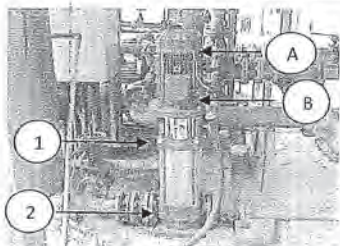
## MD Check

No.	Description	Standard	Actual
1	1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	Jockey pump ACC < 1.0 (g) VEL < 1.6 (mm/s) Fire pump ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check Jockey Pump ACC VEL Fire Pump ACC VEL
			Point 1 0.16 1.2 0.19 0.9 Point 2 0.10 0.55 0.26 1.2

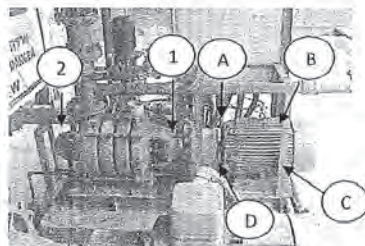
## UO Check

No.	Description	Standard		Actual	
		Motor start	Motor stop	Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm <sup>2</sup>	8.5 kg/cm <sup>2</sup>	7.8 kg/cm <sup>2</sup>	8.5 kg/cm <sup>2</sup>
2	Fire pump test	7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Manual stop	7.45 kg/cm <sup>2</sup>	○ Manual stop

## VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note: Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment: - ED/MD with Motor Jockey Pump Modula 1/10/24 -

Person in charge: ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev. 02

## MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

ORIGINAL

Date: 25/10/24

## MD Check ( Pump )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	Vibration check of Engine fire pump (74 HP 55.2 KW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check V H Point 1 0.43 6.0 Point 2 0.55 3.4 Point 3 0.64 4.0 Point 4 0.57 4.3	

## UO Check ( Engine )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil lubricant	> 45 PSI	50 PSI	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° ( between 70 - 90 C° Normal )	90 C°	
	2.3 Check RPM of engine.	2100 rpm ( between 2000-2200 rpm )	2100 rpm	
	2.4 Check oil level of engine	See Picture No. 2.4	Normal	
	2.5 Check diesel level of engine	See Picture No. 2.5	440 L	

## UO Check ( Battery )

No.	Description	Standard	Battery No.1	Battery No.2	Remark
		Volts	Volts	Volts	
3	3.1 Check volts of battery	> 12	13.11	13.14	
	3.2 Check distilled water level		Normal level	Normal level	

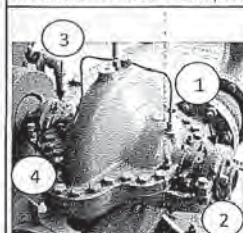
## UO Check ( Start )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
		Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	Manual	6.5 kg/cm <sup>2</sup> Manual

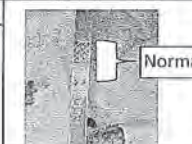
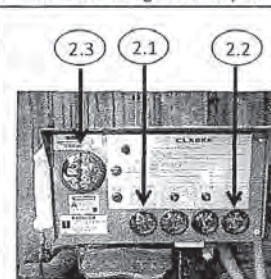
## ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.		
2	Pressure switch check setting	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	
3	Inspection and cleaning control panel			

## Item No.1 Vibration check point



## Item No. 2 Engine check point

Item No. 2.4  
Check oil level of EngineItem No. 2.5  
Check diesel level of Engine

Comment:

Person in charge: ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02



# MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

Date: 29/11/24

ORIGINAL

## MD Check ( Pump )

No.	Description	Standard	Actual	Remark																														
1	Vibration check of Engine fire pump ( 74 HP 55.2 KW )	ACC < 2 ( g ) VEL < 80 ( mm/s )	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Check</th><th colspan="2">V</th><th colspan="2">H</th></tr> <tr> <th></th><th>ACC</th><th>VEL</th><th>ACC</th><th>VEL</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Point 1</td><td>0.46</td><td>6.16</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Point 2</td><td></td><td></td><td>0.65</td><td>4.02</td></tr> <tr> <td>Point 3</td><td>0.55</td><td>3.72</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Point 4</td><td></td><td></td><td>0.52</td><td>4.15</td></tr> </tbody> </table>	Check	V		H			ACC	VEL	ACC	VEL	Point 1	0.46	6.16			Point 2			0.65	4.02	Point 3	0.55	3.72			Point 4			0.52	4.15	
Check	V		H																															
	ACC	VEL	ACC	VEL																														
Point 1	0.46	6.16																																
Point 2			0.65	4.02																														
Point 3	0.55	3.72																																
Point 4			0.52	4.15																														

## UO Check ( Engine )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil lubricant	> 45 PSI	50 PSI	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° ( between 70 - 90 C° Normal )	90 C°	
	2.3 Check RPM of engine	2100 rpm ( between 2000-2200 rpm )	2100 RPM	
	2.4 Check oil level of engine	See Picture No. 2.4	Normal	
	2.5 Check diesel level of engine	See Picture No. 2.5	100 L	

## UO Check ( Battery )

No.	Description	Standard	Battery No.1	Battery No.2
		Volts	Volts	Volts
3	3.1 Check volts of battery	> 12	13.00	13.05
	3.2 Check distilled water level		/	/

## UO Check ( Start )

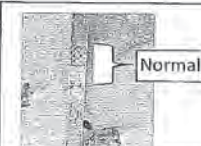
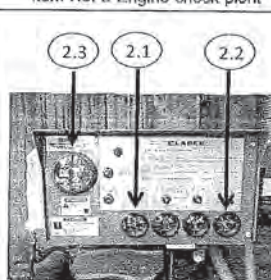
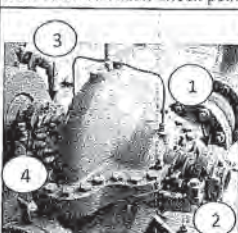
No.	Description	Standard	Actual	Remark
		Engine start	Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 Kg/cm <sup>2</sup>	6.5 Kg/cm <sup>2</sup>	Manual

## ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.		
2	Pressure switch check setting	6.75 kgf/cm <sup>2</sup>	6.45 kgf/cm <sup>2</sup>	
3	Inspection and cleaning control panel			

## Item No.1 Vibration check point

## Item No. 2 Engine check point



Item No. 2.4  
Check oil level of Engine



Item No. 2.5  
Check diesel level of Engine

Comment :

Person in charge : ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02

# MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

Date: 29/11/24

ORIGINAL

## ED Check

No.	Description	Standard	Actual				
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC				
2	Pressure switch of Jockey pump check.	Setting = 7.8 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 Kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.4 Kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 kg/cm <sup>2</sup>				
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>				
4	4.1 Vibration check of Jockey pump. ( 5.5 KW )  4.2 Vibration check of fire pump. ( 40 HP 30 KW )	Jockey pump ACC < 1.0 ( g )  VEL < 8.5 ( mm/s )	Check	Jockey Pump		Fire Pump	
				ACC	VEL	ACC	VEL
			Point A	0.53	1.9	0.15	0.43
			Point B	0.27	3.3	0.15	0.65
		Point C			0.21	0.92	
		Point D			0.27	0.61	
		Fire pump ACC < 1.0 ( g )  VEL < 2.5 ( mm/s )					

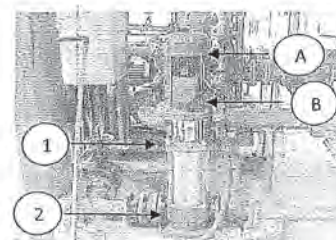
## MD Check

No.	Description	Standard	Actual				
1	1.1 Vibration check of Jockey pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	<i>Jockey pump</i> ACC < 1.0 ( g ) VEL < 1.6 ( mm/s )	Check	Jockey Pump		Fire Pump	
				ACC	VEL	ACC	VEL
		Point 1	0.10	2.1	0.21	1.1	
		Point 2	0.06	0.34	0.21	1.4	

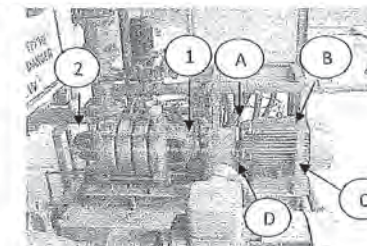
## UO Check

No.	Description	Standard	Actual
		Motor start	Motor stop
1	Jockey pump test	7.8 kg/cm <sup>2</sup>	8.5 kg/cm <sup>2</sup>
2	Fire pump test	7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Manual stop

## VIBRATION POSITION CHECK



JOCKEY PUMP



FIRE PUMP

Note : Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment :

Person in charge : ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02



## MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 1 of 2

Date : 27/12/24

## ED Check

No.	Description	Standard	Actual
1	Power supply check.	Voltage = 380 VAC	Voltage = 380 VAC
2	Pressure switch of Jocky pump check.	Setting = 7.8 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.8 kg/cm <sup>2</sup> ; Diff = 0.7 kg/cm <sup>2</sup>
3	Pressure switch of fire pump check.	Setting = 7.45 kg/cm <sup>2</sup>	Setting = 7.5 kg/cm <sup>2</sup>
4	4.1 Vibration check of Jocky pump. (5.5 kW)	<b>Jocky pump</b> ACC < 1.0 (g) VEL < 8.5 (mm/s)	Check Jocky Pump ACC VEL Point A 0.59 2.9 Point B 0.46 3.7 Point C 0.16 1.1 Point D 0.18 1.1
	4.2 Vibration check of fire pump. (40 HP 30 kW)	<b>Fire pump</b> ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	ACC VEL 0.22 0.8 0.16 1.1 0.18 1.1

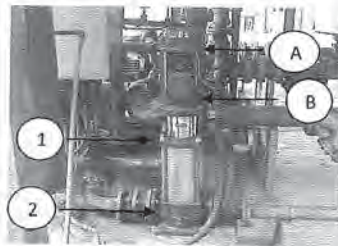
## MD Check

No.	Description	Standard	Actual
1	1.1 Vibration check of Jocky pump. 1.2 Vibration check of fire pump.	<b>Jocky pump</b> ACC < 1.0 (g) VEL < 1.6 (mm/s) <b>Fire pump</b> ACC < 1.0 (g) VEL < 2.5 (mm/s)	Check Jocky Pump ACC VEL Point 1 0.1 2.1 Point 2 0.2 0.5
			Fire Pump ACC VEL 0.30 1.0 0.33 1.5

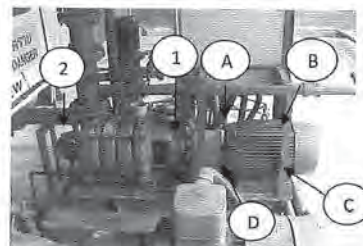
## UO Check

No.	Description	Standard	Actual
		Motor start Motor stop	Motor start Motor stop
1	Jocky pump test	7.8 kg/cm <sup>2</sup> 8.5 kg/cm <sup>2</sup>	7.8 kg/cm <sup>2</sup> 8.5 kg/cm <sup>2</sup>
2	Fire pump test	7.45 kg/cm <sup>2</sup> Manual stop	7.5 kg/cm <sup>2</sup> Manual stop

## VIBRATION POSITION CHECK



JOCKY PUMP



FIRE PUMP

Note : Point A,B,C,D Check by ED / Point 1,2 Check by MD

Comment :

Person in charge : ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev. 02

## MONTHLY CHECK SHEET OF FIRE HYDRANT SYSTEM

Page 2 of 2

Date : 27/12/24

## MD Check ( Pump )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	Vibration check of Engine fire pump (74 HP 55.2 kW)	ACC < 2 (g) VEL < 80 (mm/s)	Check V ACC VEL Point 1 0.62 4.5 Point 2 0.84 4.3 Point 3 0.58 3.7 Point 4 1.08 8.9	

## UO Check ( Engine )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
2	2.1 Check pressure oil lubricant.	> 45 PSI	50 PSI	
	2.2 Check temperature coolant of engine	Temp < 100 C° ( between 70 - 90 C° Normal )	90 C°	
	2.3 Check RPM of engine	> 2100 rpm ( between 2000-2200 rpm )	2100 rpm	
	2.4 Check oil level of engine	See Picture No. 2.4	Normal	
	2.5 Check diesel level of engine	See Picture No. 2.5	360 L.	

## UO Check ( Battery )

No.	Description	Standard	Battery No.1	Battery No.2
		Volts	Volts	Volts
		Normal level	Normal level	Normal level
3	3.1 Check volts of battery	> 12	13.0	13.1
	3.2 Check distilled water level		✓	✓

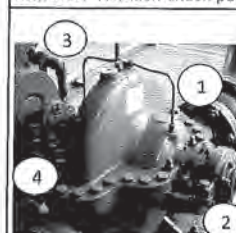
## UO Check ( Start )

No.	Description	Standard	Actual	Remark
		Engine start Engine stop	Engine start Engine stop	
1	Engine pump test	6.75 kg/cm <sup>2</sup> Manual	6.7 kg/cm <sup>2</sup> Manual	

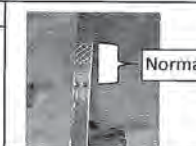
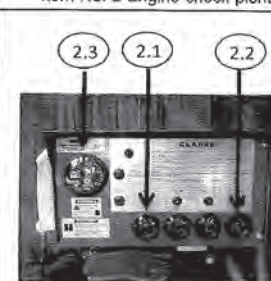
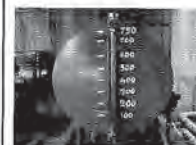
## ED Check

No.	Description	Standard	Actual	Remark
1	power supply check	220 V.	220 V.	
2	Pressure switch check setting	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	6.75 kg/cm <sup>2</sup>	
3	Inspection and cleaning control panel			

## Item No.1 Vibration check point



## Item No. 2 Engine check point

Item No. 2.4  
Check oil level of EngineItem No. 2.5  
Check diesel level of Engine

Comment :

Person in charge : ( ) ( ) ( ) ( )

ED

UO

MD

SE

QF-UO-081 Rev.02



เอกสารแนบที่ 43

แผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย



 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย</b>			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 1 of 21
Reviewed by:  Factory Safety & Environment Administration Department			
Approved by:  Occupational Health & Safety Management Representative			

#### Change Record

Revision	Date	Prepared	Description of Change
00	01/09/2003	Ms.Jongjit S.	Initial Release (SP0019)
01	11/02/2004	Ms.Jongjit S.	Edit item 2.0, 3.6, 4.14, 4.15, 5.53, 6.1, 7.0 (SP0019)
02	20/04/2004	Ms.Jongjit S.	Edit item 3.0, 5.0 (SP0037)
03	20/06/2005	Ms.Jongjit S.	Revised reviewed by (SP0056)
04	3/04/2007	Ms.Jongjit S. Mr.Sanphet S.	บทบทหน้าที่เกี่ยวข้องกับทุกหน่วยงานให้ชัดเจน , วิธีรับ-ส่งฉุกเฉินที่พร้อมใช้งาน , การติดต่อสื่อสารเบอร์โทรศัพท์
05	1/11/2007 19/01/2008	Ms.Jongjit S. Mr.Sanphet S.	มีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งผู้บริหาร ได้กำหนดบทบาทหน้าที่ การ ติดต่อสื่อสาร ให้ชัดเจน
06	26/03/2009	Ms.Jongjit S. Mr.Sanphet S.	ปรับปรุงบทบาทหน้าที่ และการกลสัญญาณแจ้งเหตุ เพื่ออพยพหนีไฟ (SP0085)
07	2/07/2010	Ms.Jongjit S. Mr.Sanphet S.	การแจ้งอพยพหนีไฟ , บทบาทนักดับเพลิงขั้นสูง , วิธีสื่อสาร หมายเลข โทรแจ้งรถดับเพลิง , หมายเลขโทรศัพท์ผู้บริหาร แนวปฏิบัติดับเพลิง หลังเลิกงานและวันหยุด, เบอร์โทร ผู้จัดการฝ่ายPD และ อบค.แม่รำพึง , การตรวจสอบและจัดการของเสียหลังไฟไหม้ ที่มีผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (SP130228)
08	21/11/2013	Ms.Siwaporn J.	แนวปฏิบัติดับเพลิง หลังเลิกงานและวันหยุด, เบอร์โทร และอบค.แม่รำพึง , การตรวจสอบและจัดการของเสียหลังไฟไหม้ ที่มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม (SP130575)



 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย</b>			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 2 of 22
Related Doc.			

#### 1.0 จุดประสงค์ : Purpose

- 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน เกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยมุ่งเน้นการรักษาชีวิตและทรัพย์สินตลอดจน  
อุปกรณ์ที่สำคัญต่างๆ ของบริษัท ฯ เพื่อควบคุมและจำกัดไม่ให้เกิดความเสียหาย หรือทำให้เกิดความเสียหายน้อยที่สุด และใช้  
เป็นแนวทางในการประสานงานระหว่างหน่วยงาน หรือผู้รับผิดชอบต่างๆ ในภาวะฉุกเฉินให้มีการปฏิบัติกรอย่างมี  
ประสิทธิภาพ บรรเทาผลกระทบที่เกิดต่อสิ่งแวดล้อมและให้เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด
- 1.2 เพื่อลดอัตราความเสียหายต่อการเกิดอัคคีภัยในโรงงาน
- 1.3 เพื่อควบคุมความเสียหาย และอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินจากอัคคีภัย
- 1.4 เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงาน ในกรณีที่เกิดอัคคีภัย
- 1.5 เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีของพนักงาน ในสถานประกอบการ
- 1.6 เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัยให้เตรียมพร้อมใช้งานตลอดเวลา
- 1.7 เตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน พนักงานสามารถปฏิบัติได้ถูกต้อง
- 1.8 เพื่อป้องกันและควบคุมความเสียหายที่เกิดขึ้นกับองค์กรและพนักงาน
- 1.9 เพื่อเป็นแนวทางในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีฉุกเฉินต่างๆ
- 1.10 พื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้เข้าสู่ภาวะปกติ

#### 2.0 ขอบเขต : Scope

- 2.1 ใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ที่เกิดขึ้นในเขตโรงงาน ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)  
และครอบคลุมถึงภาวะฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหลติดไฟ , หม้อไอน้ำ Boiler ระเบิด อุทกภัยจนถึงขั้นติดไฟ
- 2.2 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมผู้ที่เกี่ยวข้อง คือ พนักงานของบริษัทฯ และบุคคลที่ไม่ได้เป็นพนักงานบริษัทฯ  
เช่น ผู้รับเหมา ลูกค้า ผู้มาเยือน เป็นต้น

#### 3.0 คำจำกัดความ : Definition

- 3.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ หมายถึง แผนที่ได้เกี่ยวข้องการป้องกันและระงับอัคคีภัย  
ประกอบด้วยทั้งหมด 7 แผน ได้แก่
  1. แผนการตรวจตรา
  2. แผนการอบรม
  3. แผนการณรงค์ป้องกัน
  4. แผนการดับเพลิง
  5. แผนการอพยพหนีไฟ
  6. แผนการบรรเทาทุกข์ และ
  7. แผนการปฏิรูปพื้นที่
- 3.2 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง สถานการณ์เพลิงไหม้ ที่เป็นอันตราย หรือมีแนวโน้มลุกลาม รุนแรง อันอาจทำให้เกิด  
ความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณสุข และ โรงงานข้างเคียงและชุมชน ถือ  
ว่าเป็นภาวะฉุกเฉิน ที่ต้องมีแผนงาน มาตราการดำเนินการเพื่อป้องกันและระงับอัคคีภัย







# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

## Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 3 of 21

Related Doc.

- 3.2.1 ระดับความรุนแรงเล็กน้อย ผู้พบเห็นเหตุฉุกเฉินสามารถควบคุมเหตุฉุกเฉินได้ด้วยตนเอง โดยใช้อุปกรณ์ฉุกเฉินที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงระงับเหตุ โดยไม่ต้องขอความช่วยเหลือจากผู้อื่น ▲
- 3.2.2 ระดับความรุนแรงปานกลาง เหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยตนเอง รุนแรง อันอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน และโรงงานข้างเคียงและชุมชนต้องขอความช่วยเหลือจากผู้อื่น เช่น ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
- 3.2.3 ระดับความรุนแรงมาก ผู้พบเหตุฉุกเฉินไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยตนเอง รุนแรง อันอาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน และโรงงานข้างเคียงและชุมชนต้องขอความช่วยเหลือจากผู้อื่น เช่น ทีมระงับเหตุจากทั้งภายใน และ ภายนอก
- 3.3 โรงงานข้างเคียง หมายถึง บริษัท สหวิริยาเสถียรคัตติ้ง จำกัด (มหาชน) บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
- 3.4 ชุมชนข้างเคียง หมายถึง บ้านท่าข้าม , บ้านท่ามะนาว
- 3.5 ผู้อำนวยการดับเพลิง หมายถึง ผู้ช่วยกรรมการใหญ่ฝ่ายการผลิต (VP) หรือ ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ที่ดูแล ฝ่ายปฏิบัติการผลิต หรือผู้จัดฝ่าย ที่อยู่เวร ในวันหยุด หรือผู้ได้รับมอบหมายทำหน้าที่แทน
- 3.6 ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หมายถึง ผู้จัดการส่วนต้นสังกัดพื้นที่เกิดเหตุ หรือ หัวหน้างาน ผู้ได้รับมอบหมายทำหน้าที่แทน
- 3.7 ทีมดับเพลิงพื้นที่ หมายถึง ทีมดับเพลิงในพื้นที่เกิดเหตุ ควบคุมเหตุฉุกเฉิน ที่กำหนดไว้ นำอุปกรณ์ เครื่องดับเพลิงไปที่เกิดเหตุ
- 3.8 นักดับเพลิงชั้นสูง หมายถึง พนักงานบริษัทที่ผ่านการอบรมดับเพลิงขั้นสูง มีทักษะการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ช่วยหายใจในการช่วยเหลือ
- 3.9 วัสดุสารเคมี ที่ใช้ดับเพลิง หมายถึง น้ำดับเพลิง , และสารเคมีในถังเคมีดับเพลิง
- 3.10 กองอำนาจการ หมายถึง สถานที่สนับสนุนงานบริการฉุกเฉิน ได้แก่ การปฐมพยาบาล, รถรับ-ส่ง และประสานงานช่วยเหลืออื่นๆ ตามที่ได้รับคำสั่งจากผอ.ดับเพลิง ตั้งอยู่จุดรวมพลที่ 1 หน่วยงาน GA เป็นผู้ดูแล
- 3.11 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หมายถึงบริเวณที่ใช้ประชุมวางแผน และสั่งการหน่วยปฏิบัติการต่างๆ เพื่อควบคุมสถานการณ์ ซึ่งกำหนดไว้ที่อาคารสำนักงานชั้น 2 ▲
- 3.12 จุดรวมพล Muster Point หมายถึง จุดรวมพลมี 3 จุดรอบ โรงงาน โดยแบ่งพนักงานในแต่ละส่วนเพื่อให้ไปจุดรวมพลภายในเวลา 5 นาที โดยจุดที่ 1 อยู่ที่จุดกลับรถ ข้างอาคาร MD office จุดที่ 2 อยู่หน้าประตู R1 จุดที่ 3 อยู่ที่จุดกลับรถ ใกล้ ECL Meeting Room
- 3.13 ระดับภาวะฉุกเฉิน หมายถึง เกณฑ์ที่ใช้ในการประกาศภาวะฉุกเฉินของฝ่ายบริหารเหตุฉุกเฉิน โคนแบ่งระดับของเหตุฉุกเฉิน ออกเป็น 2 ระดับคือ ▲
- 3.13.1 ภาวะฉุกเฉินที่สามารถควบคุมพื้นที่ได้ ได้แก่ภาวะฉุกเฉินที่ไม่ส่งผลกระทบต่อพนักงาน โรงงาน ชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง ทางโรงงานสามารถระงับเหตุฉุกเฉินเองได้
- 3.13.2 ภาวะฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้แก่ภาวะฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อพนักงาน ชุมชน พื้นที่ใกล้เคียง ทางโรงงาน ไม่สามารถควบคุมได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกในการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน



# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

## Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 4 of 21

Related Doc.

### 4.0 บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ : Responsibility

- 4.1 กรรมการผู้จัดการใหญ่ (President) มีหน้าที่ให้ การสนับสนุนในการดับเพลิง , รับทราบสถานการณ์และคอยให้คำปรึกษาแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง
- 4.2 ผู้อำนวยการดับเพลิง คือ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ ฝ่ายการผลิต (VP) มีหน้าที่สั่งการและบัญชาการดับเพลิงในเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 4.3 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ด้านการผลิต SDM [OD,OTD] มีหน้าที่ เป็นผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง ในการสั่งการและบัญชาการดับเพลิงในเหตุการณ์ฉุกเฉิน และทำหน้าที่แทนผู้อำนวยการ อันดับที่ 1 กรณีที่ผู้อำนวยการฯไม่อยู่
- 4.4 ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสด้านซ่อมบำรุง SDM [MD,ED] และด้านกราวแชน SDM [PD,TD] มีหน้าที่ เป็นผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง ในการสั่งการและบัญชาการดับเพลิงในเหตุการณ์ฉุกเฉิน และทำหน้าที่แทนผู้อำนวยการ อันดับที่ 2,3 กรณีที่ผู้อำนวยการฯไม่อยู่
- 4.5 ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการผลิต ODM ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง มีหน้าที่เกี่ยวกับเครื่องความพร้อมและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน เป็นผู้ช่วยหรือทำหน้าที่แทน กรณีผู้อำนวยการดับเพลิงและผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ไม่อยู่
- 4.6 ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า EDM มีหน้าที่สนับสนุนและสั่งการหน่วยส่งเสริมปฏิบัติการซ่อมบำรุงไฟฟ้า ติดตั้งระบบไฟฟ้าในพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉินและพื้นที่ใกล้เคียง
- 4.7 ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล MDM มีหน้าที่สนับสนุนและสั่งการหน่วยส่งเสริมปฏิบัติการซ่อมบำรุงเครื่องกล ติดตั้งระบบการผลิต เครื่องจักรในพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉินและพื้นที่ใกล้เคียง
- 4.8 ผู้จัดการฝ่ายควบคุมเทคนิคและคุณภาพ TDM มีหน้าที่สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง
- 4.9 ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและการขนส่ง PDM มีหน้าที่สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง
- 4.10 ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีการผลิต OTDM มีหน้าที่สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง
- 4.11 ผู้จัดการฝ่ายบริหารงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโรงงาน FSEDM มีหน้าที่ สนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิคแก่ผู้อำนวยการดับเพลิง สนับสนุนน้ำดับเพลิง และกำกับดูแลให้ทุกทีม ปฏิบัติตามแผนป้องกันฯ
- 4.12 EM ( Emergency Manager ) คือ Section Manager ผู้จัดการส่วนต่างๆ มีหน้าที่รับผิดชอบพื้นที่ เป็นผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน โดยควบคุม/สั่งการทุกทีมที่ปฏิบัติในพื้นที่รับผิดชอบ และแจ้งผลการปฏิบัติตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ประจําผู้ที่เกิดเหตุจนเหตุการณ์สงบหรือประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน หรือต้องอพยพพนักงานออกนอกพื้นที่
- 4.13 Supervisor / Shift Supervisor หัวหน้างานของแต่ละหน่วยงานมีหน้าที่รับผิดชอบพื้นที่ร่วมกับผู้จัดการส่วน EM หรือกระทำการแทนในการกำกับดูแลการทำงานของทีมดับเพลิง ทีมอพยพหนีไฟ และทีมควบคุมพื้นที่
- กรณีในเวลาทำงานปกติ ( Day Time ) ให้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้า (Leader) ทีมดับเพลิง
- \* กรณีที่ EM ไม่อยู่หรือนอกเวลา Day Time ให้ทำหน้าที่เป็น EM
- 4.14 HR2 ส่วนทรัพยากรบุคคล มีหน้าที่รับผิดชอบเกี่ยวกับ การจัดการอบรมขั้นพื้นฐานอย่างน้อย 40% ในทุกหน่วย และขั้นสูง (Advance Fire fighting ) การตรวจรายชื่อพนักงานที่อพยพมาที่จุดรวมพล 1, 2, 3 โดยตรวจเช็ครายชื่อพนักงานให้ครบทุกคนทุกพื้นที่ แจ้งและรายงานจำนวนพนักงานต่อ ผู้อำนวยการดับเพลิง เพื่อจะได้สั่งการกรณีที่มีพนักงานตกค้างในพื้นที่เกิดเหตุ
- 4.15 GA2 ส่วนธุรการ โรงงาน มีหน้าที่ จัดตั้งกองอำนาจการและสนับสนุนบริการต่างๆ เช่น
- ปฐมพยาบาล เบื้องต้นและประสานขอรถตู้ฉุกเฉิน รพ.บางสะพาน
  - จัดรถรับส่ง ผู้บาดเจ็บและเจ้าหน้าที่ตรวจรายชื่อ มาที่กองอำนาจการ จุดรวมพลที่ 1
  - แจ้งประชาชนสัมพันธ์ การอพยพหนีไฟ และกลั่นแกล้งเตือนภัย เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง







# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

## Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 5 of 21

Related Doc.

- จัดเตรียมวิทยุสื่อสาร ไว้ที่ประชาสัมพันธ์ชั้น 1 ให้พร้อมใช้ตลอดเวลา
- แจ้งติดต่อขอรถดับเพลิง มาช่วยดับเพลิง เมื่อได้รับแจ้งจากผู้อำนวยการดับเพลิง และขึ้นไปกับรถดับเพลิง พาไปที่เกิดเหตุ โดยเร็ว รถดับเพลิงSSI ให้เข้าประตูลงโรงงานเพื่อให้บริการ
- รปภ.ดูแล ตรวจตราพื้นที่รอบๆ โรงงาน และ เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน ให้ปิดกั้นจราจร

4.16 SE ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ ประสานงานกับทุกหน่วยงาน เมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉิน แจ้งให้หอ.ทราบสถานการณ์ เป็นระยะ และกำกับดูแลทุกหน่วยงาน ให้ปฏิบัติตามที่ Procedure นี้ระบุไว้

4.17 UO ส่วนยุติคดี มีหน้าที่ ดูแลปั๊มน้ำดับเพลิง น้ำสำรองและเติมน้ำให้รถดับเพลิง

### 5.0 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 การจัดเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ กำหนดให้มีการดำเนินการตาม

แผนทั้งหมด 7 แผน ในระยะเวลา 3 ช่วง ดังนี้

- 5.1.1 ช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกัน ก่อน เกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย  
แผนการตรวจตราทุกพื้นที่ / แผนการอบรมการดับเพลิง/ แผนการณรงค์การป้องกันอัคคีภัย
- 5.1.2 ช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้ใน ระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย  
แผนการดับเพลิง / แผนการอพยพ / แผนการบรรเทาทุกข์
- 5.1.3 ช่วงที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู ภายหลัง เมื่อเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดลง ประกอบด้วย  
แผนการปฏิรูปพื้นที่

5.2 การดำเนินงานสำหรับช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกัน ก่อน เกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย

แผนที่ 1 ตรวจตรา

5.2.1 แผนการตรวจตรา การจัดเตรียม / การตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัยซึ่งกำหนดให้ หน่วยงาน ED เป็นผู้ดำเนินการเตรียมพร้อมของอุปกรณ์ในการเตือนภัย, อุปกรณ์แจ้งเหตุ, ตลอดจนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

5.2.1.1 อุปกรณ์เตือนภัยได้แก่ Fire Alarm, Smoke and Heat Detector ระบบไฟฟ้าของ Fire Pump

5.2.1.2 อุปกรณ์แจ้งเหตุได้แก่ กริ่งสัญญาณเตือนภัย

5.2.2 การจัดเตรียม / การตรวจสอบและการบำรุงรักษาอุปกรณ์ระงับเหตุ ตลอดจนอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ให้มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานเพียงพอและเหมาะสม กำหนดให้หน่วยงาน SE เป็นผู้ดำเนินการ

5.2.2.1 ถังเคมีดับเพลิง

5.2.2.2 ตู้ดับเพลิง สายน้ำ พร้อมอุปกรณ์

5.2.2.3 วิทยุรับ-ส่ง ฉุกเฉิน และดูแลการส่งข้อวิทยุรับ-ส่ง ให้เป็นรุ่น แบบเดียวกันทั้งโรงงาน

5.2.3 การจัดเตรียม / การตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ต่างๆของ Fire Pump ให้หน่วยงาน UO เป็นผู้ดำเนินการ

5.2.4 การตรวจสอบพื้นที่ภายในและภายนอก

\* ทุกหน่วยงานทุกฝ่าย มีหน้าที่ ตรวจพื้นที่โดยรอบก่อนเริ่มงาน และดำเนินการกิจกรรม 5ส เพื่อให้การจัดเก็บเป็นระเบียบเรียบร้อย เชื้อเพลิง น้ำมันและกระดาษ จัดแยกเป็นระเบียบ มีการควบคุมการใช้ไฟ ในพื้นที่และมีใบอนุญาตการใช้ไฟ Hot work Permit อย่างเคร่งครัด มีการควบคุมพื้นที่สูบบุหรี่ เป็นที่เฉพาะสม และไปอนุญาตให้สูบบุหรี่เฉพาะที่ หากพบว่าพนักงานสูบบุหรี่นอกพื้นที่ ให้แจ้งหัวหน้างาน และผู้จัดการฝ่าย/ฝ่าย ดักเตือน เนื่องจากอาจทำให้เกิดเพลิงไหม้ได้



# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

## Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 6 of 21

Related Doc.

\* เจ้าหน้าที่ รปภ. ตรวจพื้นที่รอบนอก และนอกเขตรั้วโรงงาน หากพบมีเหตุเพลิงไหม้ ให้แจ้งผู้จัดการ GA2,SE เพื่อให้ดำเนินการดับเพลิง อย่างทันเหตุการณ์

5.2.5 การจัดเตรียมและการฝึกซ้อม การปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินต่าง ๆ ตลอดจนการฝึกอบรมให้พนักงานมีความรู้ในด้านการดับเพลิงเบื้องต้น การผจญเพลิง ด้านการค้นหาและช่วยชีวิต ซึ่งกำหนดให้ส่วน SE,HR เป็นผู้ดำเนินการ มีการฝึกซ้อมตามแผนฯ 1 ครั้ง/ปี

แผนที่ 2 การอบรมดับเพลิง

5.2.6 กำหนดให้ส่วนHR2 จัดการฝึกอบรม หลักสูตรการดับเพลิงขั้นพื้นฐาน อย่างน้อย 40% ทุกหน่วยงาน และหลักสูตรการดับเพลิงขั้นสูง และมีการทบทวนการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง 1 ครั้ง/ปี จัดโดยส่วนSE

แผนที่ 3 การณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

5.2.7 จัดให้มี ข่าวสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการป้องกัน และการเกิดอัคคีภัยในท้องถิ่น เพื่อให้พนักงานทราบและระมัดระวังป้องกันไม่ให้เกิดอัคคีภัย ผู้รับผิดชอบ โดย ส่วนSE และหัวหน้างาน ทุกส่วน/ฝ่าย

5.3 การดำเนินงานสำหรับช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้ใน ระหว่าง เกิดเหตุฉุกเฉิน

แผนที่ 4 การดับเพลิง

ใน ระหว่าง เกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย

5.3.1 เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในวันปกติทำงาน ช่วงเวลา 8.00 น - 17.00 น. มีแนวปฏิบัติ ดังนี้

- ผู้เห็นเหตุการณ์ / หัวหน้างาน แจ้งให้ผู้จัดการส่วน/ฝ่าย ทราบเบื้องต้นและแจ้งส่วนSE, GA2 ทราบ
- GA2, SE แจ้งให้ หอ.ดับเพลิง ทราบ และกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ในพื้นที่เกิดเหตุ
- ทีมดับเพลิงพื้นที่ ทำการดับเพลิง โดยการใช้ถังเคมีดับเพลิง และ ฉีดน้ำดับเพลิงของตู้ในในพื้นที่เกิดเหตุ โดยหัวหน้างาน พื้นที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน แทนผู้จัดการส่วนพื้นที่  
\* ก่อนฉีดน้ำดับเพลิง ให้ตรวจสอบและตัดกระแสไฟฟ้าแรงสูง เพื่อความปลอดภัย
- ผู้จัดการส่วน/ ฝ่าย แจ้งผู้จัดการฝ่ายอาวุโส และผู้อำนวยการดับเพลิงเมื่อ ได้รับแจ้งเหตุฝ่าย ไปที่เกิดเหตุ
- เมื่อ หอ.ดับเพลิง หรือผู้ทำหน้าที่แทน ( ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ) ทราบเหตุเพลิงไหม้ ไปที่เกิดเหตุ โดยนำหมวก หอ.ดับเพลิงและ วิทยุรับ-ส่ง 1 เครื่อง ที่ชั้น 1 ประจำตัวทันที ไปด้วย
- หอ.ดับเพลิง ไปถึงที่เกิดเหตุ ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉินของพื้นที่ ( ผู้จัดการส่วน/ หัวหน้างาน ) เฝ้ารายงานสถานการณ์ให้ หอ.ดับเพลิงทราบ
- ผู้ควบคุมเหตุ ฉุกเฉิน ประเมินสถานการณ์ และแจ้งขอให้ทีมดับเพลิง สนับสนุน MR เข้ามาที่เกิดเหตุ และรถดับเพลิงภายนอก
- การส่งอพยพหนีไฟ ต้องขออนุมัติจาก หอ.ดับเพลิงหรือผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ( หัวหน้าที่แทน หอ.) โดย GA2 จะประกาศเสียงตามสาย และกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ในสำนักงาน จากนั้นโทรศัพท์ภายใน แจ้งไปทุกหน่วยงานทราบ ออพยพไปจุดรวมพลที่ 1-3 ตามแผนที่ 5 ออพยพหนีไฟ





 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b> <b>Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย</b>			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 7 of 21
Related Doc.			

กรณี เกิดเหตุเพลิงไหม้ ในวันหยุด หรือ ช่วงเวลาหลัง 17.00 น. เป็นช่วงกลางคืน กระบี่ กะดิก ▲

ซึ่งไม่มีผู้บริหารหรือหน่วยงาน GA2, HR2, SE มีแนวปฏิบัติ ดังนี้

- ผู้เห็นเหตุการณ์ / หัวหน้างาน แจ้งให้ผู้จัดการส่วน/ฝ่าย ทราบเบื้องต้นและแจ้งส่วน SE, GA2 ทราบ โดยโทรศัพท์มือถือ

- GA2, SE แจ้งให้ ผอ.ดับเพลิง ทราบ และกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ในพื้นที่ที่เกิดเหตุ

- ทีมดับเพลิงพื้นที่ ทำการดับเพลิง โดยการใช้ถังเคมีดับเพลิง และ ฉีดน้ำดับเพลิงของตู้ในในพื้นที่ที่เกิดเหตุ โดยหัวหน้างาน พื้นที่ที่เกิดเหตุ ทำหน้าที่ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน แทนผู้จัดการ ส่วนพื้นที่

\* ก่อนฉีดน้ำดับเพลิง ให้ตรวจสอบและตัดกระแสไฟฟ้าแรงสูง เพื่อความปลอดภัย

\* หัวหน้างานกะ ในพื้นที่ ทำหน้าที่ ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน /หัวหน้าทีมดับเพลิง , แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ

โดยทางโทรศัพท์มือถือได้แก่ ผอ.ดับเพลิง, ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส, ผู้จัดการฝ่าย, ผู้จัดการส่วน, SE และ GA2 ขณะที่ทีมดับเพลิง ก็ทำหน้าที่ดับเพลิงในพื้นที่ และประเมินสถานการณ์ ความรุนแรงให้ผอ.ดับเพลิงทราบ เป็นระยะ และประสานกับ GA2, SE เพื่อเรียกรถดับเพลิง เข้ามาช่วยดับเพลิงที่โรงงาน

- ผอ.ดับเพลิงหรือผู้จัดการฝ่ายอาวุโส, ผู้จัดการฝ่าย, ผู้จัดการส่วน ส่งการ, ประเมินสถานการณ์ และพิจารณาในการ เดินทางเข้ามาที่โรงงาน หรือมอบหมายให้ผู้ทำหน้าที่แทน ตามเหมาะสม

- เมื่อ ผอ.ดับเพลิง หรือผู้ทำหน้าที่แทน ( ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ) เข้ามาที่โรงงาน

ให้หัวหน้าหมวด ผอ.ดับเพลิงและ วิศวกร-ส่ง 1 เครื่อง ที่ชั้น 1 ประชาสัมพันธ์ และไปที่เกิดเหตุ

- ผอ.ดับเพลิง ไปยังที่เกิดเหตุ ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉินของพื้นที่ ( ผู้จัดการส่วน/ หัวหน้างาน )

เข้ารายงานสถานการณ์ให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ

- รวบ. ทำหน้าที่ ตรวจสอบพื้นที่รอบโรงงาน หากพบเห็นเหตุเพลิงไหม้ ให้แจ้งหัวหน้างานในพื้นที่ หรือ หัวหน้างานMR ช่อมำรุ่ง ซึ่งเป็นทีมดับเพลิงสนับสนุน ให้มาช่วยดับเพลิง และแจ้งผู้จัดการ GA2, ผู้จัดการส่วนSE ทราบ

- การส่งอพยพหนีไฟ ต้องขออนุมัติจาก ผอ.ดับเพลิงหรือผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ( ทำหน้าที่แทน ผอ.) กรณีที่มีการอพยพหนีไฟ ให้หัวหน้าทีมอพยพพื้นที่ที่เกิดเหตุ โทรศัพท์ภายในแจ้งพนักงานทุกพื้นที่ ให้อพยพไปยังจุดรวมพลที่ 1-3 และหัวหน้าทีมอพยพ ของแต่ละหน่วยงานตรวจสอบรายชื่อ

( ทำหน้าที่แทน HR2) และแจ้ง ผอ.ดับเพลิง ทราบจำนวนผู้อพยพ

- กวณอพยพไปยังจุดรวมพลที่ 1-3 ให้ เจ้าหน้าที่รปภ. นำวิทยุสื่อสารที่สำนักงาน ชั้น 1 จำนวน 3 เครื่อง ไปไว้ตัวแทนหัวหน้าทีมอพยพหนีไฟ ที่จุดรวมพล 1-3 เพื่อให้สื่อสารกับผอ.ดับเพลิง ได้

- เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลและเจ้าหน้าที่ขับรถฉุกเฉิน ไปยังจุดรวมพลที่ 1 กองอำนาจการและประสาน ไปรับผู้บาดเจ็บที่จุดรวมพล 2-3

5.3.2 การประเมินสถานการณ์ เหตุเพลิงไหม้ ตามที่กำหนดระดับของภาวะฉุกเฉิน ต่อไปนี้ ▲


ระดับความรุนแรงของเพลิงไหม้ แบ่งได้ 2 ระดับ ดังนี้

- ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 หมายถึง เหตุเพลิงไหม้ เล็กน้อยไม่ลุกลาม และทีมดับเพลิงพื้นที่ สามารถควบคุมและดับได้

- ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2 หมายถึง เหตุเพลิงไหม้ลุกลาม และทีมดับเพลิงพื้นที่ ไม่สามารถควบคุมและต้องการความช่วยเหลือ ทีมดับเพลิงสนับสนุนภายใน และรถดับเพลิงจากภายนอก

\*\* เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ให้แจ้งขอรถดับเพลิง รถฉุกเฉิน ได้ทันที เพื่อให้มีความพร้อมมากขึ้น



 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b> <b>Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย</b>			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 8 of 21
Related Doc.			

5.3.3 การจัดองค์กรในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้การตอบโต้และการควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และต่อเนื่อง จึงได้กำหนดให้ทีมควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ERT) มีชุดปฏิบัติการ 3 ทีม ดังนี้

5.3.3.1 ทีมดับเพลิง ปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน มีหน้าที่ ดับเพลิง และตัดแยกเชื้อเพลิง การควบคุมการ ป้องกันความสูญเสียของอุปกรณ์ในโรงงาน และการควบคุมเพลิง องค์ประกอบของชุดปฏิบัติการนี้ได้แก่ ผู้รับผิดชอบพื้นที่ (ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน) คือ ผู้จัดการส่วนพื้นที่ EM และ หัวหน้างานกะ Shift Supervisor ผู้ได้รับมอบหมาย ชุดปฏิบัติงานหลัก ประกอบด้วย

- Fire Leader Team A, B, C, D

- Fire Team A, B, C, D

- Fire Team จาก MR Section ทีมดับเพลิงสนับสนุน

\* นักดับเพลิงชั้นสูง หมายถึง พนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นสูง ( มีสติ๊กเกอร์ติดที่หมวกนิรภัย )

มีบทบาทหน้าที่ ควบคุมการดับเพลิง เมื่อทราบว่ามีเหตุเพลิงไหม้ที่เกิดเหตุและรายงานต่อผู้จัดการส่วนพื้นที่ที่เกิด เหตุ จากนั้นให้เข้าไปสื่อสารดับเพลิงแทน ทีมดับเพลิงหรือช่วยงานอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

หัวหน้าLeader นักดับเพลิงชั้นสูง กำหนดไว้ 4 ทีมดังนี้

ทีม A - หัวหน้าทีมสนับสนุน MR

ทีม B - หัวหน้าทีมสนับสนุน MR

ทีม C - หัวหน้าทีมสนับสนุน MR

ทีม D - หัวหน้าทีมสนับสนุน MR

\* นักดับเพลิงชั้นสูงที่เข้า Day time ให้ไปช่วยที่เกิดเหตุเช่นกัน

\* รายชื่อนักดับเพลิง ชั้นสูง ตรวจสอบได้ที่ส่วน SE หรือ HR2

5.3.3.2 ทีมควบคุมพื้นที่ มีหน้าที่ดูแลและสำรวจพื้นที่รับผิดชอบเป็นครั้งสุดท้าย หยุดการทำงานของเครื่องจักร และหยุดการถ่ายเทไวไฟ ป้องกันการลุกลามในพื้นที่ข้างเคียงรวมทั้ง การค้นหาและช่วยชีวิตพนักงานที่ ติดค้างอยู่ในพื้นที่ ต้องมีการตรวจสอบจำนวนพนักงานที่ติดค้างในพื้นที่ที่เกิดเหตุ รวมทั้งผู้รับหมาย ตลอดจนผู้เยี่ยมชมว่ามีติดค้างอยู่ในพื้นที่หรือไม่ และรายงานผลต่อผู้รับผิดชอบพื้นที่ทราบ เมื่อได้ปฏิบัติ หน้าที่ข้างต้นเสร็จแล้ว ถึงจะอพยพหนีไฟไปยังจุดรวมพลที่ใกล้เคียง

5.3.3.3 ทีมสนับสนุนด้านไฟฟ้า ฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า ED มีหน้าที่ในการสนับสนุนด้าน การตรวจสอบพื้นที่จุดที่ แจ้งเหตุเพื่อตรวจสอบยืนยันว่ามีเหตุเพลิงไหม้จริงตามที่แจ้งรายงานผู้จัดการ ส่วน/ ฝ่ายทราบทำการตัด แยกระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าในพื้นที่ที่เกิดเหตุและพื้นที่ใกล้เคียง

5.3.3.4 ทีมสนับสนุนด้านเครื่องจักร ฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล MD มีหน้าที่ในการสนับสนุนในด้านการควบคุม การทำงานของเครื่องจักร ควบคุมระบบน้ำดับเพลิง การทำงานของปั๊มน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ ดูแลน้ำ ดับเพลิงให้เพียงพอ ทำการตัดแยกกระบวนการผลิตให้คำแนะนำและสนับสนุนข้อมูลทางด้านเทคนิค ให้แก่ผู้อำนวยการดับเพลิง Emergency Director

5.3.3.5 ทีมสนับสนุนบริการที่กองอำนาจการ GA2, HR2, SE มีหน้าที่ในการสนับสนุน จัดตั้งกองอำนาจการ ที่จุดรวมพลที่ 1 จัดรถรับส่งเจ้าหน้าที่ตรวจรายชื่อ, รับผู้บาดเจ็บที่จุดรวมพลที่ 2, 3, แจ้งขอความช่วยเหลือ รถดับเพลิงและรถฉุกเฉินภายนอก, มีพยาบาลตรวจดูแลการปฐมพยาบาล, จัดรถปฎิบัติการจราจรและขึ้น ไป กับรถดับเพลิงนำไปยังที่เกิดเหตุ, และช่วยเหลืองานอื่นๆ ที่ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งการ






 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b> <b>Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย</b>			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 9 of 21
Related Doc.			

#### แนวทางการปฏิบัติสำหรับเรื่องต่าง ๆ ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

- 5.3.3.6 การควบคุมแหล่งเชื้อเพลิง ในการควบคุมจะต้องพิจารณาหรือปิดกั้นสาเหตุที่ทำให้เกิดภาวะฉุกเฉินขึ้น เช่น ในกรณีของก๊าซรั่วจะต้องทำการปิดวาล์วที่ต้นทางของจุดที่รั่ว หรือการเปลี่ยนทิศทาง หรือ ปิดกั้นการไหลของก๊าซที่มายังจุดที่รั่ว เป็นต้น โดยอาศัยการตัดสินใจแก่ใจสถานการณ์ระหว่าง EM ร่วมกับ Emergency Director , ODM , EDM
- 5.3.3.7 การควบคุมความเสียหาย โดยการป้องกันหรือควบคุมความเสียหายซึ่งมีผลต่อเนื่องมาจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน ให้มีน้อยที่สุด เช่น การฉีดน้ำลดอุณหภูมิรอบ ๆ โครงสร้างต่าง ๆ ในกรณีเกิดเพลิงไหม้ เป็นต้น โดยอาศัยการตัดสินใจแก่ใจสถานการณ์ ระหว่าง EM ร่วมกับ Emergency Director และ ODM , EDM
- 5.3.3.8 การค้นหา และช่วยชีวิต ต้องมีการตรวจสอบ จำนวนพนักงาน ที่ตกค้างในพื้นที่เกิดเหตุ และบริเวณใกล้เคียง รวมถึงผู้บาดเจ็บ ผู้รับเหมา ตลอดจนผู้มาเยี่ยมชมว่ามีอาการอพยพ และเคลื่อนย้ายจากจุดเกิดเหตุ และบริเวณใกล้เคียงหรือไม่ โดยให้ทีมควบคุมพื้นที่ดำเนินการช่วยเหลือ
- 5.3.3.9 การปฐมพยาบาล ต้องมีการกำหนดพื้นที่ที่ปลอดภัยสำหรับเป็นจุดปฐมพยาบาลผู้ได้รับบาดเจ็บ หรือจุดที่เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมา เพื่อปฐมพยาบาล ที่ กองอำนวยการ จุฬรุมพลที่ 1 ซึ่งทีมปฐมพยาบาล ประกอบด้วย
1. พยาบาลเวรประจำห้องปฐมพยาบาล
  2. เจ้าหน้าที่ส่วนGA2 และพนักงานเสมียน ทุกฝ่าย
- 5.3.3.10 การกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ Fire alarm มีแนวปฏิบัติดังนี้
1. หน่วยงานพื้นที่เกิดเหตุ กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ สัญญาณจะดังในพื้นที่เกิดเหตุเท่านั้น
  2. เมื่อมีคำสั่งจาก ผู้อำนวยการดับเพลิงให้อพยพหนีไฟ ทั้งโรงงาน ให้แจ้งไปที่หน่วยงาน GA2
  3. จากนั้นหน่วยงาน GA2 ประกาศเสียงตามสาย "เกิดภาวะฉุกเฉินเพลิงไหม้ ขอให้ทุกคนอพยพหนีไฟ ไปจุดรวมพล" จากนั้นก็โทรศัพท์ แจ้งไปที่ห้อง Meeting ห้อง Control ทุกพื้นที่ ให้พนักงานทราบ
  4. หน่วยงาน GA2 แจ้งหน่วยงาน ED กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ทั้งทั้งโรงงาน
- 5.3.3.11 การขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ทำหน้าที่โดย ส่วน GA2 โทรศัพท์ขอรถพยาบาลฉุกเฉิน และรถดับเพลิงภายนอก มาสนับสนุน
- \* กรณีเกิดเหตุ นอกเวลาทำการ ( 8.00-17.00 น. ) ให้หัวหน้างานพื้นที่เกิดเหตุ หรือรปภ. เป็นผู้แจ้งขอรถดับเพลิงจากภายนอก SSI, เทศบาล และแจ้งการอพยพหนีไฟ ไปยังจุดรวมพล
- 5.3.3.12 การส่งมอบภารกิจหรือการรายงานสถานการณ์ลำดับบังคับบัญชา ในกรณีของตำแหน่งต่าง ๆ ตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ระบุไว้มีผู้ทำหน้าที่มากกว่า 1 คน หรือตำแหน่งตามสายบังคับบัญชาปกติที่ต้องอาศัยการรายงานหรือการตัดสินใจพิเศษ เช่น EM รายงาน หรือขอความเห็นจาก Department Manager เป็นต้น ทั้งนี้ให้มีการปฏิบัติดังต่อไปนี้
- รายงานสรุปถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นสถานที่ และสถานการณ์ที่กำลังดำเนินอยู่
1. รายงานเกี่ยวกับ การบาดเจ็บและการส่งต่อผู้บาดเจ็บ
  2. การปฏิบัติการ อื่น ๆ ที่กำลังดำเนินการอยู่
  3. ความต้องการความช่วยเหลือในด้านต่าง ๆ
  4. ข้อมูลต่าง ๆ ที่สำคัญและจำเป็นต่อการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b> <b>Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย</b>			
Doc No. SP-SE-019	Date: 21/11/2013	Revision No. 08	Page 10 of 21
Related Doc.			

- 5.3.3.13 การจัดการแหล่งข่าวเบื้องต้นและการต้อนรับนักข่าว เพื่อเป็นการสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องและความร่วมมือในการเผยแพร่ข่าวสารสาเหตุฉุกเฉิน ได้ตรงตามข้อเท็จจริงจากสื่อมวลชน
- กำหนดให้ การปฏิบัติการนี้เป็นความรับผิดชอบของส่วน GA2, SE โดยมีแนวปฏิบัติดังนี้

1. การจัดสถานที่ : ให้จัดห้องที่รับรองผู้สื่อข่าว เพื่ออำนวยความสะดวก
2. ผู้อำนวยการดับเพลิง เป็นผู้อนุญาตให้นักข่าว เข้ามาในโรงงานเท่านั้น และผู้ที่ให้ข่าวแก่สื่อมวลชน กำหนดให้เป็นหน้าที่หลักของ ผอ.ดับเพลิง

#### 5.3.3.14 การปฏิบัติการร่วมกับหน่วยงานภายนอก

1. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ซึ่งต้องมีการขอความช่วยเหลือจาก โรงงานข้างเคียง โดย ผอ.ดับเพลิง จะเป็นผู้ร้องขอความช่วยเหลือไปยังโรงงานข้างเคียง กรณีกำลังสนับสนุนต่าง ๆ ได้เดินทางมาถึงบริษัท แล้วให้มาขอรถที่กองอำนวยการ จุฬรุมพลที่ 1 เพื่อรอส่งการต่อไป
2. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 การประสานงานการร้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการต่าง ๆ ของอำนาจ ให้ ส่วน SE & GA2 มีหน้าที่ประสานงานกับหน่วยงานราชการ
3. กำหนดให้ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย รปภ. เป็นผู้ดูแลปิดถนนในบริษัท และนำรถดับเพลิงไปที่เกิดเหตุ ส่วนรถฉุกเฉินรพ.บางสะพาน นำไปที่กองอำนวยการ จุฬรุมพลที่ 1
4. รถดับเพลิง ที่ติดต่อ SSI , ท่าเรือประจวบ , อบต.แม่รำพึง , เทศบาลท่าเรือประจวบ โดยให้ส่วน GA2 โทร.แจ้ง และให้ รปภ.พาไปที่เกิดเหตุ รถดับเพลิงของ SSI ให้เข้าประตูหลังเพื่อความปลอดภัย

#### 5.3.3.15 ระบบการสื่อสาร

1. อุปกรณ์จำเป็นในการสื่อสาร ได้แก่ วิทยุรับ-ส่ง ภายใน จัดเตรียมไว้พร้อมใช้งานที่สำนักงาน ชั้น 1 ประจำสภามันนี่ เมื่อเกิดเหตุ ให้ GA2 จัดเตรียมเครื่องไว้ที่เคาเตอร์ 5 เครื่อง ได้แก่ ผอ.ดับเพลิง / เจ้าหน้าที่ HR2 จำนวน 3 เครื่อง ไปที่จุดรวมพล / ผู้จัดการพื้นที่เกิดเหตุ \*ให้ผู้เกี่ยวข้อง นำติดตัวไปด้วย ทั้ง 5 เครื่อง ส่วน GA2 และส่วน SE มีไว้ที่หน่วยงานแล้ว ให้นำไปด้วยเช่นกัน
2. โทรศัพท์มือถือบริษัทของผู้จัดการส่วน/ฝ่าย ติดต่อผู้เกี่ยวข้อง และผู้อำนวยการดับเพลิง
3. กำหนดช่องทางการสื่อสารหลักในการประสานงาน คือ เครื่อง Motorola รุ่น Commander 245 และวิทยุช่อง 17 ความถี่ 000
4. ภาษาที่ใช้สื่อสาร สถานที่แจ้งและสื่อสารให้ชัดเจน เช่น พนักงานตรวจรายชื่อ HR2 พูดว่า "จุดรวมพลที่ 1 เรือน ผอ.ดับเพลิง ทราบ ขณะนี้จำนวนผู้อพยพหนีไฟมากครบนแล้ว" เป็นต้น
5. เมื่อผอ.ดับเพลิงไปถึงที่เกิดเหตุ ผู้จัดการพื้นที่เกิดเหตุ ให้รายงาน โดยตรง ไม่จำเป็นต้องใช้วิทยุ

#### 5.3.4 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อภาวะฉุกเฉินได้สงบลงแล้ว

ผู้จัดการพื้นที่เกิดเหตุ EM จะเสนอขอยกเลิกภาวะฉุกเฉินต่อ ผอ.ดับเพลิง Emergency Director โดย Emergency Director จะทำการพิจารณาอีกครั้ง เพื่อไม่ให้เกิดความผิดพลาดโดยอาจมีการประเมินสถานการณ์ด้านสภาพแวดล้อมในจุดเกิดเหตุเพื่อตรวจสอบซ้ำว่ามีก๊าซไวไฟหรือก๊าซพิษค้างอยู่ ณ จุดเกิดเหตุหรือไม่ ซึ่งหาก Emergency Director พิจารณาเห็นว่าเหมาะสมต่อการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ก็จะแจ้งผ่านหน่วยงาน EM, GA2, SE จากนั้นหน่วยงาน GA2, SE แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร หรือโทรศัพท์มือถือ ว่า มีการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

\*GA2 โทร.แจ้ง ED เพื่อให้ทราบและรับทราบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้







# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

**Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย**

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 11 of 21

Related Doc.

## แผนที่ 5 อพยพหนีไฟ

เมื่อผู้อำนวยการดับเพลิง รับทราบสถานการณ์แล้ว ได้มีประเมินแล้วว่า

“เกิดภาวะฉุกเฉินให้มีการอพยพหนีไฟพนักงานทั้งหมด”

โดย ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งการให้ ส่วนGA, SE ทราบ จากนั้น GA ให้ประชาสัมพันธ์ ประกาศเสียงตามสาย เกิดภาวะฉุกเฉิน ▲  
เพลิงไหม้ ให้ทุกคนอพยพหนีไฟ ไปจุดรวมพล , โทร.แจ้งไปที่ห้องMeeting , ห้องทำงานทุกพื้นที่ และกดสัญญาณที่ห้อง ก่อน  
ออกไปยังจุดรวมพล

- ทุกหน่วยงาน ได้กำหนดให้หนีทีมอพยพหนีไฟ

ทีมอพยพหนีไฟ มีหน้าที่ อพยพหนีไฟพนักงาน, ผู้รับเหมา, แขกที่มาเยี่ยมชม ไปที่จุดรวมพล1-3

\*หัวหน้าทีมอพยพ มีหน้าที่ \* แจ้งจำนวนพนักงานที่อพยพทั้งหมด ให้เจ้าหน้าที่ตรวจรายชื่อทราบ, และติดตาม  
พนักงานที่ยังตกค้างในคราบ รวมทั้งทีมดับเพลิง, นักดับเพลิงชั้นสูง ที่ไปช่วยที่เกิดเหตุ, หากมีผู้ป่วย ผู้บาดเจ็บ ให้แจ้งขอความช่วยเหลือจากกองอำนวยการ ผ่านทางวิทยุของเจ้าหน้าที่ตรวจรายชื่อ

การอพยพหนีไฟ

- กำหนดจุดรวมพล Muster Point ในการอพยพของพนักงาน มี 3 จุด ดังนี้

จุดที่ 1 : สถานที่ตั้ง จุดกลับรถ ข้าง MD Office

จุดที่ 2 : สถานที่ตั้ง ตรงข้ามประตู R1

จุดที่ 3 : สถานที่ตั้ง จุดกลับรถ ข้าง ECL meeting room

- กำหนดให้ส่วน HR2 เป็นผู้นำหน้าทีมในการตรวจนับจำนวนผู้หนีอพยพมายังจุดรวมพลจุดต่าง ๆ, รายงานให้ผอ.ดับเพลิงทราบ  
จำนวนและสถานการณ์ ที่จุดรวมพล

- ผู้รับเหมา ให้ส่งจำนวนและรายชื่อผู้รับเหมา ให้เจ้าหน้าที่HR2 ที่จุดรวมพล

- การตัดสินใจในการเคลื่อนย้าย พนักงานจากจุดรวมพลไปยังจุดอื่น หรือ การตัดสินใจอื่นใดในเรื่องนี้ให้เป็นหน้าที่และดุลย  
พินิจของ ผอ.ดับเพลิง

\* เมื่อมีผู้บาดเจ็บ ที่จุดรวมพล2, 3 ให้แจ้งกองอำนวยการ เพื่อส่งรถไปรับผู้บาดเจ็บมาปฐมพยาบาล

\* ทีมดับเพลิง ในพื้นที่อื่น ที่ไม่เกิดเหตุเพลิงไหม้ เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุและการแจ้งให้อพยพหนีไฟ  
พนักงานทีมดับเพลิงที่ไม่เกี่ยวข้อง จะต้องอพยพหนีไฟ ไปยังจุดรวมพลที่1,2,3

\* ผู้ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานใหม่ และนักศึกษาฝึกงาน เป็นทีมอพยพหนีไฟ ให้ไปยังจุดรวมพล

## แผนที่ 6 การบรรเทาทุกข์

เมื่อทีมอพยพหนีไฟ ไปยังจุดรวมพลที่ 1,2,3

ทีมสนับสนุนบริการที่กองอำนวยการ จุดรวมพลที่ กำหนดให้ ส่วน GA จัดทีมปฐมพยาบาล และทีมจัดรถรับส่ง

ผู้บาดเจ็บ ที่จุดรวมพล 2,3

ทีมปฐมพยาบาล ประกอบด้วย

- พยาบาลเวร ที่ห้องปฐมพยาบาลบริษัท พร้อมกระเป๋ายาเวชภัณฑ์มาดเจ็บเบื้องต้น

- เจ้าหน้าที่GA และเจ้าหน้าที่ เสมียน ทุกฝ่าย ช่วยเหลือปฐมพยาบาล

ทีมบริการรถรับส่ง ประกอบด้วย

- หัวหน้าคนขับรถ

- พนักงานขับรถทุกคน และรถฉุกเฉิน รถปิกอัพของแต่ละฝ่าย

\* เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์GA โทรศัพท์ขอรถฉุกเฉินของรพ.บางสะพาน เข้ามารับผู้บาดเจ็บที่มีอาการรุนแรง



# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

**Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย**

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 12 of 21

Related Doc.

ส่งรพ.บางสะพานได้ทันเหตุการณ์

\* กรณีในวันหยุด,นอกเวลาทำการ ทางเจ้าของพื้นที่หรือ รปภ. โทรศัพท์ขอรถฉุกเฉินของรพ.บางสะพาน เข้ามารับผู้บาดเจ็บ  
ที่มีอาการรุนแรงส่งรพ.บางสะพานได้ทันเหตุการณ์

## 5.4 การดำเนินการสำหรับช่วงที่ 3

### แผนที่ 7 การปฏิรูปฟื้นฟู

ภายหลัง เกิดเหตุฉุกเฉิน สิ้นสุดลง ประกอบด้วย

5.4.1 การสอบสวนเหตุการณ์และการประเมินความเสี่ยง ทั้งภายใน/ภายนอกบริษัท รวมถึง ผลกระทบต่อสาธารณะ  
และ/หรือ โรงงานข้างเคียง จะกำหนดให้ผู้จัดการโรงงาน และ Emergency Director , DM All เป็นผู้ประสานงาน  
การจัดทีมสอบสวนหาสาเหตุภายในบริษัท โดยหากพบว่า มีผลกระทบต่อสาธารณะ และ/หรือ โรงงานข้างเคียง  
ผู้จัดการโรงงาน, ผอ.ดับเพลิง, GA, SE ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และ/หรือ โรงงานข้างเคียงในการจัดทีม  
สอบสวนและประเมินความเสี่ยงภายนอกบริษัท ฯ

5.4.2 การประชาสัมพันธ์ และการจัดการแถลงข่าวอย่างเป็นทางการต่อสื่อมวลชน จะกำหนดให้ผอ.ดับเพลิง / ผู้จัดการ  
โรงงาน PMG เป็นผู้กำหนดข้อมูลและรายละเอียดการประชาสัมพันธ์ และการให้ข่าวสาร แก่สื่อมวลชน รวมถึงการ  
กำหนด วัน เวลา สถานที่ ในการแถลงข่าวดังกล่าวแก่สื่อมวลชน

5.4.3 การจัดเตรียมแผนฟื้นฟูหลังเหตุฉุกเฉินสิ้นสุด

5.4.3.1 การจัดการสภาพพื้นที่จากเหตุเพลิงไหม้ โดยเฉพาะการจัดการเก็บของเสีย (WASTE) ต่าง ๆ ที่เกิดจากเหตุ  
เพลิงไหม้ น้ำที่ใช้ดับเพลิง โดยกำหนดให้เป็นหน้าที่ของผู้จัดการส่วน SE ร่วมกับผู้จัดการส่วน / ฝ่ายของ  
หน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการจัดการกับสภาพพื้นที่ดังกล่าว

\* จัดเก็บของเสีย และแยกตามประเภท ตามมาตรฐานISO14001

ของเสียที่มี น้ำมัน / สารเคมี ปน เป็น ขยะอันตราย ซึ่งจะต้องนำไปกำจัดให้ถูกต้อง

\* ในขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) จะต้องทำหน้าที่ปิดประตู  
ระบายนํ้าออกนอกบริษัททันทีที่ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือการสั่งการจากผู้อำนวยการ  
การควบคุมภาวะฉุกเฉิน และจะต้องคอยสังเกตระดับของน้ำและประสิทธิภาพของประตูน้ำที่  
เก็บกักตลอดเวลา รวมทั้งในส่วนอื่นๆของบริษัทฯที่ไม่มีความจำเป็นที่ต้องระบายนํ้าออกจาก  
อาคารภายในบริษัทฯให้หยุดการระบายนํ้าทันทีเช่นเดียวกัน เพื่อเป็นการช่วยลดปริมาณของการ  
ระบายนํ้าในขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน

\* ทางระบายนํ้าออกนอกบริษัทฯ, ระบบการตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ปล่อยออกนอกโรงงาน,  
ความถี่ในการตรวจวัด และค่ามาตรฐานตามกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อมที่  
ใช้เพื่อเป็นการควบคุมคุณภาพของน้ำ

\* สำหรับน้ำที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย หรือสารเคมี, น้ำมันที่หกทั่วโหล, ของเสียอันตราย

หรือ ส่วนประกอบของของเสียอันตราย, น้ำที่ปนเปื้อนสารเคมีในขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน  
ไหลลงสู่รางระบายนํ้าของบริษัทฯ และไหลสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ ซึ่งมีผลกระทบต่อคุณภาพของ  
น้ำ จะมีการตรวจสอบคุณภาพของน้ำในรางระบายนํ้าของบริษัทฯที่เก็บไว้ เก็บกักน้ำ

ควบคุม ตามที่กำหนดไว้ และกรณีค่าที่ตรวจวัดไม่ผ่านค่าตามที่กฎหมายกำหนด จะต้องดำเนินการ







# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

## Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 13 of 21

Related Doc.

การนำน้ำดังกล่าวไปบำบัด หรือกำจัดจากหน่วยงานภายนอก

\*การยกเลิกการปิดประตูระบายน้ำนี้ จะไม่มีการยกเลิกตามการประกาศภาวะฉุกเฉินใดๆของบริษัทฯ จะทำการเปิดประตูน้ำตามปกติเมื่อมีการยืนยันผลการตรวจสอบคุณภาพของน้ำจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมแล้ว

- 5.4.3.2 การจัดการแก้ไข ปรับปรุง กรณีมีผลกระทบกับสาธารณชน และ/หรือ โรงงานข้างเคียง กำหนดให้เป็นหน้าที่ของ GA2 ร่วมกับผู้จัดการส่วน SE และผู้จัดการส่วน HR 2

\* ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อชุมชน เช่น น้ำเสียจากการดับเพลิง มีน้ำมัน/ สารเคมี / ผงดับเพลิง ต้องมีการตรวจสอบ และประเมิน ไม่ให้ค่าปนเปื้อนเกินมาตรฐาน โดยมีการตรวจสอบและเก็บน้ำตัวอย่าง ในขณะที่มีการดับเพลิง และรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ

หากพบว่า มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมชุมชน ต้องหาทางแก้ไขโดยเร็ว

\* อาภาศเสียจากการเผาไหม้ มีการตรวจสอบและประเมินผลกระทบต่อชุมชน เป็นต้น

- 5.4.3.3 การเริ่มดำเนินการผลิตหลังเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดลง และได้มีการแก้ไขจัดการกับสภาพพื้นที่จากข้อ 5.4.3.1 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ให้เป็นอำนาจการตัดสินใจเพื่อให้การผลิตเป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ และปลอดภัย ของผู้จัดการโรงงาน ร่วมกับผู้จัดการส่วน / ฝ่าย หน่วยงานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

## 5.5 การปฏิบัติอื่น ๆ ที่เกี่ยวกับการเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

- 5.5.1 กำหนดให้ส่วน SE เป็นผู้จัดทำแผนการฝึกซ้อมดับเพลิง และแผนการฝึกซ้อมการปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะ

ฉุกเฉิน และจัดทำบันทึกผลการฝึกซ้อมต่าง ๆ ตามแผนที่ได้กำหนดไว้ โดยให้เป็นไปตามที่ราชการกำหนด

- 5.5.2 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ เมื่อดับเพลิงเรียบร้อยแล้ว ให้หัวหน้างาน และผู้จัดการส่วนพื้นที่เกิดเหตุ ประชุมผู้เกี่ยวข้อง สอบสวนหาสาเหตุ มาตรการป้องกันและเขียนรายงานอุบัติเหตุ ส่งให้ส่วน SE เพื่อบันทึกหลักฐานและติดตามการปรับปรุงแก้ไข



# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

## Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 14 of 21

Related Doc.

## แผนผังการติดต่อสื่อสาร เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ( เบอร์โทรศัพท์ )



หมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานภายนอกและภายในโรงงาน

หน่วยงาน	รายการ	เบอร์โทรศัพท์
หน่วยงานดับเพลิง	รถดับเพลิง อบต.แม่รำพึง	032-693173, 175 ต่อ 101
หน่วยงานดับเพลิง	รถดับเพลิง เทศบาลก้านดินพุด	032 - 691576
หน่วยงานดับเพลิง	รถดับเพลิง ท่าเรือประจวบ	032-693141
หน่วยงานดับเพลิง	รถดับเพลิงสหวิริยา (SSI)	032-691403-5 ต่อ 5080 , 5065
โรงพยาบาล	รพ.บางสะพาน	032-691132, 032-691354, 1669
โรงงาน	รถฉุกเฉินโรงงาน	032-548375-9 ต่อ 2920
โรงงาน	ห้องพยาบาลโรงงาน	032-548375-9 ต่อ 2900
โรงงาน	หน่วยงานความปลอดภัย	032-548375-9 ต่อ 2811-2814



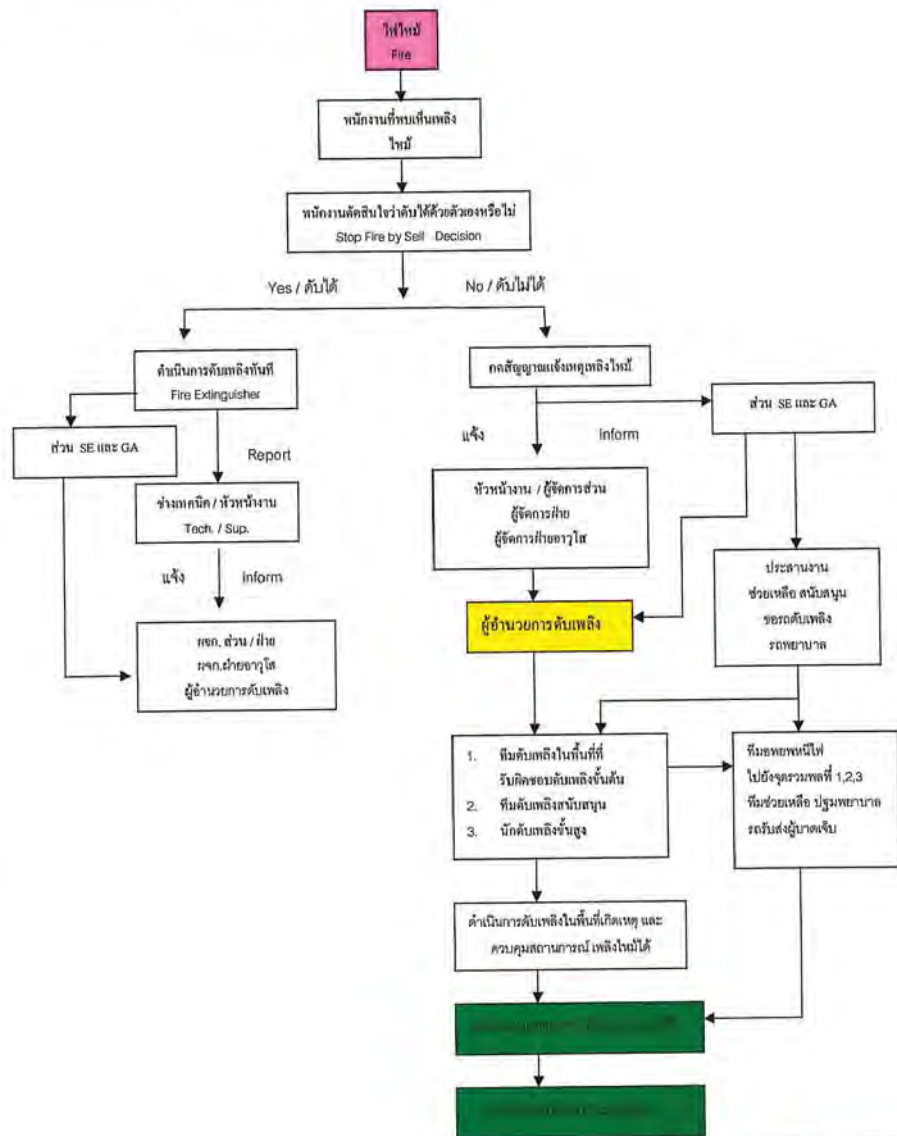
UNCONTROLLED  
COPY



UNCONTROLLED  
COPY



ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 1

เหตุฉุกเฉิน	ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
ขั้นต้น ระดับ 1	1. ผู้พบเหตุเพลิงไหม้ ดำเนินการดับเพลิงด้วยตนเอง	ผู้พบเห็นเหตุการณ์
	2. แจ้งหัวหน้างาน / ผู้ร่วมงาน	หัวหน้างาน
	3. สามารถควบคุมและระงับเพลิงได้ (การแจ้งให้ระบุตำแหน่ง วัสดุที่เกิดเพลิงไหม้, ความรุนแรง ให้ชัดเจน)	หัวหน้างาน / Safety
	4. หากไม่สามารถควบคุมและระงับเพลิงได้ แจ้งทีมอพยพเพลิงพื้นที่	หัวหน้างาน / Safety
	5. ทีมอพยพเพลิงพื้นที่ประเมินความจำเป็นในการคัดแยกอุปกรณ์	ทีมอพยพเพลิงพื้นที่
	5.1 สำรวจพื้นที่ประเมินสถานการณ์ ไม่จำเป็นต้องคัดแยกระบบไฟฟ้า	เจ้าของพื้นที่
	5.2 สำรวจพื้นที่ประเมินสถานการณ์ จำเป็นต้องคัดแยกระบบไฟฟ้า	หัวหน้างาน ED,MD
	6. ดำเนินการระงับเพลิงไหม้	ทีมอพยพเพลิงพื้นที่
	7. สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้	ทีมอพยพเพลิงพื้นที่
	8. รายงานผู้จัดการส่วน / ฝ่าย	หัวหน้างาน
	9. เขียนรายงาน	หัวหน้างาน

แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2

เหตุฉุกเฉิน	ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
เหตุฉุกเฉิน ระดับ 2	1. ดำเนินการดับเพลิงขั้นต้นไม่ได้	ทีมอพยพเพลิงพื้นที่
	2. แจ้งแจ้งทีมดับเพลิงขั้นสูง	หัวหน้างาน / เจ้าของพื้นที่
	3. แจ้งผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย	หัวหน้างาน / เจ้าของพื้นที่
	4. ทีมดับเพลิงขั้นสูงมาที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์ วางแผนงาน	หัวหน้างาน / ทีมดับเพลิงขั้นสูง
	5. ทีมดับเพลิงขั้นสูงประเมินความจำเป็นในการคัดแยก	ทีมดับเพลิงขั้นสูง
	5.1 สำรวจพื้นที่จำเป็นต้องคัดแยกระบบไฟฟ้า	เจ้าของพื้นที่
	5.2 ดำเนินการระงับเหตุ	หัวหน้างาน ED,MD
	6. ดำเนินการระงับเพลิงไหม้	ทีมดับเพลิงขั้นสูง
	7. ไม่สามารถระงับเหตุได้	ประเมินสถานการณ์





# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 17 of 21

Related Doc.

เหตุฉุกเฉิน	ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
		ทีมดับเพลิงชั้นสูง, เจ้าของพื้นที่ ผอ.ดับเพลิง, SDM ,DM
	8. กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้	เจ้าของพื้นที่

แผนระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 2 (รุนแรง)

เหตุฉุกเฉิน	ระเบียบการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง / ผู้แจ้ง
เหตุฉุกเฉิน ระดับ 2	1. ไม่สามารถระงับเหตุได้	ประเมินสถานการณ์ ทีมดับเพลิงชั้นสูง, ผอ.ดับเพลิง SDM ,DM, เจ้าของพื้นที่
	2. ดำเนินการแจ้ง ผอ.ดับเพลิง ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินเพลิงไหม้ รุนแรงที่....	เจ้าของพื้นที่ SDM ,DM
	3 ผอ.ดับเพลิง สั่งการไปที่ GA2, SE ให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน	ผอ.ดับเพลิง
	4. GA2 ประกาศภาวะฉุกเฉินเกิดเพลิงไหม้รุนแรงที่.... ให้ พนักงานอพยพไปที่จุดรวมพล 1, 2, 3 และโทรแจ้งพนักงานพื้นที่ ทราบ	GA2
	5. GA2 แจ้ง ED กดสัญญาณเพลิงไหม้	GA2 / ED
	6. GA2 แจ้งหน่วยงานต่างๆตามห้องmeeting room	GA2
	5. GA2 ดำเนินการแจ้งระดับเพลิง	GA2 ( SSI/เทศบาล/อบต./ท่าเรือ)
	7. รดดับเพลิงดำเนินการระงับเหตุ	รดดับเพลิงSSI/เทศบาล/อบต./ท่าเรือ ทีมดับเพลิงชั้นสูง, ผอ.ดับเพลิง SDM ,DM, เจ้าของพื้นที่
	8. GA2 แจ้งรอดพยาบาล / เจ้าหน้าที่พยาบาลโรงงาน พร้อมทั้งจัดรถรับส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล	GA2
	9. GA2 แจ้ง รปภ. ห้ามบุคคลภายนอกเข้ามา / กันพื้นที่	GA2 / รปภ.
	10. HR2 นับจำนวนพนักงาน	HR2
	11..ระงับเหตุการณ์ได้ / เหตุการณ์ผู้ภาวะปกติ	-GA2, SE รอรับคำสั่งประกาศยกเลิกภาวะ ฉุกเฉิน ผอ.ดับเพลิง -SE ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน -GA2 แจ้ง ED ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน reset สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

- หมายเหตุหลังเสร็จสิ้นการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ให้มีการประชุมผู้ที่เกี่ยวข้อง สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิง



# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 18 of 21

Related Doc.

วิธีการติดต่อสื่อสารและประกาศแผนฉุกเฉิน

หัวข้อ	ผู้ส่งสาร	ผู้รับสาร	ข้อความ
ระดับ 1 พบเหตุเพลิงไหม้	ผู้พบเหตุการณ์	หัวหน้างาน / ผู้ร่วมงาน	1.พบเหตุเพลิงไหม้ที่..... 2.สาเหตุ 3.ความรุนแรง 4.การดำเนินการ 5.ความเสียหาย / การบาดเจ็บ 6.สามารถระงับเหตุได้
ระดับ2 เพลิงไหม้	ทีมดับเพลิงพื้นที่/ทีมดับเพลิง ชั้นสูง /เจ้าของพื้นที่	ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ safety ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ safety / ED/MD ผอ. ดับเพลิง/ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ safety / ED/MD/GA2/พนักงาน	เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่..... สามารถระงับเหตุได้ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่..... ไม่สามารถระงับเหตุได้ ช่วย คัดแยกอุปกรณ์ไฟฟ้า กับ เครื่องจักร  เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่..... ไม่สามารถระงับเหตุได้
ระดับ2 เพลิงไหม้ รุนแรง	2. GA2	พนักงานทุกคน / ผู้รับเหมา	ประกาศ "เกิดเหตุ ไฟไหม้ รุนแรงที่ .....ให้พนักงานทุก คนอพยพไปที่จุดรวมพล ที่ 1, 2, 3 " * โทร.แจ้งพื้นที่ "เกิดเหตุ ไฟไหม้รุนแรงที่ .....ให้ พนักงานทุกคนอพยพไปที่จุด รวมพลที่ 1,2,3 "






**THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED**
**Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย**

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 19 of 21

Related Doc.

หัวข้อ	ผู้ส่งสาร	ผู้รับสาร	ข้อความ
ระดับ2 เพลิงไหม้ รุนแรง	3.GA2/SE	หน่วยงานดับเพลิง หน่วยงานพยาบาล	* โทรแจ้งรถดับเพลิง เกิดเหตุไฟไหม้ รุนแรงที่บริษัทฯ ขอความช่วยเหลือ ช่วยเหลือนำรถดับเพลิงมา ดับ * โทรแจ้งรถฉุกเฉินพยาบาล เกิดเหตุไฟไหม้รุนแรงที่บริษัท ฯ ขอความช่วยเหลือมาช่วยรับ ผู้ป่วยด้วย
	4.GA2/SE	รปภ	* นำรถดับเพลิงที่เกิดเหตุ เพลิงไหม้ * ห้ามบุคคลภายนอกเข้า * ปิดประตูเข้าออกทุกทาง * กันพื้นที่
	5.ผู้จัดการส่วนพื้นที่พิจารณา เหตุการณ์ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	ผอ. ดับเพลิงรับทราบและ พิจารณา	ผอ.ดับเพลิงประกาศยกเลิก ภาวะฉุกเฉิน
	6. GA2/SE		* SE รับคำสั่งแจ้งให้ทุกคน ทราบทุกจุดรวมพลที่ 1,2,3 ( ประกาศ ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เหตุการณ์ปกติ )
	7. GA2	ED	*แจ้งยกเลิกภาวะฉุกเฉิน


**THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED**
**Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย**

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 20 of 21

Related Doc.

ทีมตัดแยกอุปกรณ์เครื่องกลและระบบไฟฟ้า

หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
เกิด เหตุเพลิงไหม้	เจ้าของพื้นที่ / ผู้พบเห็นเหตุการณ์
ตัดแยกระบบ ไฟฟ้าและเครื่องกล	MD/ED
หลังเหตุการณ์การสงบ / น้ดับระดม	ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ส่วนที่เกี่ยวข้อง
สำรวจและประเมินความเสียหาย	พนักงานในฝ่าย, OD, MD, ED, ผู้จัดการฝ่ายบัญชีต้นทุน (โรงงาน), ประกันภัย
จัดทำแผนฟื้นฟูอุปกรณ์ที่ได้รับผลกระทบ	ผู้จัดการ โรงงาน, หน่วยงานความปลอดภัย, ฝ่ายทรัพยากรบุคคล, ฝ่ายธุรการ, OD, MD, ED, ผู้จัดการฝ่ายบัญชีต้นทุน (โรงงาน)
รายงานแผนซ่อมแซมและฟื้นฟู	OD, MD, ED, และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ติดตามแผนฟื้นฟูและ รายงานผลฟื้นฟู ให้ PM และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องทราบ	PM /ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการฝ่าย/ส่วนที่เกี่ยวข้อง

แผนบรรเทาทุกข์

หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	ฝ่ายธุรการ, ฝ่ายบุคคล หน่วยงานความปลอดภัย
การสำรวจและประเมินความเสียหาย	พนักงานในฝ่าย, OD, MD, ED, ผู้จัดการฝ่ายบัญชีต้นทุน (โรงงาน), ประกันภัย
การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดนัดพบของ บุคลากร เพื่อรอรับคำสั่ง	หน่วยงานความปลอดภัย, ฝ่ายธุรการ, ฝ่ายบุคคลหัวหน้าทีม
การช่วยชีวิตและค้นหาผู้สูญหายหรือผู้เสียชีวิต	หัวหน้าทีม หัวหน้าทีมผจญเพลิงประจำพื้นที่ พนักงานร่วมทีม ทีมผจญเพลิงประจำพื้นที่
การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ, ผู้ประสบภัยและทรัพย์สินของผู้ตาย	ฝ่ายธุรการ, ฝ่ายบุคคล, หัวหน้าทีม, พนักงานร่วมทีม
การประเมินความเสียหายและผลการปฏิบัติงาน	หน่วยงานความปลอดภัย, ฝ่ายบุคคล, OD, MD, ED, ผู้จัดการ ฝ่ายบัญชีต้นทุน (โรงงาน)
การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย	ฝ่ายธุรการ, ฝ่ายบุคคล
การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถ ดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด	ผู้จัดการ โรงงาน, หน่วยงานความปลอดภัย, ฝ่ายทรัพยากรบุคคล, ฝ่ายธุรการ, OD, MD, ED, ผู้จัดการฝ่าย บัญชีต้นทุน (โรงงาน)







# THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

## Procedure: แผนฉุกเฉินการป้องกันและระงับอัคคีภัย

Doc No. SP-SE-019

Date: 21/11/2013

Revision No. 08

Page 21 of 21

Related Doc.

### แผนปฏิรูปฟื้นฟู

- แผนปฏิรูปฟื้นฟู ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้านจากสถานการณ์จริงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะระเบียบปฏิบัติงานการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนปฏิรูปเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนบรรเทาทุกข์ (พื้นที่ที่เพลิงสงบ) รวมทั้งการปรับปรุงแก้ไขตัวบุคคลต่างๆที่บกพร่อง นอกจากนี้ยังมีโครงการที่ดำเนินการรวมกับแผนปฏิรูปฟื้นฟู ได้แก่

1. โครงการประชาสัมพันธ์สาเหตุการเคอัคคีภัย และแนวทางป้องกันในรูปแบบต่างๆ
2. โครงการช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ผู้ช่วย
3. โครงการปรับปรุงซ่อมแซมและสรรหาสิ่งที่สูงเสียให้กลับคืนสภาพปกติ

### - แผนฟื้นฟูทางเศรษฐกิจ

รายการ	การดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. อุปกรณ์เครื่องจักร / อุปกรณ์ไฟฟ้า/ สิ่งก่อสร้าง	1.ตรวจสอบสภาพความเสียหาย	ไฟฟ้า, ซ่อมบำรุง, การผลิต
2.รายการอุปกรณ์เครื่องจักร / อุปกรณ์ไฟฟ้า/สิ่งก่อสร้าง ที่เสียหาย	1. ติดต่อผู้รับเหมาประเมินราคาเพื่อสั่งซื้อ	ฝ่ายจัดซื้อ
3. มูลค่า	1.ประมาณมูลค่าความเสียหาย 2.จัดเตรียมงบประมาณ	บัญชี, IA, ประกันภัย
4. แผนการดำเนินงาน	1. แผนดำเนินการสั่งซื้อ / รับของ 2.แผนดำเนินการซ่อม 3.แผนดำเนินการผลิต	ทุกฝ่าย
5. ผลกระทบ	1. ตรวจสอบ stock 2.ตรวจสอบ orderและการส่งสินค้า 3. กำหนดช่วงเวลาการผลิตและการจัดส่ง 4.ต่อรองการจัดส่งสินค้า	ฝ่ายวางแผนการผลิต ฝ่ายการขายการตลาด
6. พนักงาน	1. ติดต่อพนักงานเข้ามาทำงานตามปกติ 2.สร้างแรงจูงใจให้พนักงานปฏิบัติหน้าที่	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล
7. การรักษาความปลอดภัย	1. ตรวจสอบความปลอดภัย 2.ตรวจสอบตราทรัพย์สินของบริษัท	ธุรการโรงงาน
8.ผลการดำเนินงาน	รายงานผลการดำเนินงานต่อกรรมการ ผู้จัดการ โรงงาน	ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต



เอกสารแนบที่ 44

การตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์และสายไฟฟ้า



# รายงานการตรวจสอบระบบและ อุปกรณ์ไฟฟ้าโรงงานอุตสาหกรรม

สถานที่ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน)



Submitted By:

SHIN POWERTEC CO.,LTD.



บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ข้าพเจ้า ..... อายุ 53 ปี

ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 66 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 2571 และไม่มีอยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว  
พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว โดย

① ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือ

② ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ (ในนามนิติบุคคล.....)

แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ทะเบียนหรือ  
ใบอนุญาต เลขที่ ..... ตั้งแต่วันที่ 17 ต.ค. 2565 ถึงวันที่ .....

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าของสถานประกอบการ

ชื่อสถานประกอบการ ..... บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน)

ประกอบกิจการ ..... เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการ ..... ..

ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ต.รอก/ชอย ..... ถนน .....

แขวง/ตำบล แม่รำพึง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

โทรศัพท์ ..... เมื่อวันที่ 7 ต.ค. 2567

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าของสถานประกอบการแห่งนี้ สามารถใช้งาน  
ได้อย่างปลอดภัยตามรายละเอียดและเงื่อนไขของการตรวจสอบ และเอกสารแนบเพิ่มเติม (ถ้ามี) ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งาน  
อย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ .....

ลงชื่อ .....

หมายเหตุ วิศวกรผู้ตรวจสอบ หมายถึง วิศวกรตามคำนิยาม "วิศวกร" ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ  
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ตรวจสอบ  
และรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าจนกว่าจะได้มีบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต  
ตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔



## 1. ข้อมูลทั่วไป

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ.....600/380 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
- ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า 400/5 แอมแปร์ 115000 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
- หมายเลขเครื่องวัด.....9804020003917976.....รหัสเครื่องวัด 23047103...
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือน ที่ผ่านมา 20,560 กิโลวัตต์
- หม้อแปลงกำลัง จำนวน 68 เครื่อง รวม 140,000 กิโลวัตต์
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน 3 เครื่อง รวม 650 กิโลวัตต์
- ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า [REDACTED] ตำแหน่ง รักษาการผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุงไฟฟ้า
- [REDACTED] ตำแหน่ง วิศวกรไฟฟ้า

- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)

☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล.....

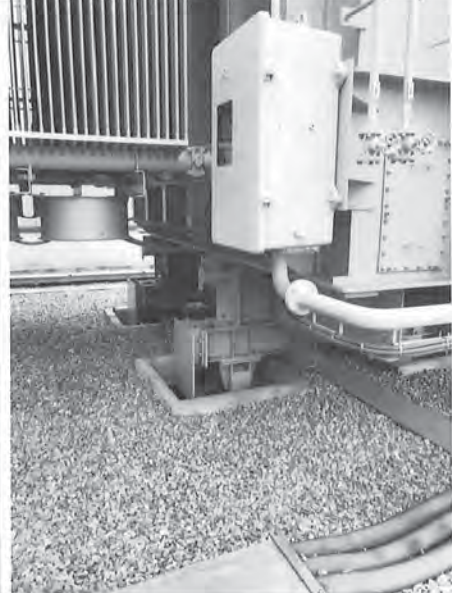
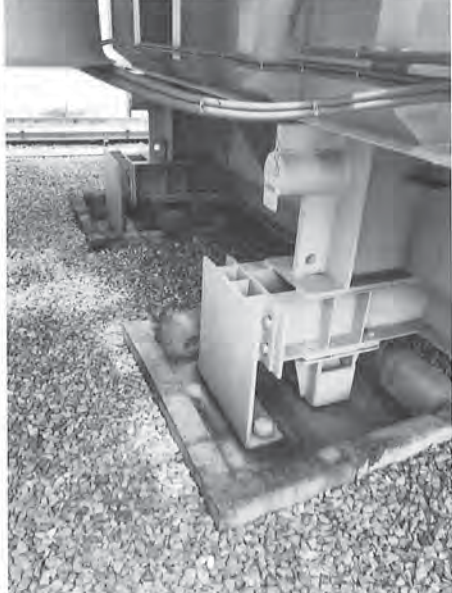
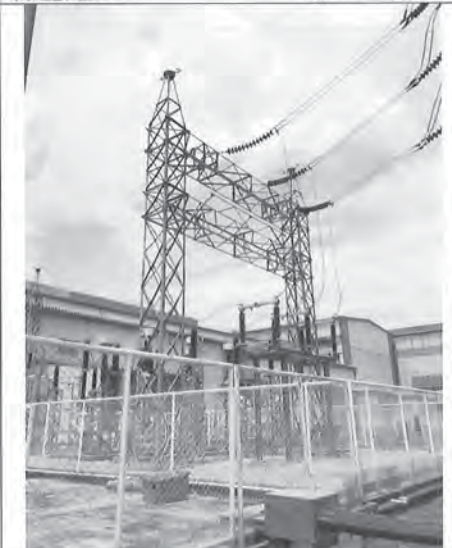

## 2. การตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR01					
1.หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR01 ขนาด 50/60 MVA, 3φ แรงดัน 115 kV/33 kV, % Impedance = 10% at 60 MVA ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Yyn0 ทิศกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA				
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขาด	✓			
	สารดูดความชื้น(ถ้ามี) <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> เสื่อมสภาพ หรือเปลี่ยนสี	✓			




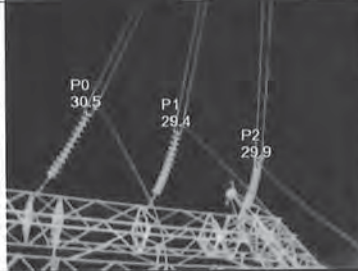

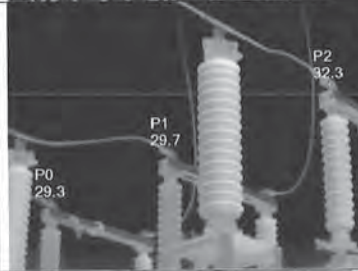


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น “อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง” <input type="checkbox"/> ขาดรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เสิบใย เสื่อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขาดรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขาดรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขาด	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			




อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

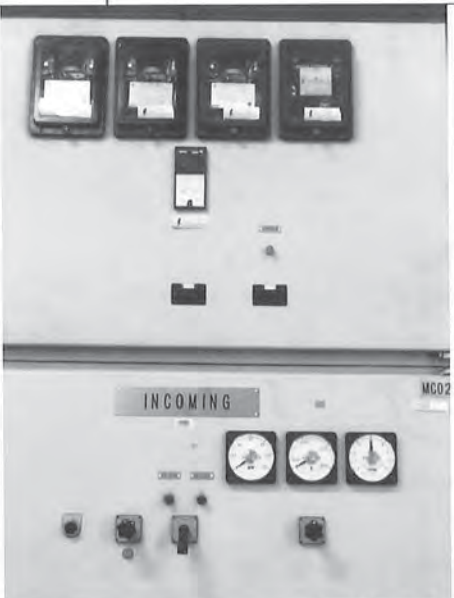





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					38.6 36 33 30 27 24 21 18 15 12 7.6 °C
					38.3 36 33 30 27 24 21 18 15 12 7.4 °C
					43.3 39 36 33 30 27 24 21 18 15.7 °C
					33.3 32 31 30 29 28 27 26 25 24 23 22 20.7 °C

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					27.3 26.0 25.0 24.0 23.0 22.0 21.0 20.0 19.3 °C
					28.0 27 26 25 24 23 22 21 20 18.8 °C
					28.6 27 26 25 24 23 22 21 20 19.3 °C
					28.4 27 26 25 24 23 22 21 20 19.1 °C


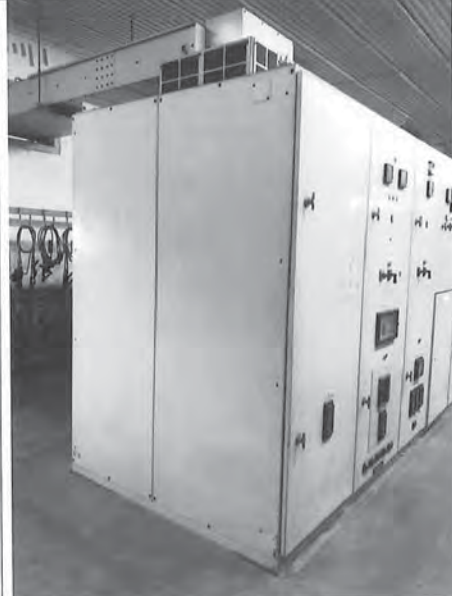






อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					<div>27.9</div> <div>27</div> <div>26</div> <div>25</div> <div>24</div> <div>23</div> <div>22</div> <div>21</div> <div>20</div> <div>19.4</div> <div>°C</div>
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					




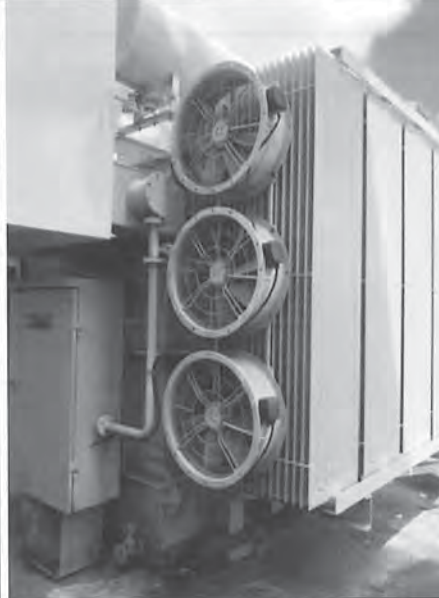


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR02 ขนาด 15/18 MVA แรงดัน 33 kV/6.9 kV, %Impedance = 9% at 18 MVA ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ชำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ชำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR03 ขนาด 15/18 MVA แรงดัน 33 kV/6.9 kV, %Impedance = 9% at 18 MVA ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สาระดูความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR04A					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR04A Thy. Trans. ขนาด 2700 KVA แรงดัน 33 KV/1900 V, %Impedance = 15.94% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ข้ำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ข้ำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรุด	✓			



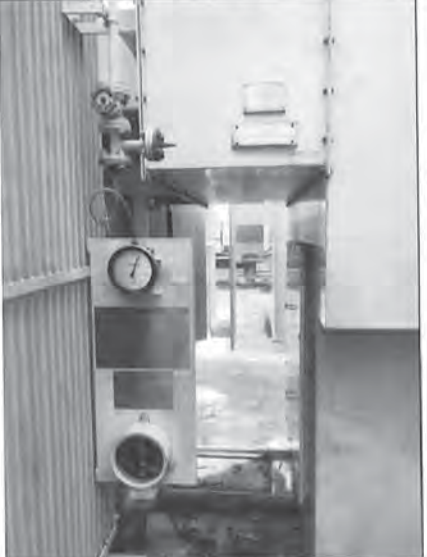

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					




อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR06					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR06 Thy. Trans. ขนาด 3x1700/2x1150 kVA แรงดัน 33 KV/720 V-720 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

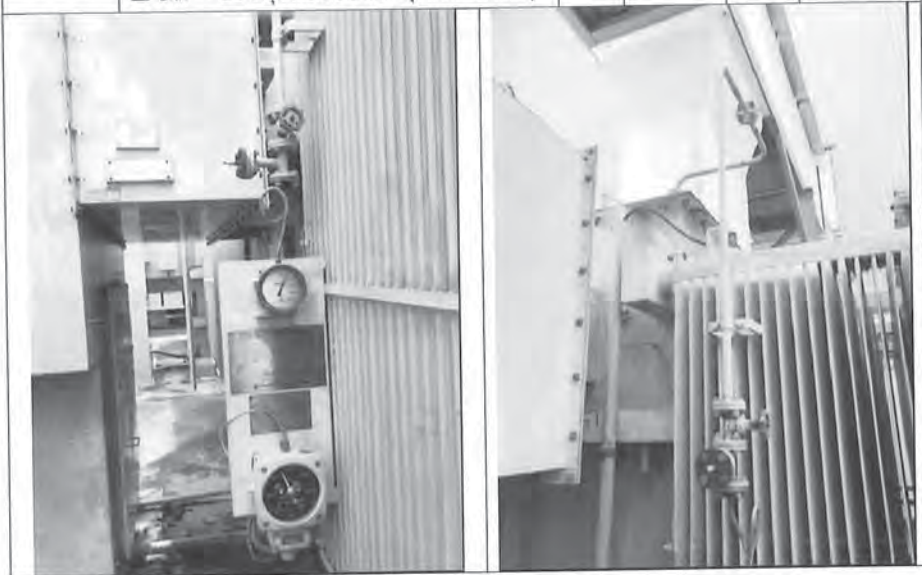




อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR07					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR07 Thy. Trans. ขนาด 3-1800/2x1200 kVA แรงดัน 33 kV/2x1080 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง ร้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชั่วครุฑ หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชั่วครุฑ เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชั่วครุฑ	✓			

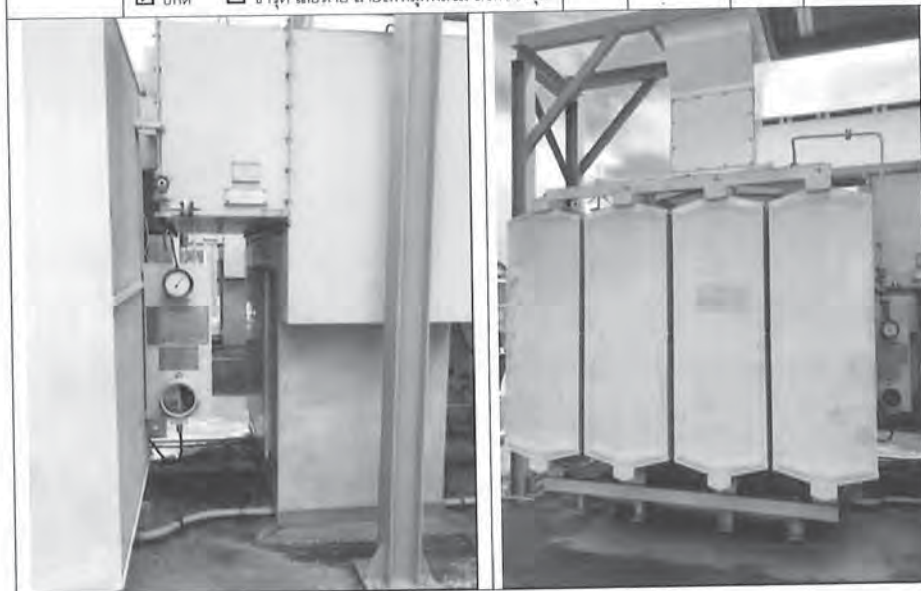


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	 				

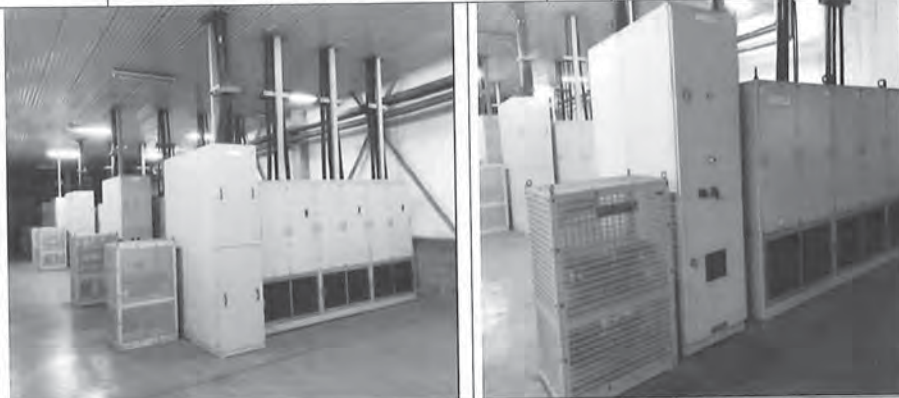


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR08					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR08 Thy. Trans. ขนาด 3-1800/2x1200 kVA แรงดัน 33 kV/2x1080 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0, y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



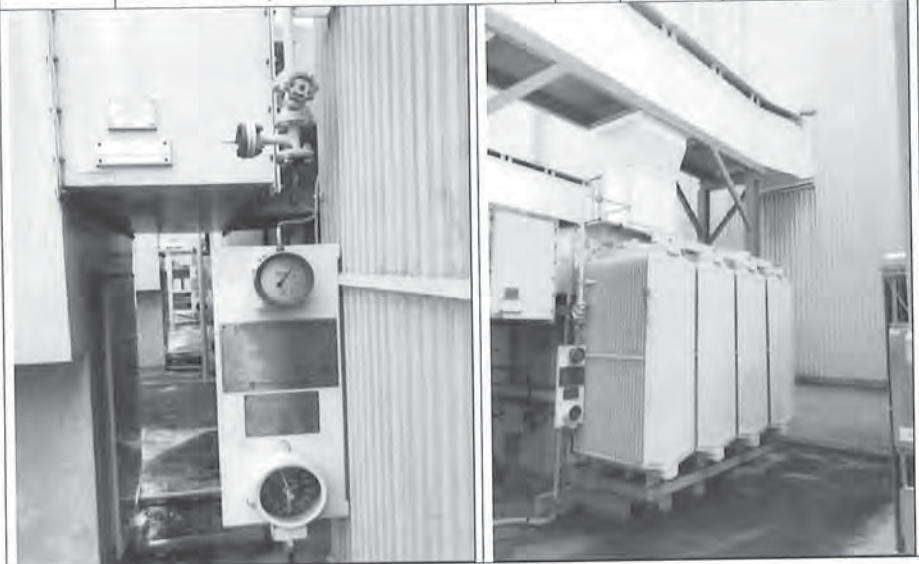


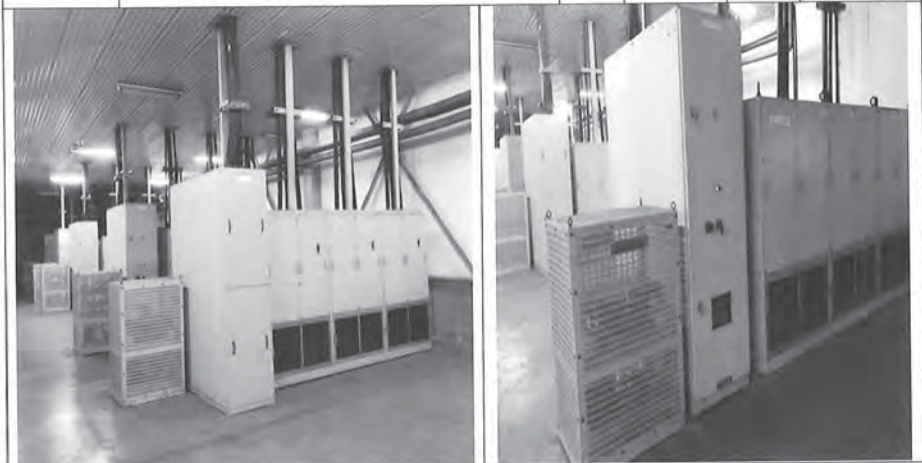
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
TR09					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR09 Thy. Trans. ขนาด 3x1800/2x1200 kVA แรงดัน 33 kV/1080 V-1080 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขาดรูต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขาดรูต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื่อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขั้วหลุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขั้วหลุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขั้วหลุด	✓			


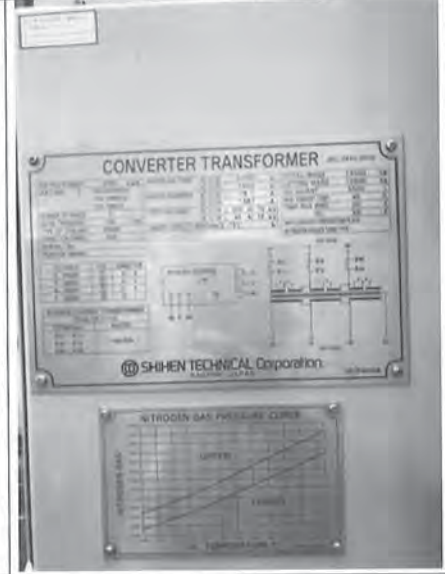


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR10A					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR10A ขนาด 4500 kVA แรงดัน 33 kV/1900 V, %Impedance = 15.94% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

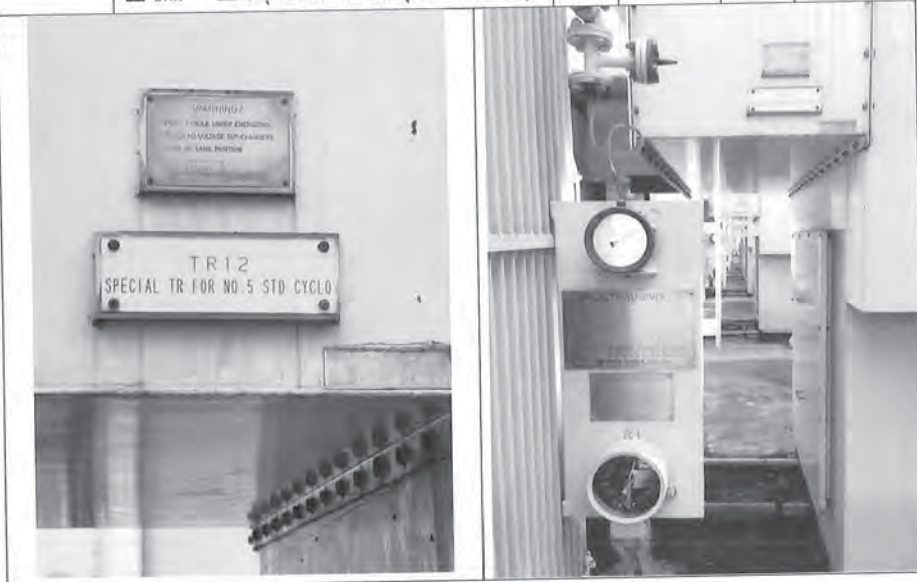



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
 					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR12					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR12 Thy. Trans. ขนาด 3x2100/2x1350 kVA แรงดัน 33 kV/1220 V-1220 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง ร้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

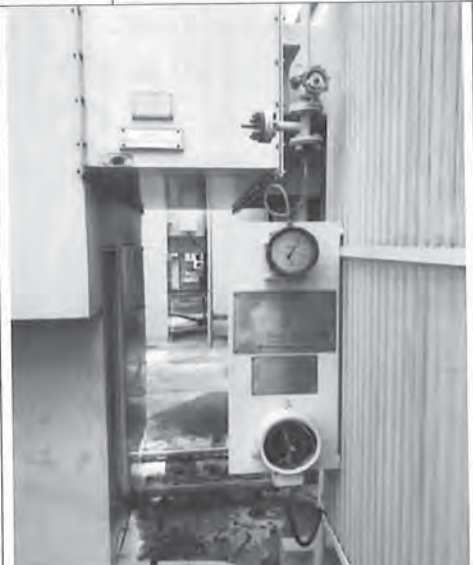



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

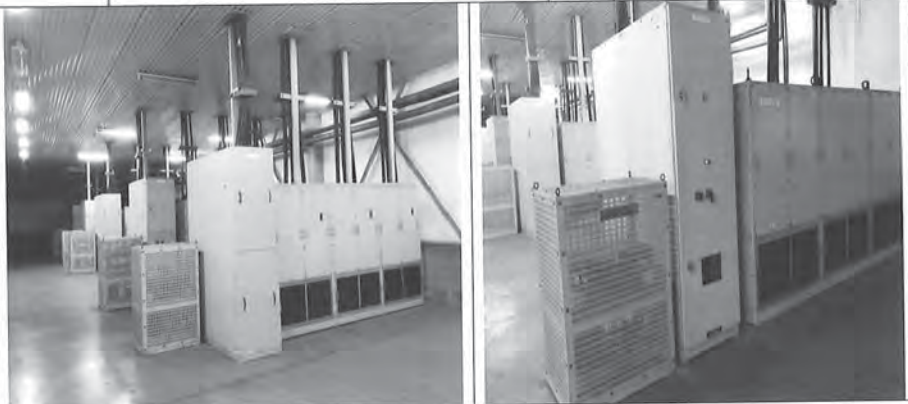


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR13					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR13 Thy. Trans. ขนาด 3x2100/2x1350 kVA แรงดัน 33 kV/1220 V-1220 V, %impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ..... Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
TR14					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR14 Thy. Trans. ขนาด 3x1150/2x750 kVA แรงดัน 33 KV/660 V-660 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ชำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ชำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สวรรุดความชื้น	✓			
	- สภาพบุขซึ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ข้ำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ข้ำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

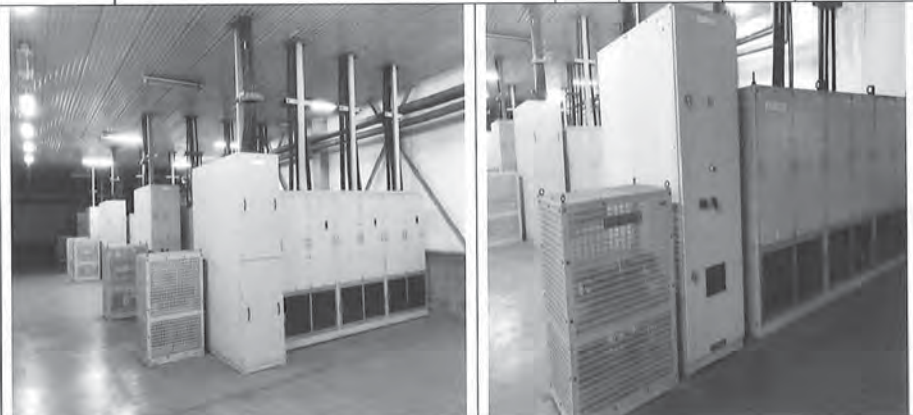


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR15					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR15 Thy. Trans. ขนาด 3x1150/2x750 kVA แรงดัน 33 kV/660 V-660 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0, y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง ร้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระบายห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย้อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



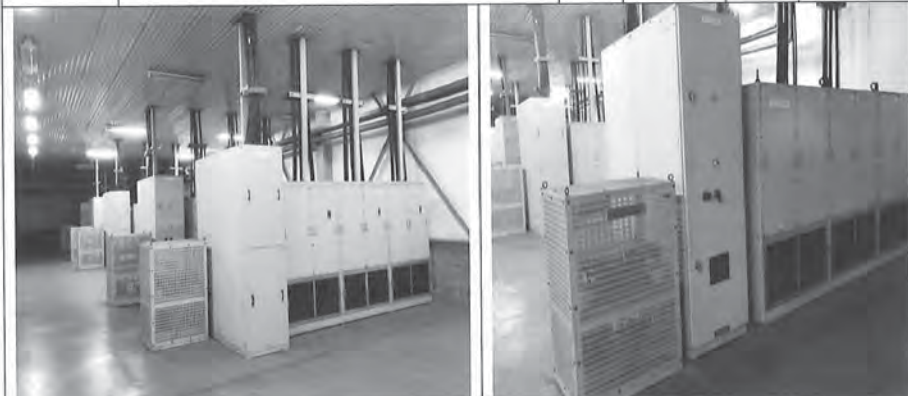
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR16					
1, หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR16 Thy. Trans. ขนาด 3x1150/2x750 kVA แรงดัน 33 kV/660 V-660 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขี้อุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขี้อุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดุดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					




อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TR17					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR17 Thy. Trans. ขนาด 3x1150/2x750 kVA แรงดัน 33 kV/660 V-660 V, %Impedance = 5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0, y11d0,y11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย้อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

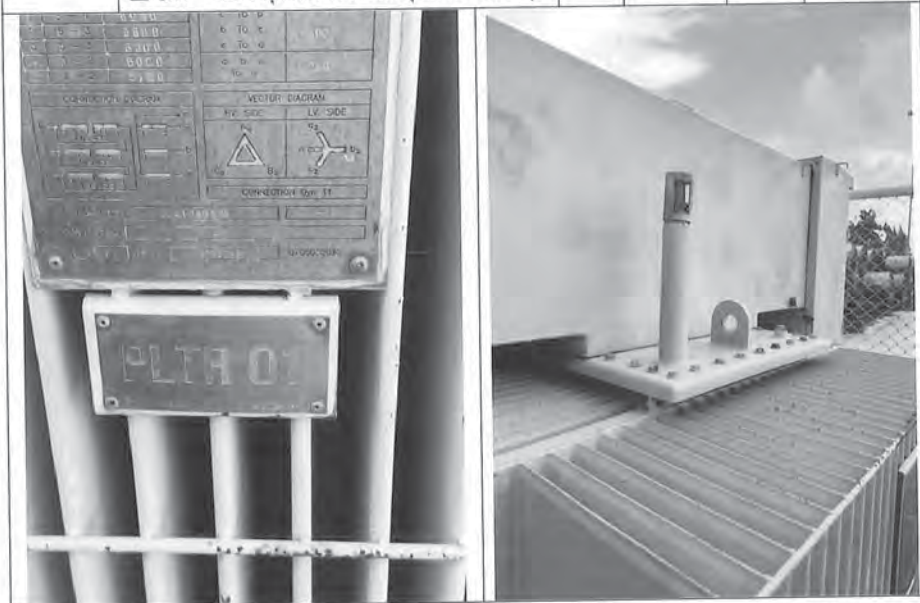





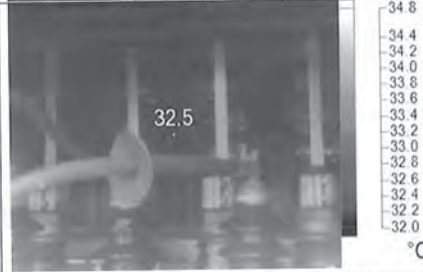
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PLTR01					
1. หม้อแปลง	<p>หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR01 ขนาด 1250 kVA แรงดัน 6.6 kV/400-230 V, 9% Impedance = 5.48%</p> <p>ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....</p> <p>Vector Group Dyn11</p> <p>พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA</p>	✓			
	<p>การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> บังรั้น <input type="checkbox"/> แบบแขวน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> สานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง</p>	✓			
	<p>การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขัดรัด</p>	✓			
	<p>ป้ายเตือนอันตราย</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง"</p> <p><input type="checkbox"/> ขัดรัด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน</p>	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB)				
	<input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร	✓			
	<input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ				



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PLTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR02 ขนาด 100 kVA แรงดัน 6.6 kV/230 V, % Impedance = 5.63% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหขิง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึว้าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายในนอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

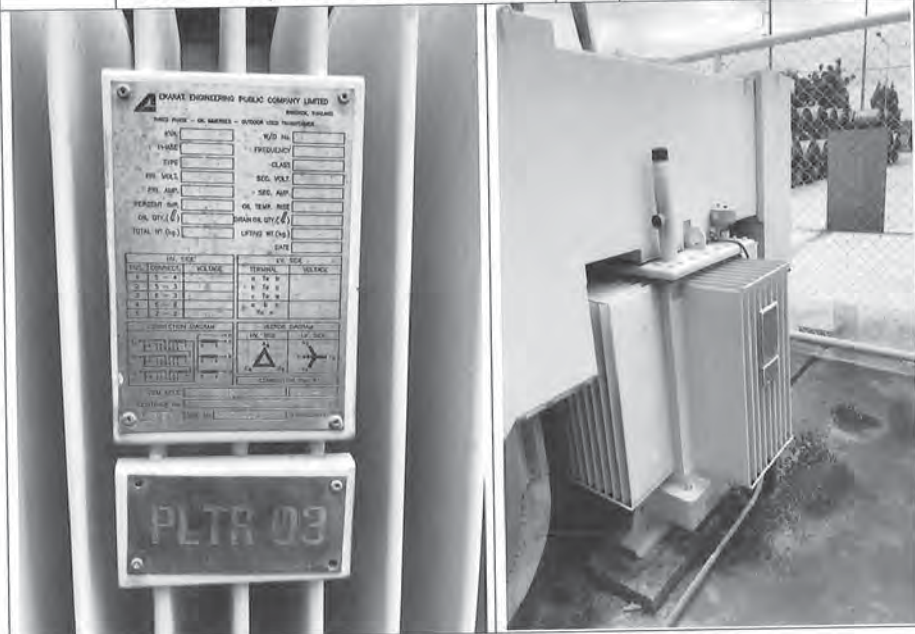






อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
PLTR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR03 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/400-230 V, % Impedance = 5.43% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจาก ไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุษเชิง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ลมหมุนโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					

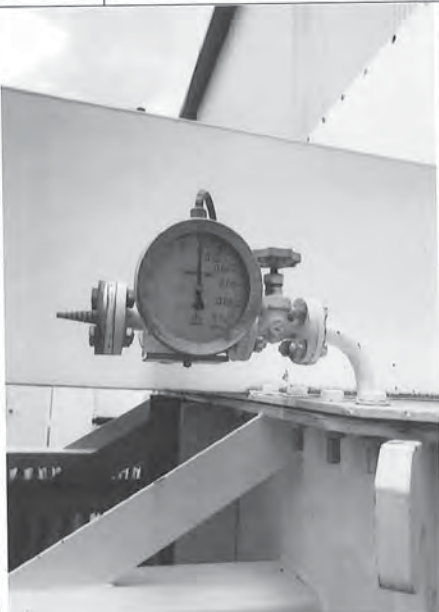





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PLTR07					
I. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR07 ขนาด 2250 kVA/2x1125 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 2x630 V, % Impedance = 6% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> สานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุขเชิง	✓ ✓ ✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
 					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
PLTR08					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ PLTR08 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 kV/600 V, % Impedance = 5.35% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ชั่วครูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ชั่วครูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

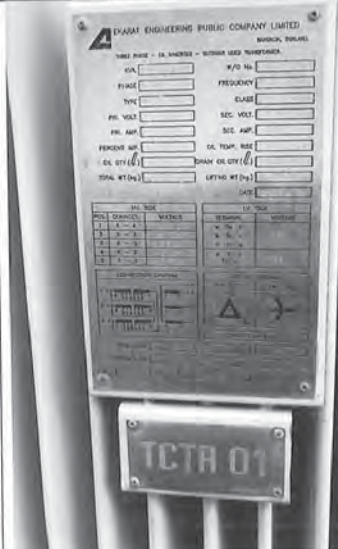






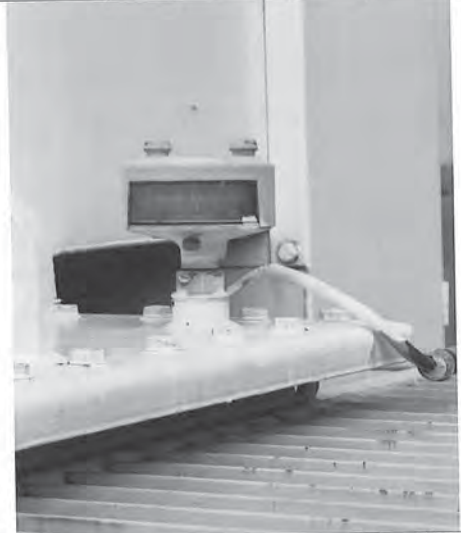




อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR01					
1. หม้อแปลง	<p>หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR01 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400 V, % Impedance = 5.54%</p> <p>ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....</p> <p>Vector Group Dyn11</p> <p>พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA</p> <p>การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง</p> <p>การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ชั่วชุด</p> <p>ป้ายเตือนอันตราย</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง"</p> <p><input type="checkbox"/> ชั่วชุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน</p> <p>สภาพภายนอกหม้อแปลง</p> <p>- สารดูดความชื้น <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>- สภาพบุชชิ่ง <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)</p> <p>การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>สภาพห้องหม้อแปลง</p> <p>- ระยะห่าง <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>- การระบายอากาศ <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>- ความชื้น <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>- ลักษณะผนังและประตู <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>- ความสะอาด <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB)</p> <p><input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก</p> <p><input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ</p> <p>ความผิดปกติ</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ</p> <p>การต่อลงดิน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชั่วชุด หลุดหลวม</p> <p>สภาพแผงย่อย</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชั่วชุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชั่วชุด</p>	✓			


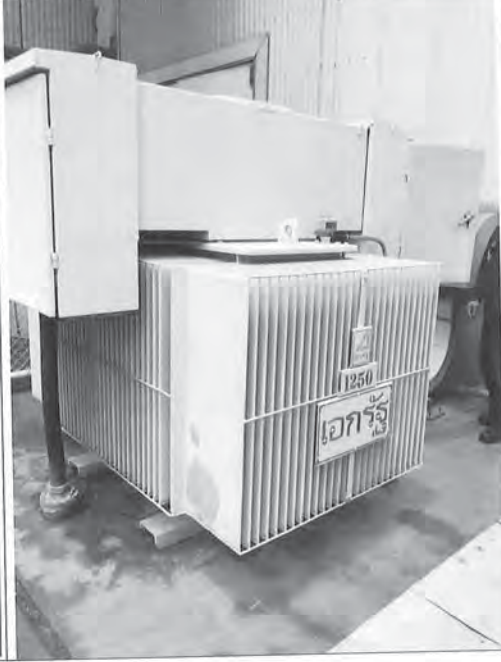



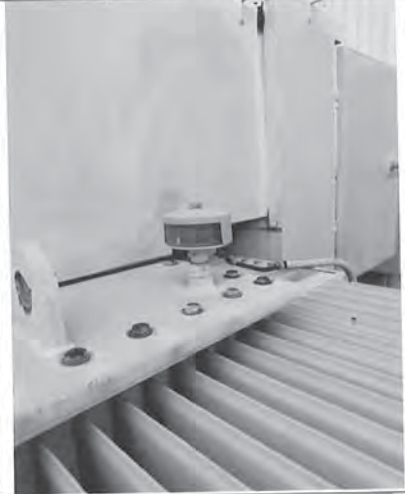





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
TCTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR02 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400 V, % Impedance = 5.54% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจาก ไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผิวน้ำและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



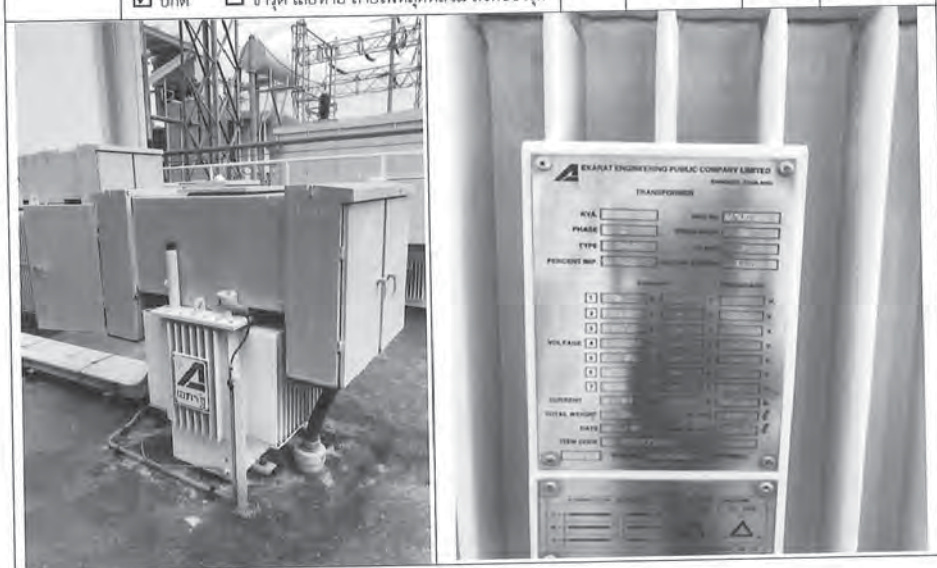
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
<div>   </div>	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB)				
	<input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร <div>ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ</div>	✓			
	ความผิดปกติ				
	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ลมหมุนโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน				
	<input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
<div>   </div>					
<div>   </div>					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
TCTR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR03 ขนาด 200 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 600 V, % Impedance = 5.33% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจาก ไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ	✓ ✓			
	- ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ข้ำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ข้ำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรุด	✓			









อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
TCTR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR04 ขนาด 750 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400-230 V, % Impedance = 5.22% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 ฟลักตกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ชำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ชำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุขีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR05					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR05 ขนาด 1250 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400-230 V, % Impedance = 5.48% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง		✓		ควรทำการซ่อมตัวถังหม้อแปลงบริเวณเกิดสนิม
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระบายทาง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ข้ำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ข้ำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TCTR07					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR07 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 600 V, % Impedance = 5.30% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			












อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
<b>TCTR18</b>					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TCTR18 ขนาด 30 kVA แรงดัน 3.3 kV/ 230 V, % Impedance = 4.97% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุขี้ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			









อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR01					
1. หม้อแปลง	<p>หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR01 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 230 V, % Impedance = 5.5%</p> <p>ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....</p> <p>Vector Group Dd0</p> <p>พิกัดกระแสสูงสุด 1443 A</p>	✓			
	<p>การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง</p>	✓			
	<p>การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เบ้าดิน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด</p>	✓			
	<p>ป้ายเตือนอันตราย</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง"</p> <p><input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน</p>	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB)				
	<p><input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

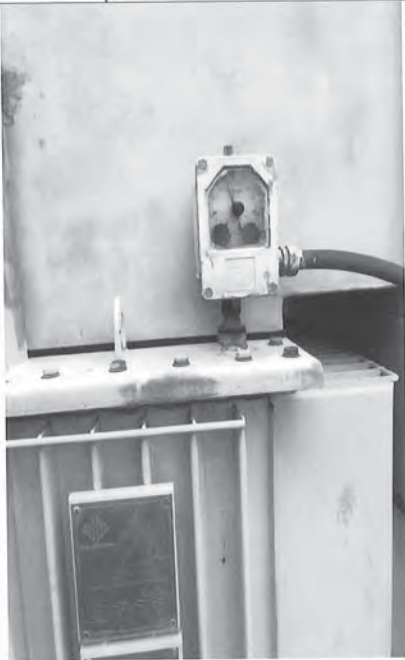





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR02 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 230 V, % Impedance = 6% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 251.02 A	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งส่ฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่ฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			




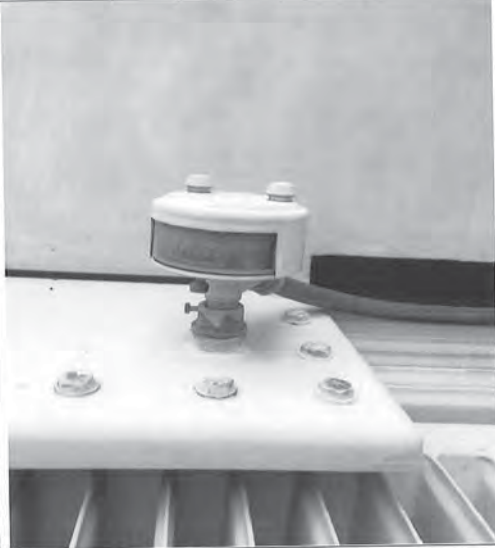


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR03 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 230 V, % Impedance = 5.52% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสสูงสุด 2165.02 A	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งแน่น <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สวรรุดความชื้น - สภาพบุขซึ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งส่ไฟฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest) การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและส่ไฟฟ้าแรงสูง	✓ ✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสี คล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ชำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
TMTR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR04 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 230 V, % Impedance = 5.43% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสสูงสุด 721.69 A	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจาก ไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสี คล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ขำรุต	✓			

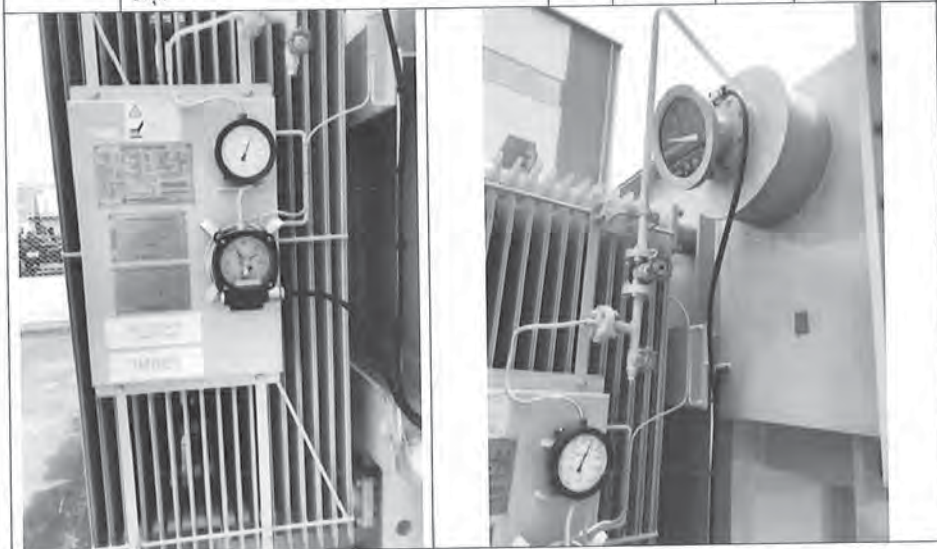


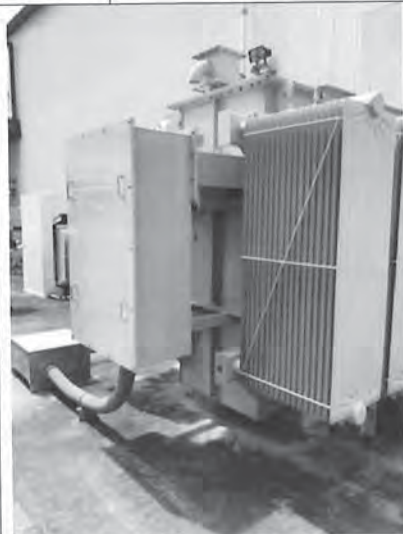

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR07					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR07 ขนาด 2250 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 630 V, % Impedance = 5.4% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหรง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชั่วครู่ หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชั่วครู่ เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ชั่วครู่	✓			

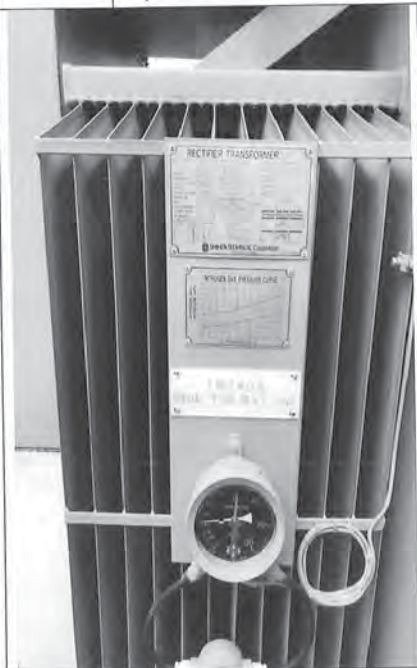
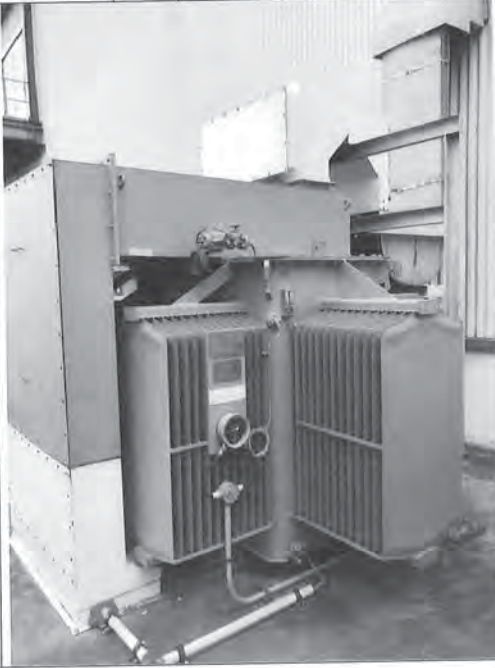


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

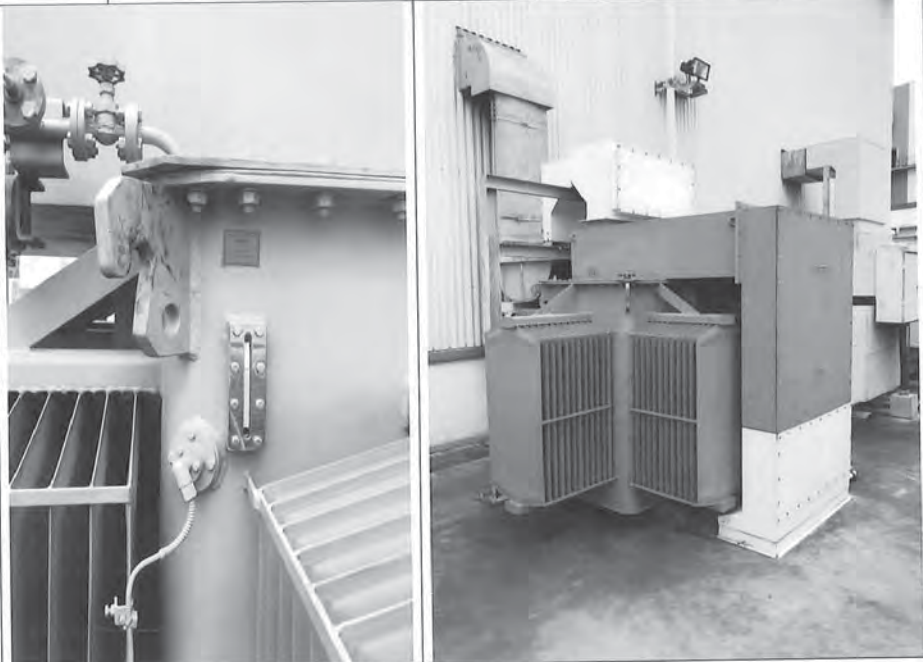


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR08					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR08 ขนาด 2250 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 630 V, % Impedance = 5.4% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dy11d0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหขิง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ข้ำรูด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ข้ำรูด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ข้ำรูด	✓			







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
TMTR09					
1. หม้อแปลง	<p>หม้อแปลงเครื่องที่ TMTR09 ขนาด 1000 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 600 V, % Impedance = 6% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....</p> <p>Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA</p>	✓			
	<p>การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> นักราน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง</p>	✓			
	<p>การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด</p>	✓			
	<p>ป้ายเตือนอันตราย</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง"</p> <p><input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน</p>	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB)				
	<input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร	✓			
	<input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ				



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุขัดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					










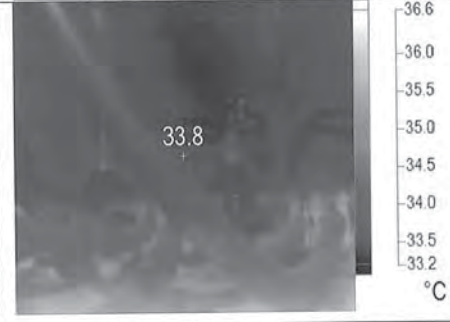
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1RTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1RTR02 ขนาด 500 kVA แรงดัน 3.3 kV/ 400 V, % Impedance = 3.49% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังคับ <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ชำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ชำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขี้ - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อน ผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสี คล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ ชำรุด	✓			

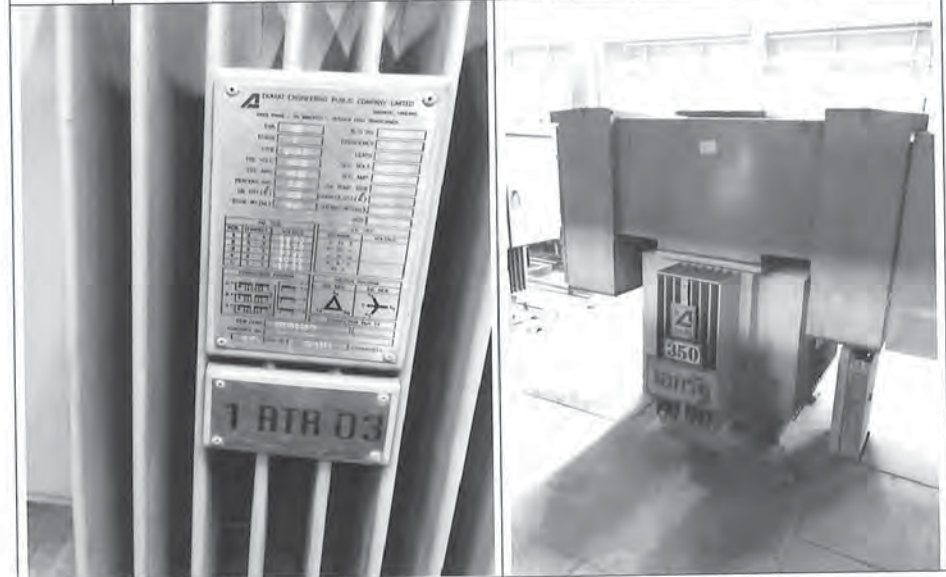


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
<b>1RTR03</b>					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1RTR03 ขนาด 350 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.39% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ผนัง <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> สานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุขซึ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ลมหมุนมีโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			









อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1RTR04					
1. หม้อแปลง	<p>หม้อแปลงเครื่องที่ 1RTR04 ขนาด 500 kVA</p> <p>แรงดัน 3.3 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.39%</p> <p>ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....</p> <p>Vector Group Dy11</p> <p>พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA</p>	✓			
	<p>การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> นั่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง</p>	✓			
	<p>การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด</p>	✓			
	<p>ป้ายเตือนอันตราย</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง"</p> <p><input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน</p>	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผิวน้ำและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB)				
	<input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร	✓			
	<input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ				



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			

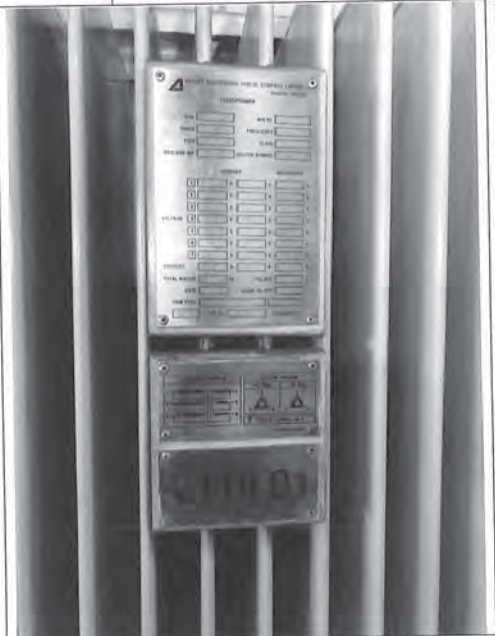
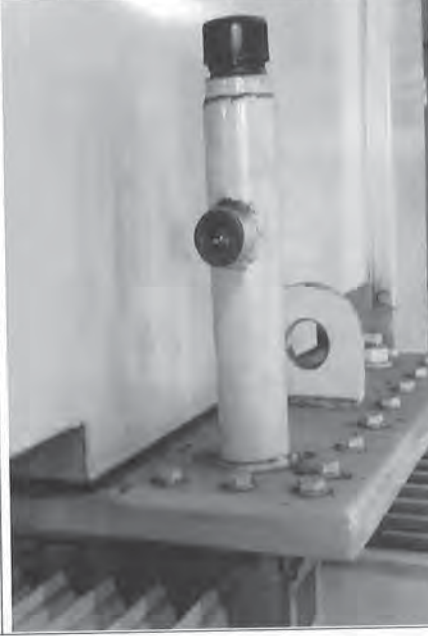


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1ETR01					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1ETR01 ขนาด 850 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 690 V, % Impedance = 4.84% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1ETRO2					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1ETRO2 ขนาด 500 KVA แรงดัน 6.6 kV/ 400 V, % Impedance = 3.49% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เบสสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ลουνหลวมมีโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1ETR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1ETR03 ขนาด 1200 kVA แรงดัน 3.3 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.13% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			




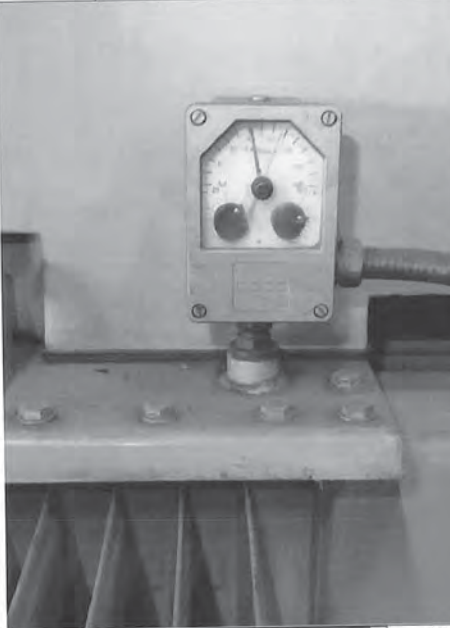


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
1ETR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 1ETR04 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 KV/ 400/230 V, % Impedance = 5.52% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังรั้น <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

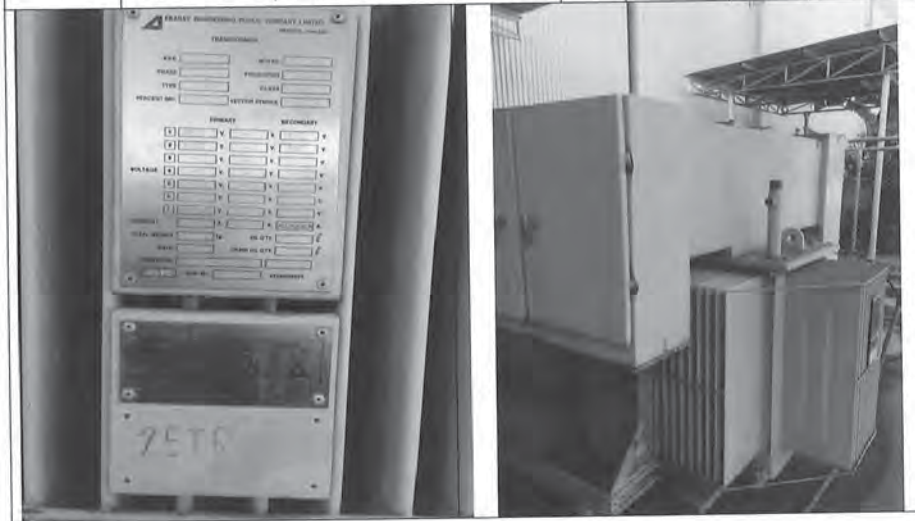


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					








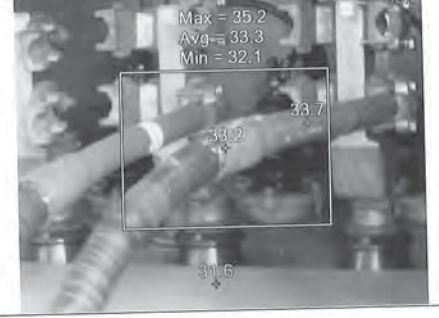
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2ETRO1					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 2ETRO1 ขนาด 1000 KVA แรงดัน 6.6 kV/ 690 V, % Impedance = 4.62% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง ร้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน ผนังคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น ✓ - สภาพบุหขึ่ง ✓ - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง ✓	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง				
	- ระยะห่าง ✓				
	- การระบายอากาศ ✓				
	- ความชื้น ✓				
	- ลักษณะผนังและประตู ✓				
	- ความสะอาด ✓				
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแยงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					




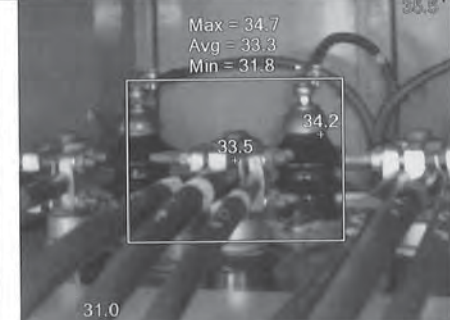


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2ETRO2					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 2ETRO2 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 3.47% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dd0 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหขิง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ข้ำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ข้ำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรุด	✓			









อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
<b>2ETR03</b>					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 2ETR03 ขนาด 1200 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.74% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร่น <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รื้อ เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น	✓			
	- สภาพบุชชิ่ง	✓			
	- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- ลักษณะผนังและประตู	✓			
	- ความสะอาด	✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2ETR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 2ETR04 ขนาด 500 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.54% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ข้ำรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ข้ำรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ข้ำรูด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ข้ำรูด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ข้ำรูด	✓			

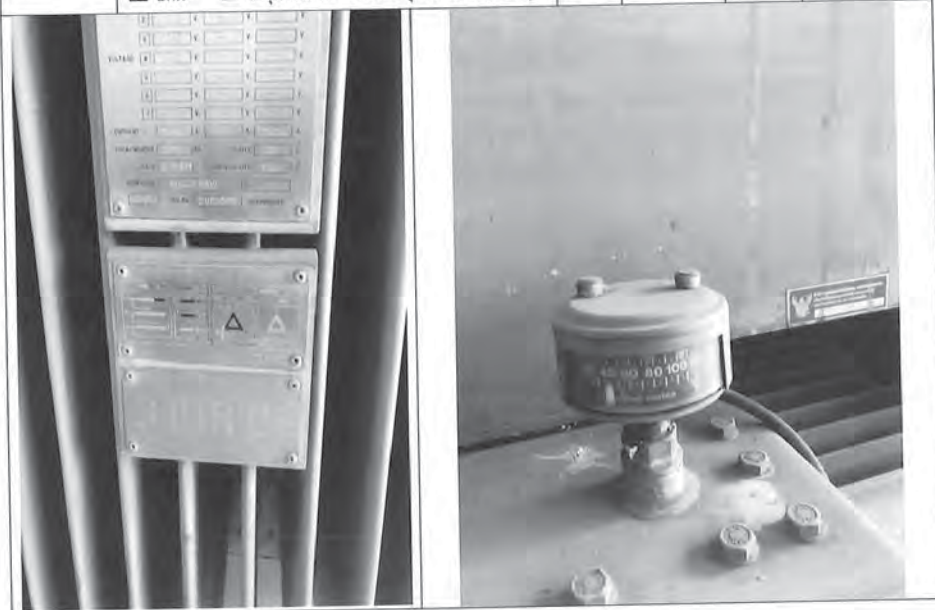






อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
 					
	 <p>Max = 34.8 Avg = 33.9 Min = 33.3</p>				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
3RTR01					
1. หม้อแปลง	<p>หม้อแปลงเครื่องที่ 3RTR01 ขนาด 850 kVA แรงดัน 6.6 kV/ 690 V, % Impedance = 3.62% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....</p> <p>Vector Group Dd0 พิกัดกระแสตัวสูงสูงสุด 25 kA</p> <p>การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง</p> <p>การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุต</p> <p>ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน</p> <p>สภาพภายนอกหม้อแปลง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- สารดูดความชื้น <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>- สภาพบุขีง <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>- การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>- การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest) <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>- การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง <input checked="" type="checkbox"/></li> </ul> <p>สภาพห้องหม้อแปลง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระยะห่าง <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>- การระบายอากาศ <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>- ความชื้น <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>- ลักษณะผนังและประตู <input checked="" type="checkbox"/></li> <li>- ความสะอาด <input checked="" type="checkbox"/></li> </ul> <p>บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ</p>	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สาร ไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			

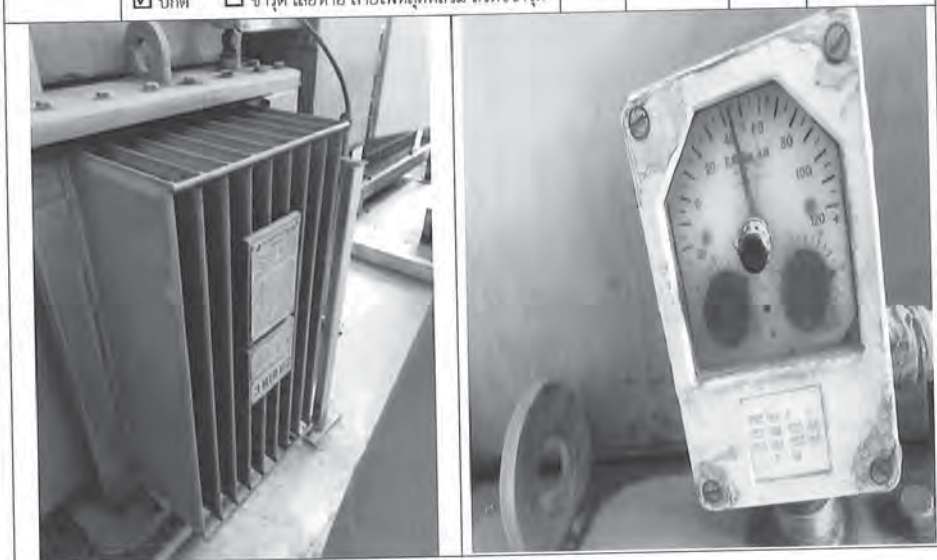


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
3RTR02					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 3RTR02 ขนาด 400 kVA 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ชำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มีนัยคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ชำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สวรรตความชื้น - สภาพบุขชี้้ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ชำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ชำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ชำรุด	✓			



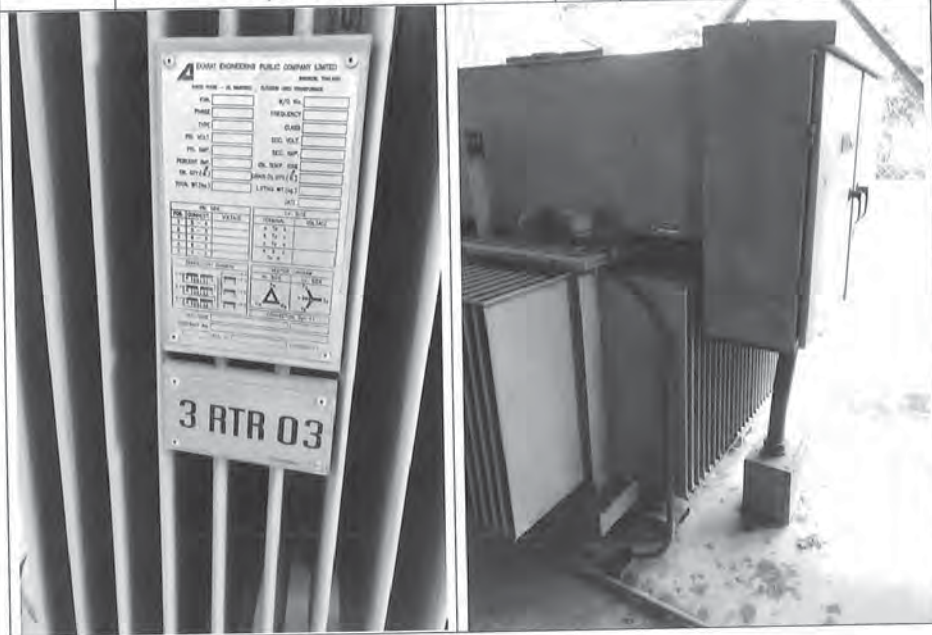






อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
 	 				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
3RTR03					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 3RTR03 ขนาด 750 kVA 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.35% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 7732.05 A	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รัด เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขาดรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขาดรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓	✓	✓	✓
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓	✓	✓	✓
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
3RTR04					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ 3RTR04 ขนาด 500 KVA 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.54% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 7732.05 A	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นิ่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุต	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เดือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุต หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุหขิง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุต หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย้อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุต เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุต	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
OFFICE					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR ขนาด 500 KVA 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.5% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั่งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุค	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุค หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB)				
	<input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ				
	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ลมพัดมีโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน				
	<input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			



อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					
					
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
<b>BOD</b>					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR ขนาด 300 kVA 380 V/ 400/230 V, % Impedance = 4.36% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group YNd1 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> บังรั้น <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขั้วรูด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขั้วรูด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่ว่างโล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขั้วรูด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขั้วรูด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขั้วรูด	✓			





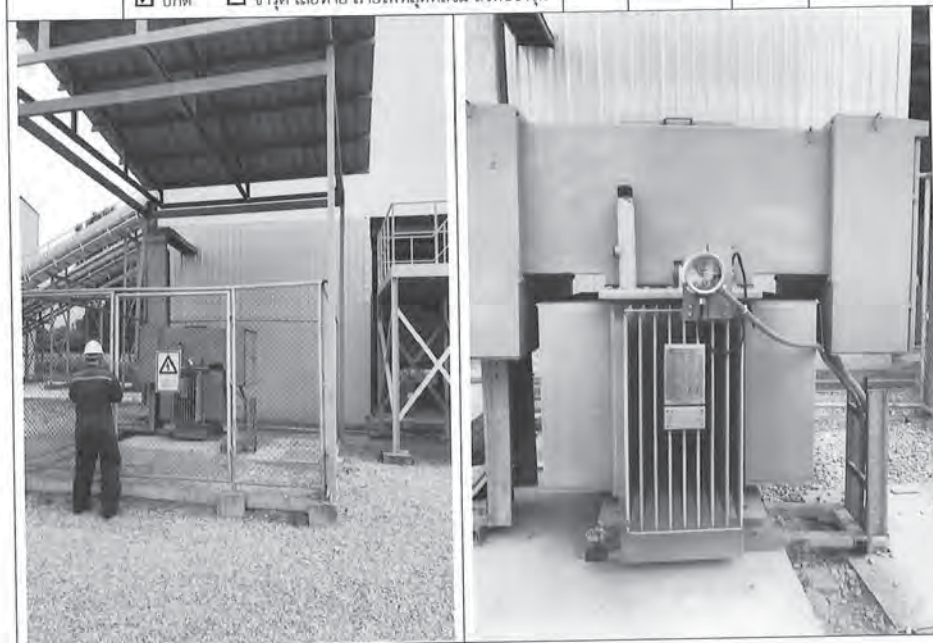
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควร ปรับปรุง	ต้อง แก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
					







อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
Bio Mass Boiler					
1. หม้อแปลง	หม้อแปลงเครื่องที่ TR ขนาด 500 kVA 6.6 kV/ 400/230 V, % Impedance = 5.25% ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ..... Vector Group Dyn11 พิกัดกระแสลัดวงจรสูงสุด 25 kA	✓			
	การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง	✓			
	การต่อลงดินของส่วนที่เป็นโลหะเปิดโล่ง เช่น ตัวถังหม้อแปลง รั้ว เป็นต้น <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> หลุดหลวม ขำรุด	✓			
	ป้ายเตือนอันตราย <input checked="" type="checkbox"/> เตือนอันตรายชัดเจน มั่นคง เช่น "อันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง" <input type="checkbox"/> ขำรุด หลุดหลวม หรือข้อความไม่ชัดเจน	✓			
	สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓ ✓ ✓ ✓			
	การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrest)	✓			
	การประกอบสายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	สภาพห้องหม้อแปลง - ระยะห่าง - การระบายอากาศ - ความชื้น - ลักษณะผนังและประตู - ความสะอาด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓			
	บริเวณที่ติดตั้งตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคารมีรั้ว <input type="checkbox"/> อื่นๆ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	บริเวณโดยรอบตู้เมนสวิตช์ (MDB) <input checked="" type="checkbox"/> พื้นทึบว่าง โล่ง <input type="checkbox"/> วางวัสดุกีดขวางทางเข้า-ออก <input type="checkbox"/> มีฝุ่นภายใน-นอกตู้ <input type="checkbox"/> วางวัสดุติดไฟไว้ติดกับตู้ เช่น สารไวไฟ เส้นใย เสื้อผ้า ฯลฯ	✓			
	ความผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> อุณหภูมิโดยรอบร้อนผิดปกติ <input type="checkbox"/> มีกลิ่นไหม้ <input type="checkbox"/> จุดต่อสายและเบรกเกอร์มีสีคล้ำ	✓			
	การต่อลงดิน <input checked="" type="checkbox"/> สายดินสภาพปกติ <input type="checkbox"/> การต่อ ขำรุด หลุดหลวม	✓			
	สภาพแผงย่อย <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ขำรุด เสียหาย สายไฟหลุดหลวม สวิตช์ขำรุด	✓			





อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
					
					

### 3. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

- ☒ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
- ☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

ความเห็นและข้อเสนอแนะ

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ ...



วันที่ 7 ต.ค. 2567





ที่ รง ๐๕๐๔/ว ๕๐๐๕

กองความปลอดภัยแรงงาน  
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงอัมพโล  
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพฯ ๑๐๑๗๐

๓๗ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การขอขึ้นทะเบียนบุคคลเพื่อเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า

เรียน [REDACTED]

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญฯ

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบสำคัญการขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า  
ลงวันที่ ๓๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญการขึ้นทะเบียนบุคคล  
ตามแบบ กภ.ทบ.๙ (บุคคลธรรมดา) เป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า  
ตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา  
ความละเอียดถี่ถ้วนแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า  
การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบสำคัญการขึ้นทะเบียนบุคคลเพื่อเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบ  
ไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าของท่าน เป็นไปตามกฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ  
เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ ประกอบกับกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ จึงออกใบสำคัญ  
การขึ้นทะเบียนให้ท่านเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า โดยมีใบสำคัญ  
เลขที่ ๐๓๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๑๓๑๐ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้ท่านฯ ปฏิบัติตาม  
กฎหมายการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Signature]

(นายศักดิ์ศิลป์ ดุลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๔๒๒๘ - ๓๙๗ ๗๐๖

โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๔๓



แบบ กภ.บค  
บุคคลธรรมดา



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบสำคัญ

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า

ใบสำคัญเลขที่ ๐๓๐๒-๐๑-๒๕๖๕-๑๓๑๐

ขึ้นทะเบียนให้ [REDACTED]

เลขบัตรประจำตัวประชาชน [REDACTED]

ที่อยู่ [REDACTED]

เป็นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนด  
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า ทั้งนี้  
สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวง  
การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

[Signature]

(นายศักดิ์ศิลป์ ดุลาธร)

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน



สำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง  
รหัส.....  
เลขรับเรื่องที่.....วันที่.....

### รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อผู้ประกอบการ.....  
ชื่อโรงงาน.....บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ที่ 4  
ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....แม่อ้อวัง  
อำเภอ/เขต.....นางสังพาน จังหวัด.....ประจวบคีรีขันธ์ โทร.....  
โทรสาร.....  
ประกอบกิจการ.....เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ลำดับที่.....59  
ทะเบียนโรงงานเลขที่.....3-59-1/40 ปช. ใบอนุญาตหมดอายุวันที่.....  
[ ] การไฟฟ้านครหลวง [✓] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค [ ] มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า [ ]  
- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน.....3.....เฟส.....4.....สาย.....6600/380.....โวลท์  
- ขนาดของมิเตอร์.....1000/5.....Amp.....115,000.....Volt  
- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) [✓] มี [ ] ไม่มี  
ขนาดพิกัด.....50,000.....KVA, ประเภท (Type).....Yyn0  
จำนวน.....1.....ลูก ลักษณะการติดตั้งของแต่ละลูก.....ลงบนหม้อแปลง  
- คาปาซิเตอร์ (Capacitor Bank) [✓] มี [ ] ไม่มี  
ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (power factor).....0.90.....[ ] lead [✓] lag  
ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current).....750.....  
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current).....950.....  
การจัดโหลดเพื่อให้เฟสสมดุล (Balance load) [✓] เหมาะสม  
[ ] ไม่เหมาะสม  
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า.....20,560.....Kwh/เดือน  
- ขนาดสายเมน (Main Feeder).....2x400.....A  
- ระบบเบรกเกอร์ [ ] คัดเอาท์ขนาด.....ฟิวส์ขนาด.....  
[✓] เบรกเกอร์ แบบ.....Gas Circuit Breaker  
ขนาด.....1,250.....A

### - ระบบสายดิน

- ดัชนัย [✓] มีขนาด.....95.....ตร.มม [ ] ไม่มี [ ] ต้องแก้ไข.....
- อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ [✓] มีถูกต้อง [ ] ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน [ ] ไม่มี [ ] ต้องแก้ไข.....

- สายไฟและทางเดินสายไฟฟ้ามีสภาพ [✓] เรียบร้อย [ ] ต้องแก้ไข.....
- อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ [✓] เรียบร้อย [ ] ต้องแก้ไข.....
- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ [✓] เรียบร้อย [ ] ต้องแก้ไข.....
- พื้นที่จัดเก็บวัสดุไวไฟและวัตถุติดไฟได้ง่าย [✓] มี [ ] ไม่มี
  - การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า [✓] ไม่มี [ ] มี เป็นชนิด..... [ ] ต้องแก้ไข.....
  - การจัดเก็บวัสดุไวไฟต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส [ ] ไม่มี [✓] มี
- ระบบป้องกันฟ้าผ่า [✓] มีถูกต้อง [ ] มีรายละเอียดตามที่แนบ [ ] ไม่มี [ ] ต้องแก้ไข.....

### สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

ระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าสามารถใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปี ทั้งนี้ต้องมีกาใช้งานอย่างถูกวิธี และมีภาวนบำรุงรักษาตามหลักวิชาอย่างถูกต้องและเหมาะสม

ลงชื่อ.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ.....  
.....7 / ต.ค. / 2567.....



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส

เลขรับเลขที่

วันที่

### เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า ..... อายุ 53 ปี อาชีพ รับจ้าง

และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน)

ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน .....

ประกอบกิจการ เหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/40 ป.ท.

อยู่บ้านเลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ต.รอก/ชอย - ถนน

ตำบล/แขวง แม่ริ้วผึ้ง อำเภอ/เขต บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

โทรศัพท์ ..... เมื่อวันที่ 7 เดือน ต.ค. พ.ศ. 2567

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว ตามความรู้ซึ่งได้ทำดีที่สุดตามหลักวิชาชีพและตามมาตรฐานที่อ้างอิง โดยมีผลการตรวจสอบและรายละเอียดตามแบบรายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้ากับแบบแปลนระบบไฟฟ้าพร้อม Single Line Diagram ที่แนบ ซึ่งสามารถใช้งานต่อไปได้อีก 1 ปี โดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ .....  
(.....)

ผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

10/12/ 2567

ลงชื่อ .....  
(.....)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

7 / ต.ค. / 2567

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติ

วิศวกร พ.ศ. 2542

2. ใช้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับ ต่อทะเบียนโรงงาน 1 โรง



ใช้เป็นหลักฐานในการตรวจสอบระบบไฟฟ้าสำหรับ  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) เท่านั้น



## สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒  
ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม  
ระดับ สามัญวิศวกร สาขา วิศวกรรมไฟฟ้าแรงไฟฟ้ากำลัง  
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน [REDACTED]  
ตั้งแต่วันที่ ๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๑  
เลขบัตร [REDACTED]

เลขที่การสภาวิศวกร

นายกสภาวิศวกร









Page 110 of 170

Page 185 of 185



เอกสารแนบที่ 45

แผนบำรุงเชิงป้องกันของหม้อไอน้ำ



-tory line : BOILER - BIOMASS  
 -ment : UTILITY

\* เขียนค่ารวมและลบมีใช้โดยโปรแกรม DM สำหรับ actual result , next plan นี้ละครับ

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

Note	1. ผลการตรวจวัดค่าของ last action ที่ตรวจ เพื่อการประเมินผล 2. กรณีการปฏิบัติงานที่ผิดปกติ ปกติ มีวาระการตรวจค่า 6 M. ซึ่งในแต่ละเดือนจะมีการตรวจค่า 1 ครั้ง หรือที่ผู้บังคับ 3. การตรวจ replacement item inspection ของเครื่องใช้ภายในห้องปฏิบัติการ 4. การตรวจ replacement ของเครื่องใช้ภายในห้องปฏิบัติการ	5. การ surveillance (IAT 16949 , JIS) ของเครื่องใช้ภายในห้องปฏิบัติการ machine ที่ตรวจ item 6. การตรวจ item ที่ replacement item inspection item และตรวจ cycle to update item 7. การตรวจ maintenance item ที่ตรวจของเครื่องใช้ที่ breakdown ของเครื่องใช้
		QF - MD - 020 Rev.03

factory line : BOILER - BIOMASS  
equipment : UTILITY

\* เก็บข้อมูลตามแผนภูมิวิจัยในแต่ละปีโดย DM สำหรับ actual result, next plan ปีต่อไป

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	✕
Actual Result	⊗	⊠	☆	

Note	1. ต้องเขียนอยู่ในใบสั่ง last action ให้ทราบเพื่อตรวจสอบว่ามีได้ 2. กรณีการปฏิบัติงานไม่ตรงกับ plan โปรดระบุพร้อมด้วย จำนวน 6 M ขึ้นไปแจ้งถึงระดับฝ่ายช่างเทคนิคด้วย พร้อมแจ้งผู้บังคับ 3. วัฏจักร replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันให้เขียนแยกกัน 4. หากมีการ replacement แล้ว inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ แสดงค่า standard เทียบ actual	5. Surveillance (AP 1499 , JS) อาจรวมถึงทั้งหลักการทำงาน machine ในกรณี of item 6. การแทนที่ หรือ replacement กับ inspection item สามารถ cycle ได้ update ตาม 7. ในเวลา maintenance item ให้เขียนระบุด้วย วันที่ Breakdown แทนค่าไม่ได้
------	--	---



Factory line : BOILER - BIOMASS  
 Equipment : UTILITY

B

\* เช่นสำรวจและลงมติในโครงการใดโดย DM สำหรับ actual result , next plan ใดะครับ

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊠	☆	

**Note**

1. ต้องเขียนข้อมูลในช่อง lost action ให้ครบ เพื่อการประเมินผลได้
2. กรณีการปฏิบัติยังไม่ตรงกัน plan ในรายการหรือผลต่างเกิน 6 M ขึ้นไป จะต้องเขียนคำอธิบายเหตุผลไว้ พร้อมแนบรูปถ่าย
3. หัวข้อ replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันให้เขียนอยู่ในแผนเดียวกัน
4. ทุกหัวข้อ replacement กับ inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ และค่า standard เขียน actual

5. risk surveillance IATF 16949, JIS การตรวจหาจุดบกพร่อง line ทุก machine ไม่พบ in item

QF - MD - 020 Rev.03

factory line : BOILER - BIOMASS  
equipment : UTILITY

B

\* 100% accuracy in the actual result, next plan data

	Inspection	Repair	Replacement	Failure
Plan	○	◇	△	x
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

**Note**

1. ต้องเขียนชื่อคนที่มีหน้าที่ทำ action ให้ครบ เพื่อตรวจสอบว่ามีใคร
2. การจัดการปัญหาจึงขึ้นกับ action plan ในบางครั้งอาจจะใช้คำว่า C, M, S ขึ้นไปจะต้องเขียนคำอธิบายเหตุผลด้วย เพราะจะมีผู้บันทึก
3. ถ้าเจอ replacement ที่ไม่ inspection ของผู้ถือการตรวจสอบก็ให้เขียนลงไปว่ามีผลหรือไม่
4. การทำ replacement มี inspection ชื่อว่า maintenance report ปรากฏในเอกสาร standard เพื่อให้อัปด

3. การ surveillance IATF 16949 : 85 อาจจะต้องทุกหัวทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item

QF - MD - 020 Rev.03



-tory line : BOILER - BIOMASS  
 -ipment : UTILITY

**B**

### MAINTENANCE PLAN & ACTUAL RESULTS

\* เป็นสำรวจและอนุมัติในช่องทางนี้โดย DM สำหรับ actual result , next plan เป็นต้น

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊠	☆	

[illegible]

### Note

1. จุลอณูชีววิทยาในของ last action ไรโซบium เพื่อหาความเข้มข้นได้
2. การมีการปลูกฝังไมโครเบีย plan ไม่เกินกว่าหรือหนึ่ง ส่วนใน 6 M ขึ้นไปจะต้องเขียนคำจำกัดความเหตุผลไว้ พร้อมทั้งข้อสันนิษฐาน
3. การวัด replacement กับ inspection ของผลสิ่งมีชีวิตเดียวกันให้เขียนอยู่ในแผนเดียวกัน
4. การวัด replacement and inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ แสดงค่า standard เทียบ actual

5. การ surveillance (ATF § 649) , JS อาจตรวจพบหรือวัดทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ III item

QF - MD - 020 Rev.03

Factory line : BOILER - BIOMASS  
 Equipment : UTILITY

E

### MAINTENANCE PLAN & ACTUAL RESULTS

\* เก็บค่าทางและอนุพัทธ์ในช่องว่างนี้โดย DM สำหรับ actual result , next plan date.

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

No.	Part name	Repair item	P.M. No.	MMA Cycle	M Action	Last Action
BOILER "BIOMASS"	41) ECONOMIZER INSPECTION	D9992	T4	4M	Plan Actual Date	2022 1/2 2/2 2021
	42) ECONOMIZER REPLACEMENT	D9993	T4	10Y	Plan Actual Date	2022 1/2 2/2 2021
	43) MULTI - CYCLONE INSPECTION	D9994	T4	4M	Plan Actual Date	2022 1/2 2/2 2021
	44) MULTI - CYCLONE REPLACEMENT	D9995	T4	10Y	Plan Actual Date	2022 1/2 2/2 2021
	45) WET SCRUBBER INSPECTION	D9996	T4	4M	Plan Actual Date	2022 1/2 2/2 2021
	46) WET SCRUBBER REPLACEMENT	D9997	T4	10Y	Plan Actual Date	2022 1/2 2/2 2021
	47) VENTURI SCRUBBER INSPECTION	D9998	T4	4M	Plan Actual Date	2022 1/2 2/2 2021
	48) VENTURI SCRUBBER REPLACEMENT	D9999	I4	10Y	Plan Actual Date	2022 1/2 2/2 2021

### Note

1. ต้องเขียนไว้ในข้อ last action ให้ครบ เพื่อตรวจสอบให้แล้ว
2. กรณีการปฏิบัติงานไม่ตรงตาม plan ไม่ผ่านหรือผลต่าง  $\pm 6 M$  ขึ้นไปต้องเขียนอธิบายสาเหตุให้ พร้อมชื่อผู้บันทึก
3. การขอ replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันให้เขียนอยู่ในแผนเดียวกัน
4. การขอ replacement กับ inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ แผนฯ มาตรฐาน เขียน actual

- 5.การ surveillance IATF 16949 : JIS อาจตรวจทุกหัวรถ line ทุก machine ไม่พอแค่ list item

QF - MD - 020 Rev.03



Equipment : UTILITY

B

### MAINTENANCE PLAN & ACTUAL RESULTS

\* เป็นผลการดำเนินงานในช่วงไตรมาส โดย DM สำหรับ actual result , next plan ปีละครั้ง

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	
Actual Result	⊗	⊠	⊡	X

[illegible]

### Note

1. ผลการเขียนข้อมูลในช่อง last action ไม่ครบ เพื่อลดการขาดแคลน
2. การมีการใช้วิธีจึงไม่ลงบันทึก plan ไว้มาก่อนเพื่อส่ง ส่งถึง 6 M ขึ้นไปเพื่อที่จะเขียนค่าเขียนเหตุผลไว้ หรือเขียนผู้บันทึก
3. มีค่า replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันไม่เขียนอยู่ในแผนเดียวกัน
4. หากมีค่า replacement และ inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ และค่า standard เขียน actual

- 5.การ surveillance (ATF 16949) , JIS อาจตรวจทุกหัวหรือทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item

QF - MD - 020 Rev.03





THAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

# BOILER SERVICE INSPECTION REPORT


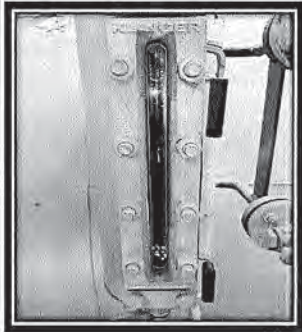

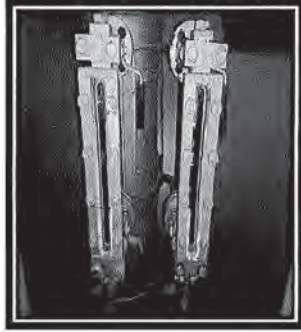
## INSPECTION CYCLE 4 MONTHS





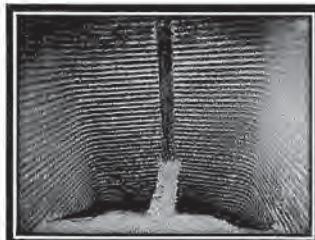
### BIOMASS BOILER 20 TONS PER HOUR

### DESIGN PRESSURE 12 BARG

22/08/2024	INSPECTION CYCLE 4 MONT	SUNON			
DATE	INFORMATION	RERORT BY	Tech	Sup	Eng



 HAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED 111 M.4 Maeramphueng Bangsaphan Prachuabkhirikhan		<b>INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT</b> ( CYCLE 4 MONTH )		Page . 1of12 REV. 00/2019 DATE 22/08/2024
1.INSPECTION CONVETION PART				
1.1	check and test sight glass		ตรวจเช็คหลอดแก้วระดับน้ำของหม้อต้มไอน้ำว่าสามารถใช้งานและลุดตันหรือไม่	
	INSPECTION	PHOTOES	  	
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบพบว่าระดับน้ำยังสามารถแสดงระดับเท่ากันทั้ง2หลอด และ ยังไม่มีการลุดตัน สามารถใช้งานได้ปกติ Note = Normal

 HAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED 111 M.4 Maeramphueng Bangsaphan Prachuabkhirikhan		<b>INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT</b> ( CYCLE 4 MONTH )		Page. 2of19 REV. 00/2019 DATE 28/08/2024
2.INSPECTION PRE-FURNACE PART				
2.1	check the cooling screen and suggest to cleaning or not, mcasuring thickness water tube		ตรวจเช็คสภาพ Cooling screen (Pre-Furnace) พร้อมกับเช็คสภาพทั่วไป	
	INSPECTION	PHOTOES	   	
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจเช็คสภาพพ่อน้ำCooling screen และ ทางด้านOperation ได้มีการทำความสะอาดสภาพทั่วไปปกติพร้อมใช้งาน ไม่มีรอยรั่วของน้ำภายในท่อ





THAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

## INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT

( CYCLE 4 MONTH )

Page. 3of19

REV. 00/2019

DATE 28/08/2024

### 2.INSPECTION PRE-FURNACE PART

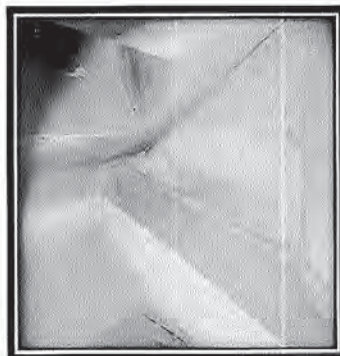
Check the refractory

ตรวจสอบสภาพปูนที่มีการชำรุดในส่วนที่สำคัญหรือไม่

2.2

INSPECTION

PHOTOES



VISUAL

COMMENT

ทำการตรวจสอบปูนทนความร้อนพบว่ามีแตกร้าวบางจุด แต่ยังไม่ทำให้โครงสร้างเสียหาย สามารถใช้งานได้



THAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

## INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT

( CYCLE 4 MONTH )

Page. 4of19

REV. 00/2019

DATE 28/08/2024

### 2.INSPECTION PRE-FURNACE PART

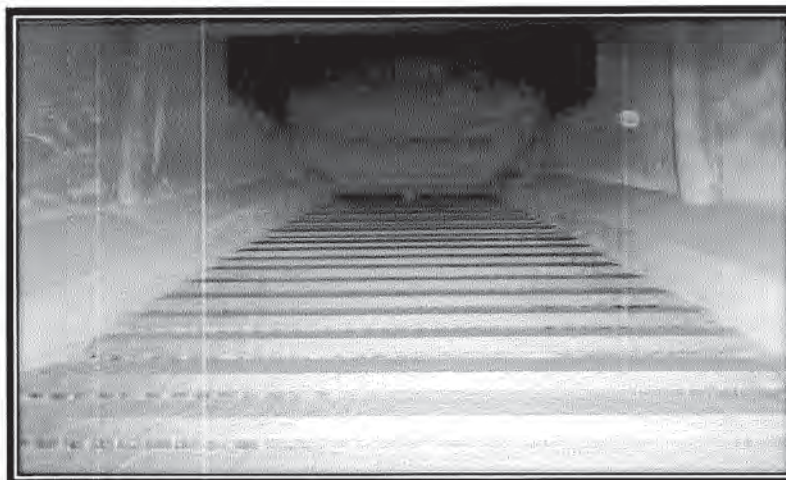
Check grating, air gap between gratings and suggest to cleaning or not.

ตรวจสอบสภาพช่องลมระหว่าง Grate และเช็คเขม่าที่เกาะเพื่อให้ง่าย Operation ทำความสะอาด

2.3

INSPECTION

PHOTOES


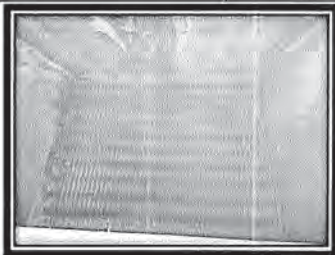
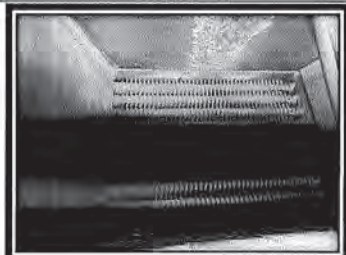



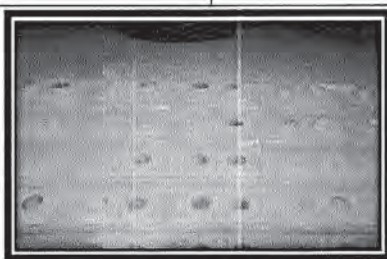
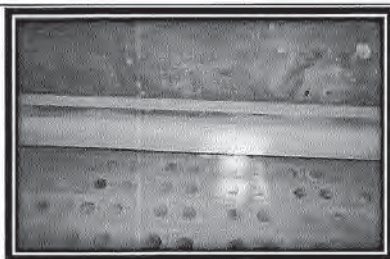

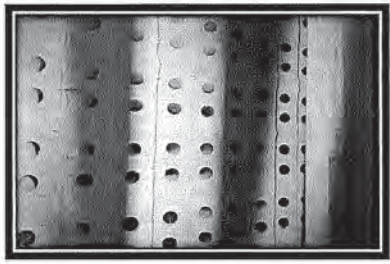
VISUAL

COMMENT

ทำการตรวจสอบGratesมีระยะห่างอยู่ในเกณฑ์ปกติและทางOperation ได้ทำความสะอาด Step grateทางMD ตรวจสอบพบว่า Step grate เริ่มสึกหรอแต่ยังสามารถใช้งานได้ปกติzone NO.1 แกวที่3 KBIL=6 ชิ้น แกวที่4 KBIL=5 ชิ้น แกวที่5 KBIL=4 ชิ้น แกวที่6 KBIL=3 ชิ้น , zone NO.2 แกวที่ 1 KBIL=10 แกวที่2 KBIL = 8 ชิ้น แกวที่3 KBIL = 5 ชิ้น แกวที่4 KBIL = 7 ชิ้น ทาง MD /UO Plan Change Step Grate ต่อไป



<div><div><div>HAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED 111 M.4 Maeramphueng Bangsaphan Prachuabkhirikhan</div></div></div>		<div>INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT ( CYCLE 4 MONTH )</div>		<div>Page. 5of19 REV. 00/2019 DATE 28/08/2024</div>	
<div>3.INSPECTION ECONOMIZER, MULTI-CYCLONE, VENTURI, WET SCRUBBER</div>					
		<div>Inspection water pipe of economizer leak and ash holging on area of water pipe, Check gasket of service manhole.</div>		<div>ตรวจเช็คสภาพการรั่วซึมของท่อน้ำ เขม่าที่เกาะจับคิ่วท่อ และ ประเก็นบริเวณประตู ECONOMIZER</div>	
3.1	INSPECTION	PHOTOES		<div><div></div><div></div><div></div></div>	
		VISUAL	COMMENT	<div>ECONOMIZER ทำการตรวจสอบไม่พบรอยรั่วซึมของระบบท่อน้ำภายในระบบEconomizer</div>	

<div><div><div><div></div><div>TCRSS</div></div></div><div>HAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED 111 M.4 Maeramphueng Bangsaphan Prachuabkhirikhan</div></div>		INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  ( CYCLE 4 MONTH )		<div>Page. 6of19</div> <div>REV. 00/2019</div> <div>DATE 28/08/2024</div>	
3.INSPECTION ECONOMIZER, MULTI-CYCLONE, VENTURI, WET SCRUBBER					
		Inspection leak and crack of cyclone and casing, check ash block in contain ducting or chamber		ตรวจเช็คสภาพการแตกร้าวหรือรั่วของลูกไซโคลนและแผงกัน รวมถึงตรวจสอบซีเมนต์ที่อุดตันของระบบ MULTI-CYCLONE	
3.2	INSPECTION	PHOTOES	<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>		
			VISUAL	COMMENT	<b>MULTI-CYCLONE</b> ทำการตรวจสอบไม่พบการชำรุดของลูกไซโคลนและการรั่วของผนัง และ แผ่นกันภายใน MULTI-CYCLONE





HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

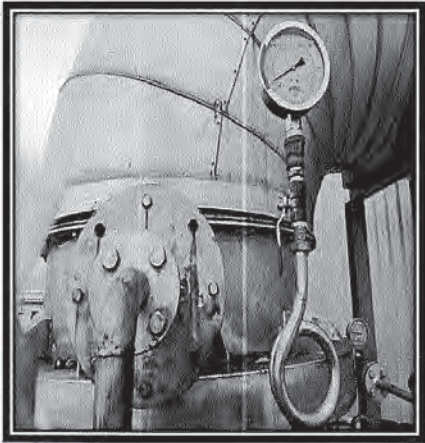

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 7of19

REV. 00/2019

DATE 28/08/2024

3.INSPECTION ECONOMIZER, MULTI-CYCLONE, VENTURI, WET SCRUBBER

3.3	Inspection leak and crack of Venturi and การอุดตัน Spray nozzle		ตรวจเช็คสภาพการอุดตันของระบบการสเปรย์น้ำ ของ Venturi	
	INSPECTION	PHOTOES	 	
			VISUAL	COMMENT <b>VENTURI</b> ทำการตรวจสอบ การสเปรย์น้ำของ Nozzle ไม่มีการอุดตันของระบบสเปรย์ ใช้งานได้ปกติ



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan





INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 8of19

REV. 00/2019

DATE 28/8/2024

3.INSPECTION ECONOMIZER, MULTI-CYCLONE, VENTURI, WET SCRUBBER

3.4	Inspection wet scrubber spray nozzle and drainage of tank		ตรวจเช็คสภาพการอุดตันของระบบสเปรย์น้ำและการอุดตันของท่อเดรนของระบบ wet scrubber	
	INSPECTION	PHOTOES	   	
			VISUAL	COMMENT <b>WET SCRUBBER</b> ทำการตรวจสอบสภาพการสเปรย์น้ำ ของหัว nozzle Wet scrubber ไม่มีการอุดตันและยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และ สภาพท่อเดรนไม่มีการอุดตัน



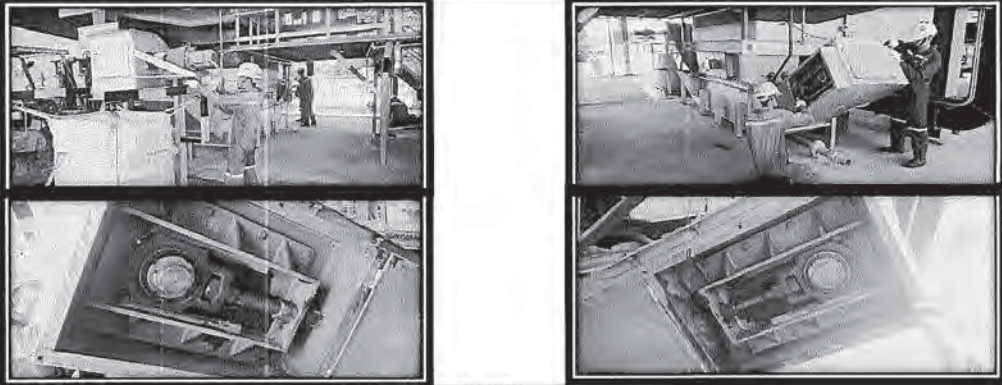


HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 2of12  
REV. 00/2019  
DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.1.1	Ash system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงขี้เถ้า WET ASH CONVEYOR	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	<b>WET ASH CONVEYOR</b> ทำการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ของโซ่ที่ใช้ลากขี้เถ้าแบบเปียกยังอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน และ Bearing, Spocket, Chain อยู่ในสภาพปกติ ไม่มีการชำรุด
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติโซ่ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic timer และ Manual



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 3of12  
REV. 00/2019  
DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.1.2	Ash system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงขี้เถ้า AIR-LOCK VALVE / DE-DUSTER	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพใบของ AIR-LOCK แล้ว ยังอยู่ในสภาพปกติ และไม่มีการชำรุดของ Bearing และ เฟลามีการอัดจาระบี และ Coupling chain ยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน พบ Bolt ยึด AIR-LOCK ชำรุด 2ตัว รอแก้ไขต่อไปตอน Biomass หยุด <i>change 28/8/24</i>
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual





HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan



INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 4of12

REV. 00/2019

DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.1.3	Ash system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงขี้เถ้า DE-DUSTER SCREW	
	INSPECTION	PHOTOES		 
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพในสกรูยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และสภาพของ Bearing และเพลายังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตรวจเช็ค Bolt ยึด DE-DUSTER SCREW พบว่า Cover DE-Duster Screw บาง ( รอแก้ไขต่อไป) <i>change 28/8/24</i>
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan





INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 5of12

REV. 00/2019

DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.2.1	Feeding system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงเชื้อเพลิง BELT CONVEYOR No.1,2	
	INSPECTION	PHOTOES		   
		VISUAL	COMMENT	ตรวจสอบสภาพ bearing ยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีการจัดการระดับที่bearing ของเพลาชับและเพลาดามของชุดสายพานลำเลียง Alingment และความตึงของสายพานอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตรวจเช็คน๊อตยึดล้อดเพลาทันหมดอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ตรวจเช็ค Roller ของ BELT CONVEYOR ยังอยู่ในสภาพปกติ
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual




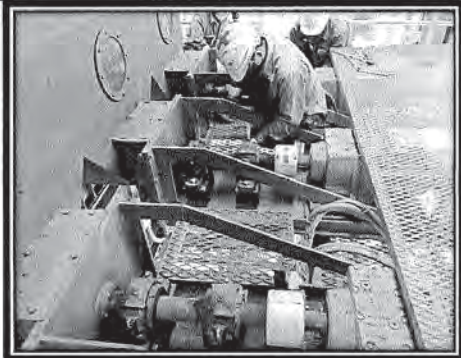


HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 6of12  
REV. 00/2019  
DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.2.2	Feeding system		ตรวจเช็คสภาพระบบลำเลียงเชื้อเพลิง SSK SCREW No.1,2,3		
	INSPECTION	PHOTOES			
		VISUAL	COMMENT	ตรวจสภาพ Bolt & Bearing ของ Screw NO.1,2,3 อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และ Bearing มีการอัดจาระบีสภาพพร้อมใช้งาน	
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual	


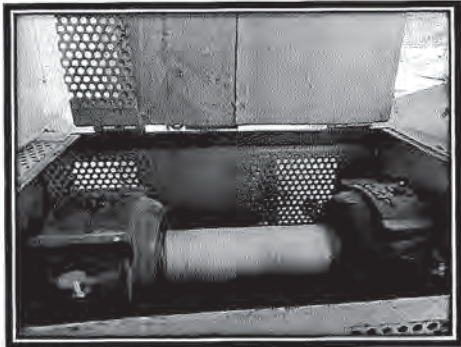


HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 7of12  
REV. 00/2019  
DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.3.1	Fean & Blower		ตรวจเช็คสภาพระบบพัดลม FLUE GAS FAN		
	INSPECTION	PHOTOES			
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพ Bolt ยังอยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน และ Bearing และเพลาลอยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน มีการอัดจาระบี สายพานมูเล่อยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน	
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual	





HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 8of12  
REV. 00/2019  
DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.3.2	Fean & Blower		ตรวจเช็คสภาพระบบพัดลมของ SECONDARY AIR FAN	
	INSPECTION	PHOTOES		 
		VISUAL	COMMENT	ตรวจสอบสภาพเช็ค Bolt & SILENCER และ Bolt & Flexible อยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual

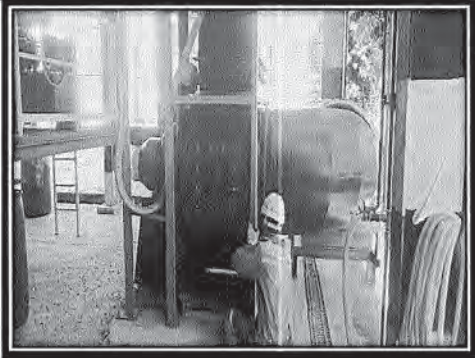



HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 9of12  
REV. 00/2019  
DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.3.3	Fean & Blower		ตรวจเช็คสภาพระบบพัดลมของ PRIMARY AIR FAN	
	INSPECTION	PHOTOES		 
		VISUAL	COMMENT	ตรวจสอบสภาพ Bolt & SILENCER และ Bolt & Flexible ยังอยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual



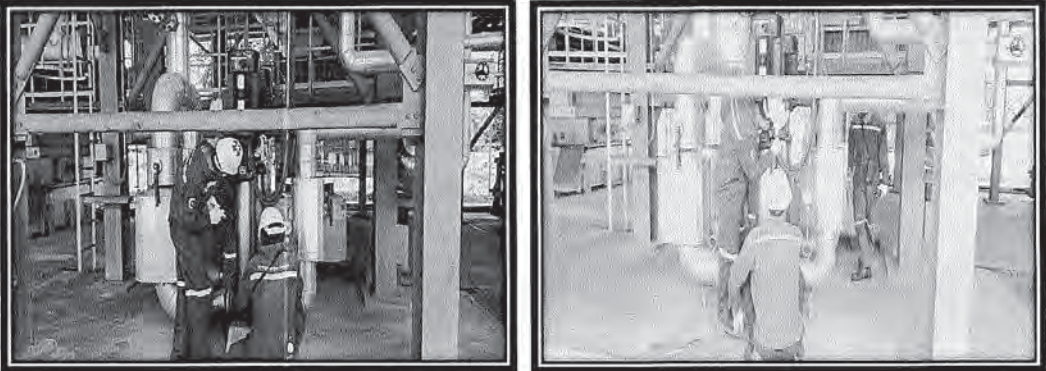


HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 10of12  
REV. 00/2019  
DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.4.1	PUMP		ตรวจเช็คสภาพระบบบ่ม FEED WATER PUMP No.1,2 Model : A96500518P11706 /18.5KW	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพ Bolt & Feed Pump no.1 Bolt หลวม 1PC & Feed pump no.2 Bolt หลวม 1PC แก้ไขทั้ง 2 ตัว OK. และไม่พบการ Leak และครบน้ำที่บริเวณตัว Pump และ Mech seal
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual ความดันขณะ Control Valve ปิดสุดอยู่ที่ 20 bar





HAI COLD ROLLED STEEL SHEET  
PUBLIC COMPANY LIMITED  
111 M.4 Maeramphueng  
Bangsaphan Prachuabkhirikhan

INSPECTION BIOMASS BOILER REPORT  
( CYCLE 4 MONTH )

Page. 11of12  
REV. 00/2019  
DATE 22/08/2024

4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY

4.4.2	PUMP		ตรวจเช็คสภาพระบบบ่ม WASTE WATER PUMP Model FZB80-50-200 ตรวจเช็คสภาพระบบบ่ม VENTURI PUMP Model FZB80-50-200	
	INSPECTION	PHOTOES		<div>Waste Pump</div>  <div>Venturi Pump</div> 
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบสภาพ Bolt & Waste Pump & Venturi Pump ทั้ง 2 ตัว ไม่พบการ Leak ของครบน้ำที่บริเวณ Pump และ Mech seal ยังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual





4. CHECK TO SEE THAT MOTER AND AUXILIARY EQUIPMENT ARE FUNCTIONING PROPERLY


4.4.3	PUMP		ตรวจเช็คสภาพระบบ HYDRAULIC PUMP No.1,2	
	INSPECTION	PHOTOES		
		VISUAL	COMMENT	ทำการตรวจสอบ Motor Hydraulic Pump และสภาพท่อน้ำมันไม่พบการ Leak หรือการหยดของคราบน้ำมันของ กระบอก Hydraulic ยังอยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน ทำการตรวจเช็ค Bolt and support ของกระบอก Hydraulic มี Bolt หลวม 1PC ทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน OK.
		PRE-RUNNING	RESULT	ทดสอบการทำงานปกติ สามารถทำงานได้ทั้งระบบ Automatic และ Manual ความดันที่ทำงานปกติ

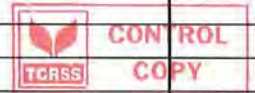


เอกสารแนบที่ 46  
ระเบียบการควบคุมหม้อไอน้ำ



## Standard Operation Practice

Line	BIOMASS BOILER	Name	ขั้นตอนการ START BIOMASS BOILER	Doc.No: QS-UO-140	 Engineer or Supervisor			
Operation	<input type="checkbox"/> Manual <input checked="" type="checkbox"/> Automatic	Reference Document	Operation Procedure	Date: 28/06/2018				
Unit	<input type="checkbox"/> Entry <input type="checkbox"/> Delivery <input type="checkbox"/> Etc	Purpose and Application	เพื่อเดินเครื่องผลิตไอน้ำ	Revision: 00				
Step No.	Point Voice	Operator Practice	Tool Type	People in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
		ขั้นตอนการตรวจสอบเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ก่อนใช้งาน						
1	Yes	ตรวจสอบระดับน้ำใน Boiler ให้อยู่ในระดับปกติ		Operator	- โดยดูที่หลอดแก้ว น้ำต้องอยู่ในระดับที่กำหนด คือน้ำต้องไม่เกินหลอดแก้ว และไม่ต่ำกว่าหลอดแก้ว	ถุงมือผ้า		
2	Yes	ตรวจสอบ Sight glass		Operator	- ทดสอบเปิด-ปิดวาล์วว่าการจ่ายของระดับน้ำเป็นปกติ ไม่มีการอุดตัน	ถุงมือผ้า		
3	Yes	ตรวจสอบระบบการเติมน้ำเข้า Boiler		Operator	- เปิดวาล์วน้ำด้านเข้า และด้านออกของ Feed water pump No. 1, 2 และเปิดวาล์วทุกจุดที่เข้า Boiler	ถุงมือผ้า		
4	Yes	ตรวจสอบระดับน้ำใน Feed water tank		Operator	- เปิดวาล์วเติมน้ำเข้า Feed water tank และดูที่หลอดแก้ว น้ำจะต้องอยู่ในระดับที่กำหนด	ถุงมือผ้า		
5	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีการหมุน ขั้ว เคลื่อนที่		Operator	- เติมน้ำมันหล่อลื่น และจารบีให้พร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
6	Yes	ตรวจสอบระบบดักจับฝุ่น		Operator	- Multi cyclone ต้องไม่มีการอุดตัน	แว่นตา		
					- เปิดวาล์ว Spray น้ำ Wet scrubber	ถุงมือผ้า		
					- เปิดวาล์ว Spray น้ำ Venturi	ถุงมือผ้า		
7	Yes	ตรวจสอบระบบลำเลียงรื้อ		Operator	- Screw conveyor ต้องไม่มีการรั่ว หรือทะลุ	ถุงมือผ้า		
					- Chain conveyor น้ำในรางที่เข้าต้องท่วม Hopper	ถุงมือผ้า		



Doc No: QS-UO-140

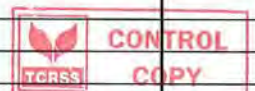
Revision: 00 Date: 28/06/2018

## Standard Operation Practice

Classification No.

  
 Engineer or Supervisor

Step No.	Point/Voice	Operation Practice	Tool type	Peoply in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
8	Yes	ตรวจสอบระบบควบคุม Step grate ในห้องเผาไหม้		Operator	- ปริมาณน้ำมัน Hydraulic ในถังแรงดันต้องไม่ต่ำกว่าที่กำหนด	ถุงมือผ้า		
					- อุปกรณ์จับตำแหน่งเพลลาของ Step grate ต้องอยู่ในสภาพปกติ	ถุงมือผ้า		
					- ล็อกของ Step grate ต้องอยู่ในสภาพปกติ	ถุงมือผ้า		
9	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมแรงดันไอน้ำของหม้อน้ำ		Operator	- Pressure transmitter วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Pressure switch steam วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Pressure gauge วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
10	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมความดันอากาศในห้องเผาไหม้		Operator	- Pressure transmitter วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Pressure switch Fanace วาล์วต้องเปิดพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
11	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมอุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้ และอากาศร้อนที่ออกไปปล่อย		Operator	- Temperature transmitter ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Temperature gauge ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
12	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมระดับน้ำของหม้อน้ำ		Operator	- Water level control ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Water level limiter 1, 2 ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
13	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุม Damper ของพัดลม		Operator	- ตำแหน่งของ Damper แต่ละตำแหน่งต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
14	Yes	ตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนควบคุมการทำงานเดิมเชื้อเพลิง		Operator	- Rotary paddle switch ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
					- Proximity limit switch ต้องพร้อมใช้งาน	ถุงมือผ้า		
15	Yes	ตรวจสอบระบบจ่าย Steam	ประแจ F	Operator	- เปิดวาล์วจ่าย Steam ที่ออกจาก Boiler	ถุงมือผ้า		
			ประแจ F		- เปิดวาล์วจ่าย Steam ที่เข้า Header	ถุงมือผ้า		





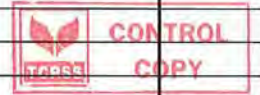
Doc No: QS-UO-140
Revision: 00    Date: 28/06/2018

# Standard Operation Practice

Classification No.

Engineer or Supervisor

Step No.	Point/Voice	Operation Practice	Tool type	Peoply in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
		ขั้นตอนการเดินเครื่อง						
1		เปิด Main switch ไฟฟ้าของตู้ Control		Operator	- กดปุ่ม Reset alarm (เพื่อเริ่มทำงานใหม่) - ถ้าหากมีไฟสีแดงหรืออยู่ หรือเสียงไซเรนดังอยู่ต้องหาสาเหตุและแก้ปัญหา ก่อนจะเริ่มเดินเครื่องได้			
2		สวิตช์ " AUTO " FEED WATER PUMP		Operator	- เพื่อให้มีน้ำเติมเข้าหม้อไอน้ำทำงานโดยอัตโนมัติ ซึ่งจะทำงานตามอุปกรณ์ควบคุมระดับน้ำ ตามระดับที่ตั้งไว้			
3		สวิตช์ " PUMP 1 หรือ PUMP 2 " FEED WATER PUMP		Operator	- เลือกเฉพาะตัวที่ต้องการใช้งานตัวใดตัวหนึ่ง			
4		สวิตช์ " AUTO " MOTOR MODE		Operator	- ใช้ในการเลือกรูปแบบการทำงานของมอเตอร์ทุกตัว - ยกเว้นมีน้ำเติมเข้าหม้อไอน้ำจะไม่ขึ้นกับสวิตช์นี้			
5		สวิตช์ " ON " FLUE GAS FAN		Operator	- เปิดการทำงานของพัดลมดูดอากาศออกจากห้องเผาไหม้			
6		สวิตช์ " ON " SECONDARY AIR FAN		Operator	- เปิดการทำงานของพัดลมช่วยในการเผาไหม้			
7		สวิตช์ " ON " PRIMARY AIR FAN		Operator	- เปิดการทำงานของพัดลมหลักในการเผาไหม้			
8		สวิตช์ " ON " AIR LOCK VALVE DEDUSTER		Operator	- เปิดการทำงานของมอเตอร์โรตารีสำหรับทิ้งขี้เถ้า			
9		สวิตช์ " ON " DEDUSTER SCREW		Operator	- เปิดการทำงานของมอเตอร์สกรูสำหรับไล่สิ่งขี้เถ้า			
10		สวิตช์ " ON " WET ASH CONVEYER		Operator	- เปิดการทำงานของระบบขนถ่ายเถ้าเปียก			



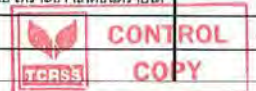
Doc No: QS-UO-140
Revision: 00    Date: 28/06/2018

# Standard Operation Practice

Classification No.

Engineer or Supervisor

Step No.	Point/Voice	Operation Practice	Tool type	Peoply in charge	Operation Key Point	Protector	Safety Concern Point	Foreseeable Accident
11		สวิตช์ " ON " HYDRAULIC PUMP 1		Operator	- เปิดการทำงานของไฮดรอลิกปั๊ม 1			
12		สวิตช์ " ON " HYDRAULIC PUMP 2		Operator	- เปิดการทำงานของไฮดรอลิกปั๊ม 2			
13		สวิตช์ " ON " BELT CONVEYER		Operator	- เปิดการทำงานของมอเตอร์สายพานสำหรับเติมเชื้อเพลิงลง Hopper			
		ขั้นตอนการจุดไฟในห้องเผาไหม้						
1		กำหนดค่ากำลังการผลิตของหม้อไอน้ำที่หน้าควบคุมการทำงาน (Operation panel)		Operator	- ตั้งค่าตัวเลขที่ช่อง " Manual capacity boiler seting " ไว้ที่ 20% - จากนั้นกดที่คำว่า Automatic capacity ที่ช่อง " Capacity boiler mode selected " - เมื่อกดเสร็จก็จะเปลี่ยนเป็นคำว่า Manual capacity หม้อไอน้ำก็จะทำงานตามประสิทธิภาพที่ตั้งไว้			
2		สวิตช์ " FILL " FITING MODE		Operator	- เพื่อให้เฉพาะระบบเชื้อเพลิงเติมเข้าห้องเผาไหม้ - โดยที่ Hydraulic unit grate จะเดินกลืนเชื้อเพลิงไปแต่ละ Zone ของห้องเผาไหม้			
3		สวิตช์ " ON " BOILER CONTROL		Operator	- สั่งเปิดเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ให้เชื้อเพลิงอยู่บน Zone 1			
4		สวิตช์ " OFF " BOILER CONTROL		Operator	- จากนั้นก็หยุดจุดไฟในห้องเผาไหม้ โดยใช้ไม้ยาวทิ่มด้วยน้ำบูบ๋าน้ำกัน - ทำการจุดไฟจากช่องจุดไฟที่ด้านบนเตา รอให้ไฟติดเชื้อเพลิงจนทั่ว	ถุงมือผ้า / แขนดำ	- ไม่ควรใช้น้ำมันที่ไวไฟสูง - และไม่ควรรีบวิ่งออกมาทันที เพราะอาจเกิดอันตรายได้	
5		สวิตช์ " EMPTY " FITING MODE		Operator	- เพื่อสั่งงานให้ระบบเริ่มทำงานเชื้อเพลิงติดไฟจนทั่ว			









## Standard Operation Practice

[illegible]



เอกสารแนบที่ 47

ตัวอย่างการบันทึกผลการตรวจวัด  
และประเมินสภาพอากาศในที่อับอากาศ





## Confined space work permit &amp; Rescue plan

วันที่เริ่มงาน: 25/12/24 เวลา: 08.00 วันที่เสร็จงาน: 25/12/24 เวลา: 18.00

สถานที่ทำงาน: Biomass

ลักษณะงานที่อับอากาศ: ☒ ล้างเก็บขนาดใหญ่ ☐ ชันใต้ดิน ☐ บ่อลึกใต้ดิน

รายละเอียดของงาน: Inspection biomass cycle 1Y

อันตรายที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับ

- |   |  |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากการขาดออกซิเจน            | <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากความร้อน / เย็น    |
| <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากก๊าซหรือไอระเหยที่เป็นพิษ | <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากลักษณะพื้นที่      |
| <input type="checkbox"/> อันตรายจากการทับถม / หนีบ                      | <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากอุปกรณ์เครื่องจักร |
| <input checked="" type="checkbox"/> อันตรายจากไฟฟ้า                     | <input type="checkbox"/> อันตรายจากสารเคมี                       |
| <input type="checkbox"/> อันตรายที่ติดไฟได้ (ก๊าซ ไอระเหย ออกซิเจนสูง)  | <input type="checkbox"/> อันตราย อื่นๆ ระบุ .....                |
| <input type="checkbox"/> ตกจากที่สูง / วัสดุอุปกรณ์หล่นทับ              |  |

มาตรการความปลอดภัยก่อนเข้าไปทำงานและขณะปฏิบัติงาน

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ตัดแยกระบบ                     | <input checked="" type="checkbox"/> เตรียมพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง                                  |
| <input checked="" type="checkbox"/> ลดความดัน                      | <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า   |
| <input checked="" type="checkbox"/> ระบายทิ้ง                      | <input checked="" type="checkbox"/> ถิ่นบริเวณ  |
| <input checked="" type="checkbox"/> ตัด/ ล็อกอุปกรณ์ทางกล          | <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งป้ายเตือน  |
| <input checked="" type="checkbox"/> ตัด/ ล็อกอุปกรณ์ไฟฟ้า          | <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งระบบระบายอากาศ                                       |
| <input checked="" type="checkbox"/> เขวนป้ายห้ามที่อุปกรณ์ตัด/ล็อก | <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบปริมาณก๊าซและบันทึกผลลงในตารางบันทึกผลการตรวจวัดก๊าซ |
| <input checked="" type="checkbox"/> ปิดกั้นท่อด้วยหน้าแปลนเก็บ     | <input type="checkbox"/> ท่อกำหนดเพิ่มเติม ระบุ .....   |
| <input type="checkbox"/> ใส่ตัวก๊าซไนโตรเจน                        |   |
| <input checked="" type="checkbox"/> ใส่ตัวอากาศ                    |   |

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- |   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย    | <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า/ ป้องกันสารเคมี | <input checked="" type="checkbox"/> แว่นตานิรภัย   | <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี                              |
| <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย | <input checked="" type="checkbox"/> ที่ครอบหู/ อุดหู          | <input checked="" type="checkbox"/> เชือกช่วยชีวิต | <input type="checkbox"/> กระบังหน้า                                     |
| <input type="checkbox"/> หน้ากากกรองสารเคมี       | <input type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัย                        | <input checked="" type="checkbox"/> ท่อส่งอากาศ    | <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องมือวัดค่าออกซิเจนและแก๊สไวไฟ |

ลงนามใบขออนุญาตทำงาน/ ขอต่ออายุ/ ปิดงาน

อนุญาตทำงาน

ผู้อนุมัติ 1. ต้นสังกัดที่ทำงาน ลงชื่อ..... วันที่ 25/12/24 ผู้อนุมัติ 2. เจ้าของพื้นที่ ลงชื่อ..... วันที่ 25/12/24

กรณีงานไม่เสร็จ (ขอต่อเวลาได้ไม่เกิน 24 ชม.)

สาเหตุการต่อเวลา คือ.....

ผู้อนุมัติ 1. ต้นสังกัดที่ทำงาน ลงชื่อ..... วันที่..... ผู้อนุมัติ 2. เจ้าของพื้นที่ ลงชื่อ..... วันที่.....

ปิดงาน

ผู้อนุมัติ 1. ต้นสังกัดที่ทำงาน ลงชื่อ..... วันที่..... ผู้อนุมัติ 2. เจ้าของพื้นที่ ลงชื่อ..... วันที่.....

\*\* ผู้มีอำนาจในการอนุมัติให้ทำงานในที่อับอากาศ ต้องเป็นผู้ที่มีรายชื่อตามประกาศแต่งตั้งผู้มีอำนาจอนุมัติให้เข้าไปปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ชื่อผู้ควบคุมงาน (TCRSS)

1. .... เบอร์โทรศัพท์..... 2854  
2. .... เบอร์โทรศัพท์.....

ชื่อผู้ควบคุมงาน (ผู้รับเหมา)

1. .... เบอร์โทรศัพท์..... 068-237590 064 413 1933  
2. .... เบอร์โทรศัพท์.....

ชื่อผู้สังเกตการณ์ด้านนอก (ผู้ช่วยเหลือ)

1. .... เบอร์โทรศัพท์..... 095-2667054 063-2374990  
2. .... เบอร์โทรศัพท์.....

การตรวจวัดปริมาณออกซิเจนและก๊าซติดไฟ

วันที่ตรวจวัด :

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
เวลา	09.00	13.00										
% O <sub>2</sub>	20.9	20.9										
% LEL	0	0										
ผู้ตรวจ	OK	OK										

บันทึกเวลา เข้า-ออก สถานที่อับอากาศ

วันที่บันทึก :

รายชื่อ	เวลา									
	เข้า <sup>1</sup>	ออก <sup>1</sup>	เข้า <sup>2</sup>	ออก <sup>2</sup>	เข้า <sup>3</sup>	ออก <sup>3</sup>	เข้า <sup>4</sup>	ออก <sup>4</sup>	เข้า <sup>5</sup>	ออก <sup>5</sup>
1. กัดหินกึ่ง มีดตรวจวัด	13.30	14.00								
2.										
3.										
4.										
5.										
6.										
7.										
8.										
9.										
10.										

การตรวจสอบระหว่างการทำงานของ จป.หัวหน้างาน/ จป.บริหาร/ จป.วิชาชีพ และคณะตรวจโรงงานเฉพาะที่ (Patrol Team)

ข้อเสนอแนะ

ลงชื่อผู้ตรวจ..... เวลา..... ผู้ควบคุมงานลงชื่อรับทราบ..... เวลา.....

หมายเหตุ : 1. ปริมาณออกซิเจนในอากาศ ต้องอยู่ระหว่าง 19.5% - 23.5%

2. ปริมาณก๊าซติดไฟ ต้องน้อยกว่า 10%LEL ถ้ามากกว่าห้ามทำงาน

3. ให้ทำการตรวจวัด ทุกๆ 2 ชั่วโมง และ ทุกครั้งก่อนเริ่มงานหลังจากพักงานและบันทึกค่าทุกครั้งที่ตรวจวัด

4. ต้องแนบเอกสารหลักฐาน ใบรับรองผ่านการอบรมและใบรับรองแพทย์ สำหรับการปฏิบัติงานในที่อับอากาศทุกครั้ง



ระบุช่องทางในการติดต่อสื่อสารกับผู้ช่วยเหลือ กรณีฉุกเฉิน

☐ วิทยุสื่อสาร
 ☐ โทรศัพท์มือถือ
 ☒ อื่นๆ ระบุ ไลน์ไลน์

อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต

<input checked="" type="checkbox"/> Full body safety harness	<input checked="" type="checkbox"/> รอก, เชือก
<input checked="" type="checkbox"/> สายคล้องนิรภัย (Lanyard)	<input type="checkbox"/> เพลและชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น
<input type="checkbox"/> อุปกรณ์เชื่อมต่อ	<input type="checkbox"/> จุดยึด (Anchorage) อื่นๆ เช่น โครงสร้างหลังคา โครงสร้างโรงงาน เน้งร้าน
<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ช่วยหายใจส่วนบุคคล SCBA	ระบุ.....
<input type="checkbox"/> ชุดขนส่งสิ่งเสี้ยนในแนวตั้งชนิดสามขา	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ช่วยเหลืออื่นๆ
(Tripod, Winch, ชุดถ่วงนิรภัยมือหมุน)	ระบุ.....

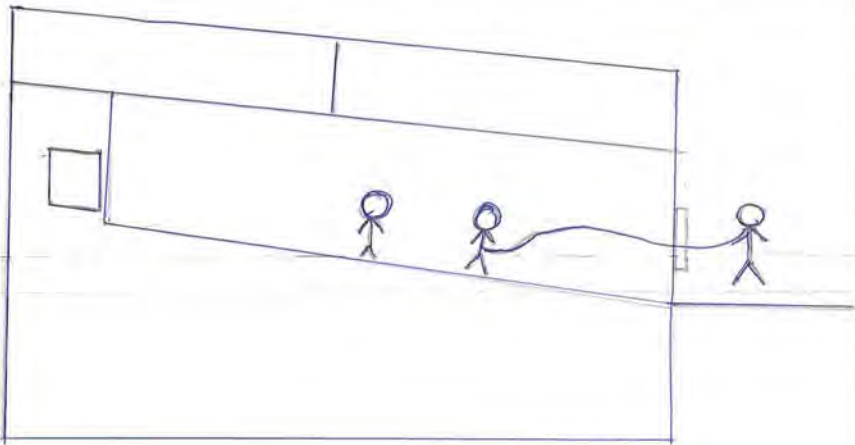
การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต

☒ ได้ทำการเตรียมและตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ ช่วยชีวิตให้พร้อมใช้ เรียบร้อยแล้วโดย..... ตำแหน่ง..... วันที่ 20/12/24

วิธีการช่วยเหลือ ช่วยชีวิตกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศ

☒ หลีกหนีภัยด้วยตนเอง (Self rescue)  
☒ ให้การช่วยเหลือจากภายนอกที่อับอากาศ (Non-Entry rescue)  
☐ ให้การช่วยเหลือโดยการเข้าไปในที่อับอากาศ (Entry rescue)

Sketch ภาพพื้นที่อับอากาศและระบุรายละเอียดในการช่วยเหลือ


☒ ได้ชี้แจงและซักซ้อมวิธีการช่วยเหลือ ช่วยชีวิตกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศ ให้กับผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือได้รับทราบแล้ว  
 โดย..... ตำแหน่ง Supervisor วันที่ 20/12/24

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในที่อับอากาศ

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| - ห้องพยาบาล                    | โทร 032-510699 ต่อ 2900                                  |
| - ทีมฉุกเฉิน (Rescue Team)      | โทร 032-510699 ต่อ 2123 / 081-9348409                    |
| - ส่วนธุรการ (บางสะพาน)         | โทร 032-510699 ต่อ 2511-2515 / 063-2080836               |
| - ส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม | โทร 032-510699 ต่อ 2811-2813 / 063-2169952 / 081-9233940 |



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด  
 NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๕๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๒๒

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย  
 อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒

เมื่อวันที่ ๒๙ - ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๕  
 ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๖๕

กรรมการผู้จัดการ

นางสาวปิยะกานต์

CM/๐๐๒๒๔/๐๕





# บริษัท เวสต์โคสต์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

**WCE**  
West Coast Engineering Co., Ltd.

ขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงให้ไว้พอดแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ทบทวน ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2566

ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

รองกรรมการผู้จัดการอาวุโส

(เฉพาะการปฏิบัติงานในนาม บริษัท เวสต์โคสต์ เอ็นจิเนียริง จำกัด เท่านั้น)

WCE-CSR-66-030

We engineer  
your success



I AM WCE

ใบรับรองแพทย์

คลินิกแพทย์รณานันต์  
311 กำเนิดา อ.บางสะพาน  
จ.ประจวบคีรีขันธ์

วันที่ 21 ธค 66





## บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ขอมอบมติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า



ผ่านการอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อบรม ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงาน

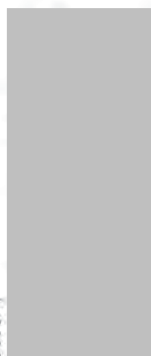
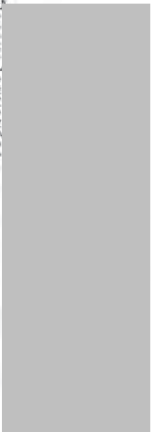
ณ บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ระยะเวลาในการฝึกอบรม 24 ชั่วโมง

วันที่ 23-26 กรกฎาคม 2567

จัดฝึกอบรมโดยนายสง

W00002 - 2567



ใบรับรองแพทย์

คลินิกแพทยธนานันต์  
311 กำเนิดา อ.บางสะพาน  
จ.ประจวบคีรีขันธ์

วันที่ 25 ธ.ค. 2567





## ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

### ส่วนที่ 2 ของแพทย์

ตรวจที่ โรงพยาบาลซีเมดลิว์แอนด์ โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก

วันที่ 20 กันยายน 2567

672512236

Conflict Space

นายแพทย์เกียรติ เชื้ออากาศ

672512236

บริษัท เวสท์เอนท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด - WCE

WES

11 กันยายน 2567

W0739

7-11-67

ใบรับรองแพทย์

สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

โรงพยาบาลซีเมดลิว์แอนด์ โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก

เลขที่ 111 ซ.วิไล-นพรัตน์ 42 ถ.วิไล-นครนายก จ.นครราชสีมา 31000 อ.เมืองฯ จ.ปทุมธานี 12130

โทรศัพท์ 02-199-2111

ข้อควรระวัง งานในที่อับอากาศจัดเป็นงานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยของผู้จ้าง ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541 (กฎกระทรวงฉบับที่ 2 พ.ศ. 2541) นายจ้างจะต้องจัดให้มีเวลาทำงานวันหนึ่งไม่เกิน 7 ชั่วโมง และเมื่อรวมเวลาพักผ่อนแล้ว/ค่าหนึ่งต้องไม่เกิน 42 ชั่วโมง งานในที่อับอากาศเป็นงานที่มีความเสี่ยงอันตราย คนทำงานควรปฏิบัติตาม มาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดทุกครั้งปฏิบัติงาน

หมายเหตุ : ใบรับรองแพทย์สำหรับการทำงานในที่อับอากาศฉบับนี้ มีอายุการรับรองผลทางการแพทย์ไม่เกิน 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสุขภาพ









เอกสารแนบที่ 48  
แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซแอลพีจี  
และก๊าซไฮโดรเจน



Factory line : LPG. PLANT  
Equipment : PRESSURE REGULATOR

**B**

\* เปรียบผลตรวจและแผนมีสิทธิประโยชน์ระหว่างปีโอน DM สำหรับ actual result, next plan ปีละครั้ง

	Inspection	Bepol	Replacement	Fall
Plan				X
Actual Result				

[illegible]

### Note

1. สถานะเชิงประจักษ์ในช่อง lost action ไม่พบ เพื่อตรวจสอบว่าจริงหรือไม่
2. กรณีการปฏิบัติงานจริงไม่ตรงกับ plan ในกราฟบนหรือบนตัว ยานบิน 6 M ขึ้นไปจะต้องเขียนคำอธิบายสาเหตุด้วย พร้อมระบุผู้รับผิดชอบ
3. หน้าที่การ replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันให้เขียนอยู่ในแผนเดียวกัน
4. หากมีการ replacement และ inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ แสดงค่า standard เทียบ actual

5. for surveillance IATF 16949 , JIS อาจตรวจทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item

QF - MD - 020 Rev.03

Factory line : LPG. PLANT  
Equipment : TANK NO.1 & 2

**B**

\* เก็บค่าตรวจและค่าบริการในห้องผ่าตัดโดย DM สำหรับ actual result , next plan ปีละครั้ง

	Inspection	Repair	Replacement	Fail
Plan	○	◇	△	X
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

[illegible]

### Note

1. ช่องเขียนข้อมูลในช่อง lost action ให้กรอก เวลาหรือรายการเมื่อใด

5.การ surveillance IATF 16949, JIS อาจตรวจทุกหัวหรือทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item

QF - MD - 020 Rev.03



Factory line : LPG. PLANT  
Equipment : TANK NO.3 & 4

B

\* เชื้อโรคจากแอมบิโนไซด์ในช่องว่างบีโคม DM สำหรับ actual result , next plan ปิดคดี

	inspection	Repair	Replacement	fail
Plan	○	◇	△	✕
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

[illegible]

### Note

1. ช่องเขียนข้อมูลในช่อง last action ให้ตรง เพื่อตรวจสอบประวัติ
2. การเขียนประวัติในโปรแกรม plan ไร่กว่าบนหรือหลัง ตากิน 6 M ขึ้นไปจะช่องเขียนค่าข้อมูลหลุดไป หรือเขียนเกิน
3. หัวข้อ replacement กับ inspection ของเครื่องจักรเดียวกันให้เขียนอยู่ในแผนเดียวกัน
4. หัวข้อ replacement และ inspection ต้องมี maintenance report ที่ระบุ แสดงค่า standard เทียบ actual

- 5.การ surveillance (ATF 18949) , JIS อาจจะตรวจทุกปีหรือทุก line ทุก machine ไม่เฉพาะ list item

QF - MD - 020 Rev.03

Factory line : LPG. PLANT  
Equipment : SAFETY VALVE

**B**

\* เก็บสถิติวางแผนงานไว้ในช่องตารางนี้โดย DM สำหรับ actual result , next plan ปีต่อไป

	inspection	Repair	Replacement	fail
Plan	○	◇	△	x
Actual Result	⊗	⊠	⊡	

[illegible]

### Note

1. ต้องเขียนข้อมูลในช่อง lost action ไว้ตรง เพื่อตรวจสอบย้อนหลังได้
2. กรณีการปฏิบัติงานยังไม่จบ plan ไว้ว่าก่อนหรือหลัง ช่วงที่ 6 M ขึ้นไปจะต้องเขียนค่าความเหมาะสมให้ พร้อมชื่อผู้ปฏิบัติงาน
3. การทำ replacement กับ inspection จะต้องใส่การดำเนินงานให้เขียนอยู่ในแบบเดียวกัน
4. กรณีทำ replacement และ inspection ต้องมี maintenance report ประกอบ แสดงว่า standard เขียน actual

- 5.การ surveillance IATF 16949 , JIS อาจจะต้องทุกหัวทุก line ทุก machine ในเฉพาะ list item

QF - MD - 020 Rev.03



Electrical Maintenance Department

**Equipment :** Gas Leak Monitor & accessory

		Inspection	Overhaul	Replacement	Failure	
Plan	○	◇	△		X	
Actual result	⊗	⊠	⊡			
Dept. Mgr.	Sop. Eng.	Asst. Mgr.	Dept. Mgr.	Sop. Eng.	Sec't. Mgr.	Dept. Mgr.

[illegible]

Note : ตารางนี้อ้างอิงกับข้อมูล ปี ค่ำ ปี เพื่อบ่งชี้ Actual Result มาเปรียบเทียบกับงานในปีถัดไป

QF-ED-012 : Rev. 02

## MAINTENANCE PLAN &amp; ACTUAL RESULTS ( B )

Factory : H2

Electrical Maintenance Department

**Equipment :** Gas Leak Monitor & accessory

	Inspection	Overhaul	Replacement	Failure	
Plan	○	◇	△	✕	
Actual result	⊗	⊠	⊡		
Supr.Eng.	Supr.Eng.	Supr.Eng.	Supr.Eng.	Sect.Mgr.	Depu.Mgr.

[illegible]

Note: การลงชื่อกำกับต้องทำ ปี ต่อ ปี เพื่อนำ Actual Result มาเปรียบเทียบกับแผนงานในปีถัดไป

QF-ED-012 : Rev. 02



Electrical Maintenance Department

**Equipment :** Gas Leak Monitor & accessory

[illegible]

Note : การลงชื่อกำกับคือทำ ปี ต่อ ปี เพื่อนำ Actual Result มาเปรียบเทียบกับปีถัดไป

QF-ED-012 : Rev. 02

## MAINTENANCE PLAN &amp; ACTUAL RESULTS ( B )

Factory : H2

Electrical Maintenance Department

**Equipment :** Gas Leak Monitor & accessory

[illegible]

Note : การลงชื่อกำกับต้องทำ ปี ต่อ ปี เพื่อนำ Actual Result มาเปรียบเทียบกับเป้าหมายในปีถัดไป

QF-ED-012 : Rev. 02



**Certificate No.:** G/O 670757

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17051BO-009  
**ID No. or Control No.** : NO.1  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-081F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240757  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

\_\_\_\_\_  
**Technician**

\_\_\_\_\_  
**Approved By**

**Certificate No.:** G/O 670757

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	49.0	-2.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670758  
**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.2  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-085F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhunikan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240758  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane ( $i-C_4H_{10}$ ) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature :  $25 \pm 15$  °C  
     Humidity :  $55 \pm 25$  %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor  $k=2$ , which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
 Technician

  
 Approved By

**Certificate No.:** G/O 670758

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane ( $i-C_4H_{10}$ ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature :  $33.1$  °C Humidity  $52.2$  %RH Pressure  $1013.2$  mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature  $30.8$  °C Flow rate  $1000$  mL/min Gas pressure  $1023.2$  mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol ,  $i-C_4H_{10}$  0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670759

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.3  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-078F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240759  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670759

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	49.0	-2.7	3.1

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670760  
**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.4  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 1705128-084F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirkhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240760  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670760

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark** : 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670761

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.5  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 2004170-017F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirkhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240761  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
**Technician**

  
**Approved By**

**Certificate No.:** G/O 670761

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	38.0	-13.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol, i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670762

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.6  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-080F  
**Customer Name** : THAT COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhunkhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240762  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
 Technician

  
 Approved By

**Certificate No.:** G/O 670762

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670763  
**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.7  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-095F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240763  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WF-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95% This certificate is applied only to item under test Environmental condition. This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
**Technician**

  
**Approved By**

**Certificate No.:** G/O 670763

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.1 °C Humidity : 52.2 %RH Pressure : 1013.2 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature : 30.8 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1023.2 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	± Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	51.0	-0.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	± Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670764

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17051BQ-009  
**ID No. or Control No.** : NO.8  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-094F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240764  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
 Technician

  
 Approved By

**Certificate No.:** G/O 670764

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	49.0	-2.7	3.1

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark** : 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670765

**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.1  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512A-082F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240765  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670765

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.6 °C Humidity : 52.6 %RH Pressure : 1013.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature : 26.2 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1023.6 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	48.0	-2.0	2.6

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol ,2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670766

**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.2  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 220622C-250  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphung District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240766  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670766

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.6 °C Humidity 52.6 %RH Pressure 1013.3 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature 26.2 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.6 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol ,2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670767  
**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.3  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 220142C-307  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhurikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240767  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670767

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.6 °C Humidity : 52.6 %RH Pressure : 1013.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature : 26.2 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1023.6 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , 2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670768  
**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.4  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 22091GZ-010  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240768  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 1.5 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670768

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.6 °C Humidity : 52.6 %RH Pressure : 1013.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature : 26.2 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1023.6 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , 2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670769  
**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.5  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : QLCT 100-XP  
**Probe serial** : 22040FW-035  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240769  
**Receiving Date** : 27-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95% This certificate is applied only to item under test Environmental condition. This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
**Technician**

  
**Approved By**

**Certificate No.:** G/O 670769

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.6 °C Humidity 52.6 %RH Pressure 1013.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 26.2 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.6 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	51.0	1.0	2.6

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark** : 1 %vol = 1 cmol/mol , 2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



Electrical Maintenance Department

**Equipment :** Gas Leak Monitor & accessory

	Inspection	Overhaul	Replacement	Failure
Plan	○	◇	△	✕
Actual result	⊗	⊠	⊡	

[illegible]

Note : การลงชื่อกำกับคือทำ ปี ค่อ ปี เพื่อนำ Actual Result มาเปรียบเทียบกับในบัญชีไป

QF-ED-012 : Rev. 02

## MAINTENANCE PLAN &amp; ACTUAL RESULTS ( B )

Factory : H2

Electrical Maintenance Department

**Equipment :** Gas Leak Monitor & accessory

	Inspection	Overhaul	Replacement	Failure
Plan	○	◇	△	×
Actual result	⊗	⊠	⊡	

[illegible]

Note: การลงชื่อกำกับต้องทำ ปี ต่อ ปี เพื่อนำ Actual Result มาเปรียบเทียบกับแผนงานในปีถัดไป

QF-ED-012 : Rev. 02



QF-ED-012 : Rev. 02



**Certificate No.:** G/O 670757

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17051BO-009  
**ID No. or Control No.** : NO.1  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-081F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240757  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

**Technician**

**Approved By**

**Certificate No.:** G/O 670757

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	49.0	-2.7	3.1

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670758  
**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.2  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-085F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240758  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane ( $i-C_4H_{10}$ ) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature :  $25 \pm 15$  °C  
     Humidity :  $55 \pm 25$  %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor  $k=2$ , which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670758

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane ( $i-C_4H_{10}$ ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature :  $33.1$  °C Humidity  $52.2$  %RH Pressure  $1013.2$  mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature  $30.8$  °C Flow rate  $1000$  mL/min Gas pressure  $1023.2$  mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol ,  $i-C_4H_{10}$  0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670759

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.3  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-078F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240759  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. This certificate is applied only to item under test Environmental condition. This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670759

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	49.0	-2.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670760  
**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.4  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 1705128-084F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240760  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
 Technician

  
 Approved By

**Certificate No.:** G/O 670760

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark** : 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670761

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.5  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 2004170-017F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240761  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

\_\_\_\_\_  
**Technician**

\_\_\_\_\_  
**Approved By**

**Certificate No.:** G/O 670761

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	38.0	-13.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670762

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.6  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 1705128-080F  
**Customer Name** : THAT COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhunkhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240762  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670762

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670763  
**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 1705180-009  
**ID No. or Control No.** : NO.7  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-095F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240763  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WF-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95% This certificate is applied only to item under test Environmental condition. This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670763

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.1 °C Humidity : 52.2 %RH Pressure : 1013.2 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature : 30.8 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1023.2 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	± Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	51.0	-0.7	3.1

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	± Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670764

**Date of issue :** 03-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17051BQ-009  
**ID No. or Control No.** : NO.8  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512B-094F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240764  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Iso-Butane (i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>) 51.7 %LEL  
**Condition of UUC** : Used  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : LPG TANK  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670764

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Iso-Butane (i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> ) 51.7 %LEL	COA-17-18-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature 33.1 °C Humidity 52.2 %RH Pressure 1013.2 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 30.8 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.2 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	49.0	-2.7	3.1

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Iso-Butane (%LEL)	51.7	50.0	-1.7	3.1

**Remark** : 1 %vol = 1 cmol/mol , i-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub> 0.93 cmol/mol = 51.7 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670765  
**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.1  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 170512A-082F  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240765  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670765

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.6 °C Humidity : 52.6 %RH Pressure : 1013.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature : 26.2 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1023.6 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	48.0	-2.0	2.6

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark** : 1 %vol = 1 cmol/mol ,2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670766

**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.2  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 220622C-250  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphung District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240766  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670766

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.6 °C Humidity 52.6 %RH Pressure 1013.3 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature 26.2 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.6 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol ,2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670767  
**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.3  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 220142C-307  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhurikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240767  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.*  
*This certificate is applied only to item under test Environmental condition.*  
*This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*  
*Calibration certificates without signature and seal are not valid.*  
*This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

Technician

Approved By

**Certificate No.:** G/O 670767

## Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

## Measured room conditions

Temperature : 33.6 °C Humidity : 52.6 %RH Pressure : 1013.3 mbar

## Calibration conditions

Gas Temperature : 26.2 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1023.6 mbar

## Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

## Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol , 2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670768

**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.4  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : OLCT 100-XP  
**Probe serial** : 22091GZ-010  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240768  
**Receiving Date** : 22-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 1.5 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%  
 This certificate is applied only to item under test Environmental condition.  
 This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.  
 Calibration certificates without signature and seal are not valid.  
 This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
**Technician**

  
**Approved By**

**Certificate No.:** G/O 670768

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.6 °C Humidity : 52.6 %RH Pressure : 1013.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature : 26.2 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure : 1023.6 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark :** 1 %vol = 1 cmol/mol ,2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



**Certificate No.:** G/O 670769  
**Date of issue :** 3-Sep-24

**Instrument Description** : Gas Detector  
**Instrument Model** : MX 43  
**Instrument Serial No.** : 17040WR-020  
**ID No. or Control No.** : NO.5  
**Manufacturer** : Oldham Co.,Ltd.  
**Probe description** : Catalytic Sensor  
**Probe model** : QLCT 100-XP  
**Probe serial** : 22040FW-035  
**Customer Name** : THAI COLD ROLLED SHEET STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED  
**Customer Address** : 111 Moo 4, Mae Ramphueng District, Bangsaphan, Prachuabkhirikhan 77140  
**Total Pages of Certificate** : 2 Pages  
**Receiving No.** : O-240769  
**Receiving Date** : 27-Aug-24  
**Parameter of Calibration** : Gas Calibration Hydrogen (H<sub>2</sub>) 50.0 %LEL  
**Condition of UUC** : Use  
**Ambient condition** : All of the measurement were carried out in the working area  
     Temperature : 25 ± 15 °C  
     Humidity : 55 ± 25 %RH  
**Calibration place** : H2 PLANT  
**Calibration procedure no.** : WI-CL-17-C

*The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement Multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95% This certificate is applied only to item under test Environmental condition. This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)*

**Date of Calibration** : 22-Aug-24

  
**Technician**

  
**Approved By**

**Certificate No.:** G/O 670769

**Standard Reference** (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Hydrogen (H <sub>2</sub> ) 50.0 %LEL	COA-17-27-01032022-01-00	TSG	21-Feb-25

**Measured room conditions**

Temperature : 33.6 °C Humidity 52.6 %RH Pressure 1013.3 mbar

**Calibration conditions**

Gas Temperature 26.2 °C Flow rate 1000 mL/min Gas pressure 1023.6 mbar

**Calibration Results (before adjustment)** (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	51.0	1.0	2.6

**Calibration Results (after adjustment)** (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Hydrogen (%LEL)	50.0	50.0	0.0	2.6

**Remark** : 1 %vol = 1 cmol/mol , 2.0 cmol/mol = 50.0 %LEL

**End of report**



เอกสารแนบที่ 49

คู่มือการควบคุมการทำงานของกระบวนการอบอ่อน





MESSRS. : TCRSS P. CO., LTD.

## BATCH ANNEALING FURNACE

### OPERATION MANUAL

(Order No. FQ-6615)



September 25, 1996

No. FI-6615-1



**CHUGAI RO CO., LTD.**

2-4-7, Kyomachibori, Nishi-ku

Osaka 550, Japan







เอกสารแนบที่ 50

คู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย  
และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกั่วไหล




 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure: การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG ทรั่วไหล</b>			
Doc. No. : SP - SE - 020	Date : 20/06/2005	Revision. No. 01	Page 1 of 8
Reviewed by :  <div style="text-align: center;">Factory Administration Department</div>			
Approved by :  <div style="text-align: center;">Occupational Health &amp; Safety Management Representative</div>			

#### Change Record

Revision	Date.	Prepared By	Description of Change
00	01/09/2003	Jongjit S.	Initial Release (DCR no. SP-020)
01	20/06/2005	Jongjit S.	Revised reviewed by (SP0057)
02			
03			



 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure: การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG ทรั่วไหล</b>			
Doc. No. : SP - SE - 020	Date : 20/06/2005	Revision. No. 01	Page 2 of 8

#### 1. จุดประสงค์ : Purpose

- 1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมพร้อม สำหรับภาวะฉุกเฉิน อันเนื่องมาจากก๊าซ แอล พี จีรั่วไหล ทั้งนี้เพื่อบูม่งเน้นความปลอดภัยของชีวิตพนักงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ และใช้เป็นแนวทางในการประสานงานระหว่างหน่วยงาน หรือผู้รับผิดชอบต่างๆ ในภาวะฉุกเฉิน
- 1.2 กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติและความรับผิดชอบของบุคคลต่างๆ ในการควบคุม รายงานเหตุ เพื่อขอความช่วยเหลือ จากหน่วยงานภายนอกและส่วนราชการ

#### 2. ขอบข่าย: SCOPE

ใช้แนวทางปฏิบัติในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน LPG Leak

#### 3. นิยาม: DEFINITION

- Nil -

#### 4. รายละเอียด : Description


##### 4.1 การปฏิบัติเพื่อแจ้งเหตุฉุกเฉินก๊าซ LPG รั่วไหลให้ผู้ปฏิบัติเกี่ยวข้องกับก๊าซ ทำการแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือความผิดปกติ

ปกติใดๆ ต่อหัวหน้างานที่รับผิดชอบพื้นที่โดยทันที เพื่อรับและควบคุมเหตุฉุกเฉิน โดยปฏิบัติดังนี้

1. Shift Sup. ECL & BAF เป็นผู้ประสานงานรับผิดชอบในพื้นที่เกิดเหตุ เพื่อความชัดเจนในการติดต่อประสานงาน และควบคุมพื้นที่ให้เกิดความปลอดภัย
2. การแจ้งเหตุปัญหาและสถานการณ์ทางโทรศัพท์และวิทยุสื่อสารต่อผู้จัดการส่วน ECL & BAF และส่วน SE
3. ประสานงานกับส่วนราชการท้องถิ่นเทศบาลก้าเนินทพคุณ สถานีตำรวจบางสะพาน โรงพยาบาลบางสะพานและส่วนราชการจังหวัด บริษัท SSI และ ปตท. เพื่อควบคุมเหตุการณ์ปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้เชี่ยวชาญอย่างเป็นระบบตามขั้นตอน
4. ดำเนินการตามหน้าที่ที่อาจได้รับมอบหมาย





 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure: การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG หักรั่วไหล</b>			
Doc. No. : SP - SE - 020	Date : 20/06/2005	Revision. No. 01	Page 4 of 8

#### 4.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซรั่วแยกเป็น 2 กรณีคือ


##### กรณีก๊าซรั่วไม่ติดไฟ

- ตรวจสอบจุดรั่วไหลของก๊าซโดยใช้น้ำสบู่หรือเครื่องมือตรวจวัดแก๊ส ตรวจจับก๊าซรั่ว และปิดวาล์วสกัดการรั่วไหลของก๊าซทันที
- หากไม่สามารถทำได้ แจ้งเหตุก๊าซรั่วและปิดกั้นพื้นที่อันตรายในระยะที่ปลอดภัย โดยใช้เชือกขาว - แดง และป้ายเตือน เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณเกิดเหตุ
- ตรวจสอบแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟในระยะ 15 เมตร เพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ
- แจ้งผู้มีอำนาจของบริษัทฯ เพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานคลัง ปตท. ที่ใกล้ที่สุดคือคลังก๊าซสุราษฎร์ธานี
- เตรียมเส้นทางรถเข้าระงับเหตุ

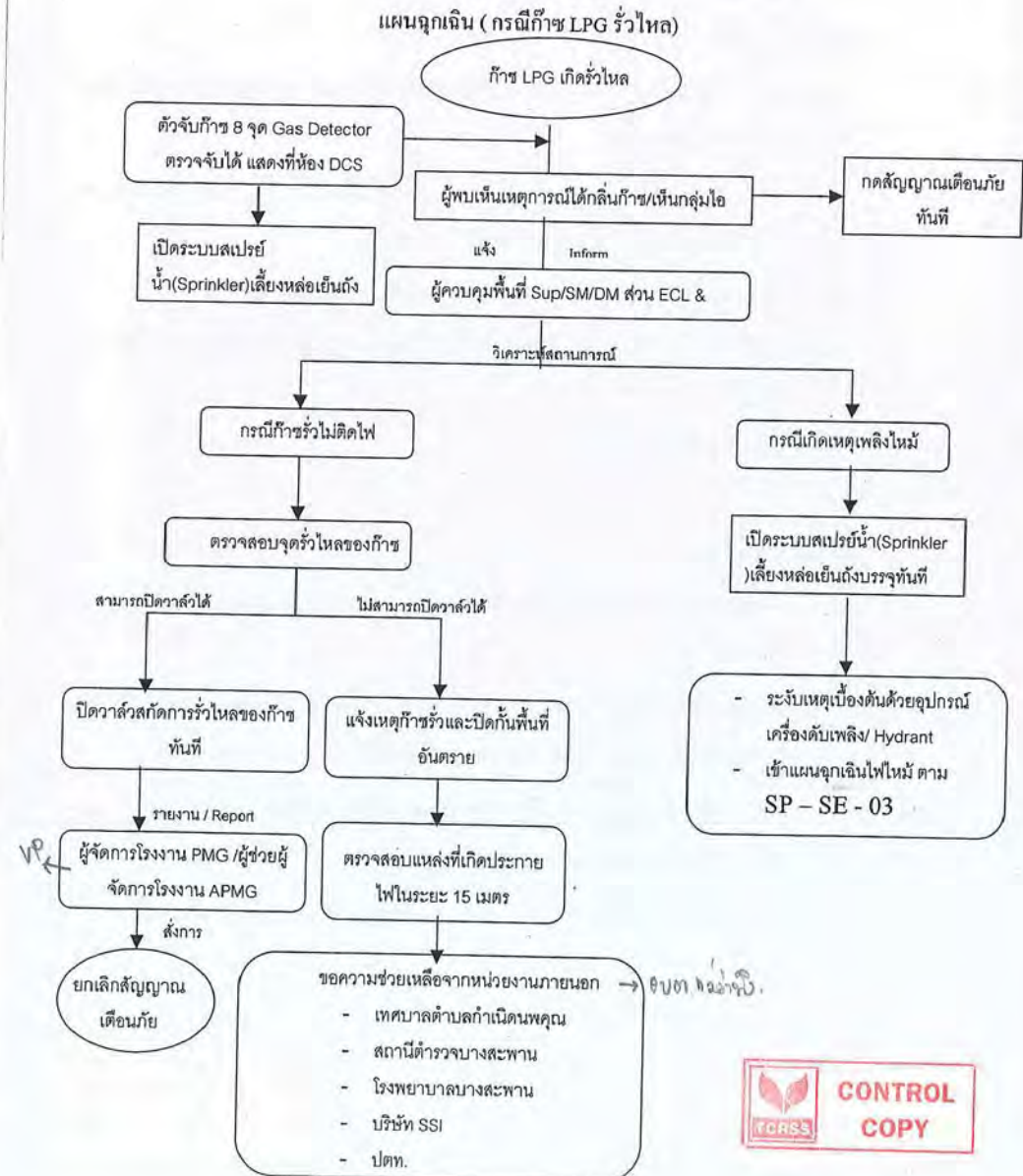
##### กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

- พยายามระงับเหตุและหยุดการรั่วไหลของก๊าซทันที โดยใช้แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเกิดเหตุเพลิงไหม้ SP - SE - 019
- หากไม่สามารถระงับเหตุได้ ให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังและอุปกรณ์เพื่อควบคุมไฟไว้ และพยายามหลีกเลี่ยงการดับไฟที่มีก๊าซรั่วอยู่ ยกเว้นกรณีที่สามารถหยุดการรั่วของก๊าซได้
- แจ้งตำรวจดับเพลิงเทศบาลตำบลกำแพงนครพนม ตำรวจดับเพลิงประจำบริเวณศรีจันทร์ รุดดับเพลิงบริษัท SSI และขอความช่วยเหลือจาก ปตท. ตามแบบฟอร์มแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- ตรวจสอบแหล่งเชื้อเพลิงอื่นๆ ในบริเวณโดยรอบ และทำการเคลื่อนย้ายออกนอกบริเวณเกิดเหตุ




 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure: การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG หักรั่วไหล</b>			
Doc. No. : SP - SE - 020	Date : 20/06/2005	Revision. No. 01	Page 3 of 8

#### 4.2 การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุฉุกเฉินของศูนย์บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน





	THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Procedure: การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG หกั่วไหล				
Doc. No. : SP - SE - 020	Date : 20/06/2005	Revision. No. 01	Page 5 of 8	

#### 4.4 การฟื้นฟูพื้นที่หลังการเกิดเหตุฉุกเฉิน


กรณีมีการเกิดเหตุฉุกเฉิน เกี่ยวกับก๊าซรั่วไหล เกิดไฟไหม้และมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม / ชุมชนให้ดำเนินการดังนี้

1. ประเมินความเสียหายที่เกิดขึ้น และรายงานผู้จัดการโรงงาน <sup>VP</sup> / ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน เพื่อตัดสินใจในการดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
2. สภาพพื้นที่และความเสียหายที่เกิดขึ้น เช่น ระบบสาธารณูปโภค ไฟฟ้า ประปา ระบบอุปโภคบริโภค แหล่งน้ำ แหล่งดิน สภาพภูมิทัศน์ ตลอดจนอาคารสถานที่ ควรได้รับการฟื้นฟูให้มีสภาพเดิมให้มากที่สุด และด้วยความรวดเร็ว
3. สภาวะแวดล้อมโดยรอบ ควรได้รับการฟื้นฟู และตรวจสอบสิ่งที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยเร็ว และดำเนินการแจ้งเตือนชุมชน เพื่อให้มีความมั่นใจ

#### 4.5 ข้อควรระวังในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ ก๊าซ LPG

1. ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิดประกายไฟ บริเวณที่ถังเก็บ และบริเวณใช้ก๊าซ
2. ตรวจสอบรอยรั่ว โดยใช้ฟองสบู่หรือเครื่องมือตรวจการรั่วซึม
3. ต่อสายดินจากระบบรูก๊าซ ก่อนบรรจุเพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิต
4. สวมถุงมือยางขณะวัดระดับของถังเก็บ
5. หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับโอ๊ก๊าซ หรือก๊าซเหลว ก๊าซเหลวถูกผิวหนังจะทำให้ผิวหนังไหม้
6. บริเวณที่ใช้ก๊าซจะต้องมีระบบระบายอากาศที่ดี โดยเฉพาะบริเวณส่วนล่างใกล้พื้น
7. ในบริเวณที่มีส่วนผสมของก๊าซกับอากาศพอที่จะจุดติดไฟได้ ห้ามทำงานใดๆ ที่อาจจะเกิดประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้
8. การเปิดวาล์ว ควรเปิดช้าๆ ถ้า Excess flow วาล์วปิด ให้ปิดวาล์วด้านท่อจ่ายทิ้งไว้สักครู่ เพื่อให้ความดันของทั้ง 2 ข้างของ Excess flow วาล์วสมดุลเสียก่อนแล้วจึงเปิดวาล์วจ่ายก๊าซ
9. บรรจุก๊าซลงถังในปริมาณที่เหมาะสม



	THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED			
Procedure: การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG หกั่วไหล				
Doc. No. : SP - SE - 020	Date : 20/06/2005	Revision. No. 01	Page 6 of 8	


10. อย่าถักก๊าซเหลวในท่อที่ไม่มีลิ้นระบายความดัน ก๊าซเหลวขยายตัวได้มาก เมื่อถูกความร้อน
11. ถ้ามีการซ่อมส่วนใดส่วนหนึ่งของท่อทาง ให้ปิดวาล์วสีกัด หรือถอดส่วนของท่อออก หลังจากนั้นใช้ก๊าซเฉื่อย (คาร์บอน ไดออกไซด์ หรือไนโตรเจน) ไล่ก๊าซ LPG ออกจากระบบ
12. อย่ากั้นหน้าไปดูลิ้นระบายไอ เพราะด้านเกิดอุบัติเหตุขึ้น ก๊าซอาจพุ่งโดนตาทำให้ตาบอดได้
13. ผู้ที่ทำงานเกี่ยวกับก๊าซ LPG ควรเข้าใจถึงคุณสมบัติทางกายภาพของก๊าซ โดยเฉพาะคุณสมบัติความดันไอ ช่วงการลุกไหม้ และไอก๊าซซึ่งหนักกว่าอากาศ
14. ท่อทางของระบบก๊าซ LPG ควรระบายสีให้เห็นชัดเจน เพื่อให้เป็นที่รู้จักกันอาจมีกรเขียนบนท่อด้วย
15. ควรมีการตรวจสอบอุปกรณ์เตือนก๊าซรั่วอย่างน้อย 2 เดือนครั้ง ว่ายังสามารถทำงานได้ดีเหมือนเดิมหรือไม่

#### 4.6 การตรวจสอบ การซ่อมบำรุงและการปฏิบัติสำหรับผู้ครอบครองก๊าซ

1. มีระบบตรวจสอบบริเวณถังเก็บและบริเวณใช้โอ๊ก๊าซเป็นประจำ ซึ่งรวมถึงถังเก็บก๊าซ ท่อทาง วาล์วถึงดับเพลิง
2. บริเวณถังเก็บก๊าซ บริเวณใช้โอ๊ก๊าซ ไม่ควรมีสิ่งที่ติดไฟได้ง่าย เช่น กระดาษ ผ้าเช็ดมือ น้ำมัน ฯลฯ อยู่ใกล้ๆ
3. วาล์วทุกตัวที่อยู่ในระบบ จะต้องทำงานได้ หมุนได้ หมุนได้คล่อง และปิดสนิท
4. ตรวจสอบรอยรั่วบริเวณถังเก็บก๊าซเดือนละครั้ง โดยเฉพาะในส่วนของระบบความดันสูง
5. ในกรณีที่มีการเพิ่ม หรือลดลงอย่างรวดเร็วของก๊าซเหลวในถังเก็บ ควรตรวจสอบถึงสาเหตุโดยทันที
6. ระบบจินน้ำบนถังเก็บ ควรมีการทดสอบอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
7. วัดความต้านทานของสายดินของถังเก็บ ถ้าความต้านทานเกิน 2 โอห์ม ควรแก้ไขใหม่





 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure: การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG หกรั่วไหล</b>			
Doc. No. : SP - SE - 020	Date : 20/06/2005	Revision. No. 01	Page 7 of 8

#### 4.7 การป้องกันอัคคีภัย

ในการที่ก๊าซรั่วและเกิดการลุกไหม้ขึ้น สามารถดำเนินการได้ 2 วิธี กล่าวคือ คับไฟ หรือควบคุมไฟไว้ ถ้าสามารถหยุดการรั่วของไอก๊าซ โดยปิดวาล์วที่ท่อจ่ายก๊าซได้ ไฟสามารถดับได้อย่างรวดเร็ว แต่ถ้าเราไม่สามารถหยุดการรั่วไหลของไอก๊าซได้ไม่ควรพยายามดับไฟ แต่ควบคุมไม่ให้ลุกไหม้เพิ่มเติม และปล่อยให้ลุกไหม้จนกระทั่งไอก๊าซหมด การที่ทำเช่นนี้ เพราะถ้าดับไฟและหยุดการรั่วไหลของไอก๊าซไม่ได้ ไอก๊าซที่รั่วออกมาจะไหม้ และอาจจะรั่วออกมาปริมาณมากพอ จนกระทั่งถ้ามีเปลวไฟเกิดขึ้นอาจเกิดการระเบิดได้


ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ บริเวณถังเก็บก๊าซควรดำเนินการทุกวิถีทางเพื่อหยุดการรั่วไหลของไอก๊าซ เช่น ปิดวาล์วถังถึง หรือวาล์วจ่ายไอก๊าซ หรือก๊าซเหลว แต่ถ้าไฟที่เกิดขึ้นรุนแรงมากและมีความร้อนมากพอ จนผิวโลหะด้านบนของถังที่สัมผัสกับไอก๊าซด้านในร้อนขึ้น บริเวณปล่องของถังระบายนิรภัย แต่ควรควบคุมและดับไฟบริเวณรอบๆ ถัง ทั้งนี้ เพื่อลดความดันของก๊าซในถังลง เพื่อจะปิดลิ้นนิรภัยโดยอัตโนมัติ

ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง สามารถใช้ในการควบคุมและดับเพลิงขนาดเล็กที่เกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว และถ้าไฟที่เกิดขึ้นใหญ่ ระบบฉีดน้ำจะมีประสิทธิภาพสูงที่สุดในการควบคุมไฟ และทำให้อุปกรณ์โดยรอบเย็นตัวลง ระบบส่งน้ำควรจะฉีดน้ำได้โดยมีปริมาณมากพอที่ให้ความดับและท่อทางต่างๆ เปียกได้ตลอดเวลา

#### 4.8 ความถี่ในการตรวจสอบการรั่วไหลของถังก๊าซ LPG

1. มีพนักงานตรวจสอบการทำงานประจำ
2. มีการตรวจสอบทุกครั้งเมื่อมีการซ่อมบำรุงด้วยฟองสบู่
3. มีการตรวจสอบภายนอกของ Tank ปีละ 1 ครั้ง
4. การตรวจสอบภายในของ Tank บรรจุก๊าซ โดยการตรวจสอบแนวเชื่อมต่างๆ ตามกฎหมายของกรมโยธาฯ 5 ปี



 <b>THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED</b>			
<b>Procedure: การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน กรณี LPG หกรั่วไหล</b>			
Doc. No. : SP - SE - 020	Date : 20/06/2005	Revision. No. 01	Page 8 of 8

#### 4.9 ระบบการตรวจสอบการรั่วไหลของถังบรรจุ LPG

มีระบบ Gas Detector 8 จุดรอบบริเวณถังบรรจุ LPG ซึ่งจะส่งสัญญาณเตือน ไปยังห้องควบคุมกระบวนการอบอุ่น DCS ซึ่งมีพนักงานทำงานประจำตลอด 24 ชั่วโมง จากห้องควบคุมนี้สามารถปิดวาล์วจ่าย LPG ด้วยระบบ Remote Control และมีระบบตัดประตุน้ำเลี้ยงถังบรรจุหากมีความจำเป็น





เอกสารแนบที่ 51  
ฐานข้อมูลสภาพพนักงาน



## รายงานผลตรวจสุขภาพ

ประจำปี 2567

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) - TCRSS

ISO 9001 : 2015  
standard is certified  
by SGS (Thailand) Ltd.

## รายงานผลตรวจสุขภาพ

ประจำปี 2567

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) - TCRSS





โรงพยาบาลซีเมดลีฟวิ่งแคร์ โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก

ใบอนุญาตที่ 10201009063

### หนังสือรับรองการตรวจสุขภาพ

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็น ไทย จำกัด (มหาชน) - TCRSS

ที่อยู่ เลขที่ 111 ม.4 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140

ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี วันที่ 9.11.18 กันยายน 2567

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นเพื่อรับรองว่า สถานประกอบการดังกล่าว ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพ ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานออกกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

กำหนดให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงที่มีความจำเป็นต้องบันทึกผลการตรวจสุขภาพสำหรับประเมินและเฝ้าระวังโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือเนื่องจากการทำงานทุกครั้งที่ได้ทำการตรวจ

งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายความว่า งานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับ

- (1) สารเคมีอันตรายตามที่อธิบดีประกาศกำหนด
- (2) จุลชีวิตรูปเป็นพิษที่อาจเป็นเชื้อไวรัส แบคทีเรีย รา หรือสารชีวภาพอื่น
- (3) กัมมันตภาพรังสี
- (4) ความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน ความกดดันบรรยากาศ แสง หรือเสียง
- (5) สภาพแวดล้อมที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของลูกจ้าง เช่น ฝุ่นฝ้าย ฝุ่นไม้ ไอคิวินจากการเผาไหม้

โดยขอรับรองว่าผลการดำเนินงานตรวจสุขภาพเป็นไปตามหลักวิชาการด้านการแพทย์และสาธารณสุขทุกประการ



แพทย์ที่ปรึกษาด้านอาชีวเวชศาสตร์

พลตำรวจโท (น)

ผู้อำนวยการฝ่ายการแพทย์

สอบถามรายละเอียด

ศูนย์วิจัยทางการแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ไทย โรงพยาบาลซีเมดลีฟวิ่งแคร์

โทรศัพท์ 02-199-2111

จำนวนผู้แจ้งตรวจ 755 คน ผู้มาลงทะเบียนทั้งหมด 755 คน ไม่มาลงทะเบียนทั้งหมด 0 คน

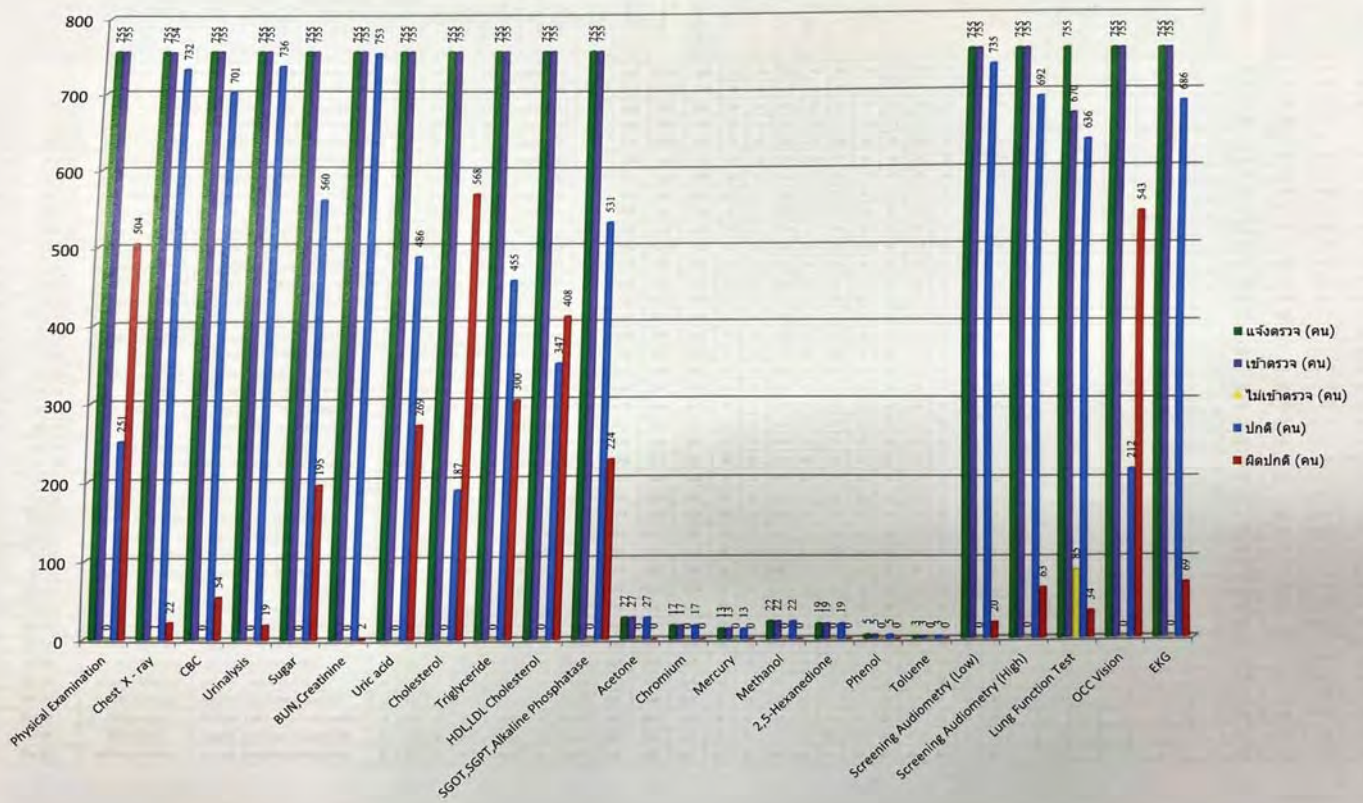
สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) - TCRSS

รายละเอียดการตรวจ(Description)		แจ้งตรวจ (คน)	เข้าตรวจ (คน)	เข้าตรวจ (%)	ไม่เข้าตรวจ (คน)	ไม่เข้าตรวจ (%)	ปัสยา (คน)	ปัสยา (%)	ศัลยาศาสตร์ (คน)	ศัลยาศาสตร์ (%)
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : Physical Examination		755	755	100.00	0	0.00	251	33.25	504	66.75
เอกซเรย์ปอด : Chest X-ray		755	754	99.87	1	0.13	732	97.08	22	2.92
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count		755	755	100.00	0	0.00	701	92.85	54	7.15
ตรวจอัตราส่วนเบสเบส : Urinalysis		755	755	100.00	0	0.00	736	97.48	19	2.52
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar		755	755	100.00	0	0.00	560	74.17	195	25.83
ตรวจระดับไขมันในเลือด : BUN/Creatinine		755	755	100.00	0	0.00	753	99.74	2	0.26
ตรวจระดับไขมันในเลือด : Uric Acid		755	755	100.00	0	0.00	486	64.37	269	35.63
ตรวจระดับไขมันในเลือด : Cholesterol		755	755	100.00	0	0.00	187	24.77	568	75.23
ตรวจระดับไขมันในเลือด : Triglyceride		755	755	100.00	0	0.00	455	60.26	300	39.74
ตรวจระดับไขมันในเลือด : HDL Cholesterol		755	755	100.00	0	0.00	347	45.96	408	54.04
ตรวจระดับไขมันในเลือด : LDL Cholesterol		755	755	100.00	0	0.00	531	70.33	224	29.67
ตรวจระดับไขมันในเลือด : SGOT/SGPT/Alkaline Phosphatase		755	755	100.00	0	0.00	27	100.00	0	0.00
ตรวจระดับไขมันในเลือด : Creatinine in urine		755	755	100.00	0	0.00	17	100.00	0	0.00
ตรวจระดับไขมันในเลือด : Mucous in urine		755	755	100.00	0	0.00	13	100.00	0	0.00
ตรวจระดับไขมันในเลือด : Methanol in urine		755	755	100.00	0	0.00	22	100.00	0	0.00
ตรวจระดับไขมันในเลือด : 2,5-Hydroxyvitamin D in urine		755	755	100.00	0	0.00	19	100.00	0	0.00
ตรวจระดับไขมันในเลือด : Phenol in urine		755	755	100.00	0	0.00	5	100.00	0	0.00
ตรวจระดับไขมันในเลือด : Toxins in urine		755	755	100.00	0	0.00	3	100.00	0	0.00
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ : Screening Audiometry (Low frequency)		755	755	100.00	0	0.00	735	97.35	20	2.65
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง : Screening Audiometry (High frequency)		755	755	100.00	0	0.00	692	91.66	63	8.34
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน : Lung Function Test		755	670	88.74	85	11.26	636	94.93	34	5.07
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นด้วยสายตา : Occupational vision tests		755	755	100.00	0	0.00	212	28.08	543	71.92
ตรวจตา : Electroretinography : ERG		755	755	100.00	0	0.00	686	90.86	69	9.14



กราฟสรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) - TCRSS





เอกสารแนบที่ 52

ผลตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ ปี 2567





ISO  
TSO/TS  
315 G  
ISO/IEC  
150  
115  
115

2001  
16949  
3141  
17025  
14001  
18001  
8001

# บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) THAI COLD ROLLED STEEL SHEET PUBLIC COMPANY LIMITED

มุ่งเป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชั้นเลิศ ด้วยทีมงานที่ยอดเยี่ยม เพื่อให้ผลตอบแทนที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียและสังคม  
TO BE THE EXCELLENT COLD ROLLED STEEL MILL WITH EXCELLENT TEAMWORK TO CONTRIBUTE EXCELLENT BENEFITS TO ALL STAKEHOLDERS AND SOCIETY

## รายงานการตรวจร่างกาย (พนักงานใหม่)

เขียนที่.....โรงพยาบาล.....  
วันที่ 26 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564



เอกสารแนบที่ 53

รายงานผลการตรวจวัด และจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง



# รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง เดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2561



## โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
โทร: 0-2939-4370 (Automatic 5 Lines) Fax: 0-2513-4221 E-mail: sale@spsscon.com



## รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

### 1. บทนำ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) เป็นโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ซึ่งใช้ในอุตสาหกรรมรถยนต์ โรงงานเครื่องใช้ไฟฟ้า เฟอร์นิเจอร์ บรรจุภัณฑ์ งานก่อสร้าง และอุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่นเคลือบชนิดต่างๆ ตั้งอยู่เลขที่ 111 หมู่ 4 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ (รูปที่ 1) ได้มีความตระหนักในการควบคุมและการจัดการสภาพแวดล้อมของโรงงาน ให้อยู่ในสภาวะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด ทางบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้ให้ความสนใจกับผลกระทบด้านเสียง โดยเฉพาะภายในอาคารโรงงานที่มีกระบวนการผลิตหลายขั้นตอน (รูปที่ 2) ที่ต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่มีขนาดใหญ่ และมีเสียงดัง การศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ขออนุญาตนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการวางแผนการจัดการระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ตลอดจนเสนอมาตรการลดผลกระทบต่อพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆ

ดังนั้น บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงของโรงงาน โดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ส่วนต่างๆ ของโรงงาน ทั้งอาคารผลิต อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ และบริเวณโดยรอบ (รูปที่ 3) เพื่อนำมาจัดทำผังแสดงการกระจายของเสียง ในการศึกษาการกระจายของเสียงได้ให้ความสำคัญบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ย 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจ ควบคุม และป้องกัน เพื่อคุ้มครองสุขภาพของพนักงาน โดยมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้

### 2. วัตถุประสงค์ของการศึกษา

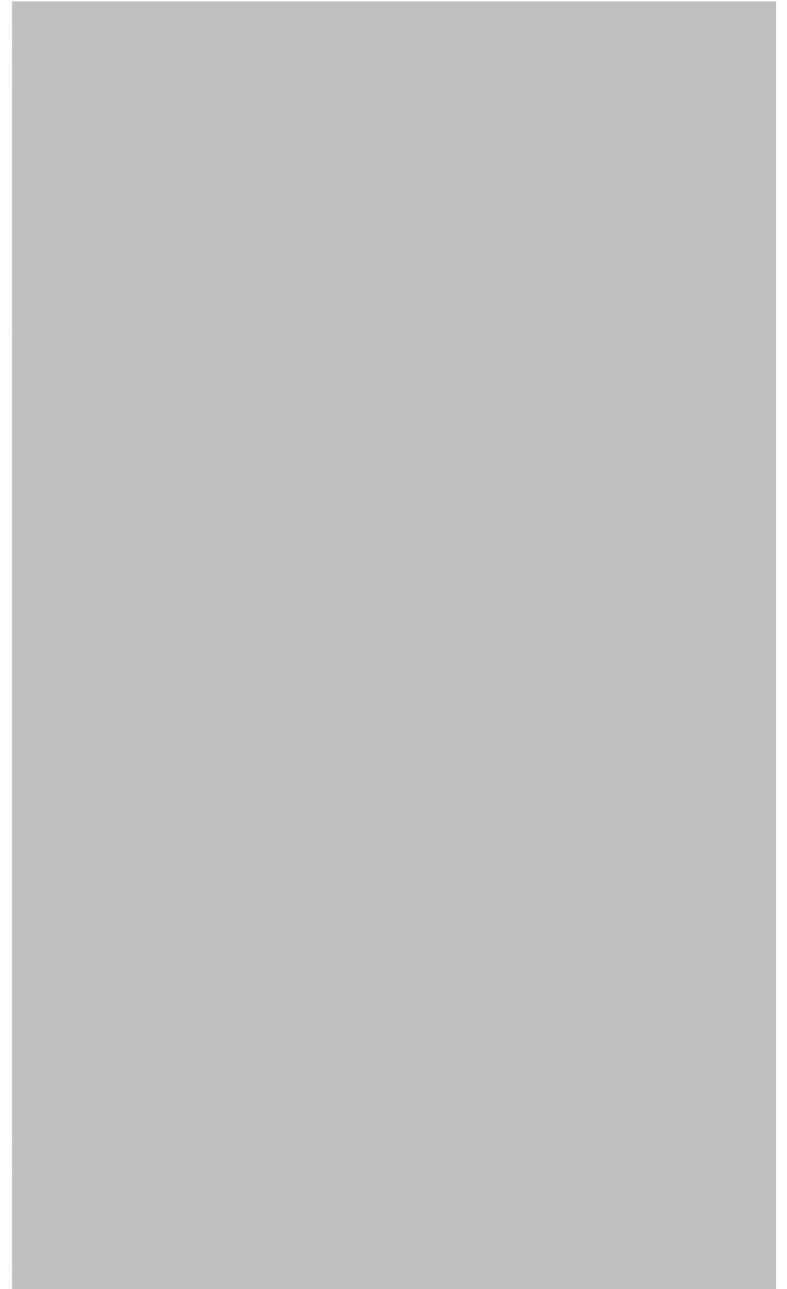
- 1) เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน
- 2) เพื่อพิจารณาแหล่งกำเนิดของเสียงและวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับเสียง (Noise Contour Line)
- 3) เพื่อเสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ซึ่งถือเป็นระดับที่ควรต้องให้ความสนใจ ควบคุม และป้องกัน เพื่อคุ้มครองสุขภาพของพนักงาน





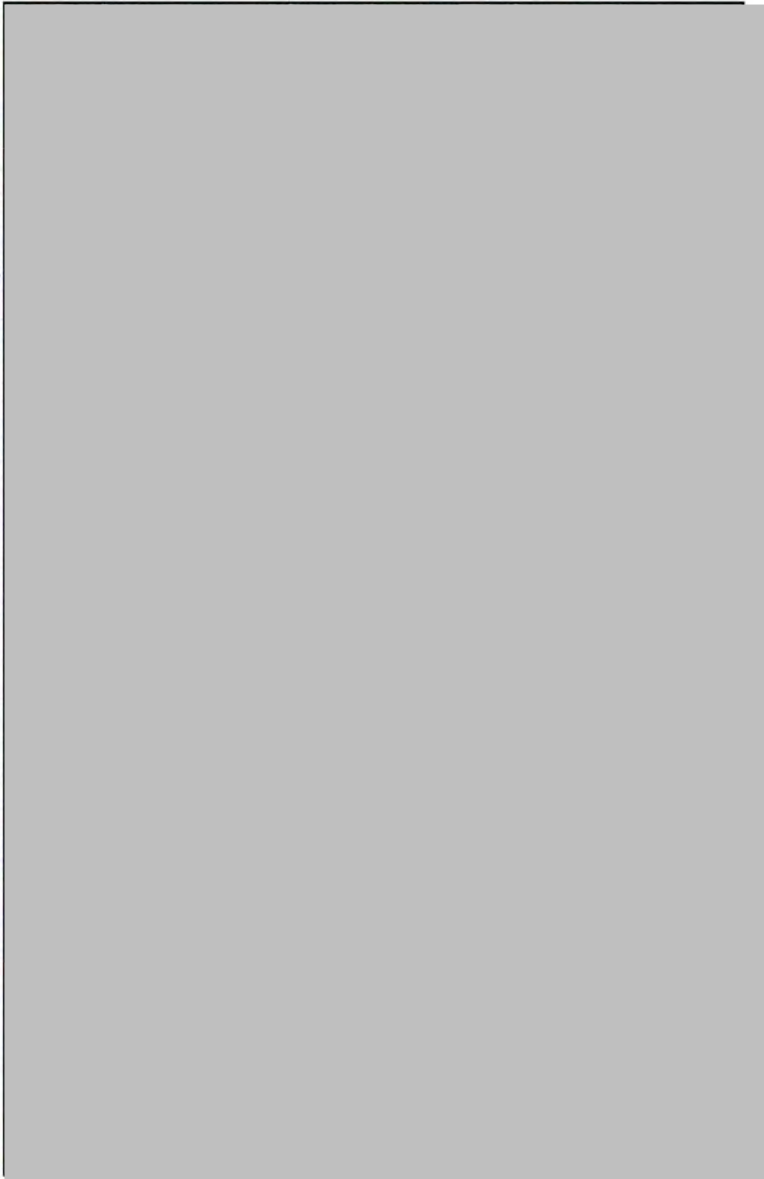
รูปที่ 1 แสดงจุดที่ตั้งพื้นที่โครงการ

รูปที่ 2 แสดงกระบวนการผลิตของโครงการ





## รูปที่ 3 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดินโดยรอบ



### 3. ขอบเขตการศึกษา

- 1) ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ของ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)
- 2) การตรวจวัดระดับเสียงครอบคลุมพื้นที่กระบวนการผลิตภายในอาคารการผลิต บริเวณรอบนอกอาคาร ตลอดจนขอบเขตรั้วพื้นที่โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน (รูปที่ 3)
- 3) บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังของโรงงาน (Layout) และนำผลการตรวจวัดที่ได้จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Contour Line) โดยใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfur 12 for Windows” แสดงผลซ้อนทับกับ Layout ของพื้นที่ตรวจวัด
- 4) เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงาน โดยให้ความสำคัญกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป

### 4. วิธีการศึกษา

#### 4.1 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้

- 1) มาตรวัดระดับเสียง (Integrated Sound Level Meter) ซึ่งได้รับการปรับความถูกต้อง พร้อมทั้งมีเอกสารหนังสือรับรองผลการสอบเทียบ (Certificate of Calibration)
- 2) อุปกรณ์ปรับความถูกต้อง (Acoustic Calibrator) ของมาตรวัดระดับเสียง
- 3) ผังโรงงาน (Layout)
- 4) คอมพิวเตอร์ประมวลผล
- 5) โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour “Surfur 12 for Windows”

#### 4.2 วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

จากข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง ณ บริเวณภายในอาคารอาคารพื้นที่กระบวนการผลิตสามารถนำมาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfur 12 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างผังแสดงการกระจายของเสียงแบบเส้น โดยกำหนดสีของเส้นที่แตกต่างกันขึ้นกับความดังของเสียง คือ

- สีเขียว แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่าน้อยกว่า 80 เดซิเบลเอ ;  
สีเขียว < 80 เดซิเบลเอ
- สีน้ำเงิน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 80 เดซิเบลเอ  
แต่น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ ;  $80 \leq \text{สีน้ำเงิน} < 85$  เดซิเบลเอ
- สีชมพู แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบลเอ  
แต่น้อยกว่า 90 เดซิเบลเอ ;  $85 \leq \text{สีชมพู} < 90$  เดซิเบลเอ
- สีแดง แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 90 เดซิเบลเอ ;  
สีแดง  $\geq 90$  เดซิเบลเอ



#### 4.3 ช่วงเวลาในการศึกษา

ในการศึกษาเพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วนของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และวันที่ 14-16 ธันวาคม 2561 ในช่วงเวลาที่มีการทำงานตามปกติ แสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แสดงพื้นที่ที่มีการผลิต 21-26 พฤศจิกายน  
และวันที่ 14-16 ธันวาคม 2561

ลำดับที่	พื้นที่/กระบวนการผลิต	การผลิต	
		21-26/11/61	14-16/12/61
1	Pickling Line	O	-
2	TCM	O	-
3	1ECL	O	-
4	2ECL	O	-
5	BAF	O	-
6	CLC	O	-
7	TM	O	-
8	1RC	O	-
9	3RC	O	-
10	ARP	X	O
11	Hot Coil Yard	O	-
12	Coil Yard	O	-
13	Roll Shop	O	-
14	Coolant Room	O	-
15	Boiler A, B	O	-
16	Boiler C	O	-
20	WWT	O	-
21	WT	O	-

หมายเหตุ : O = Operate X = Shutdown

#### 5. ผลการศึกษา

##### 5.1 ข้อมูลระดับเสียง

ผลจากการดำเนินการศึกษาเพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงทำให้ทราบข้อมูลของระดับเสียง ณ พื้นที่ส่วนต่างๆ ที่ทำการศึกษา ซึ่งแสดงเป็นข้อมูลระดับเสียงในรูปแบบของข้อมูลตัวเลขระดับเสียงแสดงในภาคผนวกที่ 2 (ตารางที่ ผ 2-1)

จากผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ที่ตรวจวัด เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และวันที่ 14-16 ธันวาคม 2561 แสดงดังรูปที่ 4 ถึง รูปที่ 8 พบว่า บริเวณ Pickling Line มีระดับเสียงสูงสุด เท่ากับ 101.1 เดซิเบลเอ สำหรับบริเวณที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไปจะครอบคลุมพื้นที่ภายในอาคารการผลิต และจะกระจายตัวอยู่ใกล้บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ นอกจากนี้ บริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 90 เดซิเบลเอ จะพบที่บริเวณรอบเครื่องจักรครอบคลุมพื้นที่เป็นบริเวณแคบๆ เท่านั้น โดยบริเวณนอกอาคารโรงงาน มีระดับเสียงต่ำกว่า 85 เดซิเบลเอ และลดลงเหลือต่ำกว่า 70 เดซิเบลเอ ที่บริเวณริมรั้วโรงงาน



## 5.2 แหล่งกำเนิดเสียงที่ส่งผลให้บางพื้นที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ

จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน และฝั่งแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า บริเวณที่มีระดับเสียงที่ดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ มีรายละเอียด (ตารางที่ 2) ดังนี้

1) บริเวณ Pickling Line เป็นบริเวณที่ทำความสะอาดผิวด้วยกรด มีการตัดเหล็ก แผ่นเหล็กจะถูกคลี่ออกแล้วเชื่อมกับเหล็กม้วนอื่น เสียงดังจากการคลี่แผ่นเหล็กออกจากม้วนด้วยเครื่อง Pay-Off Reel และ Welder-Operation ก่อนการล้างทำความสะอาด มีระดับเสียงดังสูงสุด 101.1 เดซิเบลเอ

2) บริเวณ TCM เป็นบริเวณที่รีดเหล็กเพื่อลดความหนา ด้วยเครื่อง Tandem Cold Mill (TCM) เสียงดังจากการที่เหล็กวิ่งผ่านแท่นรีดด้วยความเร็วสูง และการใช้ลมเป่าเพื่อไล่น้ำ มีระดับเสียงดังสูงสุด 98.3 เดซิเบลเอ

3) บริเวณ CLC เป็นบริเวณที่นำเหล็กมาพับไว้เพื่อควบคุมความชื้น โดยปล่อยอากาศเย็นที่ควบคุมอุณหภูมิและความชื้นผ่านม้วนเหล็ก เสียงดังจากพัดลมเป่าอากาศแห้ง มีระดับเสียงดังสูงสุดที่ตรวจวัดได้เท่ากับ 86.1 เดซิเบลเอ

4) บริเวณ Coolant Room ในห้องหล่อลิ้นปี่มี เสียงดังจากมอเตอร์อัดน้ำมัน มีจำนวนหลายตัวที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 90 เดซิเบลเอ โดยเฉพาะท้ายมอเตอร์ชุด 3 ตัว ตั้งอยู่บริเวณกลางห้อง มีระดับเสียงดังสูงสุดที่ตรวจวัดได้เท่ากับ 91.8 เดซิเบลเอ

5) บริเวณ Boiler A, B บริเวณระหว่าง Boiler A และ Boiler B เสียงดังจาก Boiler ทั้ง 2 ตัว และเสียงดังจาก Air Compressor 3 เครื่อง ในห้อง Boiler มีระดับเสียงดังสูงสุดที่ตรวจวัดได้เท่ากับ 91.8 เดซิเบลเอ

6) บริเวณ TM เป็นบริเวณที่นำแผ่นเหล็กมาผ่านการรีดปรับผิวใหม่โดยใช้หลักการดึง (Tension Leveler) เพื่อให้ได้ผิวเหล็กที่มีความเรียบ เสียงดังเกิดจากความเร็วของแผ่นเหล็กที่วิ่งผ่านแท่นรีดด้วยความเร็วสูง มีระดับเสียงดังสูงสุดที่ตรวจวัดได้เท่ากับ 87.6 เดซิเบลเอ

7) บริเวณ ARP เป็นส่วนปรับปรุงกรดเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ เสียงดังเกิดจากมอเตอร์เครื่องจักร มีระดับเสียงดังสูงสุดที่ตรวจวัดได้เท่ากับ 93.1 เดซิเบลเอ

ตารางที่ 2 แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ

ลำดับที่	พื้นที่/กระบวนการผลิต	ระดับเสียงสูงสุด(เดซิเบลเอ)
1	Pickling Line	<u>101.1</u>
2	TCM	98.3
3	CLC	86.1
4	Coolant Room	91.8
5	Boiler A, B	91.8
6	TM	87.6
7	ARP	93.1

## 6. ข้อเสนอแนะ

จากผลการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี โดยเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่ต่อเนื่อง ซึ่งเสียงดังกล่าวอาจส่งผลกระทบต่อการใช้ยินเสียงของพนักงานได้ แต่เนื่องจากในบริเวณที่ทำการตรวจวัดหรือแหล่งกำเนิดเสียงทุกบริเวณทางโครงการได้จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง ดังนี้

1) จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาการสัมผัสเสียง

2) จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) เพื่อลดผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง ซึ่งโดยปกติบริเวณแหล่งกำเนิดเสียงไม่มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่ประจำ แต่พนักงานจะปฏิบัติงานในห้องควบคุม

3) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) แก่พนักงานอย่างเพียงพอและกำหนดให้ต้องสวมใส่ทุกครั้งที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด

4) เจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อมหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของโรงงาน ควรให้ความสนใจเป็นพิเศษกับแหล่งกำเนิดเสียงดังในแต่ละบริเวณที่ได้จากการจัดทำ Noise Contour Map โดยพิจารณาลดหรือควบคุมเสียงดังกล่าวให้ลดลงหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน

5) พิจารณานำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติดหรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ขอแนะนำของ National Institute of Occupational Health and Safety; NIOSH)

6) ติดป้ายเตือนด้านความปลอดภัย (Safety Sign) บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล



7) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่กระบวนการผลิตของโรงงานมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นหรือลดลงจากการ ศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นกับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง

8) ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากพบว่าการเคลื่อนย้าย ปรับปรุงหรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น

9) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และควรเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตด้วย

#### รูปที่ 4 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณพื้นที่โรงงานเหล็กแผ่นรีดเย็น



13



รูปที่ 6 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Coil Yard, TCM, Coolant Room, Roll Shop และ Boiler (A,B)

12



รูปที่ 5 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ Pickling Line, Boiler C, WT, WWT, ARP และ Hot Coil Yard



15



รูปที่ 8 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ TM, 1RC, TM Shipping Yard, 1RC Shipping Yard และ CRC Shipping Yard

14



รูปที่ 7 ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณ 3RC, 1ECL, 2ECL, BAF และ CLC



หนังสือรับรองผู้ที่สามารถรับรองรายงานการตรวจวัด  
และวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามกฎหมายกระทรวง



แบบ รสส. ๒

เลขที่ ๐๗๓/๒๕๕๖

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรภาพ เขตดินแดง  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า นายกิตติ อุทัยสิทธิ์ ผู้ซึ่งทูลเกล้าฯ ถวายงานตามพระราชกำหนด  
 ๓๖๐๑๕ ๐๑๒๖๒ ๙๗ ๐ เลขทะเบียน รสช. ๐๐๔๙๖๐๒๐๖ เป็นเจ้าพนักงานตรวจวัด  
 และวิเคราะห์ผลภาวะการทำงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน  
 ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง  
 พ.ศ. ๒๕๔๙ ลงวันที่ ๒๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๔๙  
 ใ้เพื่อรับรองและยืนยันผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง  
 ตามบทเฉพาะกาลที่สามารถลดต้นทุนไปสองกิโลเมตร  
 ตามกฎกระทรวงที่ ๑๖๖ ลงวันที่ ๑๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๖

omitted

(นายอาทิตย์ อัสโม)

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

5/5/2016 10:00 AM



เลขที่ ๑๐๙/๒๕๕๙



แบบ รสส. ๒

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
ถนนมิตรไมตรี เขตดินแดง  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่านายกิตติ ศรีทอง นายช่างเทคนิคชำนาญพิเศษ  
๓ ๖๐๐๕ ๐๐๖๖๑ ๘๗ ๐ เลขทะเบียน รสส. ๐๐๕-๕๗/๐๗๐๘ เป็นผู้ที่สามารถปฏิบัติงานการตรวจวัดและ  
วิเคราะห์สภาพการทำงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการสภาพ  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเข้มแสงสว่าง พ.ศ. ๒๕๕๙ ลงวันที่ ๑๖  
กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑๖ ซึ่งใช้บังคับตามพ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ มาตรา ๑๖๑ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙  
เป็นต้นไป

ใช้เพื่อรับรองและเสียเงินค่าตรวจวัดตาม  
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการตรวจวัดแทน  
ตามบทเฉพาะกาลที่สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนได้ เท่านั้น  
ตามกฎกระทรวงนี้ไปพลางก่อนนี้

(นายอำนาจ ภูระหงษ์)  
ผู้อำนวยการสำนัก ปฏิบัติหน้าที่  
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

485005944 : 6

นายกสมาคมทนายความ

อติการิต

ประธานกรรมการประจำศาลฎีกา

นางสาว ดอมนะ

41

ใช้เพื่อรับรองแบบรูปและเสียเงินค่าตรวจวัดตาม  
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการตรวจวัดแทน  
ตามบทเฉพาะกาลที่สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนได้ เท่านั้น  
ตามกฎกระทรวงนี้ไปพลางก่อนนี้

ใช้เพื่อรับรองแบบรูปและเสียเงินค่าตรวจวัดตาม  
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการตรวจวัดแทน  
ตามบทเฉพาะกาลที่สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนได้ เท่านั้น  
ตามกฎกระทรวงนี้ไปพลางก่อนนี้

มหาวิทยาลัยสุโขทัยวังสุโขทัย  
โดยอนุมัติจากมหาวิทยาลัยสุโขทัยวังสุโขทัย  
ใช้เพื่อรับรองแบบรูปและเสียเงินค่าตรวจวัดตาม  
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการตรวจวัดแทน  
ตามบทเฉพาะกาลที่สามารถดำเนินการตรวจวัดแทนได้ เท่านั้น  
ตามกฎกระทรวงนี้ไปพลางก่อนนี้



## ภาคผนวกที่ 2

ตารางแสดงข้อมูลการตรวจวัดระดับเสียง



ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
บริเวณ : PL, Boiler C WT, WWT, ARP, Hot Coil Yard			
1	363.89085	819.46888	81.2
2	387.64038	819.46888	81.4
3	410.79617	819.46888	81.7
4	439.29561	819.46888	82.3
5	470.76374	819.46888	81.9
6	498.66944	819.46888	83.6
7	525.98141	819.46888	83.7
8	553.88711	819.46888	81.3
9	582.38655	819.46888	83.6
10	610.29225	820.06262	84.3
11	639.97916	819.46888	83.4
12	664.91617	819.46888	83.6
13	679.75963	819.46888	81.7
14	696.97804	819.46888	81.4
15	715.38393	819.46888	82.2
16	731.41486	819.46888	80.7
17	753.97692	819.46888	81.3
18	775.3515	819.46888	82.4
19	798.50729	819.46888	81.1
20	826.41299	819.46888	83.3
21	844.81888	819.46888	78.5
22	863.81851	819.46888	79.3
23	883.41187	819.46888	79.8
24	907.1614	818.87514	85.3
25	925.56729	819.46888	86.7
26	942.19196	818.87514	83.9
27	964.16028	819.46888	87.6
28	989.69103	819.46888	87.0
29	1014.628	819.46888	81.9
30	1040.1588	819.46888	77.3
31	1065.0958	819.46888	73.5
32	1090.0328	819.46888	84.8
33	1117.3448	819.46888	84.9
34	1158.3127	820.06262	93.8
35	1183.2497	819.46888	93.5
36	1211.1554	819.46888	93.3
37	1241.4361	819.46888	86.7
38	1266.9668	820.06262	88.3
39	1285.9664	801.65673	88.6

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
40	1308.5285	801.06299	92.4
41	1329.9031	802.25047	81.3
42	1350.0902	802.25047	82.8
43	1368.4961	801.65673	101.1
44	1400.5579	801.65673	97.5
45	1427.2762	801.65673	94.5
46	1455.7756	801.65673	92.8
47	1483.0876	801.65673	93.3
48	1518.7119	801.65673	87.7
49	1544.2426	801.65673	90.1
50	1576.8982	802.25047	84.3
51	1600.054	801.65673	86.8
52	1648.7406	801.65673	86.3
53	1665.3652	801.65673	84.7
54	1684.3649	802.25047	85.4
55	1704.552	801.06299	85.6
56	1748.4886	801.65673	84.3
57	1772.2381	802.25047	84.7
58	1791.2378	801.65673	84.9
59	1813.2061	801.65673	85.0
60	1850.6116	801.65673	84.6
61	1874.9549	801.65673	84.7
62	1892.767	801.65673	85.2
63	1917.704	801.65673	85.3
64	1956.8907	801.65673	85.7
65	1983.0152	801.65673	85.2
66	2002.6086	802.25047	83.4
67	2025.7644	801.65673	82.6
69	392.52179	594.21546	80.6
70	393.57535	526.78723	81.0
71	394.62892	457.25187	86.3
72	425.18234	595.26903	81.3
73	423.0752	527.8408	82.2
74	424.12877	457.25187	83.3
75	560.0388	639.5188	83.3
76	560.0388	601.59042	81.9
77	560.0388	557.34065	82.0
78	562.14593	515.198	81.2
79	562.14593	478.32319	77.6
80	566.36019	451.98404	77.4

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
บริเวณ : PL, Boiler C WT, WWT, ARP, Hot Coil Yard			
81	596.24316	641.14704	81.5
82	842.39451	487.90106	74.4
83	897.94618	487.90106	72.7
84	898.90396	438.09612	73.4
85	938.17325	458.20965	68.9
86	978.40032	457.25187	69.1
87	993.72491	481.19655	67.2
88	1032.9942	482.15434	67.4
89	1063.6434	481.19655	67.8
90	1101.9549	481.19655	67.6
91	938.17325	422.77152	68.6
92	980.31589	422.77152	68.8
93	994.6827	421.81373	70.4
94	1036.8253	422.77152	70.6
95	1065.559	423.72931	68.8
96	1102.9127	423.72931	68.6
97	1471.8975	636.48657	78.8
98	1489.715	637.29646	78.6
99	1513.2017	638.10634	78.1
100	1433.023	545.77929	77.7
101	1434.6428	513.38383	84.1
102	1462.1789	513.38383	79.1
103	1463.7987	545.77929	79.9
104	1484.8557	568.45611	78.2
105	1487.2854	529.58156	86.8
106	1492.1447	497.1861	80.6
107	1521.3006	569.266	77.2
108	1521.3006	532.82111	86.2
109	1524.5401	498.80588	83.1
110	1598.2398	705.32692	68.4
111	1599.0497	665.64248	72.2
112	1599.0497	624.33828	71.9
113	1601.4794	583.03407	74.6
114	1599.0497	544.9694	76.0
115	1614.4375	498.80588	76.2
116	1635.4946	706.13681	68.1
117	1633.8748	666.45237	72.4
118	1634.6847	625.14816	70.5
119	1635.4946	584.65384	74.2

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
120	1636.3045	545.77929	75.6
121	1688.9471	706.13681	65.8
122	1688.1372	651.87441	63.8
123	1688.1372	597.61202	67.2
124	1688.9471	544.9694	67.1
125	1360.9431	480.17849	91.6
126	1399.8176	481.79826	91.9
127	1433.023	480.17849	92.2
128	1472.7074	480.17849	92.3
129	1501.8633	480.17849	91.1
130	1527.7797	480.17849	89.3
131	1361.753	435.63473	90.6
132	1401.4374	436.44462	91.5
133	1436.9988	437.25451	92.8
134	1475.2843	437.25451	93.1
135	1503.2622	437.25451	89.8
136	1529.0313	437.99077	87.9
บริเวณ : Coil Yard, TCM, Coolant Room, Roll Shop และ Boiler Room (A,B)			
137	892.52637	1139.2407	77.8
138	892.88683	1111.4852	77.6
139	892.88683	1093.8226	77.4
140	892.88683	1074.3577	77.2
141	920.28187	1138.8802	75.6
142	920.28187	1111.4852	77.2
143	920.28187	1093.8226	76.5
144	920.28187	1074.7181	76.7
145	947.31645	1139.6011	75.2
146	947.31645	1111.8456	80.0
147	947.31645	1093.8226	75.3
148	946.95599	1073.9972	75.0
149	974.71149	1139.9616	74.3
150	975.07195	1112.2061	77.7
151	974.71149	1093.4621	76.5
152	974.71149	1073.6367	76.9
153	1004.9902	1139.9616	75.6
154	1004.9902	1112.2061	76.3
155	1004.9902	1093.8226	76.1
156	1004.9902	1073.6367	75.7
157	877.02655	1036.5093	78.2
158	877.02655	1001.1841	79.0



ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
159	877.02655	962.17418	79.2
160	877.02655	937.74293	79.6
161	877.02655	910.50809	79.4
162	877.02655	869.65584	79.7
163	877.02655	832.4082	78.3
164	877.02655	793.15799	78.7
165	877.02655	754.70881	79.2
166	927.89161	1037.4705	76.2
167	927.89161	1002.2254	80.0
167	927.49109	962.57469	79.1
168	927.89161	938.54395	79.0
168	927.60032	911.19989	78.8
169	927.96443	870.05635	79.3
170	927.60032	833.28204	78.7
171	927.60032	792.86671	78.9
172	927.60032	752.90779	79.1
173	986.22455	1038.8665	75.8
174	985.85305	1002.46	79.8
175	986.22455	964.56757	78.7
176	986.22455	938.19144	78.8
177	986.22455	912.55829	79.2
178	986.22455	870.57938	78.7
179	986.22455	834.54438	78.5
180	986.22455	793.67995	79.1
181	986.22455	753.93	79.0
182	1041.5773	1039.238	74.9
183	1041.5773	1002.8315	75.8
184	1041.5773	964.93906	76.9
185	1041.5773	940.4204	77.7
186	1041.5773	912.1868	79.1
187	1101.1476	1038.9162	76.2
188	1101.6155	1004.2881	77.3
189	1101.1476	964.04458	77.7
190	1101.1476	941.11514	78.4
191	1101.6155	912.10238	78.6
192	1101.1476	872.32683	79.4
193	1101.6155	838.16664	78.7
194	1101.6155	796.51929	78.5
195	1101.6155	753.00015	78.7
196	1164.7885	913.50623	76.4
197	1164.7885	874.66657	76.4
198	1164.3205	840.03843	76.0
199	1164.7885	802.60261	73.9
200	1164.7885	765.63474	74.2

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
201	1207.3717	913.97418	76.0
202	1207.3717	875.13451	77.0
203	1206.9038	840.50638	76.6
204	1207.3717	802.60261	76.3
205	1207.3717	765.16679	75.4
206	1251.8268	914.44212	75.8
207	1251.3588	875.60246	77.6
208	1252.2947	842.37817	75.8
209	1251.8268	802.60261	76.3
210	1252.2947	764.2309	76.0
211	1251.9806	723.062	75.7
212	1251.9806	691.55037	76.3
213	1251.9806	652.16083	76.6
214	1251.9806	602.26741	75.7
215	1292.4206	916.33335	76.1
216	1292.4206	875.89342	76.9
217	1292.4206	840.70543	76.3
218	1292.4206	802.36628	76.6
219	1291.8954	763.50193	75.7
220	1291.8954	721.48642	75.4
221	1292.4206	691.55037	75.9
222	1291.8954	652.68602	76.3
223	1293.4709	602.7926	76.1
224	1345.9903	917.90893	75.9
225	1345.4651	879.04458	76.8
226	1345.4651	841.23062	76.2
227	1445.252	688.9244	87.8
228	1446.3024	644.80811	86.4
229	1488.8431	688.9244	87.4
230	1488.8431	644.28292	87.3
231	1537.1609	688.39921	86.8
232	1537.6861	645.33331	91.8
233	1541.8877	599.64144	83.3
234	1177.8942	1188.8835	97.9
235	1177.8942	1150.6385	98.3
236	1177.8942	1109.7251	98.3
237	1219.697	1187.9941	98.3
238	1220.5864	1150.6385	97.8
239	1219.697	1109.7251	97.7
240	1261.4997	1188.8835	89.6
241	1262.3891	1150.6385	89.7
242	1262.3891	1107.0569	88.4
243	1304.1919	1189.773	87.6
244	1303.3025	1150.6385	87.3

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
245	1303.3025	1108.8357	87.3
246	1345.1052	1190.6624	86.4
247	1345.1052	1151.5279	86.6
248	1344.2158	1110.6145	86.3
249	1444.7203	1108.8357	89.6
250	1445.6098	1073.2589	90.4
251	1447.3886	1056.3599	90.8
252	1474.0712	1108.8357	91.6
253	1474.0712	1075.0377	90.8
254	1474.0712	1056.3599	90.6
255	1504.5541	1108.9974	90.4
256	1506.9798	1075.0377	90.6
257	1507.7883	1054.8236	90.7
บริเวณ : 3RC, 1ECL, 2ECL, BAF และ CLC			
258	652.90593	1042.2632	82.0
259	735.46072	1042.2632	83.2
260	790.66607	1042.2632	82.6
261	846.88437	1042.2632	82.5
262	896.51854	1042.2632	82.8
263	950.71095	1042.2632	82.6
264	1000.3451	1042.2632	80.5
265	1069.2252	1042.2632	80.0
266	1148.366	1057.351	78.3
237	1202.1395	1057.9763	78.6
268	1254.2645	1062.4669	77.8
269	1336.6868	1042.5718	77.2
270	1404.33	1042.5718	76.5
271	1445.8254	1042.0034	76.7
272	1491.8682	1042.0034	76.5
273	1547.5744	1042.0034	77.1
274	1598.1646	1042.0034	77.3
275	1631.1336	1042.5718	77.2
276	1666.9447	1042.5718	78.1
277	1666.3762	1101.1201	79.1
276	1628.8599	1101.1201	78.7
279	1597.5962	1101.6885	79.6
280	1545.8691	1101.1201	81.3
281	1490.1629	1101.1201	81.8
282	1442.9833	1101.1201	81.2
289	1406.0353	1101.6885	83.7
284	1334.4131	1101.6885	83.7
285	1680.9959	778.95173	81.9
286	1643.634	779.64362	80.8
287	1591.7425	779.64362	81.4

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
288	1539.8511	780.3355	81.7
289	1487.2677	779.64362	82.0
290	1434.6843	779.64362	81.4
291	1397.3225	779.64362	82.0
292	1328.8257	779.64362	82.1
293	1283.1612	779.64362	83.0
294	1230.5779	779.64362	82.2
295	1180.7621	779.64362	82.8
296	1131.6381	778.95173	83.2
297	1079.7467	779.64362	84.5
298	1030.6227	778.95173	84.2
299	978.73126	779.64362	83.6
300	928.91545	779.64362	82.7
301	877.71586	779.64362	82.4
302	827.90005	778.95173	82.2
303	776.70046	779.64362	81.5
304	727.57653	778.95173	81.2
305	688.8309	779.64362	81.4
306	1680.9959	731.21157	81.5
307	1645.7097	730.51969	81.5
308	1591.7425	730.51969	81.6
309	1540.1027	730.39389	82.2
310	1486.6387	730.39389	82.5
311	1436.3197	730.39389	82.4
312	1397.3225	730.39389	83.7
313	1328.7628	730.39389	83.3
314	1282.2178	730.39389	83.0
315	1231.8988	730.39389	82.3
316	1180.3218	730.39389	82.5
317	1132.5187	730.39389	83.8
318	1080.9417	730.39389	80.1
319	1031.2517	730.39389	83.4
320	979.04576	730.39389	83.3
321	929.35574	730.39389	83.1
322	877.77876	730.39389	81.5
323	828.71773	730.39389	81.2
324	776.51176	730.39389	80.9
325	729.3377	729.7649	80.8
326	689.71148	730.39389	81.3
327	1682.2538	685.73577	85.5
328	1647.0305	685.90732	84.7
329	1592.7089	685.90732	84.6
330	1541.8181	685.90732	85.4
331	1486.3528	685.90732	85.0



ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
332	1437.7492	685.90732	84.4
333	1397.1509	685.90732	85.0
334	1329.6777	685.90732	85.6
335	1282.7896	685.90732	85.7
336	1232.4706	686.47912	85.8
337	1180.4361	685.90732	85.7
338	1134.1198	685.90732	86.1
339	1080.3699	685.90732	85.4
340	1031.7664	685.90732	84.2
341	979.73193	685.90732	83.3
342	929.383	686.12788	83.8
343	877.79083	687.27437	80.3
344	831.93111	686.12788	80.2
345	784.92491	684.98138	80.6
346	1432.9599	551.21717	84.7
347	1457.0656	551.05318	84.1
348	1481.6632	551.05318	84.3
349	1504.0744	552.14641	84.5
350	1527.0321	551.05318	83.9
บริเวณ : TM,1RC, TM SY,1RC SY, CRC SY			
	266.65328	1196.2412	74.4
	315.95676	1196.2412	75.3
	372.70228	1196.2412	74.8
	422.93601	1196.2412	76.5
	582.93976	1196.2412	73.2
	625.73146	1196.2412	73.8
	678.75596	1196.2412	73.4
	738.29224	1196.2412	74.2
	887.13293	1196.2412	73.9
	930.85489	1196.2412	76.4
	987.6004	1196.2412	76.8
	1039.6946	1196.2412	77.1
	1086.2074	1196.2412	75.9
	1139.2319	1196.2412	75.4
	1192.2564	1196.2412	77.1
	1245.2809	1196.2412	76.2
	1298.3054	1196.2412	76.5
	1358.7719	1196.2412	77.0
	1412.7266	1196.2412	79.7
	1455.5183	1196.2412	79.5
	1637.8482	1146.0075	87.6
	1638.7784	1114.3788	87.0
	1592.2657	1061.3544	82.0
	1593.196	1015.7719	81.6

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
	1595.0565	975.77095	80.5
	1594.1262	937.63052	81.1
	1595.9867	891.1178	80.6
	1858.4884	1012.0524	84.8
	1859.5829	978.12522	84.7
	1859.5829	948.57572	82.3
	1860.6773	917.93179	81.8
	1860.6773	887.28786	80.2
	1862.8661	853.36065	79.9
	1863.9606	831.47213	79.2
	1861.7717	798.63935	78.4
	1758.8957	831.47213	77.5
	1703.0799	831.47213	77.7
	1653.8308	832.56656	75.7
	1588.1652	831.47213	79.2
	1546.577	831.47213	83.6
	1491.8557	831.47213	78.8
	1449.1731	831.47213	78.7
	1388.9796	831.47213	78.7
	1344.1082	831.47213	77.7
	1288.2924	831.47213	78.5
	1241.2321	832.56656	80.4
	1186.5108	831.47213	82.9
	1138.3561	831.47213	79.3
	1082.5403	831.47213	77.2
	1026.7246	831.47213	74.7
	972.00331	831.47213	72.6
	927.13184	916.83736	77.3
	874.59939	916.83736	88.6
	826.44464	916.83736	75.4
	766.2512	916.83736	76.4
	722.47416	916.83736	74.9
	675.41384	915.74294	75.5
	628.35352	916.83736	75.4
	576.91549	916.83736	74.3
	529.85517	916.83736	74.2
	469.66174	916.83736	83.9
	425.88469	915.74294	82.3
	367.88011	915.74294	71.8
	314.25323	915.74294	74.1
	267.19291	821.6223	73.0
	267.19291	861.02163	73.2
	267.19291	915.74294	73.1
	267.19291	939.82031	72.7

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
332	1437.7492	685.90732	84.4
333	1397.1509	685.90732	85.0
334	1329.6777	685.90732	85.6
335	1282.7896	685.90732	85.7
336	1232.4706	686.47912	85.8
337	1180.4361	685.90732	85.7
338	1134.1198	685.90732	86.1
339	1080.3699	685.90732	85.4
340	1031.7664	685.90732	84.2
341	979.73193	685.90732	83.3
342	929.383	686.12788	83.8
343	877.79083	687.27437	80.3
344	831.93111	686.12788	80.2
345	784.92491	684.98138	80.6
346	1432.9599	551.21717	84.7
347	1457.0656	551.05318	84.1
348	1481.6632	551.05318	84.3
349	1504.0744	552.14641	84.5
350	1527.0321	551.05318	83.9
บริเวณ : TM,1RC, TM SY,1RC SY, CRC SY			
351	266.65328	1196.2412	74.4
352	315.95676	1196.2412	75.3
353	372.70228	1196.2412	74.8
354	422.93601	1196.2412	76.5
355	582.93976	1196.2412	73.2
356	625.73146	1196.2412	73.8
357	678.75596	1196.2412	73.4
358	738.29224	1196.2412	74.2
359	887.13293	1196.2412	73.9
360	930.85489	1196.2412	76.4
361	987.6004	1196.2412	76.8
362	1039.6946	1196.2412	77.1
363	1086.2074	1196.2412	75.9
364	1139.2319	1196.2412	75.4
365	1192.2564	1196.2412	77.1
366	1245.2809	1196.2412	76.2
367	1298.3054	1196.2412	76.5
368	1358.7719	1196.2412	77.0
369	1412.7266	1196.2412	79.7
370	1455.5183	1196.2412	79.5
371	1637.8482	1146.0075	87.6
372	1638.7784	1114.3788	87.0
373	1592.2657	1061.3544	82.0
374	1593.196	1015.7719	81.6

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
375	1595.0565	975.77095	80.5
376	1594.1262	937.63052	81.1
377	1595.9867	891.1178	80.6
378	1858.4884	1012.0524	84.8
379	1859.5829	978.12522	84.7
380	1859.5829	948.57572	82.3
381	1860.6773	917.93179	81.8
382	1860.6773	887.28786	80.2
383	1862.8661	853.36065	79.9
384	1863.9606	831.47213	79.2
385	1861.7717	798.63935	78.4
386	1758.8957	831.47213	77.5
387	1703.0799	831.47213	77.7
388	1653.8308	832.56656	75.7
389	1588.1652	831.47213	79.2
390	1546.577	831.47213	83.6
391	1491.8557	831.47213	78.8
392	1449.1731	831.47213	78.7
393	1388.9796	831.47213	78.7
394	1344.1082	831.47213	77.7
395	1288.2924	831.47213	78.5
396	1241.2321	832.56656	80.4
397	1186.5108	831.47213	82.9
398	1138.3561	831.47213	79.3
399	1082.5403	831.47213	77.2
400	1026.7246	831.47213	74.7
401	972.00331	831.47213	72.6
402	927.13184	916.83736	77.3
403	874.59939	916.83736	88.6
404	826.44464	916.83736	75.4
405	766.2512	916.83736	76.4
406	722.47416	916.83736	74.9
407	675.41384	915.74294	75.5
408	628.35352	916.83736	75.4
409	576.91549	916.83736	74.3
410	529.85517	916.83736	74.2
411	469.66174	916.83736	83.9
412	425.88469	915.74294	82.3
413	367.88011	915.74294	71.8
414	314.25323	915.74294	74.1
415	267.19291	821.6223	73.0
416	267.19291	861.02163	73.2
417	267.19291	915.74294	73.1
417	267.19291	939.82031	72.7



ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
418	267.19291	980.31408	72.4
419	267.19291	1044.8852	72.7
420	266.09849	1093.04	76.0
421	267.19291	1143.3836	74.7
422	422.60142	1147.7613	77.7
423	421.50699	1098.5121	77.3
424	423.69584	986.88063	79.2
425	422.60142	1042.6964	79.6
426	467.47288	1112.7396	78.1
427	424.79027	942.00916	72.4
428	533.13845	1114.9285	74.1
429	776.10104	1114.9285	73.2
430	835.20005	1114.9285	72.1
431	266.09849	490.01119	63.8
432	265.00406	375.09646	63.3
433	316.44209	375.09646	61.4
434	370.06896	374.00203	69.3
435	424.79027	374.00203	64.9
436	477.32272	375.09646	66.4
437	517.81648	370.71875	65.4
438	573.63221	371.81318	65.2
439	629.44794	371.81318	66.3
440	677.60269	372.9076	67.2
441	727.94629	372.9076	65.1
442	778.28989	372.9076	64.2
443	834.10562	374.00203	66.3
444	885.54365	376.19088	66.2
445	932.60397	375.09646	65.8
446	987.32527	376.19088	66.4
447	1031.1023	374.00203	67.7
448	1031.1023	493.29447	64.1
449	985.13642	493.29447	70.1
450	836.29447	497.67218	64.5
451	775.00661	497.67218	63.4
452	724.66301	495.48332	59.6
453	664.46958	492.20005	59.8
454	622.88139	491.10562	67.4
455	572.53779	490.01119	68.8
456	420.41256	488.91677	66.3
457	366.78569	486.72792	67.4
458	314.25323	484.53906	67.3
บริเวณ : พื้นที่โดยรอบโรงงาน			
459	363.89085	819.46888	81.2
460	387.64038	819.46888	81.4

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
461	410.79617	819.46888	81.7
462	439.29561	819.46888	82.3
463	470.76374	819.46888	81.9
464	498.66944	819.46888	83.6
465	525.98141	819.46888	83.7
466	553.88711	819.46888	81.3
467	582.38655	819.46888	83.6
468	610.29225	820.06262	84.3
469	639.97916	819.46888	83.4
470	664.91617	819.46888	83.6
471	679.75963	819.46888	81.7
472	696.97804	819.46888	81.4
473	715.38393	819.46888	82.2
474	731.41486	819.46888	80.7
475	753.97692	819.46888	81.3
476	775.3515	819.46888	82.4
477	798.50729	819.46888	81.1
478	826.41299	819.46888	83.3
479	844.81888	819.46888	78.5
480	863.81851	819.46888	79.3
481	883.41187	819.46888	79.8
482	907.1614	818.87514	85.3
483	925.56729	819.46888	86.7
484	942.19196	818.87514	83.9
485	964.16028	819.46888	87.6
486	989.69103	819.46888	87.0
487	1014.628	819.46888	81.9
488	1040.1588	819.46888	77.3
489	1065.0958	819.46888	73.5
490	1090.0328	819.46888	84.8
491	1117.3448	819.46888	84.9
492	1158.3127	820.06262	93.8
493	1183.2497	819.46888	93.5
494	1211.1554	819.46888	93.3
495	1241.4361	819.46888	86.7
496	1266.9668	820.06262	88.3
497	1285.9664	801.65673	88.6
498	1308.5285	801.06299	92.4
499	1329.9031	802.25047	81.3
500	1350.0902	802.25047	82.8
501	1368.4961	801.65673	101.1
502	1400.5579	801.65673	97.5
503	1427.2762	801.65673	94.5
504	1455.7756	801.65673	92.8

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
505	1483.0876	801.65673	73.3
506	1518.7119	801.65673	77.7
507	1544.2426	801.65673	70.1
508	1576.8982	802.25047	74.3
509	1600.054	801.65673	76.8
510	1648.7406	801.65673	76.3
511	1665.3652	801.65673	74.7
512	1684.3649	802.25047	75.4
513	1704.552	801.06299	75.6
514	1748.4886	801.65673	74.3
515	1772.2381	802.25047	74.7
516	1791.2378	801.65673	74.9
517	1813.2061	801.65673	75.0
518	1850.6116	801.65673	74.6
519	1874.9549	801.65673	74.7
520	1892.767	801.65673	75.2
521	1917.704	801.65673	75.3
522	1956.8907	801.65673	75.7
523	1983.0152	801.65673	75.2
524	2002.6086	802.25047	73.4
525	2025.7644	801.65673	72.6
526	392.52179	594.21546	70.6
527	393.57535	526.78723	71.0
528	394.62892	457.25187	76.3
529	425.18234	595.26903	71.3
530	423.0752	527.8408	72.2
531	424.12877	457.25187	73.3
532	560.0388	639.5188	73.3
533	560.0388	601.59042	71.9
534	560.0388	557.34065	72.0
535	562.14593	515.198	71.2
536	562.14593	478.32319	77.6
537	566.36019	451.98404	77.4
538	596.24316	641.14704	71.5
539	842.39451	487.90106	74.4
540	897.94618	487.90106	72.7
541	898.90396	438.09612	73.4
542	938.17325	458.20965	68.9
543	978.40032	457.25187	69.1
544	993.72491	481.19655	67.2
545	1032.9942	482.15434	67.4
546	1063.6434	481.19655	67.8
547	1101.9549	481.19655	67.6
548	938.17325	422.77152	68.6

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
549	980.31589	422.77152	68.8
550	994.6827	421.81373	70.4
551	1036.8253	422.77152	70.6
552	1065.559	423.72931	68.8
553	1102.9127	423.72931	68.6
554	1471.8975	636.48657	78.8
555	1489.715	637.29646	78.6
556	1513.2017	638.10634	78.1
557	1433.023	545.77929	77.7
558	1434.6428	513.38383	84.1
559	1462.1789	513.38383	79.1
560	1463.7987	545.77929	79.9
561	1484.8557	568.45611	78.2
562	1487.2854	529.58156	76.8
563	1492.1447	497.1861	70.6
564	1521.3006	569.266	77.2
565	1521.3006	532.82111	76.2
566	1524.5401	498.80588	73.1
567	1598.2398	705.32692	78.4
568	1599.0497	665.64248	72.2
569	1599.0497	624.33828	71.9
570	1601.4794	583.03407	74.6
571	1599.0497	544.9694	76.0
572	1614.4375	498.80588	76.2
573	1635.4946	706.13681	68.1
574	1633.8748	666.45237	72.4
575	1634.6847	625.14816	70.5
576	1635.4946	584.65384	74.2
577	1636.3045	545.77929	75.6
578	1688.9471	706.13681	65.8
579	1688.1372	651.87441	63.8
580	1688.1372	597.61202	67.2
581	1688.9471	544.9694	67.1
582	986.22455	870.57938	78.7
583	986.22455	834.54438	78.5
584	986.22455	870.57938	78.7
585	986.22455	834.54438	78.5
586	986.22455	793.67995	79.1
587	986.22455	753.93	79.0
588	1041.5773	1039.238	74.9
589	1041.5773	1002.8315	75.8
590	1041.5773	964.93906	76.9
591	1041.5773	940.4204	77.7
592	1041.5773	912.1868	79.1



ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
593	1529.0313	437.99077	87.9
594	892.52637	1139.2407	77.8
595	892.88683	1111.4852	77.6
596	892.88683	1093.8226	77.4
597	892.88683	1074.3577	77.2
598	920.28187	1138.8802	75.6
599	920.28187	1111.4852	77.2
600	920.28187	1093.8226	76.5
601	920.28187	1074.7181	76.7
602	947.31645	1139.6011	75.2
603	947.31645	1111.8456	80.0
604	947.31645	1093.8226	75.3
605	946.95599	1073.9972	75.0
606	974.71149	1139.9616	74.3
607	975.07195	1112.2061	77.7
608	974.71149	1093.4621	76.5
609	974.71149	1073.6367	76.9
610	1004.9902	1139.9616	75.6
611	1004.9902	1112.2061	76.3
612	1004.9902	1093.8226	76.1
613	1004.9902	1073.6367	75.7
614	877.02655	1036.5093	78.2
615	877.02655	1001.1841	79.0
616	877.02655	962.17418	79.2
617	877.02655	937.74293	79.6
618	877.02655	910.50809	79.4
619	877.02655	869.65584	79.7
620	877.02655	832.4082	78.3
621	877.02655	793.15799	78.7
622	877.02655	754.70881	79.2
623	927.89161	1037.4705	76.2
624	927.89161	1002.2254	80.0
625	927.49109	962.57469	79.1
626	927.89161	938.54395	79.0
627	927.60032	911.19989	78.8
628	927.96443	870.05635	79.3
629	927.60032	833.28204	78.7
630	927.60032	792.86671	78.9
631	927.60032	753.90779	79.1
632	986.22455	1038.8665	75.8
633	985.85305	1002.46	79.8
634	986.22455	964.56757	78.7
635	986.22455	938.19144	78.8
636	986.22455	912.55829	79.2

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
637	986.22455	870.57938	78.7
638	986.22455	834.54438	78.5
639	986.22455	793.67995	79.1
640	986.22455	753.93	79.0
641	1041.5773	1039.238	74.9
642	1041.5773	1002.8315	75.8
643	1041.5773	964.93906	76.9
644	1041.5773	940.4204	77.7
645	1041.5773	912.1868	79.1
646	1101.1476	1038.9162	76.2
647	1101.6155	1004.2881	77.3
648	1101.1476	964.04458	77.7
649	1101.1476	941.11514	78.4
650	1101.6155	912.10238	78.6
651	1101.1476	872.32683	79.4
652	1101.6155	838.16664	78.7
653	1101.6155	796.51929	78.5
654	1101.6155	753.00015	78.7
655	1164.7885	913.50623	76.4
656	1164.7885	874.66657	76.4
657	1164.3205	840.03843	76.0
658	1164.7885	802.60261	73.9
659	1164.7885	765.63474	74.2
660	1207.3717	913.97418	76.0
661	1207.3717	875.13451	77.0
662	1206.9038	840.50638	76.6
663	1207.3717	802.60261	76.3
664	1207.3717	765.16679	75.4
665	1251.8268	914.44212	75.8
666	1251.3588	875.60246	77.6
667	1252.2947	842.37817	75.8
668	1251.8268	802.60261	76.3
669	1252.2947	764.2309	76.0
670	1251.9806	723.062	75.7
671	1251.9806	691.55037	76.3
672	1251.9806	652.16083	76.6
673	1251.9806	602.26741	75.7
674	1292.4206	916.33335	76.1
675	1292.4206	875.89342	76.9
676	1292.4206	840.70543	76.3
677	1292.4206	802.36628	76.6
678	1291.8954	763.50193	75.7
679	1291.8954	721.48642	75.4
680	1292.4206	691.55037	75.9

ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
681	1148.366	1057.351	78.3
682	1202.1395	1057.9763	78.6
683	1254.2645	1062.4669	77.8
684	1336.6868	1042.5718	77.2
685	1404.33	1042.5718	76.5
686	1445.8254	1042.0034	76.7
687	1491.8682	1042.0034	76.5
688	1547.5744	1042.0034	77.1
689	1598.1646	1042.0034	77.3
690	1631.1336	1042.5718	77.2
691	1666.9447	1042.5718	78.1
692	1666.3762	1101.1201	79.1
693	1628.8599	1101.1201	78.7
694	1597.5962	1101.6885	79.6
695	1031.1023	374.00203	67.7
696	1031.1023	493.29447	64.1
697	985.13642	493.29447	70.1
698	836.29447	497.67218	64.5
699	775.00661	497.67218	63.4
700	724.66301	495.48332	59.6
701	664.46958	492.20005	59.8
702	622.88139	491.10562	67.4
703	572.53779	490.01119	68.8
704	420.41256	488.91677	66.3
705	366.78569	486.72792	67.4
706	314.25323	484.53906	67.3
707	1031.1023	374.00203	67.7
708	1192.2564	1196.2412	77.1
709	1245.2809	1196.2412	76.2
710	1298.3054	1196.2412	76.5
711	1358.7719	1196.2412	77.0
712	1412.7266	1196.2412	79.7
713	1455.5183	1196.2412	79.5
714	573.63221	371.81318	65.2
715	629.44794	371.81318	66.3
716	677.60269	372.9076	67.2
717	727.94629	372.9076	65.1
718	778.28989	372.9076	64.2
719	834.10562	374.00203	66.3
720	1192.2564	1196.2412	77.1
721	1245.2809	1196.2412	76.2
722	1298.3054	1196.2412	76.5
723	1358.7719	1196.2412	77.0
724	1412.7266	1196.2412	79.7

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
725	1192.2564	1196.2412	77.1
726	1245.2809	1196.2412	76.2
727	1298.3054	1196.2412	76.5
728	1358.7719	1196.2412	77.0
729	1412.7266	1196.2412	79.7
730	1455.5183	1196.2412	79.5
731	573.63221	371.81318	65.2
732	629.44794	371.81318	66.3
733	677.60269	372.9076	67.2
734	727.94629	372.9076	65.1
735	778.28989	372.9076	64.2
736	834.10562	374.00203	66.3
737	1192.2564	1196.2412	77.1
738	986.22455	870.57938	78.7
739	986.22455	834.54438	78.5
740	986.22455	793.67995	79.1
741	986.22455	753.93	79.0
742	1041.5773	1039.238	74.9
743	1041.5773	1002.8315	75.8
744	1041.5773	964.93906	76.9
745	1041.5773	940.4204	77.7
746	1041.5773	912.1868	79.1
747	1101.1476	1038.9162	76.2
748	1101.6155	1004.2881	77.3
749	1101.1476	964.04458	77.7
750	1101.1476	941.11514	78.4
751	1101.6155	912.10238	78.6
752	1101.1476	872.32683	79.4
753	1101.6155	838.16664	78.7
754	986.22455	870.57938	78.7
755	986.22455	834.54438	78.5
756	986.22455	793.67995	79.1
757	986.22455	753.93	79.0
758	1041.5773	1039.238	74.9
759	1041.5773	1002.8315	75.8
760	1041.5773	964.93906	76.9
761	1041.5773	940.4204	77.7
762	1041.5773	912.1868	79.1
763	1101.1476	1038.9162	76.2
764	1101.6155	1004.2881	77.3
765	1101.1476	964.04458	77.7
766	266.65328	1196.2412	74.4
767	315.95676	1196.2412	75.3
768	372.70228	1196.2412	74.8



ตารางแสดงข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 21-26 พฤศจิกายน และ 14-16 ธันวาคม 2561 (ต่อ)

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
769	422.93601	1196.2412	76.5
770	582.93976	1196.2412	73.2
771	625.73146	1196.2412	73.8
772	678.75596	1196.2412	73.4
773	738.29224	1196.2412	74.2
774	887.13293	1196.2412	73.9
775	930.85489	1196.2412	76.4
776	987.6004	1196.2412	76.8
777	1039.6946	1196.2412	77.1
778	1086.2074	1196.2412	75.9
779	1139.2319	1196.2412	75.4
780	1192.2564	1196.2412	77.1
781	1245.2809	1196.2412	76.2
782	1298.3054	1196.2412	76.5
783	1358.7719	1196.2412	77.0
784	1412.7266	1196.2412	79.7
785	1455.5183	1196.2412	79.5
786	573.63221	371.81318	65.2
787	629.44794	371.81318	66.3
788	677.60269	372.9076	67.2
789	727.94629	372.9076	65.1
790	778.28989	372.9076	64.2
791	834.10562	374.00203	66.3
792	885.54365	376.19088	66.2
807	932.60397	375.09646	65.8
808	987.32527	376.19088	66.4
809	573.63221	371.81318	65.2
810	629.44794	371.81318	66.3
811	677.60269	372.9076	67.2
812	1862.8661	853.36065	79.9
813	1863.9606	831.47213	79.2
800	1861.7717	798.63935	78.4
801	1758.8957	831.47213	77.5
802	1703.0799	831.47213	77.7
803	1653.8308	832.56656	75.7
804	1588.1652	831.47213	79.2
805	1546.577	831.47213	83.6
806	1491.8557	831.47213	78.8
807	1449.1731	831.47213	78.7
808	1388.9796	831.47213	78.7
809	1344.1082	831.47213	77.7
810	1288.2924	831.47213	78.5
811	1241.2321	832.56656	80.4
812	1186.5108	831.47213	82.9

ลำดับ	ค่าพิกัด (Coordinate)		ระดับความดังเสียง dB(A)
	X	Y	
813	1138.3561	831.47213	79.3
814	1082.5403	831.47213	77.2
815	1026.7246	831.47213	74.7
816	972.00331	831.47213	72.6
817	927.13184	916.83736	77.3
818	874.59939	916.83736	88.6
819	826.44464	916.83736	75.4
820	766.2512	916.83736	76.4
821	722.47416	916.83736	74.9
822	675.41384	915.74294	75.5
823	628.35352	916.83736	75.4
824	576.91549	916.83736	74.3
825	529.85517	916.83736	74.2
826	469.66174	916.83736	83.9
827	425.88469	915.74294	82.3
828	367.88011	915.74294	71.8
829	314.25323	915.74294	74.1
830	267.19291	821.6223	73.0
831	267.19291	861.02163	73.2
832	267.19291	915.74294	73.1
833	267.19291	939.82031	72.7
834	267.19291	980.31408	72.4
835	267.19291	1044.8852	72.7
836	266.09849	1093.04	76.0
837	267.19291	1143.3836	74.7
838	422.60142	1147.7613	77.7
839	421.50699	1098.5121	77.3
840	423.69584	986.88063	79.2
841	422.60142	1042.6964	79.6
842	467.47288	1112.7396	78.1
843	424.79027	942.00916	72.4
844	533.13845	1114.9285	74.1
845	776.10104	1114.9285	73.2
846	835.20005	1114.9285	72.1
847	266.09849	490.01119	63.8
848	265.00406	375.09646	63.3
849	316.44209	375.09646	61.4
850	370.06896	374.00203	69.3
851	424.79027	374.00203	64.9
852	477.32272	375.09646	66.4
853	517.81648	370.71875	65.4

ภาคผนวกที่ 3

เอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือ



ตารางสรุปรายการเอกสารการสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

รายการตรวจวัด	เครื่องมือเก็บตัวอย่าง	
	ชื่อเครื่องมือ	เลขหน้า
- ระดับเสียง	- Acoustic Calibrator	ผ 3-1
	- Sound Level Meter No. ACO-09, 12, 14, 77	ผ 3-3



THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-61/0837

MTC No. EEL. BP. 114/0861

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : S.P.S Consulting Service Co., Ltd.

Address : 7 Soi Phaholyothin 24 Road, Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.  
: Soi 1, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Level Calibrator

Manufacturer : RION

Model : NC-73

Serial No. : 10576192

Ambient Environment

Temperature :  $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity :  $(50 \pm 15) \%$

Ambient Pressure :  $(101.325 \pm 1.500) \text{ kPa}$

Standards used : 1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.

2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.

3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.

4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.

5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.

6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N4106495.

7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure : CP.SC.02 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique .

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through

- National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 28 Aug. 2018

Date of Calibration : 3 Sep. 2018

1 / 2

The results relate only to the items tested or calibrated.  
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

FM.BLMTC.002 Rev.3

Head Office

35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,  
Changwat Pathumthani 12120, Thailand  
Tel. (66) 0 2577 9000  
Fax. (66) 0 2577 9009  
E-mail : rumpai@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory

Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,  
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand  
Tel. (66) 0 2323 1472-80 ext. 115, 116  
Fax. (66) 0 2323 9165  
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office

196 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,  
Thailand  
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217  
Fax. (66) 0 2579 8592  
E-mail : sumalee@tistr.or.th





THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR)

Request No. 21-61/0837

MTC No. EEL. BP. 114/0861

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k = 2$ , providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20  $\mu$ Pa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20  $\mu$ Pa, Corrected to Reference Conditions : 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH

### 1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Sound Pressure Level			
	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch B&K 4180	94.26	0.26	$\pm 0.10$	$\pm 0.75$ dB

### 2. Frequency

Standard Microphone Type	Frequency			
	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch B&K 4180	965.2	-34.8	$\pm 1.5$	$\pm 2.0\%$

### 3. Total distortion

Standard Microphone Type	Total distortion		
	Measured Total distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 2
1/2 inch B&K 4180	1.99	$\pm 0.50$	$\pm 4.0\%$

Note: 1. No adjustment.

2. The calibration results exclude the calibrator pressure correction.

3. The calibration results exclude the microphone volume correction.

Calibrated by:

*Mr. Weerachai Deechaiyae*

Approved by:



(Ms. Wadana Wichaidit)  
Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 3 Sep. 2018

Date of Issue : 5 Sep. 2018

Ref: 2011261082803401001 2 / 2

The results relate only to the items tested or calibrated.  
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

Head Office  
35 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang,  
Changwat Pathumthani 12120, Thailand  
Tel. (66) 0 2577 9000  
Fax. (66) 0 2577 9009  
E-mail: rumpai@tistr.or.th Website: www.tistr.or.th

Office/Laboratory  
Sri 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road,  
Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand  
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 113, 116  
Fax. (66) 0 2323 9165  
E-mail: mtc@tistr.or.th

Office  
196 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900,  
Thailand  
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217  
Fax. (66) 0 2579 8592  
E-mail: summa@tistr.or.th

PMBL/MTC.002 Rev.3



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
Tel. (662) 939-4579 (Automatic 5 Lines) Fax. (662) 513-4221 E-mail: sales@spss.com

Noise 883/18

## Sound Level Meter Calibration Report

### Acoustic Calibrator Data

Brand	ACO	Number	AC 03/56
Model	2127	Serial No.	130006
Calibration Range	94 dB, 1000 Hz	Last Calibration	23 May 2018
		Due Date	23 May 2019

### Calibration Data

Sound Level Meter Data					Calibration Data	
SLM No.	Brand	Model	Serial No.	Date	Actual Reading [dB]	
					Before Adjustment	After Adjustment
ACO-09	ACO	6236	00122008	20 November 2018	93.9	94.0
ACO-12	ACO	6236	00132028	20 November 2018	94.1	94.0
ACO-14	ACO	6236	00132030	20 November 2018	94.1	94.0
ACO-77	ACO	6236	00182011	20 November 2018	94.0	94.0
Acoustic Certified Value : Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR)					93.94 $\pm$ 0.15 dB	

Calibrated by:

*Phakthini Khongkornwong*  
(Mr. Phakthini Khongkornwong)

Approved by:

*Mr. Peera Detudom*  
(Mr. Peera Detudom)



เอกสารแนบที่ 54

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย (Final Pond)

(COD & BOD Online)

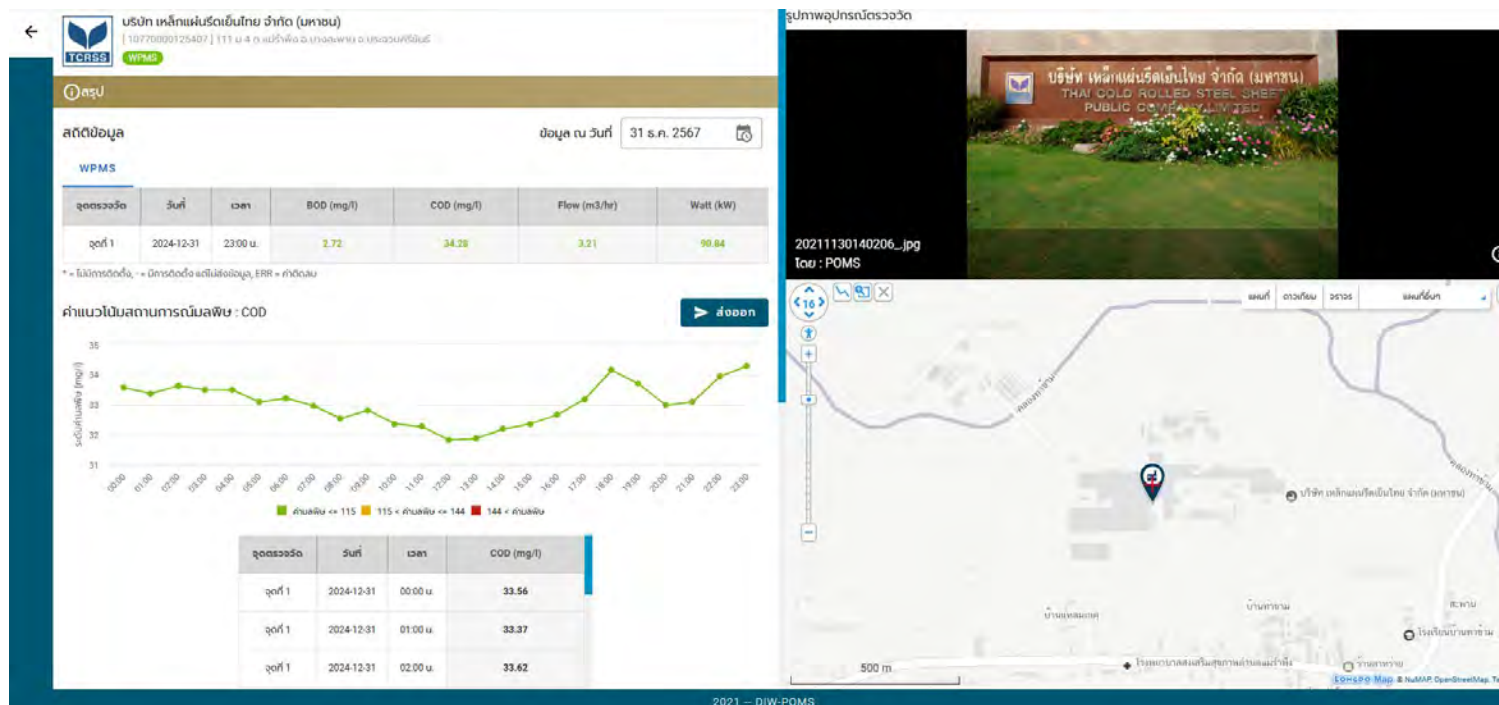




## ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อสุดท้าย (Final pond) จากเครื่อง COD & BOD Online

ปี 2567

Parameter	ปี 2567												
	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	เฉลี่ย
COD (mg/l)	42.05	51.10	32.35	34.15	31.12	30.22	27.19	33.26	39.00	41.94	39.71	38.94	36.75
BOD (mg/l)	3.75	4.45	2.88	3.05	2.77	2.69	2.47	3.00	3.51	3.78	3.62	3.45	3.29





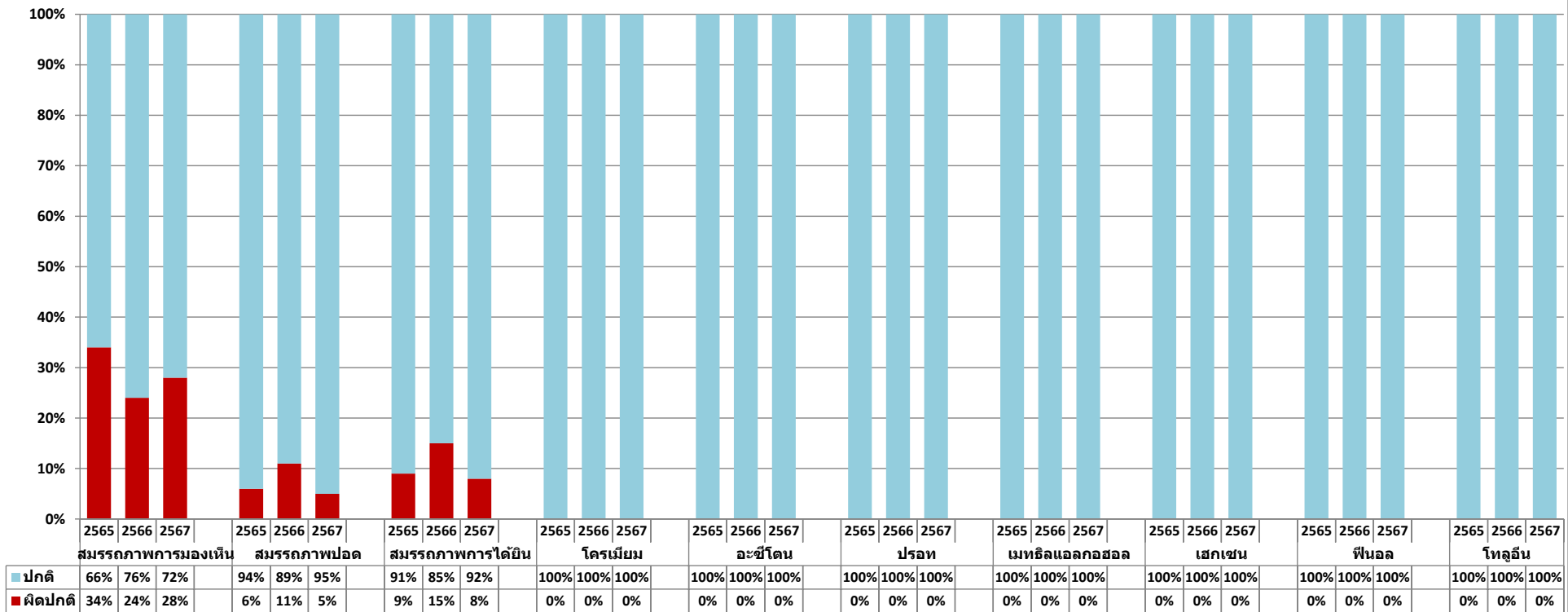
เอกสารแนบที่ 55

เอกสารเปรียบเทียบผลการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง

ปี พ.ศ. 2565-2567



## เปรียบเทียบผลการตรวจสอบคุณภาพตามปัจจัยเสี่ยง ปี พ.ศ. 2565-2567





เอกสารแนบที่ 56

ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น

(DO & Temp & Conductive Online)




# WWT plant operation daily log sheet : Water quality

Dept	Mechanical Maintenance Department	Line	Waste water treatment plant	Date	7/7/24	Revision	01	Page	
Sect	Utility Operation	System	Water quality			Issue Date	1/4/2022		1 of 1

Time Item	Cooling & Blowdown Boiler				Sludge Dumping Land Fill		Sludge Dumping Pit		Operator	Technician
	Conductivity	DO	Temp.	Status	Normal	Abnormal	Waste Water Level			
std.	< 4,687	> 4	< 40	Over flow	Not Over flow	ไม่มีขยะและสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ	มีสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ อยู่ในพื้นที่ชัดเจน	Normal	Abnormal	
unit	MicS/cm	mg/l	°C							
7:00										
8:00	1400	7.6	29.5		✓					
9:00					✓					
10:00	1488	8.1	29.6			✓				
11:00										
12:00	1459	9.0	29.7		✓					
13:00										
14:00	1448	9.7	30.7		✓					
15:00										
16:00	1430	8.6	30.2		✓					
17:00										
18:00	1426	8.1	30.2		✓					
19:00										
20:00	20 Sludge Bod					✓				
21:00										
22:00	1410	7.6	30.1		✓					
23:00										
0:00	1444	7.5	30.0		✓					
1:00										
2:00	1426	7.5	29.8		✓					
3:00										
4:00	1403	7.5	29.8		✓					
5:00										
6:00	1388	7.5	29.8		✓					
7:00										
						<b>Remark</b> Sludge Dumping Land Fill and Sludge Dumping Pit ตรวจเช็คขยะ 1 ครั้ง ในช่วงเวลาของกะเช้า และกะบ่าย				


**Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited**

QF - UO - 088 Rev.01


# WWT plant operation daily log sheet : Water quality

Dept	Mechanical Maintenance Department	Line	Waste water treatment plant	Date	7/08/24	Revision	01	Page	
Sect	Utility Operation	System	Water quality			Issue Date	1/4/2022		1 of 1

Time Item	Cooling & Blowdown Boiler				Sludge Dumping Land Fill		Sludge Dumping Pit		Operator	Technician
	Conductivity	DO	Temp.	Status	Normal	Abnormal	Waste Water Level			
std.	< 4,687	> 4	< 40	Over flow	Not Over flow	ไม่มีขยะและสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ	มีสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ อยู่ในพื้นที่ชัดเจน	Normal	Abnormal	
unit	MicS/cm	mg/l	°C							
7:00										
8:00	1294	8.5	29.2		✓					
9:00										
10:00	1363	8.5	29.2		✓					
11:00										
12:00	1344	8.7	29.5		✓					
13:00										
14:00										
15:00										
16:00	1321	8.5	29.6		✓					
17:00										
18:00	1319	8.8	29.6		✓					
19:00										
20:00	1328	8.7	29.6		✓					
21:00										
22:00	1329	8.7	29.5		✓					
23:00										
0:00	1280.7	8.23	29.51		✓					
1:00										
2:00	1301.64	8.22	29.56		✓					
3:00										
4:00	1295.42	8.30	29.48		✓					
5:00										
6:00	1284.96	8.31	29.42		✓					
7:00										
						<b>Remark</b> Sludge Dumping Land Fill and Sludge Dumping Pit ตรวจเช็คขยะ 1 ครั้ง ในช่วงเวลาของกะเช้า และกะบ่าย				


**Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited**

QF - UO - 088 Rev.01




# WWT plant operation daily log sheet : Water quality

Dept	Mechanical Maintenance Department				Line	Waste water treatment plant				Date	7/09/24		Revision	01	Page
Sect	Utility Operation				System	Water quality				Issue Date	1/4/2022		1 of 1		

Time Item	Cooling & Blowdown Boiler				Sludge Dumping Land Fill		Sludge Dumping Pit		Operator	Technician
	Conductivity	DO	Temp.	Status	Normal	Abnormal	Waste Water Level			
Std.	< 4,687	> 4	< 40	Over flow	Not Over flow	ไม่มีการและสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ	มีสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ อยู่ในพื้นที่จัดเก็บ	Normal	Abnormal	
unit	MicS/cm	mg/l	°C							
7:00										
8:00	1347	9.0	28.5		✓					
9:00										
10:00										
11:00										
12:00										
13:00										
14:00										
15:00										
16:00										
17:00										
18:00	1358.82	9.33	28.80		✓					
19:00										
20:00										
21:00										
22:00	1355.17	9.18	28.64		✓					
23:00										
0:00	1341	9.1	28.7		✓					
1:00										
2:00	1366	9.1	28.6		✓					
3:00										
4:00	1360	9.1	28.7		✓					
5:00										
6:00	1392	9.1	28.8		✓					
7:00										


**Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited**

OF - UO - 088 Rev.01


# WWT plant operation daily log sheet : Water quality

Dept	Mechanical Maintenance Department				Line	Waste water treatment plant				Date	7/10/24		Revision	01	Page
Sect	Utility Operation				System	Water quality				Issue Date	1/4/2022		1 of 1		

Time Item	Cooling & Blowdown Boiler				Sludge Dumping Land Fill		Sludge Dumping Pit		Operator	Technician
	Conductivity	DO	Temp.	Status	Normal	Abnormal	Waste Water Level			
Std.	< 4,687	> 4	< 40	Over flow	Not Over flow	ไม่มีการและสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ	มีสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ อยู่ในพื้นที่จัดเก็บ	Normal	Abnormal	
unit	MicS/cm	mg/l	°C							
7:00										
8:00										
9:00										
10:00										
11:00										
12:00	1225	9.3	28.9		✓					
13:00										
14:00	1238	9.1	29.7		✓					
15:00										
16:00	1224	9.0	29.2		✓					
17:00										
18:00	1212	9.0	29.1		✓					
19:00										
20:00										
21:00										
22:00	1292	9.0	29.0		✓					
23:00										
0:00										
1:00										
2:00	1230.16	8.92	29.14		✓					
3:00										
4:00	1220.48	8.93	29.10		✓					
5:00										
6:00	1190.10	8.90	29.03		✓					
7:00										


**Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited**

QF - UO - 088 Rev.01




# WWT plant operation daily log sheet : Water quality

Dept	Mechanical Maintenance Department	Line	Waste water treatment plant	Date	7/11/24	Revision	01	Page	
Sect	Utility Operation	System	Water quality	Issue Date	1/4/2022	1 of 1			

Time Item	Cooling & Blowdown Boiler				Sludge Dumping Land Fill		Sludge Dumping Pit		Operator	Technician	
	Conductivity	DO	Temp.	Status	Normal	Abnormal	Waste Water Level				
std.	<4,687	>4	<40	Over flow	Not Over flow	ไม่พบตะกอนสิ่งแปลกปลอมในน้ำ	มีสิ่งแปลกปลอมในน้ำ อยู่ในพื้นที่ที่จับกุม	Normal	Abnormal		
unit	Mic/S/cm	mg / l	°C								
7:00											
8:00	760	8.5	27.4		✓						
9:00											
10:00	790	8.6	28.0		✓	✓		✓			
11:00											
12:00	774	8.6	28.0		✓						
13:00											
14:00	803	8.6	28.1		✓						
15:00											
16:00	791	8.6	28.2		✓						
17:00											
18:00	782	8.6	28.1		✓						
19:00											
20:00	Load Sludge BOD										
21:00											
22:00	767	8.4	28.2		✓						
23:00											
0:00	756	8.4	28.2		✓						
1:00											
2:00	758	8.4	28.2		✓						
3:00											
4:00	705	8.5	28.1		✓						
5:00											
6:00	766	8.5	28.1		✓						
7:00											
						<b>Remark</b> Sludge Dumping Land Fill and Sludge Dumping Pit ตรวจเช็คตะกอน 1 ครั้ง ในช่วงเวลาของกะเช้า และกะบ่าย					


**Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited**

QF - UQ - 088 Rev.01


# WWT plant operation daily log sheet : Water quality

Dept	Mechanical Maintenance Department	Line	Waste water treatment plant	Date	7/12/24	Revision	01	Page	
Sect	Utility Operation	System	Water quality	Issue Date	1/4/2022	1 of 1			

Time Item	Cooling & Blowdown Boiler				Sludge Dumping Land Fill		Sludge Dumping Pit		Operator	Technician	
	Conductivity	DO	Temp.	Status	Normal	Abnormal	Waste Water Level				
std.	<4,687	>4	<40	Over flow	Not Over flow	ไม่พบตะกอนสิ่งแปลกปลอมในน้ำ	มีสิ่งแปลกปลอมในน้ำ อยู่ในพื้นที่ที่จับกุม	Normal	Abnormal		
unit	Mic/S/cm	mg / l	°C								
7:00											
8:00	354	7.9	28.1		✓						
9:00											
10:00	345	8.0	28.2		✓	✓		✓			
11:00											
12:00	358	8.6	28.2		✓						
13:00											
14:00	380	8.0	28.3		✓						
15:00											
16:00	383	8.0	28.2		✓						
17:00											
18:00	369	8.0	28.2		✓						
19:00											
20:00	360	8.0	28.1		✓	✓		✓			
21:00											
22:00	352	8.0	28.0		✓						
23:00											
0:00	330	7.9	28.3		✓						
1:00											
2:00	329	7.8	28.3		✓						
3:00											
4:00	328	7.9	28.2		✓						
5:00											
6:00	332	7.9	28.2		✓						
7:00											
						<b>Remark</b> Sludge Dumping Land Fill and Sludge Dumping Pit ตรวจเช็คตะกอน 1 ครั้ง ในช่วงเวลาของกะเช้า และกะบ่าย					


**Thai Cold Rolled Steel Sheet Public Company Limited**

QF - UQ - 088 Rev.01



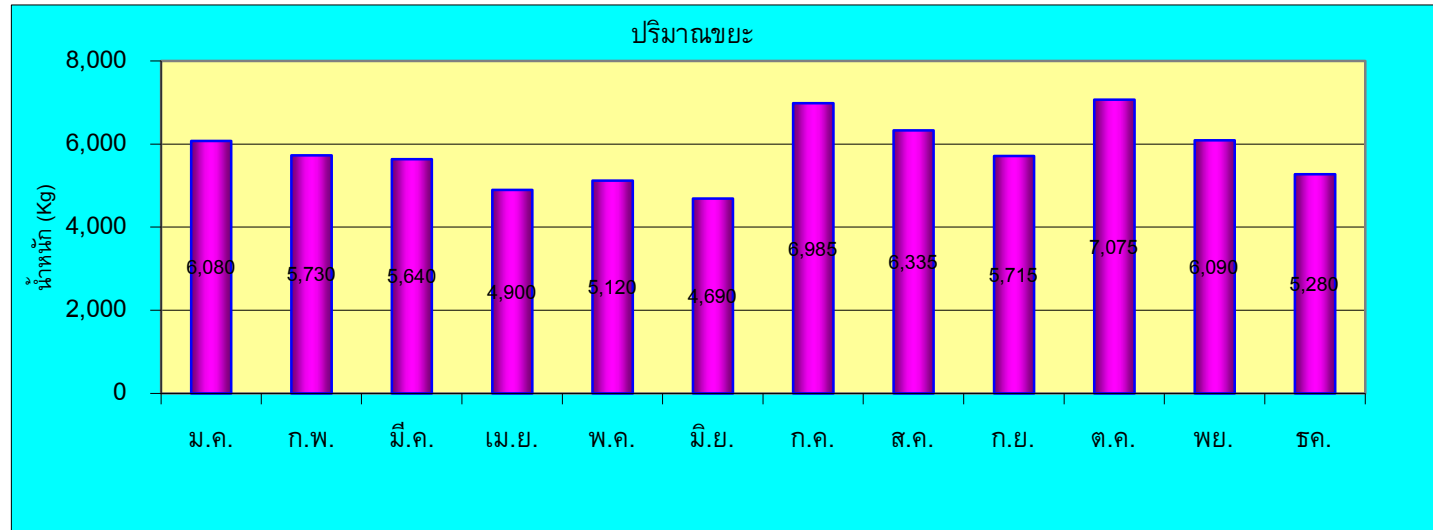
เอกสารแนบที่ 57

สรุปปริมาณการขนขยะทั่วไป และขยะรีไซเคิลไปกำจัด



## สรุปปริมาณขยะทั่วไปและขยะรีไซเคิล (หน่วย : Kg )

เดือน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พย.	ธ.ค.	รวม
ปริมาณที่เกิดขึ้นจริง	6,080	5,730	5,640	4,900	5,120	4,690	6,985	6,335	5,715	7,075	6,090	5,280	64,360



- ปริมาณขยะทั่วไป และขยะรีไซเคิลซึ่งน้ำหนักรวมกัน



เอกสารแนบที่ 58

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมและความคิดเห็นของประชาชน 2567



ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567

[illegible]

หมายเหตุ : ผู้นำชุมชน หมู่ 4 บ้านระหาร ให้ข้อมูลโดยแจ้งขอไม่แสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินการของโรงงาน

ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน															
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินดอนพุด				ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5	
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผึกขวง	โปแดง	บ้านห้วยทรายขาว	กำเนินดอนพุด	ฝายท่า	ม้าร่อง	หลักเมือง	
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
1.8 ภูมิสำเนา																
(1) เป็นคนในพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปตอบข้อ 1.10)	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	0	1	1	1	13
(2) ย้ายมาจากจังหวัดอื่น	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	2
(3) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15
1.8.1 ย้ายมาจากจังหวัดอื่น เนื่องจาก																
(2.1) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1
(2.2) ประกอบอาชีพ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(2.3) เรียนหนังสือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(2.4) ย้ายที่อยู่อาศัย	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1
(2.5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	2
1.9 จากข้อ 1.8 (2) ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่																
(1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(2) 1-5 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(3) 6-10 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(4) 11-15 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(5) 16-20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(6) มากกว่า 20 ปี	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	2
รวม	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	2
1.10 แผนการย้ายที่อยู่อาศัย																
(1) ไม่มีแผนที่จะย้าย	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15
(2) มีแผนที่จะย้าย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(3) ยังไม่แน่ใจ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(4) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15

ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน															
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินดอนพุด				ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5	
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผึกขวง	โปแดง	บ้านห้วยทรายขาว	กำเนินดอนพุด	ฝายท่า	ม้าร่อง	หลักเมือง	
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ตอนที่ 2 ปัญหา/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการกลุ่มเหล็กสหวิทยา																
2.1 ปัญหา/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ท่าน/ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการกลุ่มเหล็กสหวิทยาในรอบปีปัจจุบัน																
(1) ฝุ่นละออง																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	0	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	0	0	0	1	6
- ได้รับผลกระทบ	1	1	0	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	9
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2
- ปานกลาง	1	0	0	1	0	0	1	1	0	0	0	0	1	1	0	6
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
รวม	1	1	0	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	9
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	1	1	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	7
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2
รวม	1	1	0	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	9
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	1	1	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	7
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2
รวม	1	1	0	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	9
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินตมพุด				ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผึกขวง	โปแดง	บ้านห้วยทรายขาว	กำเนินตมพุด	ฝายท่า	น้ำรื่อง	หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(8) กลิ่นเหม็น/กลิ่นรบกวน																	
- ไม่ได้รับผลกระทบ	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14	93.3
- ได้รับผลกระทบ	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	6.7
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																	
- น้อย	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																	
- บางเวลา	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																	
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
รวม	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																	
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ) การเลี้ยงหมู	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
รวม	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0

ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินตมพุด				ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผึกขวง	โปแดง	บ้านห้วยทรายขาว	กำเนินตมพุด	ฝายท่า	น้ำรื่อง	หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(9) การจราจรติดขัด																	
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0	0	0	0	1	1	10	66.7
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	1	1	0	0	5	33.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	1	1	0	0	5	100.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	1	1	0	0	5	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																	
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	2	40.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	3	60.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	1	1	0	0	5	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																	
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	2	40.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	3	60.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	1	1	0	0	5	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																	
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	2	66.7
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ) การจราจรทั่วไป	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	33.3
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	3	100.0



ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินตมพุด				ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผึกขวง	ม. 3 โปแดง	ม. 5 บ้านห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนินตมพุด	ม.1 ฝายท่า	ม.4 น้ำรื่อง	ม.5 หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(10) อุบัติเหตุจากการจราจร - ไม่ได้รับผลกระทบ - ได้รับผลกระทบ	0 1	1 0	1 0	0 1	1 0	1 0	1 0	0 1	0 1	0 1	1 0	1 0	1 0	1 0	1 0	10 5	66.7 33.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 1 0	0 0 0	0 0 0	0 1 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 1 0	0 0 1	0 1 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 4 1	0.0 80.0 20.0
รวม	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	5	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา - บางเวลา - ตลอดเวลา	1 0	0 0	0 0	1 0	0 0	0 0	0 0	1 0	0 1	0 1	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	3 2	60.0 40.0
รวม	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	5	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา - ระบุไม่ได้ - ระบุได้	0 1	0 0	0 0	1 0	0 0	0 0	0 0	1 0	0 1	0 1	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	2 3	40.0 60.0
รวม	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	5	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																	
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	3	100.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	3	100.0

ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินตมพุด				ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผึกขวง	ม. 3 โปแดง	ม. 5 บ้านห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนินตมพุด	ม.1 ฝายท่า	ม.4 น้ำรื่อง	ม.5 หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(11) เส้นทางคมนาคมเข้าสู่จุด - ไม่ได้รับผลกระทบ - ได้รับผลกระทบ	1 0	1 0	1 0	0 1	1 0	1 0	1 0	0 1	1 0	1 0	0 1	0 1	1 0	1 0	1 0	11 4	73.3 26.7
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 1 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 1 0	0 0 0	0 0 0	0 1 0	0 1 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 4 0	0.0 100.0 0.0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	1	1	0	0	0	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา - บางเวลา - ตลอดเวลา	0 0	0 0	0 0	1 0	0 0	0 0	0 0	1 0	0 0	0 0	0 1	0 1	0 0	0 0	0 0	2 2	50.0 50.0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	1	1	0	0	0	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา - ระบุไม่ได้ - ระบุได้	0 0	0 0	0 0	1 0	0 0	0 0	0 0	1 0	0 0	0 0	0 1	0 1	0 0	0 0	0 0	2 2	50.0 50.0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	1	1	0	0	0	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																	
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	2	100.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	2	100.0



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



[illegible]

ประเด็นที่ศึกษา	สำนักงานสะพาน																
	ตำบลเม็ววัง								ตำบลกำเนิดนพคุณ				ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	คลองสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าข้าม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผักขวาง	ปอแดง	บ้านห้วยทรายขาว	กำเนิดนพคุณ	ผาท่า	น้ำร่อง	หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)		
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ตอนที่ 3 ผลประโยชน์/ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ																	
3.1 ผลประโยชน์ที่ท่านหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิดดำเนินการ																	
(1) ไม่ได้รับ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) ได้รับ (ทางบวก) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่าข้อ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>15</b>	<b>100.0</b>
(2.1) มีการจ้างงานในท้องถิ่น	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	13	27.7
(2.2) มีอาชีพที่มั่นคง/สมาชิกในครอบครัวทำงานกับโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา	1	1	1	0	0	1	1	0	0	0	0	1	0	1	0	7	14.9
(2.3) กิจการค้าขายดี/รายได้ดี	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	0	1	1	1	11	23.4
(2.4) ระบบสาธารณสุข/โรคในครัวเรือนได้รับการพัฒนาดีขึ้น	1	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	6.4
(2.5) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านการศึกษา	0	1	1	0	0	1	0	1	1	1	0	0	1	0	0	7	14.9
(2.6) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านสาธารณสุข	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	3	6.4
(2.7) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านศาสนา/วัฒนธรรม	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	3	6.4
(2.8) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>6</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>47</b>	<b>100.0</b>
ได้รับ/ทางบวก																	
- น้อย	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	6.7
- ปานกลาง	0	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	1	1	1	0	10	66.7
- มาก	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	4	26.7
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>15</b>	<b>100.0</b>



ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่ริ้วฟ้า								ตำบลกำเนินดอนพุด				ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผัดขวาง	ม. 3 โปแตง	ม. 5 บ้านห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนินดอนพุด	ม.1 ฝายท่า	ม.4 น้ำรื่อง	ม.5 หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
3.2 ผลกระทบที่ทันหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิดดำเนินโครงการ																	
(1) ไม่ได้รับ	0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	1	0	0	0	1	7	46.7
(2) ได้รับ (ทางลบ) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า1ข้อ)	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	8	53.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
(2.1) มลพิษทางอากาศ	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	10.0
(2.2) มลพิษทางเสียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.3) มลพิษทางน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.4) มลพิษทางกลิ่นรบกวน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.5) การจัดเก็บและการจัดการขยะ/ของเสีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.6) อุบัติเหตุจากอุบัติเหตุขนส่ง	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	8	80.0
(2.7) ปัญหาสุขภาพอนามัยชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.8) อื่นๆ (ระบุ) จราจรติดขัด ช่วงเวลาเร่งด่วน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	10.0
รวม	1	0	0	2	0	0	0	1	1	1	0	2	1	1	0	10	100.0
ได้รับ/ทางลบ																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	12.5
- ปานกลาง	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	0	1	1	0	7	87.5
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	0	8	100.0
ตอนที่ 4 สภาพการเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมในชุมชน																	
4.1 การเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมภายในชุมชนในรอบปีปัจจุบันเมื่อเทียบกับ 5 ปีที่ผ่านมา (2563-2567)																	
(1) เศรษฐกิจชุมชน																	
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	2	13.3
- เปลี่ยนแปลง	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	13	86.7
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																	
- น้อย	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	3	37.5
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	25.0
- มาก	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3	37.5
รวม	0	1	1	1	1	1	0	1	0	0	0	0	0	1	1	8	100.0

ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่ริ้วฟ้า								ตำบลกำเนินดอนพุด				ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผัดขวาง	ม. 3 โปแตง	ม. 5 บ้านห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนินดอนพุด	ม.1 ฝายท่า	ม.4 น้ำรื่อง	ม.5 หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	20.0
- ปานกลาง	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	20.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	0	0	3	60.0
รวม	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	0	5	100.0
(2) ระบบสาธารณสุข-โภชนาการ																	
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	0	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	0	0	7	46.7
- เปลี่ยนแปลง	1	1	1	1	0	0	0	0	0	1	1	0	0	1	1	8	53.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																	
- น้อย	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	28.6
- ปานกลาง	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	28.6
- มาก	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3	42.9
รวม	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	1	7	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	100.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	100.0
(3) ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน																	
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	0	0	0	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	4	26.7
- เปลี่ยนแปลง	1	1	1	1	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	11	73.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	16.7
- ปานกลาง	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	3	50.0
- มาก	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	33.3
รวม	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	6	100.0



ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินตมพุด				ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผีกวาง	ม. 3 โปแดง	ม. 5 บ้านห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนินตมพุด	ม.1 ฝ้ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																	
- น้อย	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	20.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	20.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	3	60.0
รวม	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	0	0	0	5	100.0
(4) สถานบริการ/สาธารณสุข/โรงพยาบาล																	
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	0	0	0	1	1	0	0	1	1	0	0	0	0	0	4	26.7
- เปลี่ยนแปลง	1	1	1	1	0	0	1	1	0	0	1	1	1	1	1	11	73.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	3	33.3
- มาก	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	1	6	66.7
รวม	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	9	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	50.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	50.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	2	100.0
(5) สถานศึกษา																	
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	0	0	0	1	1	1	0	1	0	0	0	0	0	0	4	26.7
- เปลี่ยนแปลง	1	1	1	1	0	0	0	1	0	1	1	1	1	1	1	11	73.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	1	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	0	0	5	45.5
- มาก	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	6	54.5
รวม	1	1	1	1	0	0	0	1	0	1	1	1	1	1	1	11	100.0

ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินตมพุด				ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผีกวาง	ม. 3 โปแดง	ม. 5 บ้านห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนินตมพุด	ม.1 ฝ้ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) วิถีชีวิต/ความสัมพันธ์ในชุมชน																	
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	10	66.7
- เปลี่ยนแปลง	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	5	33.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	20.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	4	80.0
รวม	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	5	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การย้ายถิ่นฐาน/การอพยพโยกย้าย																	
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	1	0	0	1	1	1	0	1	0	1	0	1	1	0	9	60.0
- เปลี่ยนแปลง	0	0	1	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	1	6	40.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	20.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	20.0
- มาก	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3	60.0
รวม	0	0	1	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	5	100.0



ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน															
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนิดนพคุณ				ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 5	เทศบาลตำบลกำเนิดนพคุณ	ม.1	ม.4	ม.5	
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาดีของ	ปอแดง	บ้านห้วยทรายขาว		ฝ่ายท่า	มีวัง	หลักเมือง	
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	100.0
(8) ประกอบอาชีพ																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	1	1	0	1	0	1	1	1	1		9
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	60.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1
- ปานกลาง	0	1	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	4
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	16.7
รวม	0	1	1	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	6
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) การจราจร																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	4
- เปลี่ยนแปลง	1	1	1	1	0	0	0	1	1	1	0	1	1	1	1	11
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2
- ปานกลาง	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	2
รวม	0	1	1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	1	6

[illegible]



ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินหินพุด				ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผึกขวง	โปแดง	บ้านห้วยทรายขาว	กำเนินหินพุด	ฝายท่า	ม้าร้อง	หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																	
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
ตอนที่ 5 การรับรู้/การรู้จักโครงการ																	
5.1 การรู้จักโครงการ																	
(1) ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบข้อ 5.3)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) รู้จัก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
(2.1) SSI : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	16.7
(2.2) TCSS : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดชนิดม้วน	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	16.7
(2.3) TCS : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทาง	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	16.7
(2.4) BSBM : โรงงานผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	16.7
(2.5) BSM : โรงงานตัดและพับโลหะ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	16.7
(2.6) WCE : บริษัทให้บริการด้านวิศวกรรม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	16.7
รวม	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	90	100.0

ตารางที่ 1 ผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน  
ต่อการดำเนินการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน																
	ตำบลแม่รำพึง								ตำบลกำเนินหินพุด				ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผึกขวง	โปแดง	บ้านห้วยทรายขาว	กำเนินหินพุด	ฝายท่า	ม้าร้อง	หลักเมือง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(15)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
5.2 การรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการในรอบปีที่ผ่านมา																	
(1) ไม่ได้รับทราบ/รับรู้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) รับทราบ/รับรู้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
(2.1) เจ้าหน้าที่โครงการ	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14	63.6
(2.2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับโปสเตอร์ สื่อสิ่งพิมพ์ ฯลฯ)	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	3	13.6
(2.3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.4) ผู้นำชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	4.6
(2.5) หน่วยงานของรัฐ	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	4.6
(2.6) อื่นๆ (ระบุ) รวมประชุม	1	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	3	13.6
รวม	2	1	1	1	2	1	2	3	1	1	2	1	2	1	1	22	100.0
5.3 ความต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสารโครงการ																	
(1) ไม่ต้องการรับทราบ	0	1	1	1	1	1	0	1	0	1	1	0	0	1	1	10	66.7
(2) ต้องการรับทราบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	1	0	0	5	33.3
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	15	100.0
(2.1) รายละเอียดโครงการ	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	1	0	0	3	27.3
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	3	27.3
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	9.1
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.5) การรับสมัครงาน	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	9.1
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	3	27.3
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	3	0	0	0	0	0	2	0	2	0	0	2	2	0	0	11	100.0



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



[illegible][illegible]



ตารางที่ 1 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของผู้นำชุมชน ประจำปี 2567

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
<b>ความพึงพอใจต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานกลุ่มเหล็กสหวิริยา</b>										
<b>1 การสื่อสารผ่านประชุมหมู่บ้านและออนไลน์</b>										
<b>1.1 การสื่อสาร</b>										
- เวทีประชุมหมู่บ้าน	0	1	3	6	5	15	100.0	4.00	0.926	พึงพอใจมาก
- เวทีประชุมหัวหน้าส่วนราชการ ผู้นำชุมชนประจำเดือนเพื่อประชุมอำเภอ	0	1	4	5	5	15	100.0	3.93	0.961	พึงพอใจมาก
- เวทีเปิดทำการธนาคารชุมชน	0	2	3	5	5	15	100.0	3.87	1.060	พึงพอใจมาก
- เวทีประชุมสภาผู้นำชุมชน	0	2	3	5	5	15	100.0	3.87	1.060	พึงพอใจมาก
<b>1.2 สื่อสารผ่านออนไลน์</b>										
- เว็บไซต์ของบริษัท	0	3	2	4	6	15	100.0	3.87	1.187	พึงพอใจมาก
- Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangsaphan,	0	2	2	5	6	15	100.0	4.00	1.069	พึงพอใจมาก
- สื่อสิ่งพิมพ์ออนไลน์อื่นๆ	0	3	2	4	6	15	100.0	3.87	1.187	พึงพอใจมาก
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>14</b>	<b>19</b>	<b>34</b>	<b>38</b>	<b>105</b>	<b>100.0</b>	<b>3.91</b>	<b>1.032</b>	<b>พึงพอใจมาก</b>
<b>2 กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)</b>										
<b>2.1 ด้านสิ่งแวดล้อม</b>										
- โครงการพัฒนาประมงที่ยั่งยืนที่บางสะพาน (กิจกรรมหึ่งชังกอ, ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ, ธนาคารปูม้า, กำจัดปลาหมอหางดำ)	1	1	3	4	6	15	100.0	3.87	1.246	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุมชนแม่รำพึง (สนับสนุนศูนย์เรียนรู้พุท้ แม่รำพึง, พัฒนาวิสาหกิจชุมชน, ปูปลูกป่า)	1	1	2	5	6	15	100.0	3.93	1.223	พึงพอใจมาก
- โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่รำพึง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง)	1	1	2	4	7	15	100.0	4.00	1.254	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน	1	2	1	5	6	15	100.0	3.87	1.302	พึงพอใจมาก
- โครงการส่งเสริม และพัฒนาเกษตรกรอินทรีย์ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงค้างคาว, หนองหัวควมเพชร้าว และตลาดนัดผักปลอดสารพิษที่โรงพยาบาลบางสะพาน)	1	2	2	4	6	15	100.0	3.80	1.320	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาบางสะพานชุมชนคาร์บอนต่ำ (กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ต.พงศ์ประคาสน์ และติดตั้งโซลาร์เซลล์สวนสาธารณะที่ว่าการอำเภอ)	1	1	3	4	6	15	100.0	3.87	1.246	พึงพอใจมาก

ตารางที่ 1 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของผู้นำชุมชน ประจำปี 2567 (ต่อ)

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
<b>2.2 ด้านเศรษฐกิจ</b>										
- โครงการส่งเสริมศูนย์ขยายโอกาสทางธุรกิจ (กิจกรรมตลาดนัดโรงงาน : สินค้าจากชุมชนมาจำหน่ายในโรงงาน)	1	2	4	2	6	15	100.0	3.67	1.345	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมผ้าผัดย้อม, การผลิตขนมจากวิสาหกิจชุมชน)	1	3	3	3	5	15	100.0	3.53	1.356	พึงพอใจมาก
- โครงการอบรมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบาง	0	3	5	1	6	15	100.0	3.67	1.234	พึงพอใจมาก
- ธนาคารชุมชน	1	1	6	1	6	15	100.0	3.67	1.291	พึงพอใจมาก
<b>2.3 ด้านสังคม</b>										
- โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรม และประกวด อสม.)	1	1	4	3	6	15	100.0	3.80	1.265	พึงพอใจมาก
- โครงการร่วมบริหารความสัมพันธ์กลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ ประเพณีวันธรรมร่วมกับชุมชน)	0	2	4	3	6	15	100.0	3.87	1.125	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลเยาวชนบางสะพาน (Coding)	1	2	3	2	5	13	100.0	3.62	1.387	พึงพอใจมาก
- โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน พิชิตวีรอุดมศึกษา (กิจกรรมทบทวนเนื้อหาภาคเรียน ม.6 เตรียมตัวสอบมหาวิทยาลัย)	1	1	4	2	5	13	100.0	3.69	1.316	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาความรู้อุตสาหกรรมเหล็กผ่านหลักสูตรท้องถิ่น สำหรับสถานศึกษาบางสะพาน (ครูอาสา)	1	2	3	1	6	13	100.0	3.69	1.437	พึงพอใจมาก
- โครงการร่วมนักพัฒนาบุคลากรอุตสาหกรรมเหล็ก (กิจกรรมรับนักศึกษา วิทยาลัยการอาชีวศึกษาบางสะพานมาฝึกงานที่โรงงาน)	1	1	3	3	6	14	100.0	3.86	1.292	พึงพอใจมาก
- โครงการมอบทุนการศึกษากลุ่มเหล็กสหวิริยา	0	1	3	4	6	14	100.0	4.07	0.997	พึงพอใจมาก
- โครงการอาสาสมัครกลุ่มเหล็กสหวิริยาทำความดีเพื่อสังคม (กิจกรรมอาสาของ พนักงานร่วมกับชุมชน)	1	1	2	5	6	15	100.0	3.93	1.223	พึงพอใจมาก
<b>รวม</b>	<b>15</b>	<b>28</b>	<b>57</b>	<b>56</b>	<b>106</b>	<b>262</b>	<b>100.0</b>	<b>3.80</b>	<b>1.237</b>	<b>พึงพอใจมาก</b>
<b>ภาพรวม 2 มาตรการฯ</b>	<b>15</b>	<b>42</b>	<b>76</b>	<b>90</b>	<b>144</b>	<b>367</b>	<b>100.0</b>	<b>3.83</b>	<b>1.184</b>	<b>พึงพอใจมาก</b>



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสำรวจ											
1.1 เพศ											
(1) ชาย	15	1	13	10	12	2	17	2	4	0	76
(2) หญิง	32	8	21	34	33	6	17	4	0	3	158
(3) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
1.2 อายุ (อายุต่ำกว่า 20 ปี ไม่ทำการสอบถาม)											
(1) 20-30 ปี	0	0	1	1	5	0	1	1	0	0	9
(2) 31-40 ปี	9	3	3	5	3	0	4	0	0	1	28
(3) 41-50 ปี	6	1	7	6	12	0	5	0	0	1	38
(4) 51-60 ปี	15	1	13	22	12	2	10	5	2	1	83
(5) มากกว่า 60 ปี	17	4	10	10	13	6	14	0	2	0	76
(6) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
1.3 ระดับการศึกษาสูงสุด											
(1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0	0	0	1	0	2	0	1	0	4
(2) ประถมศึกษา	25	5	17	25	9	6	12	4	3	1	107
(3) มัธยมศึกษาตอนต้น	12	0	9	10	9	1	2	0	0	1	44
(4) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	6	3	3	6	18	0	7	0	0	1	44
(5) อนุปริญญา/ปวส.	1	0	2	1	3	0	5	2	0	0	14
(6) ปริญญาตรี	1	1	2	2	5	1	6	0	0	0	18
(7) สูงกว่าปริญญาตรี	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
(8) ไม่ต้องการระบุ	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
1.4 สถานภาพในครัวเรือน											
(1) หัวหน้าครอบครัว	15	2	17	15	20	4	17	4	3	2	99
(2) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	21	5	9	21	18	2	12	1	1	0	90
(3) ผู้อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	2	2	4	1	4	0	2	0	0	1	16
(4) ผู้อยู่อาศัย (บุพการี)	5	0	3	7	3	2	1	0	0	0	21
(5) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	3	0	1	0	0	0	2	0	0	0	6
(6) อื่นๆ อยู่คนเดียว	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
1.5 อาชีพ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)											
(1) ค้าขาย	12	2	8	13	14	4	11	1	0	1	66
(2) ธุรกิจส่วนตัว/อาชีพอิสระ	3	1	7	7	13	1	12	0	0	0	44
(3) ข้าราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	2
(4) พนักงาน/ลูกจ้างเอกชน	1	0	1	0	3	1	3	1	0	0	10
(5) เกษตรกร	6	0	1	1	1	1	0	1	2	0	13
(6) รับจ้างทั่วไป	11	3	9	17	9	1	4	2	1	1	58
(7) รับจ้างในภาคเกษตรกรรม	2	1	1	1	0	0	0	0	0	0	5
(8) รับจ้างในภาคอุตสาหกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(9) ไม่ได้ประกอบอาชีพ	11	2	6	5	3	1	2	1	1	1	33
(10) อื่นๆ (ระบุ) แม่บ้าน ทำงานเกี่ยวกับประปา	1	0	1	0	1	0	2	0	0	0	5
(11) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	47	9	34	44	45	10	34	6	4	3	236
1.6 สมาชิกในครอบครัวที่ทำงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา											
(1) ไม่มี	36	8	25	36	28	5	21	4	4	3	170
(2) มี	11	1	9	8	17	3	13	2	0	0	64
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
1.7 สมาชิกในครอบครัวที่มีความสนใจเข้าทำงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา											
(1) ไม่มี	40	9	22	39	37	8	25	4	4	3	191
(2) มี	7	0	12	5	8	0	9	2	0	0	43
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
1.8 ภูมิสำเนา											
(1) เป็นคนในพื้นที่แต่กำเนิด(ข้ามไปตอบข้อ 1.10)	45	9	19	40	36	7	28	5	4	3	196
(2) ย้ายมาจากจังหวัดอื่น	2	0	15	4	9	1	6	1	0	0	38
(3) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
1.8.1 ย้ายมาจากจังหวัดอื่น เนื่องจาก											
(2.1) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	2	0	13	4	5	1	3	1	0	0	29
(2.2) ประกอบอาชีพ	0	0	1	0	4	0	1	0	0	0	6
(2.3) เรียนหนังสือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.4) ย้ายที่อยู่อาศัย	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	3
(2.5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	2	0	15	4	9	1	6	1	0	0	38



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
1.9 จากข้อ 1.8 (2) ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่												
(1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) 1-5 ปี	0	0	2	1	0	0	3	0	0	0	6	15.8
(3) 6-10 ปี	0	0	3	0	2	0	0	0	0	0	5	13.2
(4) 11-15 ปี	0	0	2	2	0	0	0	1	0	0	5	13.2
(5) 16-20 ปี	0	0	0	0	4	0	0	0	0	0	4	10.4
(6) มากกว่า 20 ปี	2	0	8	1	3	1	3	0	0	0	18	47.4
รวม	2	0	15	4	9	1	6	1	0	0	38	100.0
1.10 แผนการย้ายที่อยู่อาศัย												
(1) ไม่มีแผนที่จะย้าย	47	9	33	42	45	7	34	5	3	3	228	97.4
(2) มีแผนที่จะย้าย	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	1.3
(3) ยังไม่แน่ใจ	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0.4
(4) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	2	0.9
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ตอนที่ 2 ปัญหา/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการกลุ่มเหล็กสหวิริยา												
2.1 ปัญหา/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ผ่าน/ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการกลุ่มเหล็กสหวิริยาในรอบปีปัจจุบัน												
(1) ฝุ่นละออง												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	30	6	23	34	36	6	25	4	3	1	168	71.8
- ได้รับผลกระทบ	17	3	11	10	9	2	9	2	1	2	66	28.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	8	1	9	6	6	2	6	2	1	1	42	63.6
- ปานกลาง	9	2	1	4	2	0	1	0	0	1	20	30.3
- มาก	0	0	1	0	1	0	2	0	0	0	4	6.1
รวม	17	3	11	10	9	2	9	2	1	2	66	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	16	3	11	9	8	2	7	2	1	2	61	92.4
- ตลอดเวลา	1	0	0	1	1	0	2	0	0	0	5	7.6
รวม	17	3	11	10	9	2	9	2	1	2	66	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	15	1	3	7	7	2	7	2	1	1	46	69.7
- ระบุได้	2	2	8	3	2	0	2	0	0	1	20	30.3
รวม	17	3	11	10	9	2	9	2	1	2	66	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											รวมทั้งหมด
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			ร้อยละ	
	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 3	ม. 4	เทศบาลตำบล		
	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านลำง	ปอแดง	ระหาร	กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	(234)	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	1	1	3	0	0	0	1	0	0	1	7	15.9
(2) TCRSS	1	1	3	0	0	0	1	0	0	0	6	13.6
(3) TCS	1	1	3	0	0	0	1	0	0	0	6	13.6
(4) BSBM	1	1	3	0	0	0	1	0	0	0	6	13.6
(5) BSM	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	2.3
(6) WCE	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	2.3
(7) การขนส่งฯ	0	1	2	1	1	0	0	0	0	0	5	11.4
(8) ชุมชน	0	0	4	3	1	0	0	0	0	0	8	18.2
(9) อื่นๆ (ระบุ)	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	4	9.1
รวม	5	5	21	4	3	0	5	0	0	1	44	100.0
(2) เขม่า/ควัน												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	38	8	26	37	42	7	25	5	4	2	194	82.9
- ได้รับผลกระทบ	9	1	8	7	3	1	9	1	0	1	40	17.1
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	5	0	8	4	3	1	7	0	0	0	28	70.0
- ปานกลาง	4	1	0	2	0	0	0	1	0	1	9	22.5
- มาก	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	3	7.5
รวม	9	1	8	7	3	1	9	1	0	1	40	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	9	1	8	6	3	1	7	1	0	1	37	92.5
- ตลอดเวลา	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	3	7.5
รวม	9	1	8	7	3	1	9	1	0	1	40	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	8	0	3	5	3	1	7	0	0	0	27	67.5
- ระบุได้	1	1	5	2	0	0	2	1	0	1	13	32.5
รวม	9	1	8	7	3	1	9	1	0	1	40	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดหินปูน			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดหินปูน		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	1	0	0	0	1	1	0	1	4	21.1
(2) TCRSS	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	2	10.5
(3) TCS	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	2	10.5
(4) BSBM	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	2	10.5
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2	10.5
(8) ชุมชน	0	0	3	1	0	0	0	0	0	0	4	21.1
(9) อื่นๆ (ระบุ) จราจร	1	0	1	0	0	0	1	0	0	0	3	15.8
รวม	1	1	8	2	0	0	5	1	0	1	19	100.0
(3) ระดับเสียง/เสียงรบกวน												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	31	8	30	43	41	8	34	5	4	3	207	88.5
- ได้รับผลกระทบ	16	1	4	1	4	0	0	1	0	0	27	11.5
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	8	1	0	0	3	0	0	0	0	0	12	44.4
- ปานกลาง	5	0	4	1	0	0	0	1	0	0	11	40.7
- มาก	3	0	0	0	1	0	0	0	0	0	4	14.9
รวม	16	1	4	1	4	0	0	1	0	0	27	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	16	1	4	1	3	0	0	1	0	0	26	96.3
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	3.7
รวม	16	1	4	1	4	0	0	1	0	0	27	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	13	0	3	1	1	0	0	0	0	0	18	66.7
- ระบุได้	3	1	1	0	3	0	0	1	0	0	9	33.3
รวม	16	1	4	1	4	0	0	1	0	0	27	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนริม 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดคนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 3	ม. 4	เทศบาลตำบล		
	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	ปอนแดง	ระหาร	กำเนิดคนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2	15.3
(2) TCRSS	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	7.7
(3) TCS	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	7.7
(4) BSBM	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	7.7
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	1	1	0	2	0	0	0	0	0	4	30.8
(8) ชุมชน	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	7.7
(9) อื่นๆ (ระบุ) จวจร	2	0	0	0	1	0	0	0	0	0	3	23.1
รวม	6	1	1	0	4	0	0	1	0	0	13	100.0
(4) ความสิ้นสะท้อน												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	45	9	34	44	45	8	34	6	4	3	232	99.1
- ได้รับผลกระทบ	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0.9
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	100.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	100.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) น้ำเสีย												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	45	8	31	35	44	8	34	6	4	3	218	93.2
- ได้รับผลกระทบ	2	1	3	9	1	0	0	0	0	0	16	6.8
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	1	1	2	5	1	0	0	0	0	0	10	62.5
- ปานกลาง	1	0	1	4	0	0	0	0	0	0	6	37.5
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	2	1	3	9	1	0	0	0	0	0	16	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	2	1	3	9	1	0	0	0	0	0	16	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	2	1	3	9	1	0	0	0	0	0	16	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	1	1	2	7	1	0	0	0	0	0	12	75.0
- ระบุได้	1	0	1	2	0	0	0	0	0	0	4	25.0
รวม	2	1	3	9	1	0	0	0	0	0	16	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด	
	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 3	ม. 4	เทศบาลตำบล		
	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	ปอแดง	ระหาร	กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	14.3
(2) TCRSS	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	14.3
(3) TCS	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	14.3
(4) BSBM	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	14.3
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	3	42.9
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	1	5	0	0	0	0	0	0	7	100.0
(6) น้ำท่วม/การระบายน้ำ												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	44	9	31	40	44	8	32	6	4	2	220	94.0
- ได้รับผลกระทบ	3	0	3	4	1	0	2	0	0	1	14	6.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	2	0	1	3	1	0	2	0	0	1	10	71.4
- ปานกลาง	0	0	2	1	0	0	0	0	0	0	3	21.4
- มาก	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	7.2
รวม	3	0	3	4	1	0	2	0	0	1	14	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	3	0	3	4	1	0	2	0	0	1	14	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	3	0	3	4	1	0	2	0	0	1	14	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	3	0	2	2	1	0	2	0	0	1	11	78.6
- ระบุได้	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	21.4
รวม	3	0	3	4	1	0	2	0	0	1	14	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)											
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	33.3
(9) อื่นๆ (ระบุ) ธรรมชาติ-น้ำหนุ่น	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	66.7
รวม	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	100.0
(7) ชยะมูลฝอย/กากของเสีย											
- ไม่ได้รับผลกระทบ	47	9	33	44	45	6	34	6	4	3	231
- ได้รับผลกระทบ	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	3
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ได้รับผลกระทบ/ระดับ											
- น้อย	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1
- ปานกลาง	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	2
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	3
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา											
- บางเวลา	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	3
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	3
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา											
- ระบุไม่ได้	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1
- ระบุได้	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2
รวม	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	3

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)											
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	100.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	100.0
(8) กลิ่นเหม็น/กลิ่นรบกวน											
- ไม่ได้รับผลกระทบ	47	9	33	43	45	8	34	6	4	3	232
- ได้รับผลกระทบ	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ได้รับผลกระทบ/ระดับ											
- น้อย	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1
- ปานกลาง	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	2
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา											
- บางเวลา	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	2
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	2
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา											
- ระบุไม่ได้	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
- ระบุได้	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1
รวม	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	2



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด		
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร			เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	100.0
(9) การจราจรติดขัด												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	38	4	21	29	38	8	25	6	4	3	176	75.2
- ได้รับผลกระทบ	9	5	13	15	7	0	9	0	0	0	58	24.8
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	2	3	3	5	5	0	4	0	0	0	22	37.9
- ปานกลาง	4	2	6	10	2	0	5	0	0	0	29	50.0
- มาก	3	0	4	0	0	0	0	0	0	0	7	12.1
รวม	9	5	13	15	7	0	9	0	0	0	58	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	4	5	13	15	6	0	9	0	0	0	52	89.7
- ตลอดเวลา	5	0	0	0	1	0	0	0	0	0	6	10.3
รวม	9	5	13	15	7	0	9	0	0	0	58	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	5	1	8	10	2	0	6	0	0	0	32	55.2
- ระบุได้	4	4	5	5	5	0	3	0	0	0	26	44.8
รวม	9	5	13	15	7	0	9	0	0	0	58	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด	
	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 3	ม. 4	เทศบาลตำบลกำเนิดนพคุณ		
	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านลำง	ปอแดง	ระหาร			
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.8
(2) TCRSS	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.8
(3) TCS	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.8
(4) BSBM	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.8
(5) BSM	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.8
(6) WCE	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.8
(7) การขนส่งฯ	2	2	1	1	1	0	0	0	0	0	7	19.3
(8) ชุมชน	2	1	3	2	3	0	3	0	0	0	14	38.9
(9) อื่นๆ (ระบุ) รถวิ่ง ช่วงเวลาเร่งด่วน	0	2	2	2	3	0	0	0	0	0	9	25.0
รวม	4	5	6	5	13	0	3	0	0	0	36	100.0
(10) อุบัติเหตุจากการจราจร												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	43	8	25	32	34	8	26	6	4	3	189	80.8
- ได้รับผลกระทบ	4	1	9	12	11	0	8	0	0	0	45	19.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	2	1	3	5	8	0	6	0	0	0	25	55.6
- ปานกลาง	2	0	6	7	2	0	2	0	0	0	19	42.2
- มาก	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	2.2
รวม	4	1	9	12	11	0	8	0	0	0	45	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	4	1	9	12	9	0	8	0	0	0	43	95.6
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	2	4.4
รวม	4	1	9	12	11	0	8	0	0	0	45	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	3	0	3	9	7	0	6	0	0	0	28	62.2
- ระบุได้	1	1	6	3	4	0	2	0	0	0	17	37.8
รวม	4	1	9	12	11	0	8	0	0	0	45	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด		
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร			เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	1	0	2	0	0	0	0	0	3	15.0
(8) ชุมชน	1	1	5	3	3	0	2	0	0	0	15	75.0
(9) อื่นๆ (ระบุ) ไม่ปฏิบัติตามระเบียบจรรยาจร	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	2	10.0
รวม	1	1	7	3	6	0	2	0	0	0	20	100.0
(11) เส้นทางคมนาคมชำรุด												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	46	8	31	40	38	8	33	6	4	2	216	92.3
- ได้รับผลกระทบ	1	1	3	4	7	0	1	0	0	1	18	7.7
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	1	1	3	2	5	0	0	0	0	0	12	66.7
- ปานกลาง	0	0	0	2	2	0	1	0	0	1	6	33.3
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	3	4	7	0	1	0	0	1	18	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	1	1	3	4	6	0	1	0	0	1	17	94.4
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	5.6
รวม	1	1	3	4	7	0	1	0	0	1	18	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	0	0	1	4	4	0	1	0	0	0	10	55.6
- ระบุได้	1	1	2	0	3	0	0	0	0	1	8	44.4
รวม	1	1	3	4	7	0	1	0	0	1	18	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	1	0	0	2	0	0	0	0	1	4	40.0
(8) ชุมชน	1	0	2	0	2	0	0	0	0	0	5	50.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	10.0
รวม	1	1	2	0	5	0	0	0	0	1	10	100.0
(12) คุณภาพน้ำฝน												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	43	9	28	31	42	7	31	5	4	3	203	86.8
- ได้รับผลกระทบ	4	0	6	13	3	1	3	1	0	0	31	13.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	1	0	2	3	1	1	2	0	0	0	10	32.3
- ปานกลาง	2	0	3	5	2	0	1	1	0	0	14	45.2
- มาก	1	0	1	5	0	0	0	0	0	0	7	22.5
รวม	4	0	6	13	3	1	3	1	0	0	31	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	4	0	6	8	2	1	3	0	0	0	24	77.4
- ตลอดเวลา	0	0	0	5	1	0	0	1	0	0	7	22.6
รวม	4	0	6	13	3	1	3	1	0	0	31	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	3	0	3	11	3	1	3	1	0	0	25	80.6
- ระบุได้	1	0	3	2	0	0	0	0	0	0	6	19.4
รวม	4	0	6	13	3	1	3	1	0	0	31	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อํานาจสภะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่ริ้วพัง							ตำบลกําเนิดพุดม			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กําเนิดพุดม		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	1	0	2	2	0	0	0	0	0	0	5	23.8
(2) TCRSS	1	0	2	2	0	0	0	0	0	0	5	23.8
(3) TCS	1	0	2	2	0	0	0	0	0	0	5	23.8
(4) BSBM	1	0	2	2	0	0	0	0	0	0	5	23.8
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ) ธรรมชาติ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	4.8
<b>รวม</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>9</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>21</b>	<b>100.0</b>
(13) ปัญหาการประมง												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	43	8	32	30	45	8	34	6	4	3	213	91.0
- ได้รับผลกระทบ	4	1	2	14	0	0	0	0	0	0	21	9.0
<b>รวม</b>	<b>47</b>	<b>9</b>	<b>34</b>	<b>44</b>	<b>45</b>	<b>8</b>	<b>34</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>234</b>	<b>100.0</b>
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	0	0	2	3	0	0	0	0	0	0	5	23.8
- ปานกลาง	4	1	0	10	0	0	0	0	0	0	15	71.4
- มาก	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	4.8
<b>รวม</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>21</b>	<b>100.0</b>
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	3	0	2	11	0	0	0	0	0	0	16	76.2
- ตลอดเวลา	1	1	0	3	0	0	0	0	0	0	5	23.8
<b>รวม</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>21</b>	<b>100.0</b>
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	1	0	2	10	0	0	0	0	0	0	13	61.9
- ระบุได้	3	1	0	4	0	0	0	0	0	0	8	38.1
<b>รวม</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>21</b>	<b>100.0</b>

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำนาจบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่ริ้วพัง							ตำบลกำเนิดพุดม			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดพุดม		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(15) ครบถ้วน/สิ่งใดที่ควรยกเว้น												
- ไม่ได้รับผลกระทบ	47	9	34	43	45	8	34	6	4	3	233	99.6
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0.4
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ												
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา												
- บางเวลา	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา												
- ระบุไม่ได้	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2.2 ในรอบปีที่ผ่านมา ท่านเคยร้องเรียนปัญหา/ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินการโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา												
(1) ไม่เคยร้องเรียน (ข้ามไปตอนที่ 3)	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
(2) เคยร้องเรียน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
2.3 จากข้อ 2.2 รายละเอียดการร้องเรียน												
2.3.1.1 เรื่องที่ร้องเรียน												
(1) น้ำเสีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) กลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) ผุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2.3.1.2 จำนวนครั้งที่ร้องเรียน												
(1) 1-3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) 4-6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2.4 จากข้อ 2.2 ช่องทางที่ร้องเรียน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)												
(1) หน่วยงานเจ้าของโครงการ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) ผู้นำชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) หน่วยงานราชการในพื้นที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) หน่วยงานราชการนอกพื้นที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											รวมทั้งทั้งหมด	
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ					
	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 3	ม. 4	เทศบาลตำบล			
	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านลำง	ปอแดง	ระหาร	กำเนิดนพคุณ			
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ		
2.5 สถานะการร้องเรียน													
(1) ยังไม่ได้รับการแก้ไข	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) อยู่ระหว่างการแก้ไข	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) ได้รับการแก้ไขแล้ว (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
2.6 จากข้อ 2.5 วิธีการแก้ไข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)													
(1) โรงงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร ของโครงการ เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ และให้ข้อมูลที่ถูกต้องแก่ผู้ร้องเรียน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) โรงงานชี้แจงรายละเอียด พร้อมเสนอแนวทางแก้ไขให้ทราบโดยตรง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบไตรภาคี โดยมีตัวแทนจากภาคประชาชน หน่วยงานของรัฐ และโรงงาน เพื่อไกล่เกลี่ย/แก้ไขปัญหาร่วมกัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(4) ช่องทางที่ต้องการรับรู้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
ตอนที่ 3 ผลประโยชน์/ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ													
3.1 ผลประโยชน์ที่ท่านหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิดดำเนินโครงการ (ทางบวก)													
(1) ไม่ได้รับ/ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	19	2	10	22	13	4	11	1	4	2	88	37.6	
(2) ได้รับ (ทางบวก) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	28	7	24	22	32	4	23	5	0	1	146	62.4	
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0	
(2.1) มีการจ้างงานในท้องถิ่น	28	6	24	22	32	4	23	4	0	1	144	34.2	
(2.2) มีอาชีพที่มั่นคง/สมาชิกในครอบครัวทำงานกับโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา	18	3	8	10	17	1	13	3	0	0	73	17.3	
(2.3) กิจกรรมค้าขาย/รายได้ดี	22	3	16	13	19	4	14	5	0	1	97	23.0	
(2.4) ระบบสาธารณูปโภคในครัวเรือนได้รับการพัฒนาดีขึ้น	4	2	3	4	3	1	6	1	0	0	24	5.7	
(2.5) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านการศึกษา	9	4	3	4	8	1	6	2	0	1	38	9.0	
(2.6) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านสาธารณสุข	4	3	1	4	4	1	3	1	0	1	22	5.2	
(2.7) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านศาสนา/วัฒนธรรม	3	3	2	3	3	1	3	1	0	1	20	4.8	
(2.8) อื่นๆ (ระบุ)	1	0	0	0	0	0	1	1	0	0	3	0.8	
รวม	89	24	57	60	86	13	69	18	0	5	421	100.0	
ระดับผลกระทบ (สำหรับคนที่ได้ประโยชน์ ทางบวก)													
- น้อย	5	0	2	5	4	1	2	0	0	0	19	13.0	
- ปานกลาง	19	5	17	15	20	2	13	3	0	1	95	65.1	
- มาก	4	2	5	2	8	1	8	2	0	0	32	21.9	
รวม	28	7	24	22	32	4	23	5	0	1	146	100.0	



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											รวมทั้งหมด	
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ					
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ			
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)		(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
3.2 ผลกระทบที่ผ่านหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิดดำเนินโครงการ (ทางลบ)													
(1) ไม่ได้รับ/ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	39	7	27	37	41	8	30	5	4	2	200	85.5	
(2) ได้รับ (ทางลบ) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	8	2	7	7	4	0	4	1	0	1	34	14.5	
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0	
(2.1) มลพิษทางอากาศ	4	1	7	5	2	0	4	1	0	1	25	36.2	
(2.2) มลพิษทางเสียง	4	1	2	0	1	0	1	0	0	0	9	13.0	
(2.3) มลพิษทางน้ำ	2	1	1	4	1	0	2	0	0	0	11	15.9	
(2.4) มลพิษทางกลิ่นรบกวน	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2	3.0	
(2.5) การจัดเก็บและการจัดการขยะ/ของเสีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2.6) อุบัติเหตุจากรถบรรทุกขนส่ง	0	1	2	5	4	0	0	0	0	1	13	18.8	
(2.7) ปัญหาสุขภาพอนามัยชุมชน	0	1	2	4	0	0	0	0	0	0	7	10.1	
(2.8) อื่นๆ (ระบุ) การประมง การจราจร	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2	3.0	
รวม	10	7	14	20	8	0	7	1	0	2	69	100.0	
ระดับผลกระทบ (สำหรับคนที่ได้ประโยชน์ ทางลบ)													
- น้อย	4	2	3	2	1	0	1	1	0	0	14	41.2	
- ปานกลาง	4	0	4	3	3	0	1	0	0	1	16	47.1	
- มาก	0	0	0	2	0	0	2	0	0	0	4	11.7	
รวม	8	2	7	7	4	0	4	1	0	1	34	100.0	
ตอนที่ 4 สภาพการเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมในชุมชน													
4.1 การเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมภายในชุมชนในรอบปีปัจจุบันเมื่อเทียบกับ 5 ปีที่ผ่านมา (2563-2567)													
(1) เศรษฐกิจชุมชน													
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	14	1	11	6	18	1	6	1	2	2	62	26.5	
- เปลี่ยนแปลง	33	8	23	38	27	7	28	5	2	1	172	73.5	
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0	
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก													
- น้อย	1	0	0	2	0	0	1	0	1	0	5	29.4	
- ปานกลาง	2	0	1	1	3	0	1	0	0	0	8	47.1	
- มาก	1	1	2	0	0	0	0	0	0	0	4	23.5	
รวม	4	1	3	3	3	0	2	0	1	0	17	100.0	
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ													
- น้อย	14	2	6	9	7	3	3	0	0	0	44	28.0	
- ปานกลาง	7	5	12	17	14	3	16	2	0	0	76	48.4	
- มาก	8	0	2	9	5	1	7	3	1	1	37	23.6	
รวม	29	7	20	35	26	7	26	5	1	1	157	100.0	

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(2) ระบบสาธารณสุข/โรค-สาธารณสุขการ												
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	46	4	25	20	35	3	21	3	2	3	162	69.2
- เปลี่ยนแปลง	1	5	9	24	10	5	13	3	2	0	72	30.8
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก												
- น้อย	0	0	1	5	3	0	2	0	0	0	11	57.9
- ปานกลาง	0	0	0	1	2	1	0	1	0	0	5	26.3
- มาก	0	0	2	0	0	0	1	0	0	0	3	15.8
รวม	0	0	3	6	5	1	3	1	0	0	19	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ												
- น้อย	1	5	4	13	4	2	6	1	2	0	38	71.7
- ปานกลาง	0	0	2	3	1	2	4	1	0	0	13	24.5
- มาก	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	3.8
รวม	1	5	6	18	5	4	10	2	2	0	53	100.0
(3) ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน												
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	29	2	25	16	29	3	13	4	3	2	126	53.8
- เปลี่ยนแปลง	18	7	9	28	16	5	21	2	1	1	108	46.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก												
- น้อย	1	0	1	4	0	0	2	0	0	0	8	80.0
- ปานกลาง	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	10.0
- มาก	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	10.0
รวม	1	1	2	4	0	0	2	0	0	0	10	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ												
- น้อย	3	4	4	10	5	1	12	2	1	1	43	43.9
- ปานกลาง	10	2	3	7	5	2	5	0	0	0	34	34.7
- มาก	4	0	0	7	6	2	2	0	0	0	21	21.4
รวม	17	6	7	24	16	5	19	2	1	1	98	100.0
(4) สถานบริการ/สาธารณสุข/โรงพยาบาล												
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	35	5	25	30	32	6	18	4	2	2	159	67.9
- เปลี่ยนแปลง	12	4	9	14	13	2	16	2	2	1	75	32.1
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก												
- น้อย	1	0	0	2	3	0	0	0	2	0	8	25.8
- ปานกลาง	4	0	3	3	2	2	2	1	0	1	18	58.1
- มาก	0	0	1	4	0	0	0	0	0	0	5	16.1
รวม	5	0	4	9	5	2	2	1	2	1	31	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ												
- น้อย	4	2	5	4	2	0	10	1	0	0	28	59.6
- ปานกลาง	2	1	0	1	5	2	4	0	0	0	15	31.9
- มาก	1	1	0	0	1	0	1	0	0	0	4	8.5
รวม	7	4	5	5	8	2	15	1	0	0	47	100.0
(5) สถานศึกษา												
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	35	9	26	34	40	5	29	4	2	2	186	79.5
- เปลี่ยนแปลง	12	0	8	10	5	3	5	2	2	1	48	20.5
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก												
- น้อย	0	0	0	3	0	0	1	0	2	0	6	18.2
- ปานกลาง	4	0	2	2	1	2	2	1	0	1	15	45.5
- มาก	2	0	5	4	1	0	0	0	0	0	12	36.4
รวม	6	0	7	9	2	2	3	1	2	1	33	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ												
- น้อย	0	0	1	0	1	2	2	1	0	0	7	43.8
- ปานกลาง	6	0	0	1	2	0	0	0	0	0	9	56.3
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	6	0	1	1	3	2	2	1	0	0	16	100.0
(6) วิถีชีวิต/ความสัมพันธ์ในชุมชน												
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	45	8	26	40	40	8	26	4	3	3	203	86.8
- เปลี่ยนแปลง	2	1	8	4	5	0	8	2	1	0	31	13.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก												
- น้อย	1	0	0	0	1	0	2	0	1	0	5	25.0
- ปานกลาง	1	0	1	1	4	0	4	1	0	0	12	60.0
- มาก	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	15.0
รวม	2	0	2	3	5	0	6	1	1	0	20	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ												
- น้อย	0	1	6	0	0	0	1	1	0	0	9	81.8
- ปานกลาง	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	2	18.2
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	1	6	1	0	0	2	1	0	0	11	100.0
(7) การย้ายถิ่นฐาน/การอพยพโยกย้าย												
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	36	6	26	35	42	5	27	5	4	3	189	80.8
- เปลี่ยนแปลง	11	3	8	9	3	3	7	1	0	0	45	19.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก												
- น้อย	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	7.7
- ปานกลาง	1	1	4	2	1	0	1	0	0	0	10	76.9
- มาก	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	2	15.4
รวม	1	2	5	2	1	0	2	0	0	0	13	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ												
- น้อย	3	1	2	2	0	3	4	1	0	0	16	45.7
- ปานกลาง	6	0	2	4	1	0	3	0	0	0	16	45.7
- มาก	1	0	0	1	1	0	0	0	0	0	3	8.6
รวม	10	1	4	7	2	3	7	1	0	0	35	100.0
(8) ประกอบอาชีพ												
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	43	7	28	33	42	5	25	4	2	3	192	82.1
- เปลี่ยนแปลง	4	2	6	11	3	3	9	2	2	0	42	17.9
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก												
- น้อย	0	0	0	1	0	2	2	0	2	0	7	36.8
- ปานกลาง	1	0	4	1	0	1	1	1	0	0	9	47.4
- มาก	1	0	2	0	0	0	0	0	0	0	3	15.8
รวม	2	0	6	2	0	3	3	1	2	0	19	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ												
- น้อย	1	2	0	3	1	0	6	1	0	0	14	58.3
- ปานกลาง	1	0	0	4	2	0	1	0	0	0	8	33.3
- มาก	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	8.4
รวม	2	2	0	9	3	0	7	1	0	0	24	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											รวมทั้งหมด
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
(9) การจราจร - ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ - เปลี่ยนแปลง	45 2	7 2	23 11	36 8	34 11	7 1	22 12	4 2	3 1	2 1	183 51	78.2 21.8
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 2 1	0 0 1	1 3 1	0 0 0	0 3 2	0 0 1	1 0 0	0 0 0	2 8 6	12.5 50.0 37.5
รวม	0	0	3	1	5	0	5	1	1	0	16	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	2 0 0	2 0 0	8 0 0	4 3 0	3 4 0	0 1 0	4 3 0	1 0 0	0 0 0	1 0 0	25 11 0	69.4 30.6 0.0
รวม	2	2	8	7	7	1	7	1	0	1	36	100.0
(10) สภาพแวดล้อม/ทัศนียภาพ - ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ - เปลี่ยนแปลง	41 6	7 2	24 10	40 4	43 2	8 0	32 2	4 2	3 1	3 0	205 29	87.6 12.4
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	1 0 3	0 1 0	1 2 3	0 0 1	0 1 0	0 0 0	1 1 0	0 1 0	1 0 0	0 0 0	4 6 7	23.5 35.3 41.2
รวม	4	1	6	1	1	0	2	1	1	0	17	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	1 1 0	1 0 0	3 1 0	3 0 0	1 0 0	0 0 0	0 0 0	1 0 0	0 0 0	0 0 0	10 2 0	83.3 16.7 0.0
รวม	2	1	4	3	1	0	0	1	0	0	12	100.0
(11) อื่นๆ (ระบุ) - ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ - เปลี่ยนแปลง	47 0	9 0	34 0	44 0	45 0	8 0	34 0	6 0	4 0	3 0	234 0	100.0 0.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											รวมทั้งหมด
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ				
	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 3	ม. 4	เทศบาลตำบล		
	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	ปอแดง	ระหาร	กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
เปลี่ยนแปลง/ทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0.0 0.0 0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	#DIV/0! #DIV/0! #DIV/0!
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	#DIV/0!
ตอนที่ 5 การรับรู้/การรู้จักโครงการ												
5.1 การรู้จักโครงการ												
(1) ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบข้อ 5.3)	2	0	4	0	1	0	0	0	2	0	9	3.8
(2) รู้จัก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	45	9	30	44	44	8	34	6	2	3	225	96.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
(2.1) SSI : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน	45	8	30	44	43	8	34	6	2	3	223	22.8
(2.2) TCRSS : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน	39	7	27	37	41	7	32	6	2	3	201	20.6
(2.3) TCS : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า	30	4	19	30	34	6	24	6	2	3	158	16.2
(2.4) BSBM : โรงงานผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย	25	4	20	26	30	5	20	6	2	3	141	14.4
(2.5) BSM : โรงงานตัดและพับโลหะ	23	3	18	24	27	5	18	5	2	3	128	13.1
(2.6) WCE : บริษัทให้บริการด้านวิศวกรรม	23	3	18	23	27	5	16	5	2	3	125	12.9
รวม	185	29	132	184	202	36	144	34	12	18	976	100.0
5.2 การรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการในรอบปีที่ผ่านมา												
(1) ไม่ได้รับทราบ/รับรู้	17	1	10	19	10	1	17	2	2	3	82	36.4
(2) รับทราบ/รับรู้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	28	8	20	25	34	7	17	4	0	0	143	63.6
รวม	45	9	30	44	44	8	34	6	2	3	225	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	(234)
(2.1) เจ้าหน้าที่โครงการ	14	2	8	14	23	2	11	0	0	0	74
(2.2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับ โปสเตอร์ สื่อสิ่งพิมพ์ ฯลฯ)	2	2	6	2	2	0	1	1	0	0	16
(2.3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	3	3	6	8	7	0	4	1	0	0	32
(2.4) ผู้นำชุมชน	15	4	9	14	14	5	5	3	0	0	69
(2.5) หน่วยงานของรัฐ	2	0	0	2	7	0	0	0	0	0	11
(2.6) อื่นๆ (ระบุ) เพื่อนบ้าน สมาชิกในครอบครัว	5	1	1	2	2	0	1	0	0	0	12
รวม	41	12	30	42	55	7	22	5	0	0	214
5.3 ความต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสารโครงการ											
(1) ไม่ต้องการรับทราบ	18	4	12	22	22	5	15	5	4	3	110
(2) ต้องการรับทราบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	29	5	22	22	23	3	19	1	0	0	124
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
(2.1) รายละเอียดโครงการ	11	2	8	12	15	0	9	0	0	0	57
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	8	3	12	11	16	1	7	0	0	0	58
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	3	3	9	8	13	1	9	0	0	0	46
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่อง ร้องเรียน	8	1	8	7	12	1	5	0	0	0	42
(2.5) การรับสมัครงาน	22	3	19	16	19	3	16	1	0	0	99
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	20	5	16	17	20	2	17	1	0	0	98
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	3	0	5	0	2	0	0	0	10
รวม	72	17	75	71	100	8	65	2	0	0	410
5.4 จากข้อ 5.3 ต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลโครงการ ผ่านช่องทางใดมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)											
(1) เจ้าหน้าที่โครงการ	23	4	12	15	17	3	7	1	0	0	82
(2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับ โปสเตอร์ สื่อสิ่งพิมพ์ ฯลฯ)	12	1	11	10	9	1	4	0	0	0	48
(3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	12	3	9	14	6	0	9	0	0	0	53
(4) ผู้นำชุมชน	13	3	13	11	13	1	5	0	0	0	59
(5) หน่วยงานของรัฐ	5	0	0	5	3	0	0	0	0	0	13
(6) อื่นๆ (ระบุ) ป้ายประกาศตามเสาไฟฟ้า วิทยุ	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	2
รวม	65	11	45	55	48	5	26	2	0	0	257

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	(234)
5.5 การเข้าเยี่ยมชมโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา											
(1) ไม่เคย	36	8	27	37	35	7	33	4	4	3	194
(2) เคย (ระบุ)	11	1	7	7	10	1	1	2	0	0	40
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
5.6 ความต้องการเข้าเยี่ยมชมโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา											
(1) ไม่ต้องการ	45	9	33	43	44	8	32	6	4	3	227
(2) ต้องการ (ระบุ)	2	0	1	1	1	0	2	0	0	0	7
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ตอนที่ 6 ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินโครงการในรอบปีปัจจุบัน											
6.1 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม											
(1) เชื่อถือ/เชื่อมั่น	31	8	25	32	44	7	30	6	4	3	190
(2) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น	3	0	0	9	0	0	3	0	0	0	15
(3) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	13	1	9	3	1	1	1	0	0	0	29
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
6.2 ข้อห่วงกังวลต่อการดำเนินงานของโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา											
(1) ไม่ห่วงกังวล	33	5	25	22	39	8	27	5	4	2	170
(2) ห่วงกังวล (ระบุ) (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	14	4	9	22	6	0	7	1	0	1	64
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
(2.1) ปัญหามลพิษทางอากาศ	10	2	9	13	6	0	7	0	0	0	47
(2.2) ปัญหามลพิษทางน้ำ	6	4	7	18	4	0	6	1	0	0	46
(2.3) อุบัติเหตุจากรถบรรทุกเหล็ก	4	0	1	10	0	0	3	0	0	1	19
(2.4) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	20	6	17	41	10	0	16	1	0	1	112
6.3 หากโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาผันผยโรงงาน หรือตั้งโรงงานเพิ่มเติม ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน											
(1) ยอมรับได้	42	8	24	32	44	7	33	5	4	2	201
(2) ยอมรับไม่ได้ (ระบุ)	5	1	10	12	1	1	1	1	0	1	33
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
6.4 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ที่ต้องการให้โรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาดำเนินการมากที่สุด												
6.4.1 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสิ่งแวดล้อม												
(1) ลำดับที่ 1	13	5	15	14	13	1	16	1	1	0	79	33.8
(2) ลำดับที่ 2	20	4	14	17	17	5	7	2	1	3	90	38.5
(3) ลำดับที่ 3	7	0	3	10	8	2	10	3	2	0	45	19.2
(4) ลำดับที่ 4	3	0	1	3	5	0	1	0	0	0	13	5.6
(5) ลำดับที่ 5	4	0	1	0	2	0	0	0	0	0	7	2.9
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
6.4.2 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านการศึกษา												
(1) ลำดับที่ 1	13	3	4	4	3	3	4	1	1	0	36	15.4
(2) ลำดับที่ 2	8	0	8	8	9	0	12	1	1	0	47	20.1
(3) ลำดับที่ 3	17	3	13	10	19	1	7	0	0	0	70	29.9
(4) ลำดับที่ 4	9	3	8	20	10	4	10	4	2	3	73	31.2
(5) ลำดับที่ 5	0	0	1	2	4	0	1	0	0	0	8	3.4
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
6.4.3 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านศาสนา/วัฒนธรรม												
(1) ลำดับที่ 1	1	0	0	0	2	0	2	0	0	0	5	2.2
(2) ลำดับที่ 2	3	0	1	1	2	1	0	0	0	0	8	3.4
(3) ลำดับที่ 3	3	0	3	4	3	0	4	1	1	1	20	8.5
(4) ลำดับที่ 4	18	1	9	3	8	2	4	2	0	0	47	20.1
(5) ลำดับที่ 5	22	8	21	36	30	5	24	3	3	2	154	65.8
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
6.4.4 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสังคม-เศรษฐกิจ												
(1) ลำดับที่ 1	11	1	7	9	12	4	5	3	2	3	57	24.4
(2) ลำดับที่ 2	8	1	7	8	5	0	5	0	0	0	34	14.5
(3) ลำดับที่ 3	14	5	12	17	8	3	10	2	1	0	72	30.8
(4) ลำดับที่ 4	11	1	7	9	18	1	12	0	0	0	59	25.2
(5) ลำดับที่ 5	3	1	1	1	2	0	2	1	1	0	12	5.1
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
6.4.5 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)ด้านสุขภาพและความปลอดภัย												
(1) ลำดับที่ 1	9	0	8	16	15	0	7	1	0	0	56	23.9
(2) ลำดับที่ 2	7	4	4	12	12	2	9	3	2	0	55	23.5
(3) ลำดับที่ 3	6	1	3	4	7	2	3	0	0	2	28	12.0
(4) ลำดับที่ 4	7	4	9	8	4	1	8	0	2	0	43	18.4
(5) ลำดับที่ 5	18	0	10	4	7	3	7	2	0	1	52	22.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
6.5 ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)												
(1) ไม่มี	47	9	34	44	45	8	34	5	4	3	233	99.6
(2) มี (ระบุ) สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กทุก รร.	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0.4
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
6.6 ความพึงพอใจต่อการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาในรอบปีที่ผ่านมา												
(1) การสื่อสาร												
(1.1) ส่งเสริมการคัดแยกขยะในชุมชน												
1.1.1 เว็บไซต์ชุมชนหมู่บ้าน												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	4	0	8	2	1	1	1	4	1	0	22	9.4
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	43	9	26	42	44	7	33	2	3	3	212	90.6
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	2	2	2	1	0	1	0	8	3.8
(3) ปานกลาง	26	2	17	22	22	4	19	0	0	1	113	53.3
(4) มาก	10	5	7	14	16	1	13	0	2	2	70	33.0
(5) มากที่สุด	7	2	2	4	4	0	0	2	0	0	21	9.9
รวม	43	9	26	42	44	7	33	2	3	3	212	100.0
1.1.2 เว็บไซต์หัวหน้าส่วนราชการ ผู้นำชุมชนประจำเดือน ที่หอประชุมอำเภอ												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	4	0	8	2	1	2	1	4	1	0	23	9.8
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	43	9	26	42	44	6	33	2	3	3	211	90.2
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	0.9
(2) น้อย	0	0	1	2	2	0	1	0	1	0	7	3.3
(3) ปานกลาง	26	2	17	22	22	4	19	0	1	2	115	54.5
(4) มาก	10	5	6	14	16	0	13	1	1	1	67	31.8
(5) มากที่สุด	7	2	2	4	4	0	0	1	0	0	20	9.5
รวม	43	9	26	42	44	6	33	2	3	3	211	100.0
1.1.3 เว็บไซต์ทำการธนาคารชุมชน												
(1) ไม่ทราบว่ามีกระดำเนินการดำเนินงาน	3	0	8	2	1	4	1	5	1	0	25	10.7
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	44	9	26	42	44	4	33	1	3	3	209	89.3
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	1	1	1	0	1	0	1	0	5	2.3
(3) ปานกลาง	27	2	16	22	23	4	19	0	2	2	117	56.0
(4) มาก	10	5	7	15	16	0	13	0	0	1	67	32.1
(5) มากที่สุด	7	2	2	4	4	0	0	1	0	0	20	9.6
รวม	44	9	26	42	44	4	33	1	3	3	209	100.0
1.1.4 เว็บไซต์ประชุมสภาผู้นำชุมชน												
(1) ไม่ทราบว่ามีกระดำเนินการดำเนินงาน	3	0	8	2	1	1	1	3	1	0	20	8.5
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	44	9	26	42	44	7	33	3	3	3	214	91.5
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	1.0
(2) น้อย	1	0	1	1	1	0	1	0	1	0	6	2.8
(3) ปานกลาง	27	2	15	22	22	4	19	1	1	2	115	53.7
(4) มาก	9	5	8	15	17	1	13	0	1	1	70	32.7
(5) มากที่สุด	7	2	2	4	4	0	0	2	0	0	21	9.8
รวม	44	9	26	42	44	7	33	3	3	3	214	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(1.2) สื่อสารผ่านออนไลน์												
1.2.1 เว็บไซต์ของบริษัท												
(1) ไม่ทราบว่ามีกระดำเนินการดำเนินงาน	4	0	8	2	1	5	1	5	2	0	28	12.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	43	9	26	42	44	3	33	1	2	3	206	88.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	1	0	2	1	1	0	1	0	0	0	6	2.9
(3) ปานกลาง	28	3	18	24	24	2	21	0	2	2	124	60.2
(4) มาก	7	4	4	13	16	1	11	0	1	0	57	27.7
(5) มากที่สุด	7	2	2	4	3	0	0	1	0	0	19	9.2
รวม	43	9	26	42	44	3	33	1	3	2	206	100.0
1.2.2 Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangsaphan ตลาดกระชูด												
(1) ไม่ทราบว่ามีกระดำเนินการดำเนินงาน	3	1	8	2	1	5	1	5	2	0	28	12.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	44	8	26	42	44	3	33	1	2	3	206	88.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	1	0	1	1	1	0	1	0	0	0	5	2.4
(3) ปานกลาง	25	2	16	25	24	3	22	0	0	3	120	58.3
(4) มาก	9	4	6	12	16	0	10	0	2	0	59	28.6
(5) มากที่สุด	9	2	3	4	3	0	0	1	0	0	22	10.7
รวม	44	8	26	42	44	3	33	1	2	3	206	100.0
1.2.3 สื่อสิ่งพิมพ์ออนไลน์อื่นๆ												
(1) ไม่ทราบว่ามีกระดำเนินการดำเนินงาน	3	1	8	2	1	5	1	5	2	0	28	12.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	44	8	26	42	44	3	33	1	2	3	206	88.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาย	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	1	0	2	1	2	0	1	0	0	0	7	3.4
(3) ปานกลาง	25	2	15	25	23	3	21	0	1	3	118	57.3
(4) มาก	10	4	5	12	16	0	11	0	1	0	59	28.6
(5) มากที่สุด	8	2	4	4	3	0	0	1	0	0	22	10.7
รวม	44	8	26	42	44	3	33	1	2	3	206	100.0
(2) ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)												
(2.1) ด้านสิ่งแวดล้อม												
2.1.1 โครงการพัฒนาประมงที่ยั่งยืนที่บางสะพาน (กิจกรรมทั้งเชิงกล ปอ้อยพันธุ์สัตว์น้ำ อนาคตปูม้า ก่อจัดปลาหมึกคางคัก)												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินกิจกรรม	0	0	5	0	1	1	1	3	0	0	11	4.7
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	29	44	44	7	33	3	4	3	223	95.3
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	1	0	2	0	0	2	0	5	2.2
(2) น้อย	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	2	1.0
(3) ปานกลาง	10	4	13	12	12	3	14	0	0	0	68	30.5
(4) มาก	23	4	11	26	22	2	17	2	2	3	112	50.2
(5) มากที่สุด	14	1	5	5	8	0	2	1	0	0	36	16.1
รวม	47	9	29	44	44	7	33	3	4	3	223	100.0
2.1.2 โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุมชนแม่รำพึง (สนับสนุนศูนย์การเรียนรู้ชุมชนแม่รำพึง พัฒนาวิสาหกิจชุมชน ปอญป่า)												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินกิจกรรม	0	0	4	0	0	1	1	3	2	0	11	4.7
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	30	44	45	7	33	3	2	3	223	95.3
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	1	1	3	0	0	0	0	5	2.3
(3) ปานกลาง	10	4	14	11	13	3	16	0	0	0	71	31.8
(4) มาก	24	4	9	26	23	1	15	2	2	3	109	48.9
(5) มากที่สุด	13	1	7	6	8	0	2	1	0	0	38	17.0
รวม	47	9	30	44	45	7	33	3	2	3	223	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาย	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
2.1.3 โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่รำพึง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง)												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	0	0	4	0	0	0	1	3	2	0	10	4.3
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	30	44	45	8	33	3	2	3	224	95.7
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	1	1	2	0	0	0	0	4	1.8
(3) ปานกลาง	10	3	14	11	13	5	16	0	0	1	73	32.6
(4) มาก	26	4	9	26	23	1	15	2	2	2	110	49.1
(5) มากที่สุด	11	2	7	6	8	0	2	1	0	0	37	16.5
รวม	47	9	30	44	45	8	33	3	2	3	224	100.0
2.1.4 โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	0	0	4	0	1	0	1	4	1	0	11	4.7
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	30	44	44	8	33	2	3	3	223	95.3
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	2	0	0	1	0	3	1.4
(2) น้อย	1	0	0	1	2	1	1	0	0	0	6	2.7
(3) ปานกลาง	11	4	13	10	15	3	16	0	0	1	73	32.7
(4) มาก	23	4	10	27	19	2	15	1	2	2	105	47.1
(5) มากที่สุด	12	1	7	6	8	0	1	1	0	0	36	16.1
รวม	47	9	30	44	44	8	33	2	3	3	223	100.0
2.1.5 โครงการส่งเสริมและพัฒนาเกษตรอินทรีย์ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงดำหนาม หนอนหัวดำมะพร้าว และตลาดนัดปลอดสารพิษที่โรงพยาบาลบางสะพาน)												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	0	0	4	0	1	4	1	5	2	0	17	7.3
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	30	44	44	4	33	1	2	3	217	92.7
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	1	2	0	1	0	0	0	1.9
(3) ปานกลาง	12	4	12	11	17	4	15	0	1	2	35.9
(4) มาก	24	4	12	27	17	0	16	0	1	1	102
(5) มากที่สุด	11	1	6	5	8	0	1	1	0	0	33
รวม	47	9	30	44	44	4	33	1	2	3	217
2.1.6 โครงการพัฒนาบางสะพานชุมชนคาร์บอนต่ำ (กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ต.พงศประศาสน์ และการติดตั้งโซลาร์เซลล์สวนสาธารณะเพื่อการอำเภอ)											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	4	0	0	5	1	5	2	0	17
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	30	44	45	3	33	1	2	3	217
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	2	0	0	0	1	0	1	0	0	0	4
(3) ปานกลาง	8	5	13	11	19	3	15	0	1	2	77
(4) มาก	26	3	12	27	17	0	16	0	1	1	103
(5) มากที่สุด	11	1	5	6	8	0	1	1	0	0	33
รวม	47	9	30	44	45	3	33	1	2	3	217
(2.2) ด้านเศรษฐกิจ											
2.2.1 โครงการส่งเสริมศูนย์ขยายโอกาสทางธุรกิจ (กิจกรรมตลาดนัดโรงงาน นำสินค้าในชุมชนมาจำหน่ายในโรงงาน)											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	7	1	1	2	1	5	2	0	19
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	27	43	44	6	33	1	2	3	215
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	3
(2) น้อย	1	0	0	2	0	0	0	0	0	0	3
(3) ปานกลาง	18	6	10	12	21	3	19	0	1	2	92
(4) มาก	18	2	12	23	16	0	14	0	1	1	87
(5) มากที่สุด	10	1	5	6	7	0	0	1	0	0	30
รวม	47	9	27	43	44	6	33	1	2	3	215

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
2.2.2 โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมหัตถ์มด้อยม การผลิตภาชนะจากวัสดุธรรมชาติ)											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	7	1	1	2	1	5	2	0	19
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	27	43	44	6	33	1	2	3	215
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	1	0	0	2	0	1	1	0	0	0	5
(3) ปานกลาง	18	5	14	13	21	5	17	0	0	2	95
(4) มาก	18	3	8	22	16	0	15	0	2	1	85
(5) มากที่สุด	10	1	5	6	7	0	0	1	0	0	30
รวม	47	9	27	43	44	6	33	1	2	3	215
2.2.3 โครงการรอมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบางสะพาน											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	7	1	1	1	1	5	2	0	18
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	27	43	44	7	33	1	2	3	216
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2
(2) น้อย	1	0	0	2	1	1	0	0	0	0	5
(3) ปานกลาง	18	5	13	15	20	3	19	0	0	3	96
(4) มาก	18	3	9	21	16	1	14	0	2	0	84
(5) มากที่สุด	10	1	5	5	7	0	0	1	0	0	29
รวม	47	9	27	43	44	7	33	1	2	3	216
2.2.4 ธนาคารชุมชน											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	7	1	1	1	1	5	0	0	16
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	47	9	27	43	44	7	33	1	4	3	218
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	1	0	0	2	0	3
(2) น้อย	1	0	0	1	1	3	1	0	0	0	7
(3) ปานกลาง	18	3	11	17	19	1	18	0	0	3	90
(4) มาก	19	5	11	20	17	2	14	0	2	0	90
(5) มากที่สุด	9	1	5	5	7	0	0	1	0	0	28
รวม	47	9	27	43	44	7	33	1	4	3	218
(2.3) ด้านสังคม											
2.3.1 โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรมและประกวด อสม.)											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	6	3	2	3	2	5	2	0	25
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	45	9	28	41	43	5	32	1	2	3	209
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	3
(2) น้อย	3	0	1	1	1	0	2	0	0	0	8
(3) ปานกลาง	18	5	12	20	17	3	17	0	0	3	95
(4) มาก	14	2	10	15	17	0	13	0	2	0	73
(5) มากที่สุด	10	2	4	5	8	0	0	1	0	0	30
รวม	45	9	28	41	43	5	32	1	2	3	209
2.3.2 โครงการร่วมบริหารความสัมพันธกลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ประเพณีวัฒนธรรมร่วมกับชุมชน)											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	6	3	2	4	2	4	2	0	25
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	45	9	28	41	43	4	32	2	2	3	209
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)										
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1
(2) น้อย	3	0	1	1	1	0	2	0	0	0	8
(3) ปานกลาง	17	5	11	20	14	3	18	1	2	3	94
(4) มาก	15	2	11	14	20	1	12	0	0	0	75
(5) มากที่สุด	10	2	4	6	8	0	0	1	0	0	31
รวม	45	9	28	41	43	4	32	2	2	3	209
2.3.3 โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลเยาวชนบางสะพาน (Coding)											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	6	3	3	5	2	5	2	0	28
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	45	9	28	41	42	3	32	1	2	3	206
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1
(2) น้อย	3	0	1	1	2	0	0	0	0	0	7
(3) ปานกลาง	16	5	10	20	13	3	19	0	2	3	91
(4) มาก	16	2	12	14	19	0	13	0	0	0	76
(5) มากที่สุด	10	2	4	6	8	0	0	1	0	0	31
รวม	45	9	28	41	42	3	32	1	2	3	206
2.3.4 โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน พิชิตวีรอุดมศึกษา (กิจกรรมหบพวนเนื้อหาให้นักเรียน ม.6 เตรียมตัวสู่มหาวิทยาลัย)											
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	6	3	3	5	2	5	2	0	28
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	45	9	28	41	42	3	32	1	2	3	206
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม											
(1) น้อยมาก	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1
(2) น้อย	3	0	1	1	2	1	1	0	0	0	9
(3) ปานกลาง	17	5	10	19	11	2	18	0	2	2	86
(4) มาก	15	2	12	15	21	0	13	0	0	1	79
(5) มากที่สุด	10	2	4	6	8	0	0	1	0	0	31
รวม	45	9	28	41	42	3	32	1	2	3	206



ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ			รวมทั้งหมด	
	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 4 ท่าขาม	ม. 5 ปากคลอง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)	(234)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
2.3.5 โครงการพัฒนาความรู้ความสามารถหลักผ่านหลักสูตรท้องถิ่นสำหรับสถานศึกษาบางสะพาน (ครูอาสา)												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	6	3	3	3	2	5	2	0	26	11.1
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	45	9	28	41	42	5	32	1	2	3	208	88.9
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	3	1.5
(2) น้อย	3	0	1	1	2	0	1	0	0	0	8	3.8
(3) ปานกลาง	15	5	12	19	11	2	17	0	2	3	86	41.3
(4) มาก	17	2	10	15	21	1	14	0	0	0	80	38.5
(5) มากที่สุด	10	2	4	6	8	0	0	1	0	0	31	14.9
รวม	45	9	28	41	42	5	32	1	2	3	208	100.0
2.3.6 โครงการรณรงค์พัฒนาบุคลากรสู่อุตสาหกรรมหลัก (กิจกรรมรับนักศึกษาวิทยาลัยอาชีวบางสะพานมาฝึกงานที่โรงงาน)												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	6	3	3	3	2	5	2	0	26	11.1
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	45	9	28	41	42	5	32	1	2	3	208	88.9
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	3	1.4
(2) น้อย	3	0	1	1	2	0	1	0	0	0	8	3.8
(3) ปานกลาง	17	5	12	19	13	2	17	0	2	3	90	43.3
(4) มาก	15	2	9	15	19	1	14	0	0	0	75	36.1
(5) มากที่สุด	10	2	5	6	8	0	0	1	0	0	32	15.4
รวม	45	9	28	41	42	5	32	1	2	3	208	100.0
2.3.7 โครงการมอบทุนการศึกษากลุ่มเหล็กสหวิริยา												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	5	2	0	1	1	1	1	0	13	5.6
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	45	9	29	42	45	7	33	5	3	3	221	94.4
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0

ตารางที่ 2 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 0-3 กิโลเมตร)											รวมทั้งหมด
	ตำบลแม่รำพึง							ตำบลกำเนิดนพคุณ				
	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 3	ม. 4	เทศบาลตำบล		
	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	ท่าขาม	ปากคลอง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	ปอแดง	ระหาร	กำเนิดนพคุณ		
	(47)	(9)	(34)	(44)	(45)	(8)	(34)	(6)	(4)	(3)		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	2	1.0
(2) น้อย	2	0	1	0	1	2	0	0	0	0	6	2.7
(3) ปานกลาง	17	4	12	16	13	2	22	0	2	2	90	40.7
(4) มาก	15	3	10	20	23	3	11	2	0	1	88	39.8
(5) มากที่สุด	11	2	5	6	8	0	0	3	0	0	35	15.8
รวม	45	9	29	42	45	7	33	5	3	3	221	100.0
2.3.8 โครงการอาสากลุ่มเหล็กสหวิริยาทำความดีเพื่อสังคม (กิจกรรมอาสาของพนักงานร่วมกับชุมชน)												
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	2	0	5	2	0	1	1	4	0	0	15	6.4
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	45	9	29	42	45	7	33	2	4	3	219	93.6
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม												
(1) น้อยมาก	0	0	1	0	0	0	0	0	2	0	3	1.4
(2) น้อย	2	0	1	0	1	2	0	0	0	0	6	2.7
(3) ปานกลาง	16	4	10	16	11	4	21	0	1	2	85	38.8
(4) มาก	18	3	13	20	25	0	12	1	1	1	94	42.9
(5) มากที่สุด	9	2	4	6	8	1	0	1	0	0	31	14.2
รวม	45	9	29	42	45	7	33	2	4	3	219	100.0
ตอนที่ 7 ข้อเสนอแนะ												
7.1 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ												
(1) ไม่มี	44	9	33	43	43	8	34	6	4	3	227	97.0
(2) มี (ระบุ) รอดขนส่งให้หลีกเลี่ยงเส้นทางในชุมชน รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงาน สนับสนุนกิจกรรม CSR ให้ต่อเนื่องและเข้ามาสนับสนุนในชุมชน	3	0	1	1	2	0	0	0	0	0	7	3.0
รวม	47	9	34	44	45	8	34	6	4	3	234	100.0



ตารางที่ 2 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของหัวหน้าครัวเรือหรือผู้แทนครัวเรือน (รัศมี 0-3 กิโลเมตร) ประจำปี 2567

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
<b>ความพึงพอใจต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานกลุ่มเหล็กสหวิริยา</b>										
<b>1 การสื่อสารผ่านประชุมหมู่บ้านและออนไลน์</b>										
<b>1.1 การสื่อสาร</b>										
- เวทีประชุมหมู่บ้าน	0	8	113	70	21	212	100.0	3.49	0.725	พึงพอใจมาก
- เวทีประชุมหัวหน้าส่วนราชการ ผู้นำชุมชนประจำเดือนเพื่อประชุมอำเภอ	2	7	115	67	20	211	100.0	3.45	0.751	พึงพอใจมาก
- เวทีเปิดทำการธนาคารชุมชน	0	5	117	67	20	209	100.0	3.49	0.701	พึงพอใจมาก
- เวทีประชุมสภาผู้นำชุมชน	2	6	115	70	21	214	100.0	3.48	0.749	พึงพอใจมาก
<b>1.2 สื่อสารผ่านออนไลน์</b>										
- เว็บไซต์ของบริษัท	0	6	124	57	19	206	100.0	3.43	0.700	พึงพอใจมาก
- Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangsaphan,	0	5	120	59	22	206	100.0	3.48	0.717	พึงพอใจมาก
- สื่อสิ่งพิมพ์ออนไลน์อื่นๆ	0	7	118	59	22	206	100.0	3.47	0.730	พึงพอใจมาก
<b>รวม</b>	<b>4</b>	<b>44</b>	<b>822</b>	<b>442</b>	<b>145</b>	<b>1464</b>	<b>100.0</b>	<b>3.47</b>	<b>0.724</b>	<b>พึงพอใจมาก</b>
<b>2 กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)</b>										
<b>2.1 ด้านสิ่งแวดล้อม</b>										
- โครงการพัฒนาประมงที่ยั่งยืนที่บางสะพาน (กิจกรรมทั้งขังจอ, ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำ, ธนาคารปูม้า, ก่อจัดปลาหมอกางค้า)	5	2	68	112	36	223	100.0	3.77	0.809	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุมชนแม่รำพึง (สนับสนุนศูนย์เรียนรู้พุท้ญ แม่รำพึง, พัฒนาวิสาหกิจชุมชน, ปูปลูกป่า)	0	5	71	109	38	223	100.0	3.81	0.737	พึงพอใจมาก
- โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่รำพึง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง)	0	4	73	110	37	224	100.0	3.80	0.725	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน	3	6	73	105	36	223	100.0	3.74	0.808	พึงพอใจมาก
- โครงการส่งเสริม และพัฒนาเกษตรกรอินทรีย์ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงค้างคาว, หนอนหัวดำมะพร้าว และตลาดนัดผักปลอดสารพิษที่โรงพยาบาลบางสะพาน)	0	4	78	102	33	217	100.0	3.76	0.727	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาบางสะพานชุมชนคาร์บอนต่ำ (กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ต.พงศ์ประศาสน์ และติดตั้งโซลาร์เซลล์สวนสาธารณะที่ว่าการอำเภอ)	0	4	77	103	33	217	100.0	3.76	0.725	พึงพอใจมาก

ตารางที่ 2 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของหัวหน้าครัวเรือหรือผู้แทนครัวเรือน (รัศมี 0-3 กิโลเมตร) ประจำปี 2567 (ต่อ)

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
<b>2.2 ด้านเศรษฐกิจ</b>										
- โครงการส่งเสริมศูนย์ขยายโอกาสทางธุรกิจ (กิจกรรมตลาดนัดโรงงาน : สินค้าจากชุมชนมาจำหน่ายในโรงงาน)	3	3	92	87	30	215	100.0	3.64	0.790	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมผ้าผัดย้อม, การผลิตขนมจากวิสาหกิจชุมชน)	0	5	95	85	30	215	100.0	3.65	0.745	พึงพอใจมาก
- โครงการอบรมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบาง	2	5	96	84	29	216	100.0	3.62	0.781	พึงพอใจมาก
- ธนาคารชุมชน	3	7	90	90	28	218	100.0	3.61	0.803	พึงพอใจมาก
<b>2.3 ด้านสังคม</b>										
- โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรม และประกวด อสม.)	3	8	95	73	30	209	100.0	3.57	0.836	พึงพอใจมาก
- โครงการร่วมบริหารความสัมพันธ์กับกลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ ประเพณีวันธรรมร่วมกับชุมชน)	1	8	94	75	31	209	100.0	3.61	0.802	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลเยาวชนบางสะพาน (Coding)	1	7	91	76	31	206	100.0	3.63	0.797	พึงพอใจมาก
- โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน พิชิตวีรอุดมศึกษา (กิจกรรมทบทวนเนื้อหาภาคเรียน ม.6 เตรียมตัวสอบมหาวิทยาลัย)	1	9	86	79	31	206	100.0	3.63	0.808	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาความรู้อุตสาหกรรมเหล็กผ่านหลักสูตรท้องถิ่น สำหรับสถานศึกษาบางสะพาน (ครูอาสา)	3	8	86	80	31	208	100.0	3.62	0.838	พึงพอใจมาก
- โครงการร่วมนักพัฒนาศักยภาพอุตสาหกรรมเหล็ก (กิจกรรมรับนักศึกษา วิทยาลัยการอาชีพบางสะพานมาฝึกงานที่โรงงาน)	3	8	90	75	32	208	100.0	3.60	0.845	พึงพอใจมาก
- โครงการมอบทุนการศึกษากลุ่มเหล็กสหวิริยา	2	6	90	88	35	221	100.0	3.67	0.806	พึงพอใจมาก
- โครงการอาสาสมัครกลุ่มเหล็กสหวิริยาทำความดีเพื่อสังคม (กิจกรรมอาสาของ พนักงานร่วมกับชุมชน)	3	6	85	94	31	219	100.0	3.66	0.805	พึงพอใจมาก
<b>รวม</b>	<b>33</b>	<b>105</b>	<b>1530</b>	<b>1627</b>	<b>582</b>	<b>3877</b>	<b>100.0</b>	<b>3.68</b>	<b>0.790</b>	<b>พึงพอใจมาก</b>
<b>ภาพรวม 2 มาตรการฯ</b>	<b>37</b>	<b>149</b>	<b>2352</b>	<b>2076</b>	<b>727</b>	<b>5341</b>	<b>100.0</b>	<b>3.62</b>	<b>0.778</b>	<b>พึงพอใจมาก</b>



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสำรวจ																
1.1 เพศ																
(1) ชาย	2	0	2	0	1	7	2	3	6	10	22	0	4	0	59	37.3
(2) หญิง	5	2	3	1	1	6	6	9	6	17	36	3	3	1	99	62.7
(3) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
1.2 อายุ (อายุต่ำกว่า 20 ปี ไม่ทำการสอบถาม)																
(1) 20-30 ปี	0	0	1	0	0	2	1	1	0	7	3	0	0	0	15	9.5
(2) 31-40 ปี	2	0	1	1	0	0	0	1	2	7	13	0	0	0	27	17.1
(3) 41-50 ปี	1	0	1	0	0	2	2	4	3	7	18	1	0	1	40	25.3
(4) 51-60 ปี	1	1	1	0	2	5	3	2	3	2	16	1	2	0	39	24.7
(5) มากกว่า 60 ปี	3	1	1	0	0	3	2	4	4	4	8	1	5	0	36	22.8
(6) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
1.3 ระดับการศึกษาสูงสุด																
(1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	3	0	1	0	5	3.2
(2) ประถมศึกษา	3	1	1	0	1	5	5	9	4	4	17	3	3	0	56	35.4
(3) มัธยมศึกษาตอนต้น	1	1	0	0	0	3	2	0	3	1	9	0	1	0	21	13.3
(4) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	3	0	2	0	1	2	1	3	3	8	6	0	2	1	32	20.3
(5) อนุปริญญา/ปวส.	0	0	1	1	0	1	0	0	1	6	12	0	0	0	22	13.9
(6) ปริญญาตรี	0	0	0	0	0	1	0	0	0	8	7	0	0	0	16	10.1
(7) สูงกว่าปริญญาตรี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	4	0	0	0	6	3.8
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
1.4 สถานภาพในครัวเรือน																
(1) หัวหน้าครอบครัว	2	0	1	0	2	8	3	1	6	12	26	0	3	1	65	41.1
(2) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	4	2	3	0	0	2	4	4	2	5	17	1	3	0	47	29.7
(3) ผู้อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	0	0	0	1	0	1	0	2	1	7	2	0	0	0	14	8.9
(4) ผู้อยู่อาศัย (บุพการี)	1	0	0	0	0	1	0	5	1	0	6	1	1	0	16	10.1
(5) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	0	0	1	0	0	1	0	0	2	3	6	1	0	0	14	8.9
(6) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	2	1.3
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
1.5 อาชีพ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) ค้าขาย	1	1	2	0	1	3	4	6	2	11	43	2	1	0	77	45.6
(2) ธุรกิจส่วนตัว/อาชีพอิสระ	0	1	0	0	0	3	1	1	0	4	6	0	3	1	20	11.8
(3) ข้าราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	2	1.2
(4) พนักงาน/ลูกจ้างเอกชน	2	0	0	1	0	0	1	0	1	6	0	0	0	0	11	6.4
(5) เกษตรกร	2	0	0	0	0	1	3	3	4	0	1	0	1	0	15	8.9
(6) รับจ้างทั่วไป	3	0	0	0	0	2	1	0	5	3	9	1	1	0	25	14.8
(7) รับจ้างในภาคเกษตรกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) รับจ้างในภาคอุตสาหกรรม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0.6
(9) ไม่ได้ประกอบอาชีพ	0	0	2	0	1	3	0	1	2	3	2	0	1	0	15	8.9
(10) อื่นๆ	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2	1.2
(11) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0.6
รวม	8	2	5	1	2	13	11	12	14	27	63	3	7	1	169	100.0
1.6 สมาชิกในครอบครัวที่ทำงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา																
(1) ไม่มี	4	2	5	1	0	11	6	8	7	23	34	2	7	1	111	70.3
(2) มี	3	0	0	0	2	2	2	4	5	4	24	1	0	0	47	29.7
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
1.7 สมาชิกในครอบครัวที่มีความสนใจเข้าทำงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา																
(1) ไม่มี	7	2	5	1	2	12	6	9	11	26	53	3	6	1	144	91.1
(2) มี	0	0	0	0	0	1	2	3	1	1	5	0	1	0	14	8.9
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
1.8 ภูมิลำเนา																
(1) เป็นคนในพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปตอบข้อ 1.10)	4	2	5	1	2	11	7	11	9	24	45	2	5	1	129	81.6
(2) ย้ายมาจากจังหวัดอื่น	3	0	0	0	0	2	1	1	3	3	13	1	2	0	29	18.4
(3) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
1.8.1 ย้ายมาจากจังหวัดอื่น เนื่องจาก																
(2.1) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	3	0	0	0	0	2	0	1	3	2	4	1	0	0	16	55.2
(2.2) ประกอบอาชีพ	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	7	0	2	0	11	37.9
(2.3) เรียนหนังสือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.4) ย้ายที่อยู่อาศัย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	2	6.9
(2.5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	3	0	0	0	0	2	1	1	3	3	13	1	2	0	29	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
1.9 จากข้อ 1.8 (2) ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่																
(1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	3.5
(2) 1-5 ปี	2	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	5	17.2
(3) 6-10 ปี	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	2	6.9
(4) 11-15 ปี	0	0	0	0	0	1	0	0	2	0	1	0	0	0	4	13.8
(5) 16-20 ปี	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	0	0	0	3	10.3
(6) มากกว่า 20 ปี	1	0	0	0	0	1	0	0	0	2	7	1	2	0	14	48.3
รวม	3	0	0	0	0	2	1	1	3	3	13	1	2	0	29	100.0
1.10 แผนการย้ายที่อยู่อาศัย																
(1) ไม่มีแผนที่จะย้าย	6	2	5	1	2	12	7	12	11	27	56	3	7	1	152	96.2
(2) มีแผนที่จะย้าย	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0.6
(3) ยังไม่แน่ใจ	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	4	2.5
(4) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ตอนที่ 2 ปัญหา/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการกลุ่มเหล็กสหวิริยา																
2.1 ปัญหา/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ท่าน/ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการกลุ่มเหล็กสหวิริยาในรอบปีปัจจุบัน																
(1) ฝุ่นละออง																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	6	1	3	1	1	10	7	9	11	16	39	3	7	1	115	72.8
- ได้รับผลกระทบ	1	1	2	0	1	3	1	3	1	11	19	0	0	0	43	27.2
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	1	1	2	0	0	2	1	1	1	5	13	0	0	0	27	62.8
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	0	1	0	6	6	0	0	0	14	32.6
- มาก	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	2	4.6
รวม	1	1	2	0	1	3	1	3	1	11	19	0	0	0	43	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	1	1	2	0	1	2	1	3	1	10	18	0	0	0	40	93.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	0	0	3	7.0
รวม	1	1	2	0	1	3	1	3	1	11	19	0	0	0	43	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	1	0	2	0	1	2	0	1	0	3	6	0	0	0	16	37.2
- ระบุได้	0	1	0	0	0	1	1	2	1	8	13	0	0	0	27	62.8
รวม	1	1	2	0	1	3	1	3	1	11	19	0	0	0	43	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	6.8
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	6.8
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	4.6
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	4.6
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	7	0	0	0	13	29.5
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	1	0	0	1	4	11	0	0	0	17	38.6
(9) อื่นๆ (ระบุ) การจราจร	0	1	0	0	0	0	0	0	0	2	1	0	0	0	4	9.1
รวม	0	1	0	0	0	1	2	8	1	12	19	0	0	0	44	100.0
(2) เขม่า/ควัน																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	6	2	5	1	1	10	7	9	11	22	44	3	7	1	129	81.6
- ได้รับผลกระทบ	1	0	0	0	1	3	1	3	1	5	14	0	0	0	29	18.4
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	1	0	0	0	0	3	1	1	1	2	8	0	0	0	17	58.6
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	0	2	0	3	6	0	0	0	12	41.4
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	0	0	1	3	1	3	1	5	14	0	0	0	29	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	1	0	0	0	1	3	1	3	1	5	13	0	0	0	28	96.6
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	3.4
รวม	1	0	0	0	1	3	1	3	1	5	14	0	0	0	29	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	1	0	0	0	1	1	0	0	0	2	5	0	0	0	10	34.5
- ระบุได้	0	0	0	0	0	2	1	3	1	3	9	0	0	0	19	65.5
รวม	1	0	0	0	1	3	1	3	1	5	14	0	0	0	29	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	1	1	2	0	0	0	0	0	0	4	11.4
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	1	1	2	0	0	0	0	0	0	4	11.4
(3) TCS	0	0	0	0	0	1	0	2	0	0	0	0	0	0	3	8.5
(4) BSBM	0	0	0	0	0	1	0	2	0	0	0	0	0	0	3	8.5
(5) BSM	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.9
(6) WCE	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.9
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	5	0	0	0	8	22.9
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	7	0	0	0	10	28.6
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	2.9
รวม	0	0	0	0	0	7	2	9	1	3	13	0	0	0	35	100.0
(3) ระดับเสียง/เสียงรบกวน																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	6	2	5	1	2	13	7	10	11	22	53	3	7	1	143	90.5
- ได้รับผลกระทบ	1	0	0	0	0	0	1	2	1	5	5	0	0	0	15	9.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2	1	0	0	0	4	26.7
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	1	2	1	3	4	0	0	11	73.3
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	0	0	0	0	0	1	2	1	5	5	0	0	0	15	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	1	0	0	0	0	0	1	2	1	4	4	0	0	0	13	86.7
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	2	13.3
รวม	1	0	0	0	0	0	1	2	1	5	5	0	0	0	15	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	4	0	0	0	6	40.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	1	2	0	5	1	0	0	0	9	60.0
รวม	1	0	0	0	0	0	1	2	1	5	5	0	0	0	15	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	16.7
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	16.7
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	11.1
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	11.1
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	1	0	0	0	4	22.2
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	3	16.7
(9) อื่นๆ (ระบุ) การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	5.5
รวม	0	0	0	0	0	0	2	8	0	7	1	0	0	0	18	100.0
(4) ความสั่นสะเทือน																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	1	2	13	8	10	12	26	56	3	7	1	153	96.8
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	2	0	0	0	5	3.2
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	20.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	1	0	0	0	4	80.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	2	0	0	0	5	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	2	0	0	0	5	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	2	0	0	0	5	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	2	0	0	0	4	80.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	20.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	2	0	0	0	5	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	100.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	100.0
(5) น้ำเสีย																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	1	2	12	7	10	12	27	58	3	7	1	154	97.5
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	1	1	2	0	0	0	0	0	0	4	2.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	3	75.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	25.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	1	1	2	0	0	0	0	0	0	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	75.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	25.0
รวม	0	0	0	0	0	1	1	2	0	0	0	0	0	0	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	3	75.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	25.0
รวม	0	0	0	0	0	1	1	2	0	0	0	0	0	0	4	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
(6) น้ำท่วม/การระบายน้ำ																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	1	2	13	7	11	11	27	58	3	7	1	155	98.1
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	3	1.9
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	3	100.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	3	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	3	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	3	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	2	66.7
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	33.3
รวม	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	3	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	100.0
(7) ขยะมูลฝอย/กากของเสีย																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	1	2	13	7	10	12	26	54	3	7	1	150	94.9
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	1	2	0	1	4	0	0	0	8	5.1
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	4	0	0	0	6	75.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	12.5
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	12.5
รวม	0	0	0	0	0	0	1	2	0	1	4	0	0	0	8	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	1	2	0	1	4	0	0	0	8	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	2	0	1	4	0	0	0	8	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	2	25.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	4	0	0	0	6	75.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	2	0	1	4	0	0	0	8	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	4	0	0	0	6	100.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	4	0	0	0	6	100.0
(8) กลิ่นเหม็น/กลิ่นรบกวน																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	1	2	13	7	11	12	26	57	3	7	1	154	97.5
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	0	4	2.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	0	4	100.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	0	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	0	4	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	0	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	25.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	0	0	3	75.0
รวม	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	0	4	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	2	66.7
(9) อื่นๆ (ระบุ) เลี้ยงสัตว์	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	33.3
รวม	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	0	0	3	100.0
(9) การจราจรติดขัด																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	1	3	0	2	11	8	12	12	22	48	2	5	1	134	84.8
- ได้รับผลกระทบ	0	1	2	1	0	2	0	0	0	5	10	1	2	0	24	15.2
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	2	0	0	0	0	0	0	3	9	0	1	0	15	62.5
- ปานกลาง	0	1	0	1	0	2	0	0	0	2	1	1	1	0	9	37.5
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	1	2	1	0	2	0	0	0	5	10	1	2	0	24	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	1	2	1	0	2	0	0	0	5	10	1	2	0	24	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	1	2	1	0	2	0	0	0	5	10	1	2	0	24	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	1	2	0	0	0	0	0	0	3	5	0	2	0	13	52.0
- ระบุได้	0	1	0	1	0	2	0	0	0	2	5	1	0	0	12	48.0
รวม	0	2	2	1	0	2	0	0	0	5	10	1	2	0	25	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	1	0	2	0	0	0	0	5	0	0	0	8	44.4
(8) ชุมชน	0	0	0	1	0	1	0	0	0	2	4	1	0	0	9	50.0
(9) อื่นๆ (ระบุ) การจราจรช่วงเร่งด่วน	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	5.6
รวม	0	1	0	2	0	3	0	0	0	2	9	1	0	0	18	100.0
(10) อุบัติเหตุจากการจราจร																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	0	2	11	5	11	11	19	39	3	4	1	120	75.9
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	1	0	2	3	1	1	8	19	0	3	0	38	24.1
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	0	0	1	3	1	1	3	8	0	3	0	20	52.6
- ปานกลาง	0	0	0	1	0	1	0	0	0	2	10	0	0	0	14	36.8
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	1	0	0	0	4	10.6
รวม	0	0	0	1	0	2	3	1	1	8	19	0	3	0	38	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	1	0	2	3	1	1	6	19	0	3	0	36	94.7
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	5.3
รวม	0	0	0	1	0	2	3	1	1	8	19	0	3	0	38	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	3	0	0	2	8	0	3	0	16	42.1
- ระบุได้	0	0	0	1	0	2	0	1	1	6	11	0	0	0	22	57.9
รวม	0	0	0	1	0	2	3	1	1	8	19	0	3	0	38	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	1	0	1	0	2	0	0	0	0	4	9.3
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	1	0	1	0	2	0	0	0	0	4	9.3
(3) TCS	0	0	0	0	0	1	0	1	0	2	0	0	0	0	4	9.3
(4) BSBM	0	0	0	0	0	1	0	1	0	2	0	0	0	0	4	9.3
(5) BSM	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	3	7.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	3	7.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	1	0	0	0	0	0	5	9	0	0	0	15	34.9
(8) ชุมชน	0	0	0	1	0	1	0	0	1	1	2	0	0	0	6	14.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	2	0	7	0	4	1	18	11	0	0	0	43	100.0
(11) เส้นทางคมนาคมชั่วคราว																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	0	2	12	7	12	12	21	31	3	6	1	121	76.6
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	1	0	1	1	0	0	6	27	0	1	0	37	23.4
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	1	0	1	1	0	0	1	10	0	1	0	15	40.5
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	12	0	0	0	14	37.8
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	5	0	0	0	8	21.7
รวม	0	0	0	1	0	1	1	0	0	6	27	0	1	0	37	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	1	0	1	1	0	0	4	27	0	1	0	35	94.6
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	5.4
รวม	0	0	0	1	0	1	1	0	0	6	27	0	1	0	37	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	18	0	1	0	20	54.1
- ระบุได้	0	0	0	1	0	1	0	0	0	6	9	0	0	0	17	45.9
รวม	0	0	0	1	0	1	1	0	0	6	27	0	1	0	37	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	6.5
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	6.5
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	6.5
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	6.5
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	6.5
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	2	6.5
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	1	0	1	0	0	0	6	9	0	0	0	17	54.8
(8) ชุมชน	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2	6.5
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	2	0	2	0	0	0	18	9	0	0	0	31	100.0
(12) คุณภาพน้ำฝน																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	1	2	12	6	10	12	27	53	3	7	1	148	93.7
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	1	2	2	0	0	5	0	0	0	10	6.3
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	5	0	0	0	7	70.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	20.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	10.0
รวม	0	0	0	0	0	1	2	2	0	0	5	0	0	0	10	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	0	0	1	2	2	0	0	5	0	0	0	10	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	1	2	2	0	0	5	0	0	0	10	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	1	2	1	0	0	5	0	0	0	9	90.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	10.0
รวม	0	0	0	0	0	1	2	2	0	0	5	0	0	0	10	100.0



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนที่มี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพวงศัประสาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว		กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาฝั่ขวง	ปอแดง	ระหาร	ห้วยทรายขาว	กำแพงดินพุด	ฝ่ายท่า	มา่ร้อง	หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(7) การขนส่ง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(15) คราบน้ำมัน/สิ่งใดโรครจากเรือ																
- ไม่ได้รับผลกระทบ	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)																
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด		
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5			
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผักขวง	ปอแดง	ระหาร	ห้วยทรายขาว	กำแพงดินพุด	ฝ้ายท่า	ม้าร้อง	หลักเมือง			
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ		
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
	(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
	(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
	(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
	(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
	(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
	(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
	(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
	(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
2.2	ในรอบปีที่ผ่านมา ท่านเคยร้องเรียนปัญหาผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินกิจการโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา																
(1)	ไม่เคยร้องเรียน (ข้ามไปตอนที่ 3)	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
(2)	เคยร้องเรียน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม		7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
2.3	จากข้อ 2.2 รายละเอียดการร้องเรียน																
2.3.1.1	เรื่องที่ร้องเรียน																
(1)	น้ำเสีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2)	กลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3)	ฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4)	การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2.3.1.2	จำนวนครั้งที่ร้องเรียน																
(1)	1-3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2)	4-6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
2.4	จากข้อ 2.2 ช่องทางที่ร้องเรียน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1)	หน่วยงานเจ้าของโครงการ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2)	ผู้นำชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3)	หน่วยงานราชการในพื้นที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(4)	หน่วยงานราชการนอกพื้นที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(5)	อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา		อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
		ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
		ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
		ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผักขวง	ปอแดง	ระหาร	ห้วยทรายขาว	กำแพงดินพุด	ฝ้ายท่า	ม้าร้อง	หลักเมือง		
		(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
		จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
2.5 สถานะการร้องเรียน																	
(1) ยังไม่ได้รับการแก้ไข		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) อยู่ระหว่างการแก้ไข		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) ได้รับการแก้ไขแล้ว (ระบุ)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
2.6 จากข้อ 2.5 วิธีการแก้ไข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																	
(1) โรงงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ และให้ข้อมูลที่ถูกต้องแก่ผู้ร้องเรียน		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) โรงงานชี้แจงรายละเอียด พร้อมเสนอแนวทางแก้ไขให้ทราบโดยตรง		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบไตรภาคี โดยมีตัวแทนจากภาคประชาชน หน่วยงานของรัฐ และโรงงาน เพื่อแลกเปลี่ยน/แก้ไขปัญหาร่วมกัน		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(4) ช่องทางที่ต้องการรับรู้		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(5) อื่นๆ (ระบุ)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
ตอนที่ 3 ผลประโยชน์/ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ																	
3.1 ผลประโยชน์ที่ท่านหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิดดำเนินโครงการ (ทางบวก)																	
(1) ไม่ได้รับ		3	0	1	0	0	5	5	7	5	5	25	1	2	0	59	37.3
(2) ได้รับ (ทางบวก) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		4	2	4	1	2	8	3	5	7	22	33	2	5	1	99	62.7
รวม		7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
(2.1) มีการจ้างงานในท้องถิ่น		4	2	4	1	1	8	3	5	7	22	33	2	5	0	97	29.0
(2.2) มีอาชีพมั่นคง/สมาชิกในครอบครัวทำงานกับโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา		3	1	1	1	2	6	2	3	3	11	19	1	3	0	56	16.7
(2.3) กิจการค้าขายดี/รายได้ดี		1	2	3	1	1	6	2	5	5	19	32	1	4	1	83	24.8
(2.4) ระบบสาธารณสุขในครัวเรือนได้รับการพัฒนาดีขึ้น		2	1	0	1	0	3	0	1	3	3	7	0	1	0	22	6.6
(2.5) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านการศึกษา		2	1	2	1	1	3	2	2	2	10	11	0	1	0	38	11.3
(2.6) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านสาธารณสุข		2	1	0	1	0	2	0	2	2	3	7	0	1	0	21	6.3
(2.7) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านศาสนา/วัฒนธรรม		1	1	0	1	0	2	0	2	1	2	6	0	1	0	17	5.1
(2.8) อื่นๆ (ระบุ)		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0.2
รวม		15	9	10	7	5	30	9	20	23	70	115	4	17	1	335	100.0
ระดับผลกระทบ (สำหรับคนที่ได้ประโยชน์ ทางบวก)																	
- น้อย		0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	5	5.0
- ปานกลาง		4	1	2	0	2	7	3	2	5	19	25	1	4	1	76	76.8
- มาก		0	1	1	1	0	1	0	3	2	3	4	1	1	0	18	18.2
รวม		4	2	4	1	2	8	3	5	7	22	33	2	5	1	99	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุดูน					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุดูน	ม.1 ฝ้ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
3.2 ผลกระทบที่ท่านหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิดดำเนินการ (ทางลบ)																
(1) ไม่ได้รับ	6	2	4	1	1	11	8	10	11	19	40	3	7	1	124	78.5
(2) ได้รับ (ทางลบ) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	0	1	0	1	2	0	2	1	8	18	0	0	0	34	21.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
(2.1) มลพิษทางอากาศ	1	0	1	0	1	0	0	2	1	4	3	0	0	0	13	26.5
(2.2) มลพิษทางเสียง	1	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0	4	8.2
(2.3) มลพิษทางน้ำ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	3	6.1
(2.4) มลพิษทางกลิ่นรบกวน	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	2	4.1
(2.5) การจัดเก็บและการจัดการขยะ/ของเสีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2.6) อุบัติเหตุจากกรบรรทุกขนส่ง	0	0	0	0	0	1	0	1	0	6	9	0	0	0	17	34.7
(2.7) ปัญหาสุขภาพอนามัยชุมชน	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.0
(2.8) อื่นๆ (ระบุ) ถนน/เส้นทางคมนาคมชำรุด	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	8	0	0	0	9	18.4
รวม	2	0	2	0	1	3	0	5	2	14	20	0	0	0	49	100
ระดับผลกระทบ (สำหรับคนที่ได้ประโยชน์ ทางลบ)																
- น้อย	1	0	1	0	0	1	0	0	1	3	9	0	0	0	16	47.1
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	1	0	2	0	4	9	0	0	0	17	50.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2.9
รวม	1	0	1	0	1	2	0	2	1	8	18	0	0	0	34	100.0
ตอนที่ 4 สภาพการเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมในชุมชน																
4.1 การเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมภายในชุมชนในรอบปีปัจจุบันเมื่อเทียบกับ 5 ปีที่ผ่านมา (2563-2567)																
(1) เศรษฐกิจชุมชน																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	3	0	3	0	0	1	2	0	2	7	1	2	5	0	26	16.5
- เปลี่ยนแปลง	4	2	2	1	2	12	6	12	10	20	57	1	2	1	132	83.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	6	0	0	0	7	15.9
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	4	1	4	19	0	0	0	28	63.6
- มาก	0	0	0	0	1	1	0	2	0	0	5	0	0	0	9	20.5
รวม	0	1	0	0	1	1	0	6	1	4	30	0	0	0	44	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	1	1	1	0	1	2	2	0	4	1	5	0	1	0	19	21.6
- ปานกลาง	1	0	1	1	0	6	2	6	3	6	14	1	1	1	43	48.9
- มาก	2	0	0	0	0	3	2	0	2	9	8	0	0	0	26	29.5
รวม	4	1	2	1	1	11	6	6	9	16	27	1	2	1	88	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุดูน					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุดูน	ม.1 ฝ้ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(2) ระบบสาธารณสุข/โรค-สาธารณสุขการ																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	5	2	5	1	1	10	5	1	5	17	19	2	5	0	78	49.4
- เปลี่ยนแปลง	2	0	0	0	1	3	3	11	7	10	39	1	2	1	80	50.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	0	0	0	0	1	0	0	0	3	8	0	0	0	12	31.6
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	0	3	2	3	12	0	1	0	22	57.9
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	3	0	0	0	4	10.5
รวม	0	0	0	0	1	1	0	4	2	6	23	0	1	0	38	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	1	0	0	0	0	1	3	2	4	3	8	1	0	0	23	54.8
- ปานกลาง	1	0	0	0	0	1	0	5	1	1	5	0	1	1	16	38.1
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	0	3	7.1
รวม	2	0	0	0	0	2	3	7	5	4	16	1	1	1	42	100.0
(3) ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	5	2	5	0	0	4	6	2	3	17	29	2	2	1	78	49.4
- เปลี่ยนแปลง	2	0	0	1	2	9	2	10	9	10	29	1	5	0	80	50.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	6.7
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	0	1	1	0	4	0	0	0	7	46.7
- มาก	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	5	0	0	0	7	46.7
รวม	0	0	1	0	1	0	0	2	1	0	10	0	0	0	15	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	1	0	0	0	0	5	0	1	5	8	11	1	1	0	33	50.0
- ปานกลาง	1	0	0	1	0	3	1	5	2	0	7	0	3	0	23	34.8
- มาก	0	0	0	0	1	1	1	2	1	2	1	0	1	0	10	15.2
รวม	2	0	0	1	1	9	2	8	8	10	19	1	5	0	66	100.0
(4) สถานบริการ/สาธารณสุข/โรงพยาบาล																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	6	2	4	0	0	7	7	3	5	17	18	3	6	0	78	49.4
- เปลี่ยนแปลง	1	0	1	1	2	6	1	9	7	10	40	0	1	1	80	50.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	0	0	0	0	1	0	0	3	1	6	0	0	0	11	18.7
- ปานกลาง	0	0	0	0	1	1	1	1	3	5	19	0	0	0	31	52.5
- มาก	0	0	0	0	0	1	0	4	0	4	7	0	0	1	17	28.8
รวม	0	0	0	0	1	3	1	5	6	10	32	0	0	1	59	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	1	0	0	1	1	2	0	0	1	0	5	0	1	0	12	57.1
- ปานกลาง	0	0	1	0	0	1	0	4	0	0	2	0	0	0	8	38.1
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	4.8
รวม	1	0	1	1	1	3	0	4	1	0	8	0	1	0	21	100.0
(5) สถานศึกษา																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	7	2	4	1	0	12	6	3	5	22	28	3	7	0	100	63.3
- เปลี่ยนแปลง	0	0	1	0	2	1	2	9	7	5	30	0	0	1	58	36.7
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	4	1	8	0	0	0	13	27.1
- ปานกลาง	0	0	0	0	2	0	2	3	3	3	15	0	0	0	28	58.3
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	3	0	0	1	7	14.6
รวม	0	0	0	0	2	0	2	5	7	5	26	0	0	1	48	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	0	0	0	0	0	1	0	4	0	0	3	0	0	0	8	80.0
- ปานกลาง	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2	20.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	1	0	0	1	0	4	0	0	4	0	0	0	10	100.0
(6) วิถีชีวิต/ความสัมพันธ์ในชุมชน																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	7	2	5	1	0	11	7	3	9	23	28	3	7	1	107	67.7
- เปลี่ยนแปลง	0	0	0	0	2	2	1	9	3	4	30	0	0	0	51	32.3
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	9	0	0	0	10	24.4
- ปานกลาง	0	0	0	0	2	1	1	3	2	2	14	0	0	0	25	61.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	4	0	0	0	6	14.6
รวม	0	0	0	0	2	1	1	5	3	2	27	0	0	0	41	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านลำง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	0	0	0	0	0	1	0	4	0	2	2	0	0	0	9	90.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	10.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	1	0	4	0	2	3	0	0	0	10	100.0
(7) การย้ายถิ่นฐาน/การอพยพโยกย้าย																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	7	2	4	0	0	10	7	3	10	21	36	3	5	1	109	69.0
- เปลี่ยนแปลง	0	0	1	1	2	3	1	9	2	6	22	0	2	0	49	31.0
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	0	1	0	5	20.8
- ปานกลาง	0	0	0	0	2	0	0	3	0	0	7	0	0	0	12	50.0
- มาก	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	5	0	0	0	7	29.2
รวม	0	0	1	0	2	0	0	4	0	0	16	0	1	0	24	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	4	2	6	6	0	1	0	19	76.0
- ปานกลาง	0	0	0	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	4	16.0
- มาก	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2	8.0
รวม	0	0	0	1	0	3	1	5	2	6	6	0	1	0	25	100.0
(8) ประกอบอาชีพ																
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	7	2	5	0	0	7	7	5	7	20	34	3	7	1	105	66.5
- เปลี่ยนแปลง	0	0	0	1	2	6	1	7	5	7	24	0	0	0	53	33.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก																
- น้อย	0	0	0	0	0	1	0	1	2	2	8	0	0	0	14	32.6
- ปานกลาง	0	0	0	0	2	3	1	3	1	4	9	0	0	0	23	53.5
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	2	0	1	3	0	0	0	6	13.9
รวม	0	0	0	0	2	4	1	6	3	7	20	0	0	0	43	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ																
- น้อย	0	0	0	1	0	2	0	1	1	0	4	0	0	0	9	90.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	10.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	1	0	2	0	1	2	0	4	0	0	0	10	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อำวยาง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาฝักขวง	ปอแดง	ระหาร	ห้วยทรายขาว	กำแพงดินพุด	ฝ้ายท่า	ม้าร้อง	หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
(9) การจราจร - ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ - เปลี่ยนแปลง	7 0	2 0	3 2	0 1	0 2	9 4	6 2	3 9	10 2	20 7	18 40	3 0	7 0	1 0	89 69	56.3 43.7
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 1 0	0 0 0	0 2 0	0 0 0	1 0 1	3 4 2	1 0 0	0 1 0	8 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	13 8 3	54.2 33.3 12.5
รวม	0	0	1	0	2	0	2	9	1	1	8	0	0	0	24	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลป - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 1 0	1 0 0	0 2 0	2 0 0	0 0 0	0 0 0	1 0 0	3 3 0	16 13 3	0 0 0	0 0 0	0 0 0	23 19 3	51.1 42.2 6.7
รวม	0	0	1	1	0	4	0	0	1	6	32	0	0	0	45	100.0
(10) สภาพแวดล้อม/ทัศนียภาพ - ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ - เปลี่ยนแปลง	7 0	2 0	4 1	1 0	0 2	11 2	8 0	4 8	11 1	24 3	31 27	3 0	7 0	1 0	114 44	72.2 27.8
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 1 0	0 0 0	0 2 0	0 0 0	0 0 0	3 3 2	1 0 0	0 0 0	13 13 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	17 19 2	44.7 50.0 5.3
รวม	0	0	1	0	2	0	0	8	1	0	26	0	0	0	38	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลป - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	2 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	3 0 0	1 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	6 0 0	100.0 0.0 0.0
รวม	0	0	0	0	0	2	0	0	0	3	1	0	0	0	6	100.0
(11) อื่นๆ (ระบุ) - ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ - เปลี่ยนแปลง	7 0	2 0	5 0	1 0	2 0	13 0	8 0	12 0	12 0	27 0	58 0	3 0	7 0	1 0	158 0	100.0 0.0
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาฝักขวง	ปอแดง	ระหาร	ห้วยทรายขาว	กำแพงดินพุด	ฝ้ายท่า	ม้าร้อง	หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
เปลี่ยนแปลง/ทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0.0 0.0 0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
เปลี่ยนแปลง/ทางลป - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0.0 0.0 0.0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
ตอนที่ 5 การรับรู้/การรู้จักโครงการ																
5.1 การรู้จักโครงการ																
(1) ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบข้อ 5.3)	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	2	1	1	0	3.2	
(2) รู้จัก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	7	2	5	1	2	12	8	12	12	27	56	2	6	1	96.8	
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	100.0	
(2.1) SSI : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน	7	2	5	1	2	12	7	12	12	27	53	2	6	1	23.1	
(2.2) TCRSS : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน	7	2	4	1	2	10	7	12	12	24	50	2	6	1	21.7	
(2.3) TCS : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า	3	2	3	1	1	6	7	4	10	22	32	2	5	0	15.2	
(2.4) BSBM : โรงงานผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย	2	2	3	1	1	4	7	3	7	22	31	2	4	0	13.8	
(2.5) BSM : โรงงานตัดและพับโลหะ	1	1	3	1	1	4	5	2	7	21	33	2	4	0	13.2	
(2.6) WCE : บริษัทให้บริการด้านวิศวกรรม	0	1	3	1	1	4	6	2	7	22	30	2	4	0	13.0	
รวม	20	10	21	6	8	40	39	35	55	138	229	12	29	2	100.0	
5.2 การรับรู้/รับทราบข่าวสารของโครงการในรอบปีที่ผ่านมา																
(1) ไม่ได้รับทราบ/รับรู้	6	0	0	0	1	7	3	6	7	16	24	1	2	1	48.1	
(2) รับทราบ/รับรู้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	2	5	1	1	6	5	6	5	11	32	1	4	0	51.9	
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	56	2	6	1	100.0	



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(2.1) เจ้าหน้าที่โครงการ	0	1	2	0	0	1	4	1	1	3	17	1	3	0	34	27.6
(2.2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับ โปสเตอร์ สื่อสิ่งพิมพ์ ฯลฯ)	1	0	2	0	1	1	2	2	4	10	16	0	0	0	39	31.7
(2.3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	1	2	2	1	0	4	0	0	3	8	1	0	0	0	22	17.9
(2.4) ผู้นำชุมชน	0	2	2	1	0	4	0	4	2	1	2	0	2	0	20	16.3
(2.5) หน่วยงานของรัฐ	0	0	0	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	3	2.4
(2.6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	3	0	1	0	5	4.1
รวม	2	5	9	2	1	13	6	7	10	22	39	1	6	0	123	100.0
5.3 ความต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสารโครงการ																
(1) ไม่ต้องการรับทราบ	5	1	3	0	0	6	6	6	10	18	29	2	2	1	89	56.3
(2) ต้องการรับทราบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	2	1	2	1	2	7	2	6	2	9	29	1	5	0	69	43.7
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
(2.1) รายละเอียดโครงการ	1	1	1	0	1	3	0	3	0	2	12	1	1	0	26	11.5
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1	0	1	0	1	2	0	4	1	5	18	1	2	0	36	15.9
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม /ผลการตรวจวัด	0	0	1	0	1	5	0	4	2	6	21	1	2	0	43	19.0
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่อง ร้องเรียน	1	0	1	1	0	2	0	4	0	2	10	1	2	0	24	10.7
(2.5) การรับสมัครงาน	2	1	1	1	0	5	1	4	2	8	22	1	4	0	52	23.0
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	2	1	1	1	0	7	2	2	2	5	18	1	3	0	45	19.9
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	7	3	6	3	3	24	3	21	7	28	101	6	14	0	226	100.0
5.4 จากข้อ 5.3 ต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลโครงการ ผ่านช่องทางใดมากที่สุด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																
(1) เจ้าหน้าที่โครงการ	0	1	2	1	1	4	2	5	1	5	23	0	4	0	49	30.4
(2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับ โปสเตอร์ สื่อสิ่งพิมพ์ ฯลฯ)	1	0	1	0	0	5	0	6	1	7	23	1	0	0	45	28.0
(3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	2	0	0	1	1	6	1	1	2	5	10	1	0	0	30	18.6
(4) ผู้นำชุมชน	1	0	0	1	0	4	1	4	0	3	9	1	3	0	27	16.8
(5) หน่วยงานของรัฐ	0	0	0	1	0	3	0	0	0	1	3	0	1	0	9	5.6
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0.6
รวม	4	1	3	4	2	22	4	17	4	21	68	3	8	0	161	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
5.5 การเข้าเยี่ยมชมโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา																
(1) ไม่เคย	6	1	2	1	1	11	8	11	11	24	54	3	3	1	137	86.7
(2) เคย (ระบุ)	1	1	3	0	1	2	0	1	1	3	4	0	4	0	21	13.3
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
5.6 ความต้องการเข้าเยี่ยมชมโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา																
(1) ไม่ต้องการ	6	2	5	1	1	12	7	11	11	26	57	2	7	1	149	94.3
(2) ต้องการ (ระบุ)	1	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	9	5.7
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ตอนที่ 6 ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินโครงการในรอบปีปัจจุบัน																
6.1 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ																
(1) เชื่อถือ/เชื่อมั่น	7	2	5	1	0	9	7	8	11	26	50	3	6	1	136	86.1
(2) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น	0	0	0	0	1	0	0	2	0	1	2	0	0	0	6	3.8
(3) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0	0	0	1	4	1	2	1	0	6	0	1	0	16	10.1
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
6.2 ช่องทางที่พลต่อการดำเนินงานของโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา																
(1) ไม่ทั่วถึงพอ	6	2	2	1	0	12	7	8	9	19	29	3	5	1	104	65.8
(2) ทั่วถึงพอ (ระบุ) (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	0	3	0	2	1	1	4	3	8	29	0	2	0	54	34.2
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
(2.1) ปัญหามลพิษทางอากาศ	1	0	2	0	0	0	0	4	2	1	12	0	2	0	24	33.8
(2.2) ปัญหามลพิษทางน้ำ	0	0	3	0	0	0	0	1	1	0	1	0	0	0	6	8.5
(2.3) อุบัติเหตุจากรถบรรทุกเหล็ก	2	0	0	0	2	0	1	0	2	7	23	0	0	0	37	52.1
(2.4) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2	1	0	0	0	4	5.6
รวม	3	0	5	0	2	1	1	5	5	10	37	0	2	0	71	100.0
6.3 หากโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาไม่แนบขยายโรงงาน หรือตั้งโรงงานเพิ่มเติม ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน																
(1) ยอมรับได้	6	2	5	1	2	11	6	7	11	25	49	3	7	1	136	86.1
(2) ยอมรับไม่ได้ (ระบุ)	1	0	0	0	0	2	2	5	1	2	9	0	0	0	22	13.9
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำเนิดนพคุณ					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
6.4 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ที่ต้องการให้โรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาดำเนินการมากที่สุด																
6.4.1 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสิ่งแวดล้อม																
(1) ลำดับที่ 1	1	1	1	1	0	5	0	0	4	14	8	0	2	0	37	23.4
(2) ลำดับที่ 2	5	0	4	0	0	6	2	4	3	6	18	0	2	0	50	31.6
(3) ลำดับที่ 3	1	0	0	0	2	2	4	6	5	6	29	2	2	0	59	37.3
(4) ลำดับที่ 4	0	1	0	0	0	0	1	2	0	1	3	0	1	0	9	5.7
(5) ลำดับที่ 5	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	1	3	2.0
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
6.4.2 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านการศึกษา																
(1) ลำดับที่ 1	1	0	3	0	0	3	1	4	0	4	17	0	1	0	34	21.5
(2) ลำดับที่ 2	1	0	0	0	1	2	3	1	2	2	14	0	2	1	29	18.4
(3) ลำดับที่ 3	2	1	2	0	0	0	2	3	4	10	12	0	0	0	36	22.8
(4) ลำดับที่ 4	2	1	0	1	1	8	1	4	5	9	15	3	3	0	53	33.5
(5) ลำดับที่ 5	1	0	0	0	0	0	1	0	1	2	0	0	1	0	6	3.8
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
6.4.3 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านศาสนา/วัฒนธรรม																
(1) ลำดับที่ 1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0.6
(2) ลำดับที่ 2	0	0	0	0	0	1	1	1	0	10	1	0	1	0	15	9.5
(3) ลำดับที่ 3	0	0	1	0	0	0	1	0	2	2	5	1	0	0	12	7.6
(4) ลำดับที่ 4	1	0	1	0	0	0	2	2	4	4	22	0	1	1	38	24.1
(5) ลำดับที่ 5	6	2	3	1	2	12	4	9	5	11	30	2	5	0	92	58.2
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
6.4.4 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสังคม-เศรษฐกิจ																
(1) ลำดับที่ 1	5	1	1	0	2	2	6	8	6	8	32	2	3	1	77	48.7
(2) ลำดับที่ 2	0	0	0	0	0	2	1	2	5	5	13	1	0	0	29	18.4
(3) ลำดับที่ 3	2	1	2	1	0	7	0	2	0	5	8	0	1	0	29	18.4
(4) ลำดับที่ 4	0	0	2	0	0	2	1	0	1	9	5	0	2	0	22	13.9
(5) ลำดับที่ 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำเนิดนพคุณ					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
6.4.5 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสุขภาพและความปลอดภัย																
(1) ลำดับที่ 1	0	0	0	0	0	3	1	0	1	1	2	1	1	0	10	6.3
(2) ลำดับที่ 2	1	2	1	1	1	2	1	4	2	4	12	2	2	0	35	22.2
(3) ลำดับที่ 3	2	0	0	0	0	4	1	1	1	4	4	0	4	1	22	13.9
(4) ลำดับที่ 4	4	0	2	0	1	3	3	4	2	4	13	0	0	0	36	22.8
(5) ลำดับที่ 5	0	0	2	0	0	1	2	3	6	14	27	0	0	0	55	34.8
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
6.5 ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)																
(1) ไม่มี	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	57	3	7	1	157	99.4
(2) มี (ระบุ) สนับสนุนทุนการศึกษาเด็กด้อยโอกาส	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
6.6 ความพึงพอใจต่อการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาในรอบปีที่ผ่านมา																
(1) การสื่อสาร																
1.1.1 ส่งเสริมการคัดแยกขยะในชุมชน																
1.1.1.1 เว็บไซต์ชุมชนหมู่บ้าน																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	3	1	0	0	0	0	0	4	6	5	6	0	1	0	26	16.5
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	4	1	5	1	2	13	8	8	6	22	52	3	6	1	132	83.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	1	0	0	0	0	0	0	2	1	0	4	0	0	0	8	6.1
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	8	0	0	0	11	8.3
(3) ปานกลาง	2	0	2	0	2	6	6	4	3	11	27	2	4	1	70	53.0
(4) มาก	1	1	3	1	0	6	1	1	2	6	12	1	2	0	37	28.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	1	1	0	0	3	1	0	0	0	6	4.6
รวม	4	1	5	1	2	13	8	8	6	22	52	3	6	1	132	100.0
1.1.2 เว็บไซต์หัวหน้าส่วนราชการ ผู้นำชุมชนประจำเดือน ที่พอประชุมอำเภอ																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	4	1	0	0	0	0	3	4	6	6	5	0	1	0	30	19.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	1	5	1	2	13	5	8	6	21	53	3	6	1	128	81.0
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำเนิดนพคุณ					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำยาวง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	2	1	0	7	0	0	0	10	7.8
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	3	8	0	0	0	12	9.4
(3) ปานกลาง	2	0	2	0	2	6	5	4	3	11	26	2	4	1	68	53.1
(4) มาก	1	1	3	1	0	6	0	1	2	5	10	1	2	0	33	25.8
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2	2	0	0	0	5	3.9
รวม	3	1	5	1	2	13	5	8	6	21	53	3	6	1	128	100.0
1.1.3 เว็บไซต์ทำกรรณาคารชุมชน																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรรณาคารดำเนินการ	4	1	0	0	0	0	4	3	6	6	6	0	1	0	31	19.6
(2) ทราบว่ามีกรรณาคาร	3	1	5	1	2	13	4	9	6	21	52	3	6	1	127	80.4
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	2	1	0	6	0	0	0	9	7.1
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	7	0	0	0	9	7.1
(3) ปานกลาง	2	0	2	0	2	6	3	6	3	11	26	2	4	1	68	53.5
(4) มาก	1	1	3	1	0	6	1	1	2	6	10	1	2	0	35	27.6
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	1	0	0	0	2	3	0	0	0	6	4.7
รวม	3	1	5	1	2	13	4	9	6	21	52	3	6	1	127	100.0
1.1.4 เว็บไซต์ชุมชนสภาผู้นำชุมชน																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรรณาคารดำเนินการ	1	1	0	0	0	0	2	4	6	5	6	0	1	0	26	16.5
(2) ทราบว่ามีกรรณาคาร	6	1	5	1	2	13	6	8	6	22	52	3	6	1	132	83.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	2	0	0	0	0	0	0	2	1	0	6	0	0	0	11	8.3
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	6	0	0	0	9	6.8
(3) ปานกลาง	3	0	2	0	2	6	3	4	3	11	26	2	4	1	67	50.8
(4) มาก	1	1	3	1	0	6	2	1	2	6	12	1	2	0	38	28.8
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	1	1	0	0	3	2	0	0	0	7	5.3
รวม	6	1	5	1	2	13	6	8	6	22	52	3	6	1	132	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำเนิดนพคุณ					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อำยาวง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำเนิดนพคุณ	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
(1.2) สื่อสารผ่านออนไลน์																
1.2.1 เว็บไซต์ของบริษัท																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรรณาคารดำเนินการ	4	1	0	0	0	0	5	7	7	8	23	0	1	0	56	35.4
(2) ทราบว่ามีกรรณาคาร	3	1	5	1	2	13	3	5	5	19	35	3	6	1	102	64.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	5	0	0	0	8	7.8
(3) ปานกลาง	1	0	2	1	2	6	3	3	3	9	29	3	4	0	66	64.7
(4) มาก	2	1	3	0	0	6	0	1	2	8	1	0	2	1	27	26.5
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.0
รวม	3	1	5	1	2	13	3	5	5	19	35	3	6	1	102	100.0
1.2.2 Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangsaphan ตลาดกระดาด																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรรณาคารดำเนินการ	3	1	0	0	0	0	5	7	6	8	22	0	1	0	53	33.5
(2) ทราบว่ามีกรรณาคาร	4	1	5	1	2	13	3	5	6	19	36	3	6	1	105	66.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	3	2.9
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	6	0	0	0	8	7.6
(3) ปานกลาง	1	0	2	1	2	6	3	3	4	10	28	3	4	0	67	63.8
(4) มาก	2	1	3	0	0	6	0	1	1	7	1	0	2	1	25	23.8
(5) มากที่สุด	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2	1.9
รวม	4	1	5	1	2	13	3	5	6	19	36	3	6	1	105	100.0
1.2.3 สื่อสิ่งพิมพ์ออนไลน์อื่นๆ																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรรณาคารดำเนินการ	4	1	0	0	0	0	5	7	7	8	22	0	1	0	55	34.8
(2) ทราบว่ามีกรรณาคาร	3	1	5	1	2	13	3	5	5	19	36	3	6	1	103	65.2
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุดูน					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุดูน	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	2	1.9
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	2	1.9
(3) ปานกลาง	1	0	2	1	2	6	3	3	4	10	30	3	4	0	69	67.0
(4) มาก	2	1	3	0	0	6	0	2	1	7	4	0	2	1	29	28.2
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.0
รวม	3	1	5	1	2	13	3	5	5	19	36	3	6	1	103	100.0
(2) ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)																
(2.1) ด้านสิ่งแวดล้อม																
2.1.1 โครงการพัฒนาประมงที่ยั่งยืนที่บางสะพาน (กิจกรรมทั้งเชิงก่อ ปปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ณาการปูน้ำ ทำจัดปลาหมออาจคำ)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรดำเนินการ	4	0	0	0	0	0	4	1	6	4	4	0	0	0	23	14.6
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	2	5	1	2	13	4	11	6	23	54	3	7	1	135	85.4
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2	0	0	0	3	2.2
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	1	0	1	1	6	0	0	0	9	6.7
(3) ปานกลาง	1	1	1	0	1	1	2	8	2	13	19	1	4	0	54	40.0
(4) มาก	2	0	4	1	1	10	1	3	3	7	24	2	3	1	62	45.9
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	0	1	3	0	0	0	7	5.2
รวม	3	2	5	1	2	13	4	11	6	23	54	3	7	1	135	100.0
2.1.2 โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุมชนแม่รำพึง (สนับสนุนศูนย์การเรียนรู้ชุมชนแม่รำพึง พัฒนาวิสาหกิจชุมชน ปักป่า)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรดำเนินการ	2	0	0	0	0	0	3	0	4	3	6	0	0	0	18	11.4
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	5	2	5	1	2	13	5	12	8	24	52	3	7	1	140	88.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	1	0	0	0	0	0	0	2	1	0	6	0	0	0	10	7.1
(2) น้อย	1	0	0	0	0	0	1	2	1	1	4	0	0	0	10	7.1
(3) ปานกลาง	1	1	1	0	1	2	2	6	3	14	15	1	4	0	51	36.4
(4) มาก	2	0	4	1	1	9	2	2	2	7	25	2	3	1	61	43.6
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	1	2	2	0	0	0	8	5.8
รวม	5	2	5	1	2	13	5	12	8	24	52	3	7	1	140	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุดูน					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุดูน	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
2.1.3 โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่รำพึง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรดำเนินการ	1	0	0	0	0	0	3	2	4	4	6	0	0	0	20	12.7
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	6	2	5	1	2	13	5	10	8	23	52	3	7	1	138	87.3
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	1	0	0	0	0	0	0	2	2	1	3	0	0	0	9	6.5
(2) น้อย	1	0	0	0	0	0	1	1	0	1	7	0	0	0	11	8.0
(3) ปานกลาง	1	1	1	0	1	1	2	5	3	8	14	1	4	0	42	30.4
(4) มาก	2	0	4	1	1	10	2	2	2	12	27	2	3	1	69	50.0
(5) มากที่สุด	1	1	0	0	0	2	0	0	1	1	1	0	0	0	7	5.1
รวม	6	2	5	1	2	13	5	10	8	23	52	3	7	1	138	100.0
2.1.4 โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรดำเนินการ	2	0	0	0	0	0	4	1	3	4	5	0	0	0	19	12.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	5	2	5	1	2	13	4	11	9	23	53	3	7	1	139	88.0
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	1	0	0	0	0	0	0	3	2	1	6	0	0	0	13	9.4
(2) น้อย	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1	6	0	0	0	9	6.5
(3) ปานกลาง	1	1	0	1	1	2	2	6	2	9	6	1	4	1	37	26.6
(4) มาก	2	0	5	0	1	9	2	2	3	10	33	2	3	0	72	51.8
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	1	2	2	0	0	0	8	5.7
รวม	5	2	5	1	2	13	4	11	9	23	53	3	7	1	139	100.0
2.1.5 โครงการส่งเสริมและพัฒนาเกษตรอินทรีย์ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงดำหนาม หนอนหัวดำมะพร้าว และตลาดนัดปลอดสารพิษที่โรงพยาบาลบางสะพาน)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกรดำเนินการ	4	0	0	0	0	0	4	3	5	5	16	0	0	0	37	23.4
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	2	5	1	2	13	4	9	7	22	42	3	7	1	121	76.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ้ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	3	0	0	0	6	5.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	1	1	2	6	0	0	0	10	8.3
(3) ปานกลาง	1	1	1	1	1	3	3	6	2	10	7	1	4	0	41	33.9
(4) มาก	2	0	4	0	1	8	1	1	4	7	26	2	3	1	60	49.6
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	0	1	0	0	0	0	4	3.2
รวม	3	2	5	1	2	13	4	9	7	22	42	3	7	1	121	100.0
2.1.6 โครงการพัฒนาบางสะพานชุมชนคาร์บอนต่ำ (กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ต.พงศ์ประศาสน์ และการติดตั้งโซล่าเซลล์สวนสาธารณะที่ว่าการอำเภอ)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	4	0	0	0	0	0	4	5	5	5	22	0	0	0	45	28.5
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	2	5	1	2	13	4	7	7	22	36	3	7	1	113	71.5
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	2	0	0	0	4	3.5
(2) น้อย	0	0	0	1	0	0	1	0	1	2	2	0	0	0	7	6.2
(3) ปานกลาง	1	1	0	0	1	2	2	5	3	12	10	1	4	0	42	37.2
(4) มาก	2	0	5	0	1	9	1	1	3	7	22	2	3	1	57	50.4
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	3	2.7
รวม	3	2	5	1	2	13	4	7	7	22	36	3	7	1	113	100.0
(2.2) ด้านเศรษฐกิจ																
2.2.1 โครงการส่งเสริมศูนย์ขยายโอกาสทางธุรกิจ (กิจกรรมตลาดนัดโรงงาน นำสินค้าในชุมชนมาจำหน่ายในโรงงาน)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	4	0	0	0	0	0	4	2	6	7	13	0	0	0	36	22.8
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	2	5	1	2	13	4	10	6	20	45	3	7	1	122	77.2
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	3	0	0	4	0	0	0	7	5.7
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	1	0	0	4	3	0	0	0	8	6.6
(3) ปานกลาง	2	1	1	1	1	5	2	6	4	9	21	1	4	1	59	48.4
(4) มาก	1	0	4	0	1	6	1	1	2	7	17	2	3	0	45	36.9
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	3	2.4
รวม	3	2	5	1	2	13	4	10	6	20	45	3	7	1	122	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ้ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
2.2.2 โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมผ่านเครือข่าย การผลิตนาเซ่นจากวัสดุธรรมชาติ)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	4	0	0	0	0	0	4	3	6	8	19	0	0	0	44	27.8
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	2	5	1	2	13	4	9	6	19	39	3	7	1	114	72.2
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	3	0	1	2	0	0	0	6	5.3
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3	3	0	0	0	7	6.1
(3) ปานกลาง	2	1	1	1	2	5	3	5	3	11	13	1	5	0	53	46.5
(4) มาก	1	0	4	0	0	6	1	1	2	4	20	2	2	1	44	38.6
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	4	3.5
รวม	3	2	5	1	2	13	4	9	6	19	39	3	7	1	114	100.0
2.2.3 โครงการอบรมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบางสะพาน																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	2	0	0	0	0	0	4	4	6	7	18	0	0	0	41	25.9
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	5	2	5	1	2	13	4	8	6	20	40	3	7	1	117	74.1
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	1	0	0	0	0	0	0	2	1	1	3	0	0	0	8	6.8
(2) น้อย	0	0	0	1	0	0	0	0	0	5	4	0	0	0	10	8.5
(3) ปานกลาง	1	1	1	0	2	5	3	5	3	9	15	1	5	0	51	43.6
(4) มาก	2	0	4	0	0	6	1	1	2	5	17	2	2	1	43	36.8
(5) มากที่สุด	1	1	0	0	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	5	4.3
รวม	5	2	5	1	2	13	4	8	6	20	40	3	7	1	117	100.0
2.2.4 ธนาคารชุมชน																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	3	0	2	0	0	0	4	2	6	8	16	0	0	0	41	25.9
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	4	2	3	1	2	13	4	10	6	19	42	3	7	1	117	74.1
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	1	0	0	0	0	0	0	1	1	1	2	0	0	0	6	5.1
(2) น้อย	0	1	0	1	0	0	0	2	0	2	5	0	0	0	11	9.4
(3) ปานกลาง	1	0	0	0	2	5	3	6	3	12	22	1	5	0	60	51.3
(4) มาก	2	0	3	0	0	6	1	1	2	4	12	2	2	1	36	30.8
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	4	3.4
รวม	4	2	3	1	2	13	4	10	6	19	42	3	7	1	117	100.0
(2.3) ด้านสังคม																
2.3.1 โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรมและประกวด อสม.)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	3	0	2	0	0	1	3	3	8	7	21	0	0	0	48	30.4
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	4	2	3	1	2	12	5	9	4	20	37	3	7	1	110	69.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	2	1	1	0	0	0	0	4	3.7
(2) น้อย	0	1	0	1	0	0	2	1	0	2	5	0	0	0	12	10.9
(3) ปานกลาง	1	0	0	0	2	3	3	5	3	13	22	1	4	0	57	51.8
(4) มาก	2	0	3	0	0	7	0	1	0	3	10	2	3	1	32	29.1
(5) มากที่สุด	1	1	0	0	0	2	0	0	0	1	0	0	0	0	5	4.5
รวม	4	2	3	1	2	12	5	9	4	20	37	3	7	1	110	100.0
2.3.2 โครงการร่วมบริหารความสัมพันธ์กับกลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ประเพณีวัฒนธรรมร่วมกับชุมชน)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	3	0	2	0	0	1	4	4	8	8	21	0	0	0	51	32.3
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	4	2	3	1	2	12	4	8	4	19	37	3	7	1	107	67.7
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำแพงดินพุด					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1 ดอนสำราญ	ม. 2 ท่ามะนาว	ม. 3 อ่าวยาง	ม. 6 กลางนา	ม. 7 ทุ่งลานควาย	ม. 8 บ้านล่าง	ม. 2 นาผักขวง	ม. 3 ปอแดง	ม. 4 ระหาร	ม. 5 ห้วยทรายขาว	เทศบาลตำบล กำแพงดินพุด	ม.1 ฝ่ายท่า	ม.4 ม้าร้อง	ม.5 หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	2	1.9
(2) น้อย	0	1	0	0	0	0	2	1	1	2	1	0	0	0	8	7.5
(3) ปานกลาง	1	0	1	1	2	3	2	5	3	13	23	1	4	0	59	55.1
(4) มาก	2	0	2	0	0	7	0	1	0	3	12	2	3	1	33	30.8
(5) มากที่สุด	1	1	0	0	0	2	0	0	0	0	1	0	0	0	5	4.7
รวม	4	2	3	1	2	12	4	8	4	19	37	3	7	1	107	100.0
2.3.3 โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลเยาวชนบางสะพาน (Coding)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	4	0	2	0	0	1	5	4	8	8	24	0	0	0	56	35.4
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	2	3	1	2	12	3	8	4	19	34	3	7	1	102	64.6
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	2	2.0
(2) น้อย	0	1	0	0	0	0	1	1	0	2	0	0	0	0	5	4.9
(3) ปานกลาง	1	0	1	1	2	3	2	5	4	13	21	1	5	1	60	58.8
(4) มาก	2	0	2	0	0	7	0	1	0	3	13	2	2	0	32	31.4
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	3	2.9
รวม	3	2	3	1	2	12	3	8	4	19	34	3	7	1	102	100.0
2.3.4 โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน พิชิตวิถีสู่อนาคต (กิจกรรมทบทวนเนื้อหานักเรียน ม.6 เตรียมตัวสู่มหาวิทยาลัย)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	4	0	2	0	0	1	3	2	8	7	24	0	0	0	51	32.3
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	2	3	1	2	12	5	10	4	20	34	3	7	1	107	67.7
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	3	0	1	0	0	0	0	4	3.7
(2) น้อย	0	1	0	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	4	3.7
(3) ปานกลาง	1	0	1	1	1	3	3	6	4	13	16	1	5	0	55	51.4
(4) มาก	2	0	2	0	1	7	0	1	0	4	16	2	2	1	38	35.5
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	1	0	0	0	2	0	0	0	6	5.7
รวม	3	2	3	1	2	12	5	10	4	20	34	3	7	1	107	100.0



ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)																
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำเนิดนพคุณ					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด		
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5			
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผักขง	ปอแดง	ระหาร	ห้วยทรายขาว	กำเนิดนพคุณ	ฝ่ายท่า	ม้าร้อง	หลักเมือง			
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)		
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ		
2.3.5 โครงการพัฒนาความรู้อุตสาหกรรมเหล็กผ่านหลักสูตรท้องถิ่นสำหรับสถานศึกษาบางสะพาน (ครูอาสา)																	
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	3	0	2	0	0	1	3	2	7	7	24	0	0	0	49	31.0	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	4	2	3	1	2	12	5	10	5	20	34	3	7	1	109	69.0	
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																	
(1) น้อยมาก	1	0	0	0	0	0	0	3	1	1	0	0	0	0	6	5.5	
(2) น้อย	0	1	0	0	0	0	1	0	1	2	1	0	0	0	6	5.5	
(3) ปานกลาง	1	0	0	1	1	3	2	6	3	13	14	1	5	0	50	45.9	
(4) มาก	2	0	3	0	1	7	1	1	0	4	19	2	2	1	43	39.4	
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	1	0	0	0	0	0	0	0	4	3.7	
รวม	4	2	3	1	2	12	5	10	5	20	34	3	7	1	109	100.0	
2.3.6 โครงการหริภคิพัฒนาบุคลากรอุตสาหกรรมเหล็ก (กิจกรรมรับนักศึกษาวิทยาลัยอาชีวศึกษาบางสะพานมาฝึกงานที่โรงงาน)																	
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	4	0	2	0	0	1	3	2	7	8	24	0	0	0	51	32.3	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	3	2	3	1	2	12	5	10	5	19	34	3	7	1	107	67.7	
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																	
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	3	1	1	0	0	0	0	5	4.7	
(2) น้อย	0	1	0	0	0	0	1	0	1	2	1	0	0	0	6	5.6	
(3) ปานกลาง	2	0	0	1	1	3	3	6	3	13	13	1	5	0	51	47.7	
(4) มาก	1	0	3	0	1	7	0	1	0	3	18	2	2	1	39	36.4	
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	2	1	0	0	0	2	0	0	0	6	5.6	
รวม	3	2	3	1	2	12	5	10	5	19	34	3	7	1	107	100.0	
2.3.7 โครงการมอบทุนการศึกษากลุ่มเด็กสหวิทยา																	
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	0	0	0	0	0	1	2	2	7	0	0	0	14	8.9	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	5	2	5	1	2	13	8	11	10	25	51	3	7	1	144	91.1	
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0	

ตารางที่ 3 ผลการศึกษาทัศนคติของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนหัวหน้าครัวเรือน(ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร รอบโครงการ)  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด(มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	อำเภอบางสะพาน (ชุมชนรัศมี 3-5 กิโลเมตร)															
	ตำบลแม่รำพึง						ตำบลกำเนิดนพคุณ					ตำบลพงศ์ประศาสน์			รวมทั้งหมด	
	ม. 1	ม. 2	ม. 3	ม. 6	ม. 7	ม. 8	ม. 2	ม. 3	ม. 4	ม. 5	เทศบาลตำบล	ม.1	ม.4	ม.5		
	ดอนสำราญ	ท่ามะนาว	อ่าวยาง	กลางนา	ทุ่งลานควาย	บ้านล่าง	นาผักขวง	ปอแดง	ระหาร	ห้วยทรายขาว	กำเนิดนพคุณ	ฝ่ายท่า	ม้าร้อง	หลักเมือง		
	(7)	(2)	(5)	(1)	(2)	(13)	(8)	(12)	(12)	(27)	(58)	(3)	(7)	(1)	(158)	
จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	3	2	0	4	0	0	0	9	6.3
(2) น้อย	1	1	0	0	0	0	1	1	1	0	3	0	0	0	8	5.5
(3) ปานกลาง	0	0	2	1	0	2	0	4	4	9	8	1	6	1	38	26.4
(4) มาก	3	0	3	0	0	10	4	1	1	5	22	2	1	0	52	36.1
(5) มากที่สุด	1	1	0	0	2	1	3	2	2	11	14	0	0	0	37	25.7
รวม	5	2	5	1	2	13	8	11	10	25	51	3	7	1	144	100.0
2.3.8 โครงการอาสากลุ่มเด็กสหวิทยาทำความดีเพื่อสังคม (กิจกรรมอาสาของพนักงานร่วมกับชุมชน)																
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	2	0	0	0	0	0	2	3	3	3	6	0	0	0	19	12.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	5	2	5	1	2	13	6	9	9	24	52	3	7	1	139	88.0
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																
(1) น้อยมาก	1	0	0	0	0	0	0	2	2	0	5	0	0	0	10	7.2
(2) น้อย	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	3	0	0	0	5	3.5
(3) ปานกลาง	1	0	1	1	0	3	2	3	4	9	8	1	6	0	39	28.1
(4) มาก	2	0	4	0	0	9	2	2	1	7	20	2	1	1	51	36.7
(5) มากที่สุด	1	1	0	0	2	1	1	2	2	8	16	0	0	0	34	24.5
รวม	5	2	5	1	2	13	6	9	9	24	52	3	7	1	139	100.0
ตอนที่ 7 ข้อเสนอแนะ																
7.1 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ																
(1) ไม่มี	7	2	5	1	2	13	8	12	12	26	52	3	7	1	151	95.6
(2) มี (ระบุ) รอขนส่งให้หลีกเลี่ยงเส้นทางในชุมชน ให้สนับสนุนการศึกษาเด็กยากจน รอขนส่งจึงเร็วทำให้ถนนลูกรังจึงอยากให้มีเข้ามาช่วยดูแล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	6	0	0	0	7	4.4
รวม	7	2	5	1	2	13	8	12	12	27	58	3	7	1	158	100.0



ตารางที่ 3 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของหัวหน้าครัวเรือหรือผู้แทนครัวเรือน (รัศมี 3-5 กิโลเมตร) ประจำปี 2567

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
ความพึงพอใจต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานกลุ่มเหล็กสหวิริยา										
1 การสื่อสารผ่านประชุมหมู่บ้านและออนไลน์										
1.1 การสื่อสาร										
- เวทีประชุมหมู่บ้าน	8	11	70	37	6	132	100.0	3.17	0.875	พึงพอใจปานกลาง
- เวทีประชุมหัวหน้าส่วนราชการ ผู้นำชุมชนประจำเดือนท้องประทุมอำเภอ	10	12	68	33	5	128	100.0	3.09	0.905	พึงพอใจปานกลาง
- เวทีเปิดทำการธนาคารชุมชน	9	9	68	35	6	127	100.0	3.16	0.895	พึงพอใจปานกลาง
- เวทีประชุมสภาผู้นำชุมชน	11	9	67	38	7	132	100.0	3.16	0.940	พึงพอใจปานกลาง
1.2 สื่อสารผ่านออนไลน์										
- เว็บไซต์ของบริษัท	0	8	66	27	1	102	100.0	3.21	0.586	พึงพอใจปานกลาง
- Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangsaphan,	3	8	67	25	2	105	100.0	3.14	0.699	พึงพอใจปานกลาง
- สื่อสิ่งพิมพ์ออนไลน์อื่นๆ	2	2	69	29	1	103	100.0	3.24	0.602	พึงพอใจปานกลาง
<b>รวม</b>	<b>43</b>	<b>52</b>	<b>475</b>	<b>224</b>	<b>28</b>	<b>829</b>	<b>100.0</b>	<b>3.16</b>	<b>0.811</b>	<b>พึงพอใจปานกลาง</b>
2 กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)										
2.1 ด้านสิ่งแวดล้อม										
- โครงการพัฒนาประมงที่ยั่งยืนที่บางสะพาน (กิจกรรมทั้งเชิงข้อ, ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำ, ธนาคารปูม้า, กำจัดปลาทอมคางคก)	3	9	54	62	7	135	100.0	3.45	0.789	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุมชนแม่รำพึง (สนับสนุนศูนย์เรียนรู้พุท แม่รำพึง, พัฒนาวิสาหกิจชุมชน, ปูปลูกป่า)	10	10	51	61	8	140	100.0	3.34	0.957	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่รำพึง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง)	9	11	42	69	7	138	100.0	3.39	0.947	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน	13	9	37	72	8	139	100.0	3.38	1.024	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการส่งเสริม และพัฒนาเกษตรกรอินทรีย์ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงศัตรูพืช, หนองหัวตำบะพร้าว และตลาดนัดผักปลอดสารพิษที่โรงพยาบาลบางสะพาน)	6	10	41	60	4	121	100.0	3.38	0.878	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการพัฒนาบางสะพานชุมชนคาร์บอนต่ำ (กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ต.พงศ์ประศาสน์ และติดตั้งโซลาร์เซลล์สวนสาธารณะที่ว่าการอำเภอ)	4	7	42	57	3	113	100.0	3.42	0.800	พึงพอใจมาก

ตารางที่ 3 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของหัวหน้าครัวเรือหรือผู้แทนครัวเรือน (รัศมี 3-5 กิโลเมตร) ประจำปี 2567 (ต่อ)

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
2.2 ด้านเศรษฐกิจ										
- โครงการส่งเสริมศูนย์ขยายโอกาสทางธุรกิจ (กิจกรรมตลาดนัดโรงงาน : สินค้าจากชุมชนมาจำหน่ายในโรงงาน)	7	8	59	45	3	122	100.0	3.24	0.844	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมผ้าผัดย้อม, การผลิตขนมจากวิสาหกิจชุมชน)	6	7	53	44	4	114	100.0	3.29	0.849	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการอบรมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบาง	8	10	51	43	5	117	100.0	3.23	0.923	พึงพอใจปานกลาง
- ธนาคารชุมชน	6	11	60	36	4	117	100.0	3.18	0.847	พึงพอใจปานกลาง
2.3 ด้านสังคม										
- โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรม และประกวด อสม.)	4	12	57	32	5	110	100.0	3.20	0.833	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการร่วมบริหารความสัมพันธ์กับกลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ ประเพณีวันธรรมร่วมกับชุมชน)	2	8	59	33	5	107	100.0	3.29	0.752	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลเยาวชนบางสะพาน (Coding)	2	5	60	32	3	102	100.0	3.28	0.695	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน พิชิตวีรอุดมศึกษา (กิจกรรมทบทวนเนื้อหานักเรียน ม.6 เตรียมตัวสอบมหาวิทยาลัย)	4	4	55	38	6	107	100.0	3.36	0.804	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการพัฒนาความรู้อุตสาหกรรมเหล็กผ่านหลักสูตรท้องถิ่น สำหรับสถานศึกษาบางสะพาน (ครูอาสา)	6	6	50	43	4	109	100.0	3.30	0.855	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการรณรงค์พัฒนาบุคลากรอุตสาหกรรมเหล็ก (กิจกรรมรับนักศึกษา วิทยาลัยการอาชีวศึกษาบางสะพานมาฝึกงานที่โรงงาน)	5	6	51	39	6	107	100.0	3.33	0.855	พึงพอใจปานกลาง
- โครงการมอบทุนการศึกษาจากกลุ่มเหล็กสหวิริยา	9	8	38	52	37	144	100.0	3.69	1.105	พึงพอใจมาก
- โครงการอาสาจากกลุ่มเหล็กสหวิริยาทำความดีเพื่อสังคม (กิจกรรมอาสาของ พนักงานร่วมกับชุมชน)	10	5	39	51	34	139	100.0	3.68	1.105	พึงพอใจมาก
<b>รวม</b>	<b>114</b>	<b>146</b>	<b>899</b>	<b>862</b>	<b>153</b>	<b>2181</b>	<b>100.0</b>	<b>3.37</b>	<b>0.906</b>	<b>พึงพอใจปานกลาง</b>
<b>ภาพรวม 2 มาตรการ</b>	<b>157</b>	<b>205</b>	<b>1374</b>	<b>1093</b>	<b>181</b>	<b>3010</b>	<b>100.0</b>	<b>3.31</b>	<b>0.885</b>	<b>พึงพอใจปานกลาง</b>



[illegible][illegible]



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ

[illegible]

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ประเด็นที่ศึกษา		หน่วยงานราชการและพื้นที่ลุ่มน้ำ																			รวมทั้งหมด				
		อบต. แม่วังทอง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลบ้านเกิด นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก้านหิน นพคุณ	อบต. โพธิ์ ประศาสน์	ร.ร. บ้าน ท่าพาน	ร.ร. บาง สะพาน	ร.ร.อนุ นาบอน	ร.ร.บ้าน ทราขาว	ร.ร.วัด นา มักขวาง	ร.ร. บ้าน อ่าวยาง	ร.ร. มัยยิม นพคุณ	ร.ร. บ้านคำ เจาเนือย	วัดพ่อ ทองกลาง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนาง มักขวาง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระจิตติ คุณสมบุญ บางสะพาน			วัดเจ้า เขาน้อย	รพ.สต. แม่วังทอง	รพ. บาง สะพาน
		(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)			(1)	(1)	(1)
		จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน			จำนวน	จำนวน	จำนวน
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้																									
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	50.0		
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	50.0		
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	100.0		
(3) ระดับเสียง/เสียงรบกวน																									
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0	
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0		
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																									
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																									
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	0	0																							

[illegible]



ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่ลุ่มน้ำ																				รวมทั้งหมด	
	อบต.แม่वंพิจ	สำนักงานเทศบาลตำบลก้านิต	ที่ว่าการอำเภอ	อบต.ก้านิต	อบต.โพธิ์	ร.ร.บ้าน	ร.ร.บางสะพาน	ร.ร.อนาปาน	ร.ร.บ้านห้วย	ร.ร.วัดนา	ร.ร.บ้าน	ร.ร.มัธยม	ร.ร.บ้านฉ่ำ	วัดป่าทองกลาง	วัดบ้านท่า	วัดนางลักขณา	วัดเขาโบสถ์	วัดห้วยทรายขาว	วัดจักรพรรดิคุณสมบูรณ์บางสะพาน	วัดบ้านเขาน้อย	รพ.แม่वंพิจ	รพ.บางสะพาน
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้																						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(7) การขนส่ง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(5) บ้านสี่																						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																						
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0</																		

[illegible]



[illegible]

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่ส่อไหว																				รวมทั้งหมด	
	อบต. แม่ว่าพิง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก่าเกิด นพพวน	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก่าเกิด นพพวน	อบต. โพธิ์ ประคอง	ร.ร. บ้าน ท่าข้าม	ร.ร. บาง สะพาน	ร.ร.อนุ นาบอน	ร.ร.บ้าน ทรายขาว	ร.ร.วัด นาค	ร.ร. บ้าน อ้ายยาง	ร.ร. มัธยม นพพวน	ร.ร. บ้านฉ่ำ เขาเมือ	วัดอุป ทองกลาง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา มักขาง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	วัดจักร พระคิณี คุณสมบุญ บางสะพาน	วัดด้า เขาน้อย	รพ.สส. แม่ว่าพิง	รพ. บาง สะพาน
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้																						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(8) กลิ่นเหม็น/กลิ่นรบกวน																						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																						
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา		</																				



[illegible][illegible]



[illegible]

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่ส่อไหว																				รวมทั้งหมด	
	อบต. แม่ว่าพิง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก่าเกิด นพพวน	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก่าเกิด นพพวน	อบต. โพธิ์ ประคอง	ร.ร. บ้าน ท่าข้าม	ร.ร. บาง สะพาน	ร.ร.อนุ นาบอน	ร.ร.บ้าน ทรายขาว	ร.ร.วัด นาค	ร.ร. บ้าน อ้ายยาง	ร.ร. มัธยม นพพวน	ร.ร. บ้านคำ เจาเมือ	วัดอุป ทองกลาง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา สักขาง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	วัดจักร พระคิรี คุณสมบุญ บางสะพาน	วัดคำ เจาเมือ	รพ.สต. แม่ว่าพิง	รพ. บาง สะพาน
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	(22)	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้																						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(12) คุณภาพน้ำฝน																						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	
ได้รับผลกระทบ/ระดับ																						
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา																						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา																						



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



[illegible][illegible]



ตารางที่ 4 ผลการศึกษาทัศนคติของหน่วยงานราชการ และพื้นที่อ่อนไหวรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อ่อนไหว																						รวมทั้งรวม	
	อบต. แม่รำพึง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก้านัก นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก้านัก นพคุณ	อบต. พงศ์ ประสาธน์	ร.ร. ท่าข้าม	ร.ร. สะพาน	ร.ร.อนุ บาลบาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ห้วย ทรายขาว	ร.ร.วัด นาค	ร.ร. บ้าน อ้าย	ร.ร. มัยม นพคุณ	ร.ร. บ้าน อ้าย	วัดปล ทอง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนาง ผัดขาว	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร คุณสมบุรณ์ บางสะพาน	วัดเจ้า เขาน้อย	รพ.ส. แม่รำพึง	รพ. บาง สะพาน		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)		
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้																								
(1) SSI	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(3) TCS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(5) BSM	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(6) WCE	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(7) การขนส่ง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
2.2 ในรอบปีที่ผ่านมา ท่านเคยร้องเรียนปัญหาผลกระทบที่																								
(1) ไม่เคยร้องเรียน (ข้ามไปตอนที่ 3)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0	
(2) เคยร้องเรียน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0	
2.3 จากข้อ 2.2 รายละเอียดการร้องเรียน																								
2.3.1.1 เรื่องที่ร้องเรียน																								
(1) น้ำเสีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(2) กลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(3) ฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(4) การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
2.3.1.2 จำนวนครั้งที่ร้องเรียน																								
(1) 1-3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(2) 4-6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
2.4 จากข้อ 2.2 ข้อหาที่ร้องเรียน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																								
(1) หน่วยงานเจ้าของโครงการ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(2) ผู้นำชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(3) หน่วยงานราชการในพื้นที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(4) หน่วยงานราชการนอกพื้นที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		

ตารางที่ 4 ผลการศึกษาทัศนคติของหน่วยงานราชการ และพื้นที่อ่อนไหวรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อ่อนไหว																						รวมทั้งหมวด
	อบต. แม่รำพึง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก้านัก นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก้านัก นพคุณ	อบต. พงศ ประสาธน์	ร.ร. บ้าน ท่าข้าม	ร.ร. บาง สะพาน	ร.ร.อนุ บาลบาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ห้วย ทรายขาว	ร.ร.วัด นาค	ร.ร. บ้าน อ้าย	ร.ร. มัยม นพคุณ	ร.ร. บ้าน อ้าย เขาน้อย	วัดปล ทองหลาง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนาง ผัดขาว	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระกิตติ คุณสมบุรณ์ บางสะพาน	วัดเจ้า เขาน้อย	รพ.ส. แม่รำพึง	รพ. บาง สะพาน	
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	
2.5 สถานะการร้องเรียน																							
(1) ยังไม่ได้รับการแก้ไข	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) อยู่ระหว่างการแก้ไข	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) ได้รับการแก้ไขแล้ว (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2.6 จากข้อ 2.5 วิธีการแก้ไข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																							
(1) หน่วยงานเจ้าของโครงการ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) หน่วยงานราชการในพื้นที่	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบไตรภาคี โดยมีตัวแทนจากภาคประชาชน หน่วยงานของรัฐ และโรงงาน เพื่อไกล่เกลี่ย/แก้ไขปัญหาร่วมกัน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(4) ช่องทางที่ต้องการรับรู้	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ตอนที่ 3 ผลประโยชน์/ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ																							
3.1 ผลประโยชน์ที่ท่านหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิด																							
(1) ไม่ได้รับ	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1	11	
(2) ได้รับ (ทางบวก) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	11	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	
(2.1) มีการจ้างงานในพื้นที่	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	1	0	1	0	1	0	0	0	0	11	
(2.2) มีอาชีพที่มั่นคง/อาชีพเสริม/รายได้เพิ่มขึ้น	0	1	0	0	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	7	
(2.3) มีการค้าขาย/รายได้เพิ่ม	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	
(2.4) ระบบสาธารณูปโภค/สิ่งแวดล้อมดีขึ้น	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	
(2.5) โครงการ/กิจกรรม/บริการชุมชนด้านการศึกษา	0	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	
(2.6) โครงการ/กิจกรรม/บริการชุมชนด้านสาธารณสุข	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	4	
(2.7) โครงการ/กิจกรรม/บริการชุมชนด้านศาสนา/วัฒนธรรม	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	0	8	
(2.8) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
รวม	0	7	0	2	0	5	0	6	0	5	2	2	1	0	2	0	2	0	4	0	0	38	
ระดับผลกระทบ																							
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
- ปานกลาง	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	6	
- มาก	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	0	0	5	
รวม	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	11	



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา		หน่วยงานราชการและพื้นที่อื่นในวง																							รวมทั้งยอด			
		อบต. แม่รำพึง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก้านเคียน นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก้านเคียน นพคุณ	อบต. ประสาธน์	ร.ร. ท่าข้าม	ร.ร. สะพาน	ร.ร.อนุ บาง	ร.ร.บ้าน สะพาน	ร.ร.บ้าน พรายขาว	ร.ร.วัด ผักขง	ร.ร. นา บัว	ร.ร. มัยย บ้านเก่า	ร.ร. บ้านเก่า นพคุณ	ร.ร. เขาชัย	วัดปล ทองหลวง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา ผักขง	วัดเขา โลน	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระกิตติ คุณสมบุรณ์ บางสะพาน	วัดถ้ำ เขาน้อย	รพ.ส. แม่รำพึง			รพ. บาง สะพาน	
		(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)			(1)	(1)
		จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน			จำนวน	จำนวน
3.2	ผลกระทบที่ผ่านหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิดดำเนินการ	0	1	1	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0	1	0	0	1	1	1	15	68.2
	(2) ได้รับ (ทราบ) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	7	31.8
	รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0
	(2.1) มลพิษทางอากาศ	1	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	6	75.0
	(2.2) มลพิษทางเสียง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	(2.3) มลพิษทางน้ำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	(2.4) มลพิษทางกลิ่นรบกวน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	(2.5) การจัดเก็บและการจัดการขยะ/ของเสีย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	(2.6) อุบัติเหตุจากการบรรทุกขนส่ง	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	2	25.0
	(2.7) ปัญหาสุขภาพอนามัยชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	(2.8) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	รวม	1	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	0	1	0	0	0	0	8	100.0
	ระดับผลกระทบ																											
	- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	- ปานกลาง	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	4	57.1
	- มาก	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	3	42.9
	รวม	1	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	0	0	0	7	100.0
ตอนที่ 4 สภาพการเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมในชุมชน																												
4.1 การเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมภายในชุมชนในรอบปีปัจจุบันเมื่อเทียบกับ 5 ปีที่ผ่านมา (2563-2567)																												
(1) เศรษฐกิจชุมชน																												
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0
- เปลี่ยนแปลง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0
เปลี่ยนแปลงทางบวก																												
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
เปลี่ยนแปลงทางลบ																												
- น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อื่นในวง																					รวมทั้งยอด	
	อบต. แม่ว้าเพียง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก้านเค็ด นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บ้าน สนพวน	อบต. ก้านเค็ด นพคุณ	อบต. พงษ์ ประดาสัน	ร.ร. บ้าน ท่าขาม	ร.ร. สนพวน	ร.ร.อนุ บาลบาง สนพวน	ร.ร.บ้าน ทรายขาว	ร.ร.วัด บ้าน ผักขวาง	ร.ร. บ้าน อ้ายยาง	ร.ร. มัธยม นพคุณ	ร.ร. บ้านอ้าย เขาน้อย	วัดเปอ ทองหลวง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา ผักขวาง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระกิตติ คุณสมบุญ บาสสถาน	วัดอ้าย เขาน้อย	รพ.สต. แม่ว้าเพียง		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)		
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	
เปลี่ยนแปลงทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก รวม	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0	
เปลี่ยนแปลงทางชล - น้อย - ปานกลาง - มาก รวม	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0	
(5) สถานศึกษา - ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ - เปลี่ยนแปลง รวม	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	22 0 0 22	100.0 0.0 0.0 100.0
เปลี่ยนแปลงทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก รวม	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0
เปลี่ยนแปลงทางชล - น้อย - ปานกลาง - มาก รวม	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0
(6) วิถีชีวิต/ความสงบสันติในชุมชน - ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ - เปลี่ยนแปลง รวม	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	1 0 0 1	22 0 0 22	100.0 0.0 0.0 100.0
เปลี่ยนแปลงทางบก - น้อย - ปานกลาง - มาก รวม	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อื่นใด																				รวมทั้งหมด		
	อบต. แม่รำพึง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก้าน บพคุณ	ที่ว่าการ บ้าน อ่าว สะพาน	อบต. ก้าน บพคุณ	อบต. ประตาด ท่าซาม	ร.ร. บาง สะพาน	ร.ร.อนุ บาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ทรายขาว	ร.ร.วัด กักขัง	ร.ร. บ้าน อ่าวยาง	ร.ร. มัยม นพคุณ	ร.ร. บ้าน เขาชัย	วัด คลองหลวง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา คิ้วขาว	วัดเขา โสด	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระกิตติ คุณสมบูรณ์ บางสะพาน	วัด เจ้าชัย	รพ.ส. แม่รำพึง			รพ. บาง สะพาน
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)			
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน		
(2.1) เจ้าหน้าที่โครงการ	1	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	0	1	0	0	1	0	1	0	1	9	22.5	
(2.2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับ โบรชัวร์ สื่อสิ่งพิมพ์ ฯลฯ)	1	1	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	1	1	1	0	1	27.5	
(2.3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	0	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	14	35.0	
(2.4) ผู้นำชุมชน	0	0	1	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	5	12.5	
(2.5) หน่วยงานของรัฐ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2.5	
(2.6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	2	2	3	0	0	3	1	3	0	3	0	2	3	1	2	3	0	2	3	2	3	40	100.0
5.3 ความต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลโครงการ																							
(1) ไม่ต้องการรับทราบ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) ต้องการรับทราบ (ตอบไม่มากกว่า 1 ข้อ)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0	
(2.1) รายละเอียดโครงการ	0	1	0	1	0	0	0	1	1	1	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	10	16.7	
(2.2) การป้องกันและแก้ไขปัญหา สิ่งแวดล้อม	0	1	0	0	0	1	1	1	1	1	0	1	1	0	1	0	1	1	1	0	1	23.3	
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	0	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	18	30.0	
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้ง เรื่องร้องเรียน	0	0	1	1	0	1	1	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	8	13.3
(2.5) การรับสมัครงาน	1	0	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	9	15.0	
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.7	
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	1	2	4	2	1	4	4	5	5	4	3	3	3	1	2	3	1	2	3	2	3	60	100.0
5.4 จากข้อ 5.3 ต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลโครงการ ผ่านช่องทางใดมากที่สุด (ตอบไม่มากกว่า 1 ข้อ)																							
(1) เจ้าหน้าที่โครงการ	1	1	0	0	1	0	1	0	1	1	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	13	23.6
(2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับ สื่อสิ่งพิมพ์ ฯลฯ)	1	1	0	0	0	1	1	1	1	1	0	1	1	0	1	0	1	1	1	0	1	15	27.3
(3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	0	0	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	18	32.7
(4) ผู้นำชุมชน	0	0	1	1	0	1	1	1	1	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	8	14.5
(5) หน่วยงานของรัฐ	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1.8	
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	2	2	3	2	1	4	3	4	4	3	2	2	3	1	2	3	2	2	3	2	3	55	100.0

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อื่นใด																			
	อบต. แม่วังทอง	สำนักงาน เทศบาลตำบลบ้านเกิด	ที่ว่าการอำเภอ บางสะพาน	อบต. ท่ากุ่ม	อบต. ท่าบ่อ	ร.ร. พรหมบุรี	ร.ร. บ้านสวน	ร.ร.อนุบาลเมือง	ร.ร.บางพลีใหญ่	ร.ร.บ้านนาโพธิ์	ร.ร.บ้านนาโพธิ์	ร.ร.บ้านนาโพธิ์	ร.ร.บ้านนาโพธิ์	วัดป่าไผ่	วัดบ้านไร่	วัดบ้านไร่	วัดบ้านไร่	วัดบ้านไร่	วัดบ้านไร่	วัดบ้านไร่
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน
	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ	ร้อยละ
	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม	รวม
6.4 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ที่ต้องการให้โรงงานในกลุ่มเหล็กหรือวิสาหกิจด้านการเกษตร																				
6.4.1 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสิ่งแวดล้อม																				
(1) ลำดับที่ 1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(2) ลำดับที่ 2	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(3) ลำดับที่ 3	1	1	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(4) ลำดับที่ 4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(5) ลำดับที่ 5	0	0	0	1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6.4.2 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านการศึกษา																				
(1) ลำดับที่ 1	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0
(2) ลำดับที่ 2	0	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(3) ลำดับที่ 3	0	0	0	1	0	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0
(4) ลำดับที่ 4	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(5) ลำดับที่ 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6.4.3 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านศาสนา/วัฒนธรรม																				
(1) ลำดับที่ 1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(2) ลำดับที่ 2	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
(3) ลำดับที่ 3	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(4) ลำดับที่ 4	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(5) ลำดับที่ 5	1	1	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
6.4.4 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสังคม-เศรษฐกิจ																				
(1) ลำดับที่ 1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0
(2) ลำดับที่ 2	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(3) ลำดับที่ 3	0	0	0																	

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อ่อนไหว																			รวมทั้งหมด				
	อบต. แม่ฟ้าหลวง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลบ้านเกิด นพพูน	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ท่าคันโท บพพูน	อบต. โพธิ์ ประจักษ์	ร.ร. ท่าช้าง	ร.ร. สระพาน	ร.ร.อนุ บาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ห้วย ทรายขาว	ร.ร.วัด นา มักซาง	ร.ร. บ้าน กล้วย	ร.ร. มัยยิม บ้านคำ นพพูน	ร.ร. บ้าน เจาชัย	วัดป่า ทองกลาง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา มักขาง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	คริสต์จักร พระกิตติ คุณสมบุญ บางสะพาน		วัดเจ้า เขาน้อย	รพ.สต. แม่ฟ้าหลวง	รพ.	
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)		(1)	(1)	(22)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน		จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
6.4.5 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านภาพลักษณ์และความปลอดภัย																								
(1) ลำดับที่ 1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	4	18.2	
(2) ลำดับที่ 2	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	3	13.6	
(3) ลำดับที่ 3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	4.6	
(4) ลำดับที่ 4	1	1	0	1	0	1	1	1	1	0	0	1	1	0	0	1	0	1	1	1	1	14	63.6	
(5) ลำดับที่ 5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0	
6.5 ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)																								
(1) ไม่มี	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	21	95.5	
(2) มี (ระบุ)	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	4.5	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0	
6.6 ความพึงพอใจต่อการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาในรอบปีที่ผ่านมา																								
(1) การสื่อสารผ่านประชุมหมู่บ้านและออนไลน์																								
(1.1) การสื่อสาร																								
1.1.1 เวทีประชุมหมู่บ้าน																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	1	1	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	0	1	13	59.1
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	1	0	9	40.9
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	11.1	
(4) มาก	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	3	33.3	
(5) มากที่สุด	1	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1</								



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อื่นในว																					รวมทั้งหมด
	อบค. แม่รำพึง	สำนักงาน เทศบาล ตำบล บพท.	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบค. ดำเนิน นพคุณ	อบค. พงศ์ ประสาธน์	ร.ร. บ้าน ท่าข้าม	ร.ร. บาง สะพาน	ร.ร.อนุ บาลบาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ห้วย ทรายขาว	ร.ร.วัด นา ผักขง	ร.ร. บ้าน อ้อย	ร.ร. บ้านน้ำ เชาวน้อย	วัดปล ทองกลาง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา ผักขง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	วัดจักร พระกิตติ คุณสมบุรณ์ บางสะพาน	วัดถ้ำ เขาน้อย	รพ.สค. แม่รำพึง	รพ. บาง สะพาน	
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	
(1.2) สื่อสารผ่านออนไลน์																						(22)
1.2.1 เว็บไซต์ของวิสาหกิจ																						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมด้านนี้กิจกรรม	1	0	0	1	0	1	1	0	0	1	0	1	0	1	1	0	1	0	0	1	0	11
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	1	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	11
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
(4) มาก	0	1	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	5
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	3
รวม	0	1	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	11
1.2.2 Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangSasarn ตาสาดระยชุด																						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมด้านนี้กิจกรรม	1	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	0	1	1	0	1	0	0	1	1	14
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0	8
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	2
(4) มาก	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	4
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	2
รวม	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0	8



ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่สื่อออนไลน์																				รวมทั้งหมด		
	อบต. แม่ฟ้าหลวง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลท่ากอก	ที่ว่าการ อำเภอ บางสะพาน	อบต. ท่ากอก บางสะพาน	อบต. พหัง ประจักษ์ศิลปาคม	ร.ร. ท่าขาม	ร.ร. สระพาน	ร.ร.อน บง	ร.ร.บ้าน บาบอง	ร.ร.บ้าน ห้วยทรายขาว	ร.ร.วัด มักซาง	ร.ร. บ้าน อ่าวยาง	ร.ร. มัยยิม นทผล	ร.ร. บ้านเก่า เขาชัย	วัดบ่อ ทองกลาง	วัดบ้าน ท่ามะนาว	วัดนา มักซาง	วัดเขา โบสถ์	วัดเขายาว พรหมจารี	วัดจักร พระคิรี คุณสมบุญ บางสะพาน			วัดด้าย เขาน้อย
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(22)
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																							
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
(4) มาก	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	4
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	0	0	1	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	1	1	1	8
รวม	1	1	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	1	1	13
(2) ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (2.1) ดำเนินแล้วเสร็จ																							
2.1.1 โครงการพัฒนาชุมชนที่ยั่งยืนในพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมทั้งเชิงกลไก โดยผ่านผู้ดำเนินงาน ตามโครงการฯ ถ้าจัดเป้าหมายค่า)																							
(1) ไม่ทราบว่ามีการดำเนินการ	0	0	1	1	1	1	1	0	1	1	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	0	0	13
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1	1	9
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																							
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
(3) ปานกลาง	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	1	5
(4) มาก	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	2
รวม	1	1	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	1	1	1	9
2.1.2 โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุมชนแม่ฟ้าหลวง (สนับสนุนศูนย์การเรียนรู้แม่ฟ้าหลวง พัฒนาวิสาหกิจชุมชน ปลาปาก)																							
(1) ไม่ทราบว่ามีการดำเนินการ	1	0	1	1	1	1	0	1	1	0	0	1	1	0	0	1	0	1	0	0	1	0	12
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	1	0	0	0	0	1	0	0	1	1	0	0	1	1	0	1	0	1	1	1	0	10
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																							

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่สื่อใหม่																			รวมทั้งหมด		
	อบต. แม่ว้าพิง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก่าเบิด นพพหล	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก่าเบิด นพพหล	อบต. โพธิ์ ประศาสน์	ร.ร. บ้าน ท่าขาม	ร.ร. บง สะพาน	ร.ร.อนุ บาบวง สะพาน	ร.ร.บ้าน ทรายขาว	ร.ร.วัด นา มักขาง	ร.ร. บ้าน อ้ายยาง	ร.ร. มัธยม นพพหล	ร.ร. บ้านน้ำ เจาเมือ	วัดบง ทองกลาง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา มักขาง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระพร คุณสมบุรณ์ บางสะพาน			วัดด้า เขาน้อย
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
2.1.3 โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่ว้าพิง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่ว้าพิง)																						
(1) ไม่ทราบว่ามีกราดำเนินกิจกรรม	1	1	0	1	0	1	1	0	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	13	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	1	0	1	0	0	0	0	9	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	4	
(4) มาก	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	0	0	0	0	4	
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
รวม	0	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	1	0	1	0	1	0	0	9	
2.1.4 โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน																						
(1) ไม่ทราบว่ามีกราดำเนินกิจกรรม	1	1	1	1	1	1	0	1	0	1	1	0	0	1	0	0	1	1	0	1	13	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	1	1	0	1	0	0	1	0	9	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1	4	
(4) มาก	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	3	
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	2	
รวม	1	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	1	1	0	1	0	0	1	0	9	
2.1.5 โครงการส่งเสริมและพัฒนาเกษตรกรในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงศัตรูหนาม หนอนหัวดำ และข้าว และตลาดวิปอดสวนพืชที่โรงพยาบาลบางสะพาน)																						
(1) ไม่ทราบว่ามีกราดำเนินกิจกรรม	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	10	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1		



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อื่นในว																							รวมทั้งหมด
	อบค. เมววังพิง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก้านีต นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบค. ก้านีต บาง นพคุณ	อบค. พงศ์ ประสาธน์	ร.ร. บ้าน ท่าข้าม	ร.ร. บาง สะพาน	ร.ร.อนุ บาลบาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ห้วย ทรายขาว	ร.ร.วัด นา ผักขง	ร.ร. บ้าน อ้ายวง นพคุณ	ร.ร. มีชัย นพคุณ	ร.ร. บ้านเก่า เขาน้อย	วัดปอ ทองหลวง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา ผักขง	วัดเขา โสด	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระกิตติ คุณสมบุรณ์ บางสะพาน	วัดถ้ำ เขาน้อย	รพ.สธ. เมววังพิง	รพ. บาง สะพาน		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)		
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน		
	(22)																							
2.2.2 โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนที่ทั้งบางสะพาน (กิจกรรมผ้าเช็ดมือ การผลิตเทียนจากวัสดุธรรมชาติ)																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกรดำเนินการ	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	1	9	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	0	13	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22		
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) ปานกลาง	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	0	0	5	
(4) มาก	0	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	5	
(5) มากที่สุด	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	3	
รวม	1	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	1	1	0	13	
2.2.3 โครงการอบรมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบางสะพาน																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกรดำเนินการ	0	0	0	1	0	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0	11	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	0	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	1	1	11	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22		
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) ปานกลาง	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	4	
(4) มาก	0	1	0	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	1	1	0	0	0	0	1	0	7	
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	1	1	1	1	0	1	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	0	1	1	11	
2.2.4 อบรมฯชุมชน																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกรดำเนินการ	0	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	0	1	1	0	1	0	0	1	1	0	0	14	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0	1	1	8		
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22		



ตารางที่ 4 ผลการศึกษาทัศนคติของหน่วยงานราชการ และพื้นที่อ่อนไหวรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อ่อนไหว																							รวมทั้งหมด
	อบต. แม่รำพึง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก้านัก นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก้านัก นพคุณ	อบต. พงศ์ ประศาสน์	ร.ร. บ้าน ท่าข้าม	ร.ร. สะพาน สระพาน	ร.ร.อนุ บาลบาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ห้วย ทรายขาว	ร.ร.วัด ผักขง	ร.ร. นา ผักขง	ร.ร. บ้าน อ่าวยาง	ร.ร. มีชัย นพคุณ	ร.ร. เขาน้อย	วัดอบ ทองหลวง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา ผักขง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระคิ ตุมสมบุ รณ์ บางสะพาน	วัดเจ้า เขาน้อย	รพ.ส. แม่รำพึง	รพ. บาง สะพาน	
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) ปานกลาง	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	
(4) มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	1	3	
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2	
รวม	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	1	0	1	1	0	0	1	1	8	
(2.3) ด้านสังคม																								
2.3.1 โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรมและประกวด อสม.)																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	1	0	1	0	0	0	1	0	0	0	10	
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	1	0	1	1	0	1	0	1	12	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
(3) ปานกลาง	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	4	
(4) มาก	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	1	4	
(5) มากที่สุด	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	4	
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	0	1	1	12	
2.3.2 โครงการร่วมบริหารความยั่งยืนกับกลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ประเพณีวัฒนธรรมร่วมกับชุมชน)																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	0	0	0	0	10
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	0	0	0	1	1	0	0	1	1	1	1	12
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	

ตารางที่ 4 ผลการศึกษาทัศนคติของหน่วยงานราชการ และพื้นที่อ่อนไหวรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อ่อนไหว																							รวมทั้งหมด (22)
	อบต. แม่รำพึง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลก้านัก นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ก้านัก นพคุณ	อบต. พงศ์ ประศาสน์	ร.ร. บ้าน ท่าข้าม	ร.ร. สะพาน สระพาน	ร.ร.อนุ บาลบาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ห้วย ทรายขาว	ร.ร.วัด ผักขง	ร.ร. นา ผักขง	ร.ร. มีชัย นพคุณ	ร.ร. บ้าน เขาน้อย	วัดบ่อ ทองหลวง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา ผักขง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	คริสตจักร พระคิ คุณสมบุ รณ์ บางสะพาน	วัดเจ้า เขาน้อย	รพ.ส. แม่รำพึง	รพ. บาง สะพาน		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)		
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ	
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) ปานกลาง	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	5	41.7
(4) มาก	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	1	0	0	0	1	1	0	6	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	8.3
รวม	0	1	1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	0	0	1	1	0	0	1	1	1	1	12	100.0
2.3.3 โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลเยาวชนบางสะพาน (Coding)																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	1	0	1	1	1	1	0	1	1	0	1	0	1	0	1	0	1	1	0	0	1	13	59.1
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	0	1	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	9	40.9
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	11.1
(4) มาก	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	1	0	6	66.7
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	2	22.2
รวม	1	0	1	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	0	0	1	1	0	9	100.0
2.3.4 โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน จัดกิจกรรมทบทวนเนื้อหาปีเรียน ม.6 เตรียมตัวสอบทวิภาคี)																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	0	1	1	1	1	0	1	0	1	1	0	0	1	0	1	1	1	0	0	0	13	59.1
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	0	0	1	1	1	9	40.9
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	1	0	0	0	1	1	0	5	55.6
(4) มาก	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	3	33.3
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	11.1
รวม	0	0	1	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	1	0	1	0	0	0	1	1	1	9	100.0



ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	หน่วยงานราชการและพื้นที่อื่นในว																						รวมทั้งหมด	
	อบต. แม่รำพึง	สำนักงาน เทศบาล ตำบลกันเม็ด นพคุณ	ที่ว่าการ อำเภอ บาง สะพาน	อบต. ท่าเนียด นพคุณ	อบต. โพธิ์ ประสาธน์	ร.ร. บ้าน ท่าข้าม	ร.ร. สะพาน	ร.ร.อนุ บาลบาง สะพาน	ร.ร.บ้าน ห้วย ทรายขาว	ร.ร.วัด ผักขง	ร.ร. บา บ้าน อ้ายยาง	ร.ร. มีชัย นพคุณ	ร.ร. บ้านเก่า เขาน้อย	วัดเปือ ยทองหลาง	วัดบ้าน ท่า มะนาว	วัดนา ผักขง	วัดเขา โบสถ์	วัดห้วย ทรายขาว	วัดห้วย พระกิตติ คุณสมบุญ ราษฎร์	วัดอ่า เขาน้อย	รพ.สต. แม่รำพึง	รพ. บาง สะพาน		
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)			
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน		
2.3.5 โครงการพัฒนาความรู้บุคลากรกรมเหล็กผ่านหลักสูตรหรืออื่นสำหรับระดับการศึกษาบางสาขา (คู่อาชา)																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	1	0	1	1	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	1	0	1	1	0	1	13		
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	0	1	0	9		
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22			
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	3	33.3		
(4) มาก	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	3		
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	3		
รวม	0	1	0	0	1	0	1	1	0	1	0	0	1	0	1	0	1	0	0	1	0	9		
2.3.6 โครงการพัฒนาบุคลากรอุตสาหกรรมเหล็ก (กิจกรรมร่วมกับศึกษาวิทยาลัยอาชีวศึกษาบางสาขาในจังหวัดระยอง)																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	0	1	0	1	1	0	0	1	1	1	1	0	0	0	0	1	0	0	0	10		
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	1	0	1	0	0	1	1	0	0	0	0	1	1	1	1	0	1	1	1	12		
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22		
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม																								
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0		
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	1	0	4		
(4) มาก	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	3		
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	1	5		
รวม	0	0	1	0	1	0	0	1	1	0	0	0	1	1	1	1	1	0	1	1	1	12		
2.3.7 โครงการมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียนกลุ่มเหล็กสาขาวิชา																								
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	1	0	1	1	1	1	0	1	0	0	1	1	0	1	1	0	1	1	0	0	1	13		
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0	1	0	0	0	0	1	0	1	1	0	0	1	0	1	0	0	1	1	1	0	9		
รวม	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22		

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

[illegible]



ตารางที่ 4 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของผู้แทนหน่วยงานราชการและพื้นที่อ่อนไหว ประจำปี 2567

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
ความพึงพอใจต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานกลุ่มเหล็กสหวิริยา										
1 การสื่อสารผ่านประชุมหมู่บ้านและออนไลน์										
1.1 การสื่อสาร										
- เวทีประชุมหมู่บ้าน	0	0	1	3	5	9	100.0	4.44	0.726	พึงพอใจมากที่สุด
- เวทีประชุมหัวหน้าส่วนราชการ ผู้นำชุมชนประจำเดือนเพื่อประชุมอำเภอ	0	0	4	5	1	10	100.0	3.70	0.675	พึงพอใจมาก
- เวทีเปิดทำการธนาคารชุมชน	0	0	3	3	0	6	100.0	3.50	0.548	พึงพอใจมาก
- เวทีประชุมสภาผู้นำชุมชน	0	0	7	2	0	9	100.0	3.22	0.441	พึงพอใจปานกลาง
1.2 สื่อสารผ่านออนไลน์										
- เว็บไซต์ของบริษัท	0	0	3	5	3	11	100.0	4.00	0.775	พึงพอใจมาก
- Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangsaphan,	0	0	2	4	2	8	100.0	4.00	0.756	พึงพอใจมาก
- สื่อสิ่งพิมพ์ออนไลน์อื่นๆ	0	0	1	4	8	13	100.0	4.54	0.660	พึงพอใจมากที่สุด
รวม	0	0	21	26	12	66	100.0	3.97	0.784	พึงพอใจมาก
2 กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)										
2.1 ด้านสิ่งแวดล้อม										
- โครงการพัฒนาประมงที่ยั่งยืนที่บางสะพาน (กิจกรรมทั้งจ้าง, ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำ, ธนาคารปูม้า, ก่อจัดปลาหมอคางดำ)	0	0	5	2	2	9	100.0	3.67	0.866	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุมชนแม่รำพึง (สนับสนุนศูนย์เรียนรู้พุท้ญ แม่รำพึง, พัฒนาวิสาหกิจชุมชน, ปูปลูกป่า)	0	0	5	3	2	10	100.0	3.70	0.823	พึงพอใจมาก
- โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่รำพึง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง)	0	0	4	4	1	9	100.0	3.67	0.707	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน	0	0	4	3	2	9	100.0	3.78	0.833	พึงพอใจมาก
- โครงการส่งเสริม และพัฒนาเกษตรอินทรีย์ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงดำหนาม, หนอนหัวดำมะพร้าว และตลาดนัดผักปลอดสารพิษที่โรงพยาบาลบางสะพาน)	0	0	2	5	5	12	100.0	4.25	0.754	พึงพอใจมากที่สุด
- โครงการพัฒนาบางสะพานชุมชนคาร์บอนต่ำ (กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ต.พงศ์ประศาสน์ และติดตั้งโซลาร์เซลล์สวนสาธารณะที่ว่าการอำเภอ)	0	0	2	1	3	6	100.0	4.17	0.983	พึงพอใจมาก

ตารางที่ 4 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของผู้แทนหน่วยงานราชการและพื้นที่อ่อนไหว ประจำปี 2567 (ต่อ)

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
2.2 ด้านเศรษฐกิจ										
- โครงการส่งเสริมศูนย์ขยายโอกาสทางธุรกิจ (กิจกรรมตลาดนัดโรงงาน : สินค้าจากชุมชนมาจำหน่ายในโรงงาน)	0	0	4	1	4	9	100.0	4.00	1.000	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมผ้าผัดย้อม, การผลิตขนมจากวิสาหกิจชุมชน)	0	0	5	5	3	13	100.0	3.85	0.801	พึงพอใจมาก
- โครงการอบรมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบาง	0	0	4	7	0	11	100.0	3.64	0.505	พึงพอใจมาก
- ธนาคารชุมชน	0	0	3	3	2	8	100.0	3.88	0.835	พึงพอใจมาก
2.3 ด้านสังคม										
- โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรม และประกวด อสม.)	0	0	4	4	4	12	100.0	4.00	0.853	พึงพอใจมาก
- โครงการร่วมบริหารความสัมพันธ์กลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ ประเพณีวันธรรมร่วมกับชุมชน)	0	0	5	6	1	12	100.0	3.67	0.651	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลเยาวชนบางสะพาน (Coding)	0	0	1	6	2	9	100.0	4.11	0.601	พึงพอใจมาก
- โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน พิชิตวีรอุดมศึกษา (กิจกรรมทบทวนเนื้อหาภาคเรียน ม.6 เตรียมตัวสอบทวิทยาลัย)	0	0	5	3	1	9	100.0	3.56	0.726	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาความรู้อุตสาหกรรมเหล็กผ่านหลักสูตรท้องถิ่น สำหรับสถานศึกษาบางสะพาน (ครูอาสา)	0	0	3	3	3	9	100.0	4.00	0.866	พึงพอใจมาก
- โครงการร่วมนักพัฒนาบุคลากรอุตสาหกรรมเหล็ก (กิจกรรมรับนักศึกษา วิทยาลัยการอาชีวศึกษาบางสะพานมาฝึกงานที่โรงงาน)	0	0	4	3	5	12	100.0	4.08	0.900	พึงพอใจมาก
- โครงการมอบทุนการศึกษากลุ่มเหล็กสหวิริยา	0	0	4	1	4	9	100.0	4.00	1.000	พึงพอใจมาก
- โครงการอาสาสมัครกลุ่มเหล็กสหวิริยาทำความดีเพื่อสังคม (กิจกรรมอาสาของ พนักงานร่วมกับชุมชน)	0	0	5	5	3	13	100.0	3.85	0.801	พึงพอใจมาก
รวม	0	0	62	65	47	181	100.0	3.88	0.793	พึงพอใจมาก
ภาพรวม 2 มาตรการฯ	0	0	90	91	66	247	100.0	3.90	0.790	พึงพอใจมาก



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาทัศนคติของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสำรวจ						
1.1 เพศ						
(1) ชาย	0	1	0	0	1	25.0
(2) หญิง	1	0	1	1	3	75.0
(3) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.2 อายุ (อายุต่ำกว่า 20 ปี ไม่ทำการสอบถาม)						
(1) 20-30 ปี	0	0	0	0	0	0.0
(2) 31-40 ปี	1	0	0	1	2	50.0
(3) 41-50 ปี	0	0	1	0	1	25.0
(4) 51-60 ปี	0	1	0	0	1	25.0
(5) มากกว่า 60 ปี	0	0	0	0	0	0.0
(6) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.3 ระดับการศึกษาสูงสุด						
(1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	0	0	0	0	0.0
(2) ประถมศึกษา	0	0	0	0	0	0.0
(3) มัธยมศึกษาตอนต้น	0	0	0	0	0	0.0
(4) มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	0	0	0	0	0	0.0
(5) อนุปริญญา/ปวส.	0	0	0	0	0	0.0
(6) ปริญญาตรี	1	1	1	0	3	75.0
(7) สูงกว่าปริญญาตรี	0	0	0	1	1	25.0
(8) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.4 สถานภาพในครัวเรือน						
(1) หัวหน้าครอบครัว	1	1	0	1	3	75.0
(2) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	0	0	0	0	0	0.0
(3) ผู้อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	0	0	1	0	1	25.0
(4) ผู้อยู่อาศัย (บุพการี)	0	0	0	0	0	0.0
(5) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	0	0	0	0	0	0.0
(6) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาทัศนคติของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
1.5 อาชีพ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) ค้าขาย	0	0	0	0	0	0.0
(2) ธุรกิจส่วนตัว/อาชีพอิสระ	0	0	0	0	0	0.0
(3) ข้าราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0	0	0.0
(4) พนักงาน/ลูกจ้างเอกชน	1	0	1	1	3	75.0
(5) เกษตรกร	0	0	0	0	0	0.0
(6) รับจ้างทั่วไป	0	0	0	0	0	0.0
(7) รับจ้างในภาคเกษตรกรรม	0	1	0	0	1	25.0
(8) รับจ้างในภาคอุตสาหกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(9) ไม่ได้ประกอบอาชีพ	0	0	0	0	0	0.0
(10) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0.0
(11) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.6 สมาชิกในครอบครัวที่ทำงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา						
(1) ไม่มี	0	1	0	0	1	25.0
(2) มี	1	0	1	1	3	75.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.7 สมาชิกในครอบครัวที่มีความสนใจเข้าทำงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา						
(1) ไม่มี	1	0	0	1	2	50.0
(2) มี	0	1	1	0	2	50.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.8 ภูมิสำเนา						
(1) เป็นคนในพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปตอบข้อ 1.10)	1	1	1	1	4	100.0
(2) ย้ายมาจากจังหวัดอื่น เนื่องจาก (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
(3) ไม่ต้องการระบุ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.8.1 ย้ายมาจากจังหวัดอื่น เนื่องจาก						
(2.1) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	0	0	0	0	0	0.0
(2.2) ประกอบอาชีพ	0	0	0	0	0	0.0
(2.3) เรียนหนังสือ	0	0	0	0	0	0.0
(2.4) ย้ายที่อยู่อาศัย	0	0	0	0	0	0.0
(2.5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
1.9 จากข้อ 1.8 (2) ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่ (1) น้อยกว่า 1 ปี (2) 1-5 ปี (3) 6-10 ปี (4) 11-15 ปี (5) 16-20 ปี (6) มากกว่า 20 ปี	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
1.10 แผนการย้ายที่อยู่อาศัย (1) ไม่มีแผนที่จะย้าย (2) มีแผนที่จะย้าย (3) ยังไม่แน่ใจ (4) ไม่ต้องการระบุ	1 0 0 0	0 1 0 0	0 1 0 0	1 0 0 0	2 2 0 0	50.0 50.0 0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
<b>ตอนที่ 2 ปัญหา/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการกลุ่มเหล็กสหวิริยา</b>						
2.1 ปัญหา/ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ท่าน/ชุมชนได้รับจากการดำเนินโครงการกลุ่มเหล็กสหวิริยาในรอบปีปัจจุบัน (1) ฝุ่นละออง - ไม่ได้รับผลกระทบ - ได้รับผลกระทบ	1 0 0	1 0 0	1 0 0	1 0 0	4 0 0	100.0 0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
ได้รับผลกระทบ/ระดับ - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0.0 0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา - บางเวลา - ตลอดเวลา	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา - ระบุไม่ได้ - ระบุได้	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>

**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้ (1) SSI (2) TCRSS (3) TCS (4) BSBM (5) BSM (6) WCE (7) การขนส่ง (8) ชุมชน (9) อื่นๆ (ระบุ)	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0 0 0 0	0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
(2) เขม่า/ควัน - ไม่ได้รับผลกระทบ - ได้รับผลกระทบ	1 0 0	1 0 0	1 0 0	1 0 0	4 0 0	100.0 0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
ได้รับผลกระทบ/ระดับ - น้อย - ปานกลาง - มาก	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0 0 0	0.0 0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา - บางเวลา - ตลอดเวลา	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา - ระบุไม่ได้ - ระบุได้	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0.0 0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(3) ระดับเสียง/เสียงรบกวน						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(4) ความสั่นสะเทือน						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(5) น้ำเสีย						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(6) น้ำท่วม/การระบายน้ำ						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(7) ขยะมูลฝอย/กากของเสีย						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(8) กลิ่นเหม็น/กลิ่นรบกวน						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(9) การจราจรติดขัด						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	0	1	3	75.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	1	0	1	25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	1	0	1	100.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	1	0	1	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	1	0	1	100.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	1	0	1	100.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	1	0	1	100.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	1	0	1	100.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(10) อุบัติเหตุจากการจราจร						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(11) เส้นทางคมนาคมชำรุด						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(12) คุณภาพน้ำผิวน้ำ						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(13) ปัญหาการประมง						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(14) ทัศนียภาพ						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(15) คราบน้ำมันและสิ่งโสโครกจากเรือ						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
 ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(16) อื่นๆ (ระบุ)						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	1	1	1	1	4	100.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ได้รับผลกระทบ/ระดับ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/ระยะเวลา						
- บางเวลา	0	0	0	0	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา						
- ระบุไม่ได้	0	0	0	0	0	0.0
- ระบุได้	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาทัศนคติของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ/แหล่งที่มา/ระบุได้						
(1) SSI	0	0	0	0	0	0.0
(2) TCRSS	0	0	0	0	0	0.0
(3) TCS	0	0	0	0	0	0.0
(4) BSBM	0	0	0	0	0	0.0
(5) BSM	0	0	0	0	0	0.0
(6) WCE	0	0	0	0	0	0.0
(7) การขนส่งฯ	0	0	0	0	0	0.0
(8) ชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(9) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
2.2 ในรอบปีที่ผ่านมา ท่านเคยร้องเรียนปัญหา/ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินการโรงงานในกลุ่มบริษัทสหวิริยา						
(1) ไม่เคยร้องเรียน (ข้ามไปตอนที่ 3)	1	1	1	1	4	100.0
(2) เคยร้องเรียน	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.3 จากข้อ 2.2 รายละเอียดการร้องเรียน						
2.3.1.1 เรื่องที่ร้องเรียน						
(1) น้ำเสีย	0	0	0	0	0	0.0
(2) กลิ่น	0	0	0	0	0	0.0
(3) ฝุ่น	0	0	0	0	0	0.0
(4) การจราจร	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
2.3.1.2 จำนวนครั้งที่ร้องเรียน						
(1) 1-3	0	0	0	0	0	0.0
(2) 4-6	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
2.4 จากข้อ 2.2 ช่องทางที่ร้องเรียน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) หน่วยงานเจ้าของโครงการ	0	0	0	0	0	0.0
(2) ผู้นำชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(3) หน่วยงานราชการในพื้นที่	0	0	0	0	0	0.0
(4) หน่วยงานราชการนอกพื้นที่	0	0	0	0	0	0.0
(5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาทัศนคติของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ

ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
2.5 สถานะการร้องเรียน						
(1) ยังไม่ได้รับการแก้ไข	0	0	0	0	0	0.0
(2) อยู่ระหว่างการแก้ไข	0	0	0	0	0	0.0
(3) ได้รับการแก้ไขแล้ว (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
2.6 จากข้อ 2.5 วิธีการแก้ไข (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)						
(1) โรงงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ เพื่อสร้างความรู้,ความเข้าใจ และให้ข้อมูลที่ถูกต้องแก่ผู้ร้องเรียน	0	0	0	0	0	0.0
(2) โรงงานขึ้นแจ้งรายละเอียดพร้อมเสนอแนวทางแก้ไขให้ทราบโดยตรง	0	0	0	0	0	0.0
(3) จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบไตรภาคี โดยมีตัวแทนจากภาคประชาชน หน่วยงานของรัฐ และโรงงาน เพื่อไกล่เกลี่ย/แก้ไขปัญหาร่วมกัน	0	0	0	0	0	0.0
(4) ช่องทางที่ต้องการรับรู้	0	0	0	0	0	0.0
(5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ตอนที่ 3 ผลประโยชน์-ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ						
3.1 ผลประโยชน์ที่ท่านหรือชุมชนได้รับภายหลังจากที่มีการเปิดดำเนินโครงการ (ทางบวก)						
(1) ไม่ได้รับ/ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0	0	0	0	0.0
(2) ได้รับ (ทางบวก) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
(2.1) มีการจ้างงานในท้องถิ่น	1	1	1	1	4	23.5
(2.2) มีอาชีพที่มั่นคง/สมาชิกในครอบครัวทำงานกับโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา	1	0	1	1	3	17.6
(2.3) กิจการค้าขายดี/รายได้ดี	1	0	1	0	2	11.8
(2.4) ระบบสาธารณสุข/ใกล้ครัวเรือนได้รับการพัฒนาดีขึ้น	0	1	1	0	2	11.8
(2.5) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านการศึกษา	1	1	1	0	3	17.6
(2.6) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านสาธารณสุข	1	0	1	0	2	11.8
(2.7) โครงการให้การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนด้านศาสนา/วัฒนธรรม	0	0	1	0	1	5.9
(2.8) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	5	3	7	2	17	100.0
ได้รับ/ทางบวก						
- น้อย	0	0	1	0	1	25.0
- ปานกลาง	0	1	0	0	1	25.0
- มาก	1	0	0	1	2	50.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0



**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตিলอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
3.2 ผลกระทบที่ทางหรือชุมชนได้รับหลังจากที่มีการเปิดดำเนินการ (ทางลบ)						
(1) ไม่ได้รับ/ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	1	1	1	1	4	100.0
(2) ได้รับ (ทางลบ) ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
(2.1) มลพิษทางอากาศ	0	0	0	0	0	0.0
(2.2) มลพิษทางเสียง	0	0	0	0	0	0.0
(2.3) มลพิษทางน้ำ	0	0	0	0	0	0.0
(2.4) มลพิษทางกลิ่นรบกวน	0	0	0	0	0	0.0
(2.5) การจัดเก็บและการจัดการขยะ/ของเสีย	0	0	0	0	0	0.0
(2.6) อุบัติเหตุจากถาวรทุกชนิด	0	0	0	0	0	0.0
(2.7) ปัญหาสุขภาพอนามัยชุมชน	0	0	0	0	0	0.0
(2.8) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
ได้รับ/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
ตอนที่ 4 สภาพการเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมในชุมชน						
4.1 การเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจ-สังคมภายในชุมชนในรอบปีปัจจุบันเมื่อเทียบกับ 5 ปีที่ผ่านมา (2563-2567)						
(1) เศรษฐกิจชุมชน						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	0	0	0	0	0.0
- เปลี่ยนแปลง	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	1	0	1	25.0
- มาก	1	1	0	1	3	75.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>

**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสติลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
(2) ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	25.0
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	3	75.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก						
- น้อย	0	1	0	0	1	33.3
- ปานกลาง	0	0	1	0	1	33.3
- มาก	0	0	0	1	1	33.3
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>100.0</b>
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
(3) ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	25.0
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	3	75.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก						
- น้อย	0	1	0	0	1	33.3
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	1	1	2	66.7
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>100.0</b>
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
(4) สถานบริการ/สาธารณสุข/โรงพยาบาล						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	25.0
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	3	75.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักดิ์ของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก						
- น้อย	0	0	1	0	1	33.3
- ปานกลาง	0	1	0	0	1	33.3
- มาก	0	0	0	1	1	33.3
รวม	0	1	1	1	3	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(5) สถานศึกษา						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	0	0	0	0	0	0.0
- เปลี่ยนแปลง	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	1	0	1	0	2	50.0
- มาก	0	1	0	1	2	50.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(6) วิถีชีวิต/ความสัมพันธ์ในชุมชน						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	25.0
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	3	75.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	1	1	0	2	66.7
- มาก	0	0	0	1	1	33.3
รวม	0	1	1	1	3	100.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักดิ์ของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(7) การย้ายถิ่นฐาน/การอพยพโยกย้าย						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	25.0
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	3	75.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	1	1	0	2	66.7
- มาก	0	0	0	1	1	33.3
รวม	0	1	1	1	3	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(8) ประกอบอาชีพ						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	25.0
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	3	75.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบวก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	1	1	0	2	66.7
- มาก	0	0	0	1	1	33.3
รวม	0	1	1	1	3	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบ						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาทัศนคติของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
(9) การจราจร						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	25.0
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	3	75.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบก						
- น้อย	0	0	1	0	1	33.3
- ปานกลาง	0	1	0	0	1	33.3
- มาก	0	0	0	1	1	33.3
รวม	0	1	1	1	3	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(10) สภาพแวดล้อม/ทัศนียภาพ						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	0	0	0	1	25.0
- เปลี่ยนแปลง	0	1	1	1	3	75.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางบก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	1	1	0	2	66.7
- มาก	0	0	0	1	1	33.3
รวม	0	1	1	1	3	100.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
(11) อื่นๆ (ระบุ)						
- ไม่เปลี่ยนแปลง/ไม่ระบุ	1	1	1	1	4	100.0
- เปลี่ยนแปลง	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาทัศนคติของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
เปลี่ยนแปลง/ทางบก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
เปลี่ยนแปลง/ทางลบก						
- น้อย	0	0	0	0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
- มาก	0	0	0	0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0.0
ตอนที่ 5 การรับรู้/การรู้จักโครงการ						
5.1 การรู้จักโครงการ						
(1) ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบข้อ 5.3)	0	0	0	0	0	0.0
(2) รู้จัก (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
(2.1) SSI : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน	1	1	1	1	4	16.7
(2.2) TCRSS : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดม้วน	1	1	1	1	4	16.7
(2.3) TCS : โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า	1	1	1	1	4	16.7
(2.4) BSBM : โรงงานผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย	1	1	1	1	4	16.7
(2.5) BSM : โรงงานตัดและพับโลหะ	1	1	1	1	4	16.7
(2.6) WCE : บริษัทให้บริการด้านวิศวกรรม	1	1	1	1	4	16.7
รวม	6	6	6	6	24	100.0
5.2 การรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการในรอบปีที่ผ่านมา						
(1) ไม่ได้รับทราบ/รับรู้	0	0	0	0	0	0.0
(2) รับทราบ/รับรู้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0



**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
(2.1) เจ้าหน้าที่โครงการ	1	1	0	1	3	20.0
(2.2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับ	1	1	1	1	4	26.7
(2.3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	1	1	1	1	4	26.7
(2.4) ผู้นำชุมชน	0	1	1	1	3	20.0
(2.5) หน่วยงานของรัฐ	0	0	0	1	1	6.6
(2.6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>15</b>	<b>100.0</b>
5.3 ความต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลข่าวสารโครงการ						
(1) ไม่ต้องการรับทราบ	0	0	0	0	0	0.0
(2) ต้องการรับทราบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
(2.1) รายละเอียดโครงการ	1	1	0	1	3	14.3
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1	1	1	1	4	19.0
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม /ผลการตรวจวัด	1	1	1	1	4	19.0
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่อง ร้องเรียน	1	0	1	1	3	14.3
(2.5) การรับสมัครงาน	1	0	1	1	3	14.3
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	1	1	1	1	4	19.0
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>21</b>	<b>100.0</b>
5.4 จากข้อ 5.3 ต้องการรับรู้/รับทราบข้อมูลโครงการ ผ่านช่องทางใดมากที่สุด						
(1) เจ้าหน้าที่โครงการ	0	1	1	1	3	23.1
(2) เอกสารประชาสัมพันธ์ (แผ่นพับ โปสเตอร์	0	1	1	1	3	23.1
(3) สื่ออิเล็กทรอนิกส์/สื่อออนไลน์	1	1	1	1	4	30.8
(4) ผู้นำชุมชน	0	0	1	1	2	15.4
(5) หน่วยงานของรัฐ	0	0	0	1	1	7.6
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>13</b>	<b>100.0</b>

**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
5.5 การเข้าเยี่ยมชมโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา						
(1) ไม่เคย	0	0	0	0	0	0.0
(2) เคย (ระบุ)	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
5.6 ความต้องการเข้าเยี่ยมชมโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา						
(1) ไม่ต้องการ	1	0	0	0	1	25.0
(2) ต้องการ (ระบุ) อยากเข้าร่วมเยี่ยมชมเหมือนเดิม	0	1	1	1	3	75.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
<b>ตอนที่ 6 ความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินโครงการในรอบปีปัจจุบัน</b>						
6.1 ความเชื่อถือ/เชื่อมั่นต่อการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม						
(1) เชื่อถือ/เชื่อมั่น	1	1	1	1	4	100.0
(2) ไม่เชื่อถือ/ไม่เชื่อมั่น	0	0	0	0	0	0.0
(3) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
6.2 ช่องทางกังวลต่อการดำเนินงานของโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยา						
(1) ไม่ห่วงกังวล	1	1	1	1	4	100.0
(2) ห่วงกังวล (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
(2.1) ปัญหามลพิษทางอากาศ	0	0	0	0	0	0.0
(2.2) ปัญหามลพิษทางน้ำ	0	0	0	0	0	0.0
(2.3) อุบัติเหตุจากรถบรรทุกเหล็ก	0	0	0	0	0	0.0
(2.4) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0.0</b>
6.3 หากโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยามีแผนขยายโรงงาน หรือตั้งโรงงานเพิ่ม ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน						
(1) ยอมรับได้	1	1	1	1	4	100.0
(2) ยอมรับไม่ได้ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>



**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
6.4 กิจกรรมด้าน (CSR) ที่ต้องการให้โรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาดำเนินการมากที่สุด						
6.4.1 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสิ่งแวดล้อม						
(1) ลำดับที่ 1	1	0	1	1	3	75.0
(2) ลำดับที่ 2	0	0	0	0	0	0.0
(3) ลำดับที่ 3	0	1	0	0	1	25.0
(4) ลำดับที่ 4	0	0	0	0	0	0.0
(5) ลำดับที่ 5	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
6.4.2 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านการศึกษา						
(1) ลำดับที่ 1	0	1	0	0	1	25.0
(2) ลำดับที่ 2	0	0	0	1	1	25.0
(3) ลำดับที่ 3	0	0	1	0	1	25.0
(4) ลำดับที่ 4	1	0	0	0	1	25.0
(5) ลำดับที่ 5	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
6.4.3 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านศาสนา/วัฒนธรรม						
(1) ลำดับที่ 1	0	0	0	0	0	0.0
(2) ลำดับที่ 2	0	0	0	0	0	0.0
(3) ลำดับที่ 3	0	0	0	0	0	0.0
(4) ลำดับที่ 4	0	1	0	1	2	50.0
(5) ลำดับที่ 5	1	0	1	0	2	50.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
6.4.4 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสังคม-เศรษฐกิจ						
(1) ลำดับที่ 1	0	0	0	0	0	0.0
(2) ลำดับที่ 2	1	1	0	0	2	50.0
(3) ลำดับที่ 3	0	0	0	0	0	0.0
(4) ลำดับที่ 4	0	0	1	0	1	25.0
(5) ลำดับที่ 5	0	0	0	1	1	25.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>

**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
6.4.5 กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)/ด้านสุขภาพและความปลอดภัย						
(1) ลำดับที่ 1	0	0	0	0	0	0.0
(2) ลำดับที่ 2	0	0	1	0	1	25.0
(3) ลำดับที่ 3	1	0	0	1	2	50.0
(4) ลำดับที่ 4	0	0	0	0	0	0.0
(5) ลำดับที่ 5	0	1	0	0	1	25.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
6.5 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)						
(1) ไม่มี	1	1	1	1	4	100.0
(2) มี (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
6.6 ความพึงพอใจต่อการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ของโรงงานในกลุ่มเหล็กสหวิริยาในรอบปีที่ผ่านมา						
(1) การสื่อสาร						
(1.1) ส่งเสริมการคัดแยกขยะในชุมชน						
1.1.1 เว็บไซต์ชุมชนหมู่บ้าน						
(1) ไม่ทราบว่ามีการดำเนินกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีการดำเนินกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	0	0	1	25.0
(4) มาก	0	0	1	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	1	0	0	0	1	25.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
1.1.2 เว็บไซต์หัวหน้าส่วนราชการ ผู้นำชุมชนประจำเดือน ที่หอประชุมอำเภอ						
(1) ไม่ทราบว่ามีการดำเนินกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักดิ์ศรีของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตিলอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	1	0	0	1	25.0
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
(4) มาก	0	0	1	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	1	0	0	0	1	25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.1.3 เว็บไซต์กิจกรรมชุมชน						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	1	0	0	1	25.0
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
(4) มาก	0	0	1	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	1	0	0	0	1	25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.1.4 เว็บไซต์ผู้นำชุมชน						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	1	0	0	1	25.0
(3) ปานกลาง	0	0	0	0	0	0.0
(4) มาก	0	0	1	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	1	0	0	0	1	25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักดิ์ศรีของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสติลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
(1.2) สื่อสารผ่านออนไลน์อื่นๆ						
1.2.1 เว็บไซต์ของบริษัท						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	0	0	0	1	1	25.0
(5) มากที่สุด	1	0	0	0	1	25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.2.2 Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangsaphan ตลาดกระฉูด						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	1	0	0	1	25.0
(3) ปานกลาง	0	0	1	0	1	25.0
(4) มาก	0	0	0	1	1	25.0
(5) มากที่สุด	1	0	0	0	1	25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
1.2.3 สื่อสิ่งพิมพ์ออนไลน์อื่นๆ						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ (1) น้อยมาก (2) น้อย (3) ปานกลาง (4) มาก (5) มากที่สุด	0 0 0 0 1	0 0 1 0 0	0 0 1 0 0	0 0 0 1 0	0 0 2 1 1	0.0 0.0 50.0 25.0 25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
(2) ความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (2.1) ด้านสิ่งแวดล้อม 2.1.1 โครงการพัฒนาประมงที่ยั่งยืนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมทั้งเชิงก่อ ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำ ธนาคารน้ำ กู้จัดปลานมอควางตัว) (1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม (2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0 1	0 1	0 1	0 1	0 4	0.0 100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม (1) น้อยมาก (2) น้อย (3) ปานกลาง (4) มาก (5) มากที่สุด	0 0 0 1 0	0 0 1 0 0	0 0 1 0 0	0 0 0 1 0	0 0 2 2 0	0.0 0.0 50.0 50.0 0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.1.2 โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุ่มน้ำแม่รำพึง (สนับสนุนศูนย์การเรียนรู้แม่รำพึง พัฒนาวิสาหกิจชุมชน ปลุกป่า) (1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม (2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0 1	0 1	0 1	0 1	0 4	0.0 100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม (1) น้อยมาก (2) น้อย (3) ปานกลาง (4) มาก (5) มากที่สุด	0 0 0 1 0	0 0 0 1 0	0 0 1 0 0	0 0 0 1 0	0 0 1 3 0	0.0 0.0 25.0 75.0 0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
2.1.3 โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่รำพึง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง) (1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม (2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0 1	0 1	0 1	0 1	0 4	0.0 100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม (1) น้อยมาก (2) น้อย (3) ปานกลาง (4) มาก (5) มากที่สุด	0 0 0 1 0	0 0 1 0 0	0 0 1 0 0	0 0 0 1 0	0 0 2 2 0	0.0 0.0 50.0 50.0 0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.1.4 โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน (1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม (2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0 1	0 1	0 1	0 1	0 4	0.0 100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม (1) น้อยมาก (2) น้อย (3) ปานกลาง (4) มาก (5) มากที่สุด	0 0 0 1 0	0 0 1 0 0	0 0 1 0 0	0 0 0 1 0	0 0 2 2 0	0.0 0.0 50.0 50.0 0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.1.5 โครงการส่งเสริมและพัฒนาเกษตรอินทรีย์ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงดำหนาม หนอนหัวดำมะพร้าว และตลาดนัดปลอดสารพิษที่โรงพยาบาลบางสะพาน) (1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม (2) ทราบว่ามีกิจกรรม	0 1	0 1	0 1	0 1	0 4	0.0 100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0



**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
2.1.6 โครงการพัฒนาบางสะพานชุมชนคาร์บอนต่ำ (กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ต.พงศ์ประศาสน์ และการติดตั้งโซลาร์เซลล์ส่วนสาธารณะที่ว่าการอำเภอ)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
(2.2) ด้านเศรษฐกิจ						
2.2.1 โครงการส่งเสริมศูนย์ขยายโอกาสทางธุรกิจ (กิจกรรมตลาดนัดโรงงาน นำสินค้าในชุมชนมาจำหน่ายในโรงงาน)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>

**ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ**  
**ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
2.2.2 โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมผ่านเครือข่าย การผลิตภาชนะจากวัสดุธรรมชาติ)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
2.2.3 โครงการอบรมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบางสะพาน						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>
2.2.4 ธนาคารชุมชน						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรมดำเนินการ	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
<b>รวม</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>4</b>	<b>100.0</b>



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
(2.3) ด้านสังคม						
2.3.1 โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรมและประกวด อสม.)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.3.2 โครงการร่วมบริหารความสัมพันธกลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ประเพณีวัฒนธรรมร่วมกับชุมชน)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.3.3 โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลอาชนบางสะพาน (Coding)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.3.4 โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน พิชิตวีรอุดมศึกษา (กิจกรรมทบทวนเนื้อหาให้นักเรียน ม.6 เตรียมตัวสู่มหาวิทยาลัย)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0



ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสตিলอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
2.3.5 โครงการพัฒนาความรู้ด้านสหกรณ์เหล็กผ่านหลักสูตรท้องถิ่นสำหรับสถานศึกษาบางสะพาน (ครูอาสา)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	1	0	2	50.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.3.6 โครงการพัฒนาศักยภาพบุคลากรผู้ดูแลสหกรณ์เหล็ก (กิจกรรมรับนักศึกษาวิทยาลัยอาชีวศึกษาบางสะพานมาฝึกงานที่โรงงาน)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	0	1	0	1	25.0
(4) มาก	1	1	0	1	3	75.0
(5) มากที่สุด	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.3.7 โครงการมอบทุนการศึกษากลุ่มเหล็กสหวิริยา						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0

ตารางที่ 5 ผลการศึกษาศักยภาพของสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ  
ต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ของบริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2567 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	สถานประกอบการ				รวมทั้งหมด	
	บริษัท สหวิริยาสติลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด	บริษัท บางสะพานบาร์มิล จำกัด (มหาชน)	บริษัท เวสท์โคสท์ เอ็นจิเนียริง จำกัด		
	1	1	1	1	4	ร้อยละ
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	0	0	1	25.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	1	0	1	25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
2.3.8 โครงการอาสาของกลุ่มสหวิริยาทำความดีเพื่อสังคม (กิจกรรมอาสาของพนักงานร่วมกับชุมชน)						
(1) ไม่ทราบว่ามีกิจกรรม	0	0	0	0	0	0.0
(2) ทราบว่ามีกิจกรรม	1	1	1	1	4	100.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ระดับความพึงพอใจ/ทราบว่ามีกิจกรรม						
(1) น้อยมาก	0	0	0	0	0	0.0
(2) น้อย	0	0	0	0	0	0.0
(3) ปานกลาง	0	1	0	0	1	25.0
(4) มาก	1	0	0	1	2	50.0
(5) มากที่สุด	0	0	1	0	1	25.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0
ตอนที่ 7 ข้อเสนอแนะ						
7.1 ความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ						
(1) ไม่มี	1	1	1	1	4	100.0
(2) มี (ระบุ)	0	0	0	0	0	0.0
รวม	1	1	1	1	4	100.0



ตารางที่ 5 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของผู้แทนสถานประกอบการ ประจำปี 2567

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
ความพึงพอใจต่อการดำเนินการโครงการของโรงงานกลุ่มเหล็กสหวิริยา										
1 การสื่อสารผ่านประชุมหมู่บ้านและออนไลน์										
1.1 การสื่อสาร										
- เวทีประชุมหมู่บ้าน	0	0	1	2	1	4	100.0	4.00	0.816	พึงพอใจมาก
- เวทีประชุมหัวหน้าส่วนราชการ ผู้นำชุมชนประจำเดือนเพื่อประชุมอำเภอ	0	1	0	2	1	4	100.0	3.75	1.258	พึงพอใจมาก
- เวทีเปิดทำการธนาคารชุมชน	0	1	0	2	1	4	100.0	3.75	1.258	พึงพอใจมาก
- เวทีประชุมสภาผู้นำชุมชน	0	1	0	2	1	4	100.0	3.75	1.258	พึงพอใจมาก
1.2 สื่อสารผ่านออนไลน์										
- เว็บไซต์ของบริษัท	0	0	2	1	1	4	100.0	3.75	0.957	พึงพอใจมาก
- Facebook : page/SSI Group Tomorrow, SaveBangsaphan,	0	1	1	1	1	4	100.0	3.50	1.291	พึงพอใจมาก
- สื่อสิ่งพิมพ์ออนไลน์อื่นๆ	0	0	2	1	1	4	100.0	3.75	0.957	พึงพอใจมาก
รวม	0	4	6	11	7	28	100.0	3.75	1.005	พึงพอใจมาก
2 กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)										
2.1 ด้านสิ่งแวดล้อม										
- โครงการพัฒนาประมงที่ยั่งยืนที่บางสะพาน (กิจกรรมทั้งเชิงก่อ, ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำ, ธนาคารปูม้า, ก่อจัดปลาหมอคางดำ)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาพื้นที่ป่าชุมชนแม่รำพึง (สนับสนุนศูนย์เรียนรู้พุท้ แม่รำพึง, พัฒนาวิสาหกิจชุมชน, ปูปลูกป่า)	0	0	1	3	0	4	100.0	3.75	0.500	พึงพอใจมาก
- โครงการฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติชายหาดแม่รำพึง (กิจกรรมเก็บขยะชายหาดแม่รำพึง)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาศูนย์เรียนรู้ และการจัดการขยะในชุมชน	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการส่งเสริม และพัฒนาเกษตรกรอินทรีย์ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน (อบรมกำจัดแมลงศัตรูพืชม, หนอนหัวด้วงมะพร้าว และตลาดนัดผักปลอดสารพิษที่โรงพยาบาลบางสะพาน)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาบางสะพานชุมชนคาร์บอนต่ำ (กิจกรรมปลูกป่าชายเลน ต.พงศ์ประศาสน์ และติดตั้งโซลาร์เซลล์สวนสาธารณะที่ว่าการอำเภอ)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก

ตารางที่ 5 สรุปแบบสอบถามระดับความพึงพอใจของผู้แทนสถานประกอบการ ประจำปี 2567 (ต่อ)

รายการ	ระดับความพึงพอใจ					รวมทั้งหมด		ค่าเฉลี่ย (x) <sup>1/</sup>	ส่วนเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.) <sup>2/</sup>	สรุประดับ ความพึงพอใจ
	พึงพอใจน้อยที่สุด (1)	พึงพอใจน้อย (2)	พึงพอใจปานกลาง (3)	พึงพอใจมาก (4)	พึงพอใจมากที่สุด (5)					
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ			
2.2 ด้านเศรษฐกิจ										
- โครงการส่งเสริมศูนย์ขยายโอกาสทางธุรกิจ (กิจกรรมตลาดนัดโรงงาน : สินค้าจากชุมชนมาจำหน่ายในโรงงาน)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชนพื้นที่บางสะพาน (กิจกรรมผ้าผัดย้อม, การผลิตขนมจากวิสาหกิจชุมชน)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการอบรมความปลอดภัยให้แก่สมาชิกวิสาหกิจชุมชนท่องเที่ยวบาง	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- ธนาคารชุมชน	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
2.3 ด้านสังคม										
- โครงการพัฒนาศักยภาพอาสาสมัครสาธารณสุขอำเภอบางสะพาน (กิจกรรมฝึกอบรม และประกวด อสม.)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการร่วมบริหารความสัมพันธ์กลุ่มเหล็กสหวิริยา (กิจกรรมสานสัมพันธ์ ประเพณีวันธรรมร่วมกับชุมชน)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาทักษะดิจิทัลเยาวชนบางสะพาน (Coding)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการเสริมความรู้เยาวชนบางสะพาน พิชิตวีรอุดมศึกษา (กิจกรรมทบทวนเนื้อหาภาคเรียน ม.6 เตรียมตัวสอบมหาวิทยาลัย)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการพัฒนาความรู้อุตสาหกรรมเหล็กผ่านหลักสูตรท้องถิ่น สำหรับสถานศึกษาบางสะพาน (ครูอาสา)	0	0	2	2	0	4	100.0	3.50	0.577	พึงพอใจมาก
- โครงการร่วมนักพัฒนาศักยภาพผู้สูงอายุสหกรณ์เหล็ก (กิจกรรมรับนักศึกษา วิทยาลัยการอาชีพบางสะพานมาฝึกงานที่โรงงาน)	0	0	1	3	0	4	100.0	3.75	0.500	พึงพอใจมาก
- โครงการมอบทุนการศึกษากลุ่มเหล็กสหวิริยา	0	0	1	2	1	4	100.0	4.00	0.816	พึงพอใจมาก
- โครงการอาสาจากกลุ่มเหล็กสหวิริยาทำความดีเพื่อสังคม (กิจกรรมอาสาของ พนักงานร่วมกับชุมชน)	0	0	1	2	1	4	100.0	4.00	0.816	พึงพอใจมาก
รวม	0	0	32	38	2	72	100.0	3.58	0.550	พึงพอใจมาก
ภาพรวม 2 มาตรการฯ	0	4	38	49	2	100	100.0	3.63	0.706	พึงพอใจมาก



เอกสารแนบที่ 59

เอกสารการฝึกอบรมการทำงานในพื้นที่อับอากาศ





รหัสหลักสูตร : J24034

วันที่อบรม : วันที่ 5-8 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08.30 น. - 16.30 น.

วิธีการ / ผลการประเมินผล : ☒ แบบประเมินความพึงพอใจผู้เข้าร่วม ☒ แบบทดสอบวัดผลหลังฝึกอบรม (L2) 101

สถานที่อบรม : ห้องประชุมออดิทอเรียล อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : 12 คน (ชาย = 10 คน, หญิง = 2 คน) Outsource: 8

วิธีทำ :

ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น : บาท

ที่	เลขที่บัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่งงาน	สังกัด	ลงชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม			
						5 พฤศจิกายน 2567		6 พฤศจิกายน 2567	
						ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย
1				12/20 EM Crew (Temporary)	17/20	ED / EM			
2				13/20 EM Supervisor	18/20	ED / EM			
3				11/20 MC Technician	16/20	MD / MC			
4				14/20 MC Crew	19/20	MD / MC			
5				12/20 MC Engineer	16/20	MD / MC			
6				16/20 ME Engineer	19/20	MD / ME			
7				13/20 MM Crew	16/20	MD / MM			
8				14/20 MR Supervisor	18/20	MD / MR			
9				11/20 MR Crew	17/20	MD / MR			
10				11/20 Utility Operation ARP Crew	16/20	MD / UO			
11				15/20 Utility Operation Crew (Boiler)	19/20	MD / UO			
12				16/20 CPCM Engineer	19/20	OD / CPCM			
13				12/20 PKL Welder Operator	17/20	OD / CPCM / PKL			
14				11/20 PKL Crane Operator	16/20	OD / CPCM / PKL			
15				1/20 RS Assign Asst. Technician	15/20	OD / CPCM / RS			
16				12/20 RS Chock Assembly	19/20	OD / CPCM / RS			
17				14/20 TCM Technician	18/20	OD / CPCM / TCM			
18				1/20 1ECL Crane Operator	17/20	OD / ECL&BAF / 1ECL			
19				1/20 3RC Technician	17/20	OD / ECL&BAF / 3RC			
20				1/20 3RC Exit Operator	14/20	OD / ECL&BAF / 3RC			

\*\* รายชื่อผู้เข้าร่วมการอบรมเรียงตามสังกัด และรหัสพนักงาน

Page(s) 1 / 2

F-HR-TN-018 (Rev. 00)



บทสวดหลักสูตร :

วันที่อบรม : วันที่ 5-8 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08.30 น. - 16.30 น.

วิธีการ / ผลการประเมินผล : ☒ แบบประเมินความพึงพอใจผู้อบรม ☒ แบบทดสอบวัดผลหลังฝึกอบรม (L2) ☐

สถานที่อบรม : ห้องประชุมออดิทอลเรียม อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : 22 คน (ชาย = 20 คน, หญิง = 2 คน) Out-Source = 8

วิทยากร :

ค่าไปจ่ายทั้งสิ้น : บาท

[illegible]

“ รายชื่อผู้เข้ารับการอบรมเรียงตามสังกัด และรหัสพนักงาน ”

Page(s) 2 / 2

F-HR-TN-018 (Rev.00)



**รหัสหนังสือ :**

วิธีการ / ผลการประเมินผล : ☒ แบบประเมินความพึงพอใจผู้เข้าอบรม ☒ แบบทดสอบวัดผลหลังฝึกอบรม (L2) 100%

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : ๑๑ คน (ชาย = ๒๐ คน, หญิง = ๑ คน) Out-source = ๘

ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น : บาท

ร.ร.	เลขที่บัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่งงาน	สังกัด	ลงชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม			
						7 พฤศจิกายน 2567		8 พฤศจิกายน 2567	
						ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย
1				EM Crew (Temporary)	ED / EM				
2				EM Supervisor	ED / EM				
3				MC Technician	MD / MC				
4				MC Crew	MD / MC				
5				MC Engineer	MD / MC				
6				ME Engineer	MD / ME				
7				MM Crew	MD / MM				
8				MR Supervisor	MD / MR				
9				MR Crew	MD / MR				
10				Utility Operation ARP Crew	MD / UO				
11				Utility Operation Crew (Boiler)	MD / UO				
12				CPCM Engineer	OD / CPCM				
13				PKL Welder Operator	OD / CPCM / PKL				
14				PKL Crane Operator	OD / CPCM / PKL				
15				RS Assign Asst. Technician	OD / CPCM / RS				
16				RS Chock Assembly	OD / CPCM / RS				
17				TCM Technician	OD / CPCM / TCM				
18				1ECL Crane Operator	OD / ECL&BAF / 1ECL				
19				3RC Technician	OD / ECL&BAF / 3RC				
20				3RC Exit Operator	OD / ECL&BAF / 3RC				

\*\* รายชื่อผู้ได้รับการยอมรับเรียงตามสังกัด และรหัสพนักงาน

Page(s) 1 / 2

F-HR-TN-018 (Rev.00)



### แบบลงทะเบียนนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อหลักสูตร : ความปลอดภัยในการทำงานในที่ปิดอากาศ สำหรับผู้อนุญาต, ผู้ควบคุม, ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงาน\* 24 ชั่วโมง (ตามกฎหมาย)

รหัสหลักสาร :

วันที่อบรม : วันที่ 5-8 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08.30 น. - 16.30 น.

วิธีการ / ผลการประเมินผล : ☒ แบบประเมินความพึงพอใจผู้เข้าร่วม ☒ แบบทดสอบวัดผลหลังฝึกอบรม (L2) 100

สถานที่อบรม : ห้องประชุมออดิทอเรียม อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : 22 คน (ชาย = 20 คน, หญิง = 2 คน) Art Source - 8

วิทยากร:

ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น : บาท

[illegible]

\*\* รายชื่อผู้เข้ารับการอบรมเรียงตามสังกัด และรหัสพนักงาน

Page(s) 2 / 2

F-HR-TN-018 (Rev.00)



เอกสารแนบที่ 60

รายงานผลตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2567



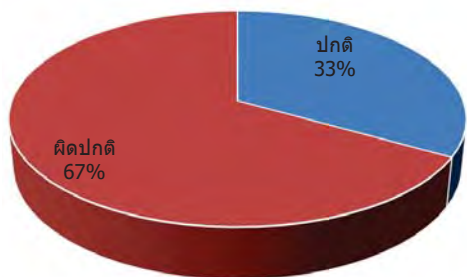
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน)

ตามที่ทาง บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 09, 11, และ 18 กันยายน พ.ศ. 2567 ให้กับพนักงานทุกคน เพื่อเป็นสวัสดิการให้กับพนักงาน ซึ่งมีโรงพยาบาลสาขา เป็นผู้ดำเนินการตรวจสุขภาพ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1 ผลการตรวจร่างกายทั่วไป

การตรวจร่างกายทั่วไปเป็นการตรวจที่แพทย์มองเห็นชัดด้วยตาเปล่า มีสิ่งผิดปกติหรือไม่ เช่น ใบหน้า หู ตา คอ จมูก ข้อต่อการเคลื่อนไหว ระบบประสาท ฯลฯ ซึ่งเป็นข้อมูลสำคัญที่แพทย์จะนำไปวินิจฉัยร่วมกับการตรวจเฉพาะทางและการตรวจทางห้องปฏิบัติการต่างๆ นอกจากนี้มีการวัดความดันโลหิต ชั่งน้ำหนักตัว วัดส่วนสูง และชีพจร ฯลฯ ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าปกติ 251 ราย (33.25%) และพนักงานที่ตรวจพบอาการอื่นๆ 504 ราย (66.75%) ซึ่งอาการที่ตรวจพบมีดังนี้ ความดันโลหิตสูง/ต่ำ คาเป็นสื่อเนื้อ/ลม ต่อมทอนซิลโต/อักเสบ ต่อมไทรอยด์โต ก้อนซีสต์ น้ำหนักเกิน เป็นต้น ซึ่งอาการดังกล่าวจะเป็นอาการที่ตรวจพบได้ในคนปกติทั่วไปซึ่งถ้าได้รับคำแนะนำจากแพทย์ผู้เชี่ยวชาญที่ถูกต้องก็สามารถรักษาอาการดังกล่าวให้หายขาดได้

การตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์



2 ผลการตรวจคลื่นหัวใจ (EKG)

การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นวิธีการหนึ่งที่จะช่วยในการวินิจฉัยโรค หรือ บอถึงพยาธิสภาพที่สำคัญ ได้แก่ โรคหัวใจขาดเลือด, ภาวะการเต้นผิดปกติจังหวะของหัวใจ, ห้องหัวใจโต หรือ กล้ามเนื้อหัวใจหนา, ภาวะเกลือแร่เสียดุล เช่น สารโปตัสเซียม, แคลเซียม , บอถึงความรุนแรงของโรคหัวใจ เช่น เยื่อหุ้มหัวใจอักเสบ ฯลฯ ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าปกติ 686 ราย (90.85%) และพนักงานที่ตรวจพบอาการ 69 ราย (9.14%) ซึ่งอาการดังกล่าวควรแนะนำให้พนักงานไปพบแพทย์เพื่อได้รับคำปรึกษาและรักษาต่อไป

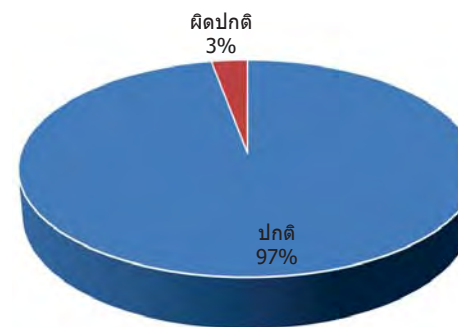
ผลการตรวจคลื่นหัวใจ



3 ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก

การถ่ายภาพรังสีทรวงอก มีความสำคัญในการวินิจฉัยโรคปอด เพราะการตรวจช่วยวินิจฉัยรูปร่างและพยาธิสภาพปอดที่ปรากฏขึ้น ซึ่งเป็นการตรวจพื้นฐานในผู้ป่วย เช่น การเกิดก้อนเนื้ออก, วันโรค ฯลฯ ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 754 ราย พบว่าปกติ 732 ราย (97.08%) และพนักงานที่ตรวจพบอาการต่างๆ 22 ราย (2.92 %) ซึ่งอาการที่ตรวจพบมีดังนี้ มีรอยโรคที่ปอด กระดูกไหปลาร้าหักเก่า มีจุดที่ปอด อาจเป็นวันโรค จุดหินปูนขนาดเล็กที่ปอด หัวใจโตเล็กน้อย ควรเทียบกับค่า EKG เป็นต้น ซึ่งอาการดังกล่าวควรแนะนำให้พนักงานไปพบแพทย์เพื่อได้รับคำปรึกษาและรักษาต่อไป

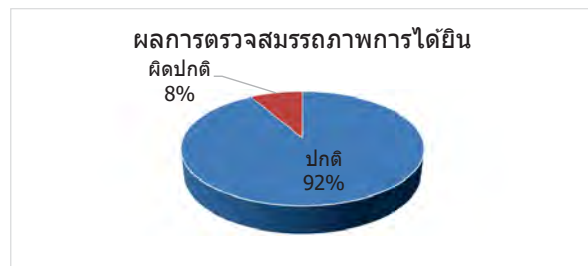
ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก





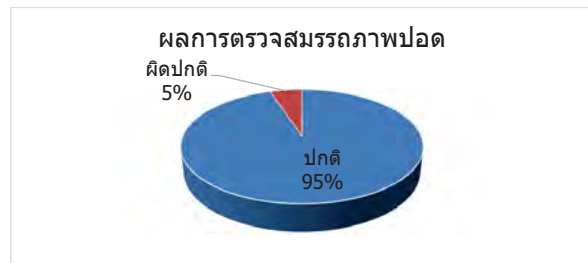
#### 4 ผลการตรวจสอบรรณภาพการไต่ขึ้น

การทดสอบสมรรถภาพการไต่ขึ้นเป็นการทดสอบการไต่ขึ้นของหนู เพื่อนำมาวินิจฉัยว่าความสามารถในการไต่ขึ้นยังอยู่ในภาวะปกติ หรือ มีการสูญเสียการไต่ขึ้นไปมากน้อยเพียงไร ซึ่งการจะวางแผนการป้องกันการสูญเสียการไต่ขึ้นจำเป็นต้องเกิดจากการร่วมมือที่ดีของทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ดังนั้น จึงมีการตรวจสอบรรณภาพการไต่ขึ้นของพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดสามารถสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าพนักงานที่มีระดับการไต่ขึ้นอยู่ในเกณฑ์ปกติ 692 ราย (91.66%) และพนักงานที่มีผลสมรรถภาพการไต่ขึ้นผิดปกติ 63 ราย (8.34%) ซึ่งทางบริษัทฯ แนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเครื่องจักรเสียงดังใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงให้เป็นประจำขณะปฏิบัติงาน



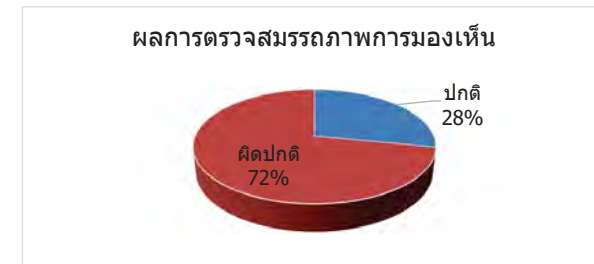
#### 5 ผลการตรวจสอบรรณภาพการทำงานของปอด

การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด เป็นการตรวจสอบเบื้องต้นในการวินิจฉัยโรคระบบทางเดินหายใจในคนที่ทำงานในสถานประกอบการที่มีฝุ่นละออง สารต่างๆ ที่เสี่ยงต่อการเกิดโรคปอด เช่น สมรรถภาพปอดมีขีดจำกัดทางโครงสร้างเนื้อเยื่อ หรือ อาจมีการอุดกั้นในถุงลม ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 670 ราย พบว่าพนักงานที่มีสมรรถภาพการทำงานของปอดอยู่ในเกณฑ์ปกติ 636 ราย (94.93%) และพนักงานที่มีสมรรถภาพการทำงานของปอดต่ำกว่าเกณฑ์ปกติ 34 ราย (5.07%) อาการที่พบคือ ปอดมีการจำกัดการขยายตัวและความจุปอดต่ำกว่าปกติปอดมีการอุดกั้นหรือตีบของหลอดลม สาเหตุอาจเนื่องมาจากฝุ่นละออง สารเคมีหรืออาจจากการออกกำลังกายสม่ำเสมอ ควรใช้ผ้า อุปกรณ์ปิดปาก จมูก ขณะปฏิบัติงาน และควรออกกำลังกายเป็นประจำ



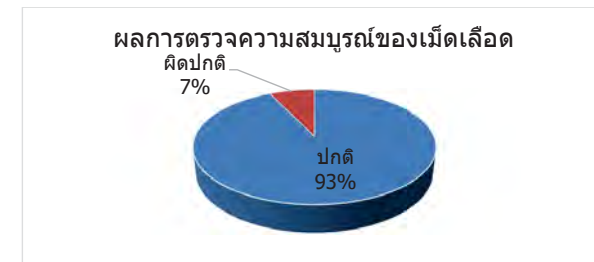
#### 6 ผลการตรวจสอบรรณภาพการมองเห็น

การตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น เป็นการค้นหาอาการสายตาสั้น สายตาวาว สายตาเอียง ความสามารถในการบอกสี การแยกสี การกระระยะในแนวดิ่งลึก ความสามารถในการมองมุมกว้าง มุมแคบของสายตา นอกจากนี้การตรวจสายตาในผู้ที่ใส่แว่นตา ยังเป็นการทดสอบดูว่ายังมีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่หรือไม่ ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าปกติ 212 ราย (28.08%) และพนักงานที่ตรวจพบอาการผิดปกติทางสายตา 543 ราย (71.92 %) ซึ่งอาการที่ตรวจพบมีดังนี้ สายตาสั้น สายตาวาว สายตาเอียง ฯลฯ ซึ่งพนักงานที่มีอาการดังกล่าวควรได้รับการปรึกษาจากจักษุแพทย์อีกครั้ง



#### 7 ผลการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)

การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) เป็นการตรวจเพื่อหาความเข้มข้นของเลือดตรวจนับจำนวนเม็ดเลือดแดงและเม็ดเลือดขาว ทำให้ทราบการทำงานของเม็ดเลือดแดงว่าปกติหรือไม่ มีอาการอักเสบติดเชื้อต่างๆ ในร่างกายหรือไม่ ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าปกติ 701 ราย (92.85 %) และพนักงานที่เม็ดเลือดผิดปกติ 54 ราย (7.15 %) ซึ่งควรแนะนำให้พนักงานดังกล่าวได้รับการตรวจซ้ำจากผู้เชี่ยวชาญทางโลหิตวิทยาอีกครั้ง





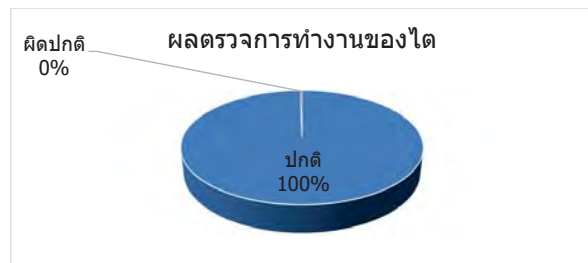
#### 8 ผลการตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis)

การตรวจปัสสาวะเป็นการตรวจหาไข่ขาว เม็ดเลือด และน้ำตาล ซึ่งอาจพบการอักเสบของทางเดินปัสสาวะ โรคนี้ โรคเบาหวาน โรคตับและโรคไต เช่น การตรวจพบเม็ดเลือดแดงในปัสสาวะ อาจเนื่องมาจากโรคบางชนิดหรือการบอบช้ำ เม็ดเลือดแดงที่เข้ามาในปัสสาวะนั้นจะแตกและปล่อย hemoglobin อีสระออกมาในปัสสาวะในปริมาณที่สามารถตรวจพบได้ อาจเกิดจากการแตกในกระแสเลือด ในอวัยวะใดอวัยวะหนึ่งของร่างกาย เช่น ไต ในทางเดินปัสสาวะส่วนล่าง หรืออาจแตกโดยตรงในปัสสาวะ หรือ ในบางโอกาสพบส่วนมากในสตรีที่ขณะมีประจำเดือน และ การตรวจพบเม็ดเลือดขาวในปัสสาวะ แสดงว่ามีการติดเชื้อของทางเดินปัสสาวะ และ ยังพบได้ในโรคไตเฉียบพลัน มีจำนวนมากหรือน้อยแล้วแต่ความรุนแรงทางโรค ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าปกติ 736 ราย (97.48%) และพนักงานที่ตรวจพบอาการต่าง ๆ 19 ราย (2.52%) ซึ่งพนักงานที่มีอาการผิดปกติของปัสสาวะ ควรได้รับการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผลแล้วปรึกษาแพทย์เพื่อตรวจและรักษาต่อไป



#### 9 ผลตรวจการทำงานของไต

การตรวจการทำงานของไตเป็นการตรวจเพื่อดูความสามารถในการกรอง การผลิต ตลอดจนการขับถ่ายสารยูเรียออกจากร่างกายนั่นเอง เพราะถ้าระบบการทำงานของไตผิดปกติ ก็อาจทำให้เกิดอาการกรวยไตและไตอักเสบได้ ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าปกติ 753 ราย (99.74%) และพนักงานที่ของเสียในเลือดสูง 2 ราย (0.26%) ซึ่งควรแนะนำให้พนักงานดังกล่าวได้รับการตรวจซ้ำจากผู้เชี่ยวชาญทางโลหิตวิทยาอีกครั้ง



#### 10 ผลตรวจการทำงานของตับ

การตรวจการทำงานของตับ เป็นการตรวจเพื่อดูเอนไซม์ภายในตับว่าทำงานปกติหรือไม่ เพราะถ้าเซลล์ภายในตับตัวใดผิดปกติ จะมีผลกระทบกระเทือนต่อการดูดซึมสารอาหารทั้งคาร์โบไฮเดรต โปรตีนและไขมันเนื่องจากสารอาหารต่างๆ จากระบบย่อยอาหารต้องผ่านตับก่อนเข้าสู่หัวใจ ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่ามี SGOT, SGPT ปกติ 531 ราย ( 70.33 %) และที่ผิดปกติ 224 ราย (29.67 %) อาจเกิดจากการพักผ่อนไม่เพียงพอ ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือได้รับสารพิษ หรือจากยาบางชนิด ควรพักผ่อนให้เพียงพอ หลีกเลี่ยงอาหารหมักดอง, อาหารมันควรเฝ้าระวังตรวจปีละครั้ง ถ้ามีอาการ ตัวเหลืองตาเหลือง ตาเหลือง อ่อนเพลีย ควรพบแพทย์



#### 11 ผลการตรวจสารโครเมียมในปัสสาวะ (Cr)

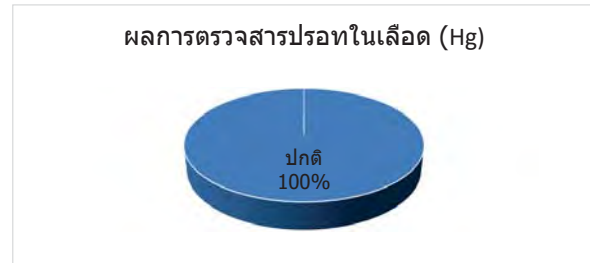
การตรวจระดับสารโครเมียมในปัสสาวะ จากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 17 ราย (100%) ปกติหมดทุกคน





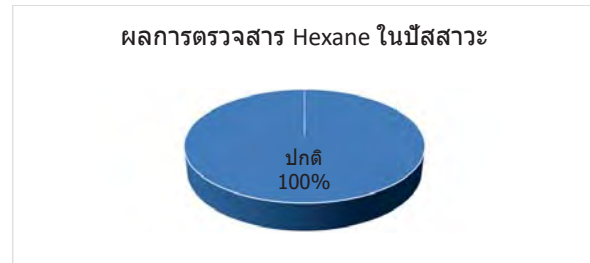
### 12 ผลการตรวจสอบสารปรอทในเลือด (Hg)

การตรวจระดับสารปรอทในเลือด จากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 13 ราย (100%) ปกติหมดทุกคน



### 13 ผลการตรวจสอบสาร Hexane ในปัสสาวะ

การตรวจระดับสาร Hexane ในปัสสาวะ จากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 19 ราย (100%) ปกติหมดทุกคน



### 14 ผลการตรวจสอบสาร Toluene ในปัสสาวะ

การตรวจระดับสาร Toluene ในปัสสาวะ จากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 3 ราย (100%) ปกติหมดทุกคน



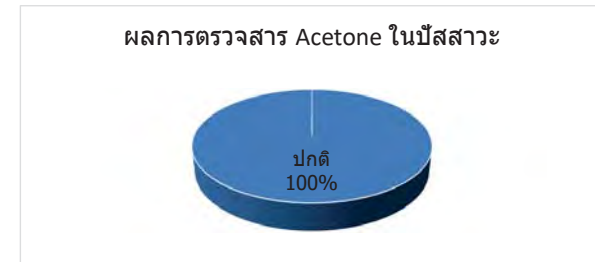
### 15 ผลการตรวจสอบสาร Methanol ในปัสสาวะ

การตรวจระดับสาร Methanol ในปัสสาวะ จากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 22 ราย (100%) ปกติหมดทุกคน



### 16 ผลการตรวจสอบสาร Acetone ในปัสสาวะ

การตรวจระดับสาร Acetone ในปัสสาวะ จากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 27 ราย (100%) ปกติหมดทุกคน



### 17 ผลการตรวจสอบสาร Phenol ในปัสสาวะ

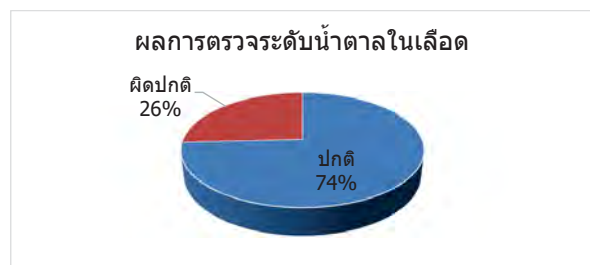
การตรวจระดับสาร Phenol ในปัสสาวะ จากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 5 ราย (100%) ปกติหมดทุกคน





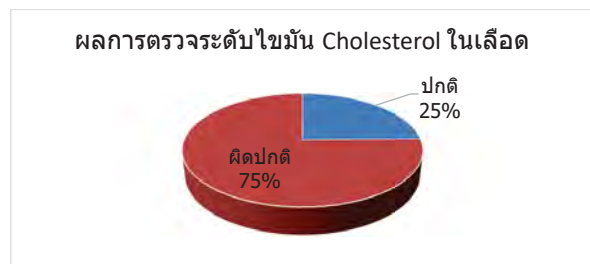
### 18 ผลการตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Sugar)

การตรวจระดับน้ำตาลในเลือดเป็นการตรวจเพื่อวัดระดับน้ำตาลที่คงเหลือในกระแสเลือด หลังจากที่ยอดอาหารมาเป็นเวลา 8 ชั่วโมง เป็นการค้นหาค่าเป็นโรคเบาหวานซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าพนักงานที่มีระดับน้ำตาลในเลือดปกติ 560 ราย (74.17%) และพนักงานที่พบว่าระดับน้ำตาลในเลือดสูง 195 ราย (25.83%) ควรควบคุมอาหาร โดยลดการบริโภคอาหารหวาน, น้ำอัดลม และ อาหารจำพวกแป้ง และออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ ลดน้ำหนักถ้าอ้วน แล้วควรตรวจน้ำตาลในเลือดซ้ำหลังจากปฏิบัติตามคำแนะนำแล้วในระยะเวลา 3-6 เดือน ถ้าเกิดจากการงดอาหารมาไม่ถึง 8 ชั่วโมง ก่อนตรวจ ควรตรวจซ้ำหลังงดอาหารก่อนตรวจ 8-12 ชั่วโมง



### 20 ผลการตรวจระดับไขมัน Cholesterol ในเลือด

ไขมัน Cholesterol เป็นไขมันชนิดหนึ่งที่ร่างกายสามารถสังเคราะห์ขึ้นเองได้ และ ได้รับจากสารอาหารที่รับประทานเข้าไป พบมากในไขมันสัตว์ Cholesterol มีความสำคัญต่อร่างกาย โดยเป็นส่วนประกอบที่สำคัญของเซลล์ต่างๆ แต่ถ้ามีมากเกินไปก็จะไปอุดตันที่หลอดเลือดเช่นกัน ซึ่งเป็นตัวการสำคัญที่ทำให้เกิดเส้นเลือดแข็งตัว และ หลอดเลือดอุดตัน ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าพนักงานที่มีระดับ Cholesterol ในเลือดปกติ 187 ราย (24.77 %) และพนักงานที่พบว่าระดับ Cholesterol ในเลือดสูง 568 ราย (75.23%) ซึ่งควรแนะนำให้พนักงานดังกล่าวงดหรือหลีกเลี่ยงอาหารประเภทที่มีมันมาก เช่น อาหารที่ประกอบจากกะทิ และ อาหารทะเล เช่น กุ้ง, ปลาหมึก, หอยนางรม ฯลฯ และควรออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ และ ควรพบแพทย์เพื่อเข้ารับการตรวจซ้ำทุก 3-6 เดือน



### 21 ผลการตรวจระดับไขมัน Triglyceride ในเลือด

ไขมัน Triglyceride เป็นไขมันชนิดหนึ่งเกิดจากการสร้างขึ้นเองในร่างกาย และจากการอาหารที่รับประทานเข้าไป มีความสำคัญทางด้านโภชนาการหลายประการ นับตั้งแต่ให้พลังงาน ช่วยในการดูดซึมวิตามิน เอ ดี อี และ เค ช่วยทำให้รู้สึกอิ่มท้องอยู่นาน นอกจากนี้ร่างกายยังเก็บสะสมไตรกลีเซอไรด์ไว้ สำหรับให้พลังงานเมื่อมีความต้องการ อย่างไรก็ตามการมีไตรกลีเซอไรด์ในเลือดสูง หรือพบว่าสูงในคนที่มิ ีโคเลสเตอรอลสูงอยู่แล้ว เชื่อว่ามีโอกาสเป็นหลอดเลือดแข็งหัวใจตีบเพิ่มมากขึ้น ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าพนักงานที่มีระดับ Triglyceride ในเลือดปกติ 455 ราย (60.26 %) และพบว่าพนักงานที่มีระดับ Triglyceride ในเลือดสูง 300 ราย (39.74 %) ซึ่งควรแนะนำให้พนักงานดังกล่าวงดหรือหลีกเลี่ยงอาหารประเภทที่มีมันมาก เช่น อาหารที่ประกอบจากกะทิ และ อาหารทะเล เช่น กุ้ง, ปลาหมึก, หอยนางรม ฯลฯ และควรออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ และ ควรพบแพทย์เพื่อเข้ารับการตรวจซ้ำทุก 3-6 เดือน



### 22 ผลการตรวจระดับไขมันชนิดความหนาแน่นต่ำในเลือด (LDL)

ไขมัน LDL เป็นไขมันที่จะไปเกาะผนังเส้นเลือดหากมีสูง ทำให้หลอดเลือดพอกหนาขึ้นจนความยืดหยุ่นของหลอดเลือดเสียไป หลอดเลือดจะตีบแคบลง ทำให้การไหลเวียนเลือดไม่สะดวก จึงเสี่ยงต่อการเกิดโรคเส้นเลือดตีบตันได้มาก ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าปกติ 347 ราย ( 45.96 %) และพนักงานที่สูงกว่าเกณฑ์ปกติ 408 ราย (54.04%) ซึ่งควรแนะนำให้พนักงานดังกล่าวได้รับการตรวจซ้ำจากผู้เชี่ยวชาญทางโลหิตวิทยาอีกครั้ง ควรหลีกเลี่ยงอาหารไขมัน เครื่องในสัตว์ ควรออกกำลังกายสม่ำเสมอ ถ้าสามารถลดคอเลสเตอรอลได้ ค่า LDL จะลดลงตามเอง

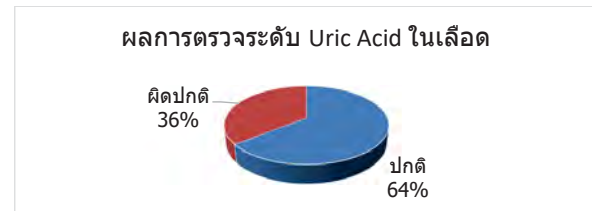
### ผลการตรวจระดับไขมันชนิดความหนาแน่นต่ำในเลือด (LDL)





### 23 ผลการตรวจระดับ Uric Acid ในเลือด

การตรวจระดับกรดยูริกในเลือด ซึ่งจากการตรวจทั้งหมดพอจะสรุปเป็นเปอร์เซ็นต์ได้ดังนี้ พนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด 755 ราย พบว่าปกติ 486 ราย (64.37%) และพนักงานที่ตรวจพบอาการต่าง ๆ 269 ราย (35.63 %) สำหรับระดับกรดยูริกในเลือดมากกว่าปกติ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดโรคไขข้ออักเสบเรื้อรัง หรือโรคเกาต์ซึ่งควรหลีกเลี่ยงอาหารจำพวกเครื่องในสัตว์ปีก, แอลกอฮอล์ และอาหารจำพวกเนื้อ ควรออกกำลังกายสม่ำเสมอ ถ้ามีอาการปวดข้อควรปรึกษาแพทย์





เอกสารแนบที่ 61

รายงานผลการฝึกซ้อม และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567



แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๓. ข้อมูลสถานประกอบการ

๓.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ดันจิ จำกัด (มหาชน)  
 ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายสินค้าอุปโภคบริโภค  
 ที่อยู่ เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน สีกันนา - ถนนพหลโยธิน  
 แขวง/ตำบล เมืองใหม่ เขต/อำเภอ บางกะปิ  
 จังหวัด กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ 1040 โทรศัพท์ 02-510699  
 ๓.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 959 คน (พนักงาน 962 คน)  
 ๓.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ (ผู้รับเหมา + นักศึกษาฝึกงาน 199 คน)

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน  
 ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ .....

☒ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๓.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น  
 ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น  
 ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม ๒๖, ๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ และ ๔, ๕ ธันวาคม ๒๕๖๕  
 ๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) ๒๐, ๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕ และ ๗, ๘ ธันวาคม ๒๕๖๕  
 ๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 946 คน  
 ๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☐ ดี ☒ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี  
 หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....  
 โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ แม้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้  
 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรอง  
 แสดงการฝึกซ้อมมา ด้วยแล้ว

ลงชื่อ..... นายจ้าง  
 (.....)  
 วันที่ 20/12/2565



ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
 เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย  
 อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ ๓๐  
 กำหนดให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง  
 โดยให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามแบบที่อธิบดีกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๓๐ วรรคสาม แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร  
 จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกัน  
 และระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพ  
 ของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๓ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญ  
 แห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย อธิบดีกรมสวัสดิการ  
 และคุ้มครองแรงงานออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ การรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้เป็นไปตามแบบรายงานผลการ  
 ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ หายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๖

(นายปรกรณ์ อมรชีวิน)

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



รายงานสรุป “ การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ”  
บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1)

วันที่ 26 พฤศจิกายน 2567



หน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ใบอนุญาตเลขที่ 0101-03-2565-0004

หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2565-0004

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐาน

ในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกัน

และ ระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕



แบบ ก.บ.บญ  
ฉบับที่ ๑๑๑

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๔

อนุญาตให้ บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๒๕๖๓๐๐๕๐๗๒

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๖๕/๒๕๓ หมู่ที่ ๓ ตำบลพิมลราช อำเภอนางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๙ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



INST. 535/2567

13 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง แจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ตารางรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน 1 ฉบับ

2.แผนที่แสดงที่ตั้ง จำนวน 1 ฉบับ

3.แบบแสดงการแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กก.จ.๒)

ด้วยบริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด ได้รับใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน หมายเลขใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2565-0004 ดำเนินการได้ตั้งแต่วันที่ 2 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 1 มิถุนายน 2568

ขอแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1) ในวันที่ 26 พฤศจิกายน 256 เวลา 13.00 น.-16.00 น. โดยสถานที่จัดอบรมภาคทฤษฎีและฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1) ตั้งอยู่เลขที่ 111 ม.4 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140 โดยวิทยากร นายพงศ์ศักดิ์ แทนรัตน์ ทั้งนี้มีผู้ดูแลการฝึกอบรมคือ นายพันเตชา กนุทะรัตน์ รายละเอียดกำหนดการฝึกซ้อมและแผนที่ตั้งตามที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงศ์ศักดิ์ แทนรัตน์)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด

กำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1)

เลขที่ 111 ม.4 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140

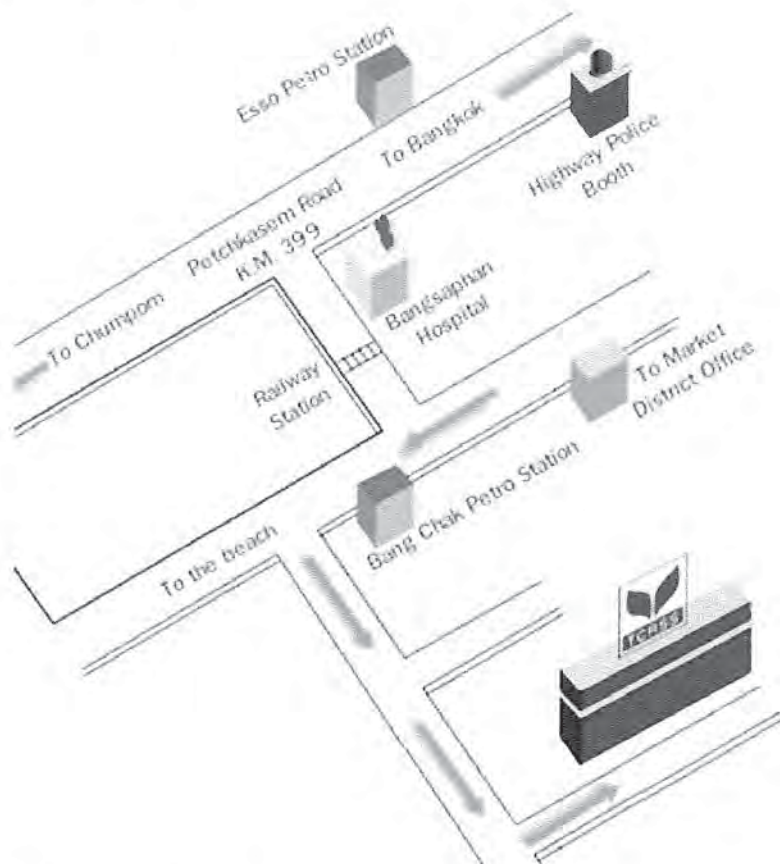
วันที่ 26 พฤศจิกายน 2567

โดย บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2565-0004

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร
13.00 – 13.30 น.	ลงทะเบียน / ปฐมนิเทศ	
13.30 – 15.30 น.	ประชุมชี้แจงและซักซ้อมผู้เกี่ยวข้อง หัวข้อ 1) แผนการดับเพลิง และวิธีการดับเพลิงของสถานประกอบการ 2) แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการอพยพหนีไฟของสถานประกอบการ 3) การค้นหา ช่วยเหลือ และการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย	นายพงศ์ศักดิ์ แทนรัตน์
15.30 น. เป็นต้นไป	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ โดยจำลองเหตุการณ์และฝึกซ้อมเสมือนเหตุการณ์จริง	นายพงศ์ศักดิ์ แทนรัตน์



# FACTORY



111 Moo 4, Maeramphueng, Bangsaphan,  
Prachuabkirikhan 77140

Tel. (66) 0-3251-0699 (7 LINE)

Fax. (66) 0-3251-0691-2

[Google Maps](#)

แบบ กก.จ.๒

## การแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่ บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แมนด์เซฟตี้ จำกัด

วันที่ 13... เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

### ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต..... บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แมนด์เซฟตี้ จำกัด  
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0-1255-61005-07-2  
ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2565-0004..... วันอนุญาต..... 2 มิถุนายน 2565..... วันหมดอายุ..... 1 มิถุนายน 2568  
ตั้งอยู่ เลขที่ 79/132 หมู่ที่ 6..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....  
แขวง/ตำบล บางม่วง..... เขต/อำเภอ นางใหญ่..... จังหวัด..... ถนนที่..... รหัสไปรษณีย์ 11140  
โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

### ส่วนที่ ๒ กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง O)

☒ กรณีสถานประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเส้นไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1)  
ประเภทกิจการ..... ผลิตภัณฑ์เหล็กแผ่นรีดเส้นชนิดม้วน  
ตั้งอยู่ เลขที่ 111..... หมู่ที่ 4..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....  
แขวง/ตำบล แม่รำพึง..... เขต/อำเภอ บางสะพาน..... จังหวัด..... ประจวบคีรีขันธ์..... รหัสไปรษณีย์ 77140  
โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....  
ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 751..... คน

☐ กรณีสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน  
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....  
ตั้งอยู่ เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....  
แขวง/ตำบล..... เขต/อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....  
โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

สถานประกอบกิจการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน.....แห่ง ประกอบด้วย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....  
ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน

๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....  
ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน

๓. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....  
ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน..... คน

(กรณีมีสถานประกอบกิจการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่มข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ 26... เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567



ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. กำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
๒. รายชื่อวิทยากร
๓. แผนที่ตั้งของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการให้บริการ



(ถ้ามี)

ลงชื่อ... ผู้รับใบอนุญาต

( )

วันที่... 13... เดือน... พฤศจิกายน พ.ศ. ... 2567

- หมายเหตุ
๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรา จะต้องมีการประทับพร้อมลงนาม
  ๒. การแจ้งกำหนดการให้บริการแต่ละครั้งต้องแจ้งก่อนการให้บริการไม่น้อยกว่าเจ็ดวัน โดยนับแต่วันที่เจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือ หรือวันที่ไปรษณีย์ประทับตรา
  ๓. การแจ้งกำหนดการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้แจ้งตามแบบ กภ.จ.๒ ต่อการให้บริการ ๑ ครั้ง

INST.611/2567

6 ธันวาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด เลขที่ INST.535/2567

ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2567

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กภ.ร.ง.๒)
  2. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กภ.จ.๒)
  3. รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน 1 ฉบับ
  4. ภาพแสดงการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน 1 ชุด

ตามที่บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด ได้แจ้งความประสงค์ที่จะจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้กับ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1) ในวันที่ 26 พฤศจิกายน 256 เวลา 13.00 น.-16.00 น. โดยสถานที่จัดอบรมภาคทฤษฎีและฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1) ตั้งอยู่เลขที่ 111 ม.4 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140 โดยวิทยากรนายพงศ์ศักดิ์ แทนรัตน์ และมีผู้ดูแลการฝึกอบรมคือนายพันเอก กฤษณ์ นัน

บัดนี้การจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟดังกล่าว ได้ดำเนินการเสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯจึงขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด



## การรายงานสรุปผลการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เขียนที่ บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด  
วันที่ ๕ เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

## ส่วนที่ ๑ ข้อมูลผู้รับใบอนุญาต

ชื่อผู้รับใบอนุญาต.....บริษัท อินสตรัคชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด.....  
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0-1255-61005-07-2  
ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2565-0004.....วันอนุญาต 2 มิถุนายน 2565.....วันหมดอายุ 1 มิถุนายน 2568.....  
ตั้งอยู่ เลขที่ 79/132 หมู่ที่ 6 ต.รอก/ซอย.....ถนน.....  
แขวง/ตำบล บางม่วง เขต/อำเภอ บางใหญ่ จังหวัด นนทบุรี รหัสไปรษณีย์ 11140  
โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....

## ส่วนที่ ๒ การดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ○)

☒ กรณีสถานประกอบกิจการเดียว ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท แม็กแอนด์ทีเอ็นไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1)  
ตั้งอยู่ เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ต.รอก/ซอย.....ถนน.....  
แขวง/ตำบล แม่ไร่รัง เขต/อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์  
รหัสไปรษณีย์ 77140 โทรศัพท์.....โทรสาร.....  
ประกอบกิจการ.....ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิดมัน  
ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 365 คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน 365 คน

## ○ กรณีสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....  
ตั้งอยู่ เลขที่.....หมู่ที่.....ต.รอก/ซอย.....ถนน.....  
แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....  
โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....

สถานประกอบกิจการที่เข้าร่วมทั้งหมด จำนวน.....แห่ง ประกอบด้วย

๑. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....  
ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน.....คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน.....คน
๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....  
ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน.....คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน.....คน
๓. ชื่อสถานประกอบกิจการ.....  
ลูกจ้างทั้งหมด จำนวน.....คน ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมทั้งหมด จำนวน.....คน

(กรณีมีสถานประกอบกิจการเข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหลายแห่ง สามารถเพิ่มข้อมูลหรือจัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติมได้)

ดำเนินการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 26 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

## ส่วนที่ ๓ เอกสารหรือหลักฐานที่ต้องแนบ ดังนี้

๑. สำเนาแบบแจ้งกำหนดการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ กก.ร.ง.๒)
๒. รายชื่อวิทยากร
๓. รายละเอียดและผลการประเมินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



ลงชื่อ.....ผู้รับใบอนุญาต  
(.....)  
วันที่ 6 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

- หมายเหตุ ๑. กรณีเป็นนิติบุคคลที่หนังสือรับรองนิติบุคคลระบุให้ประทับตรา จะต้องมีการประทับพร้อมลงนาม  
๒. ให้รายงานสรุปผลการให้บริการจัดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามแบบ กก.ร.ง.๒  
ต่อการให้บริการ ๑ ครั้ง ทั้งนี้ ภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการให้บริการ





## บริษัท อินstrukชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด

ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๐๔

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

### บริษัท แนนรีเดียนไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ ๑)

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๔ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๔

เมื่อ วันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

กรรมการผู้จัดการ

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต บริษัท อินstrukชั่น ไฟร์แอนด์เซฟตี้ จำกัด  
หมายเลขใบอนุญาต [REDACTED] หมดอายุ 1 มิถุนายน 2568  
อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ [REDACTED] ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2567

#### ส่วนที่ 1 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

- ข้อมูลสถานประกอบการที่ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท แนนรีเดียนไทย จำกัด (มหาชน) (สาขาที่ 1)  
ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดเย็นชนิดม้วน  
เลขที่ 111 หมู่ที่ 4 ซอย - ถนน  
ตำบล/แขวง แม่รำพึง อำเภอ/เขต บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์  
โทรศัพท์ [REDACTED] โทรสาร -  
2. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม 26 พฤศจิกายน 2567  
3. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง 365 คน ผู้หญิง 78 คน ผู้ชาย 287 คน  
4. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 365 คน ผู้หญิง 78 คน ผู้ชาย 287 คน  
5. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ 3.50 นาที  
(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)  
6. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
6.1 [REDACTED]  
7. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม  
7.1 [REDACTED]

ลงชื่อ

ผู้จัดทำรายงาน

วันเดือนปี ที่รายงาน ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๘



ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงาน

ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

#### ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ

) วิทยากร

ลงชื่อ

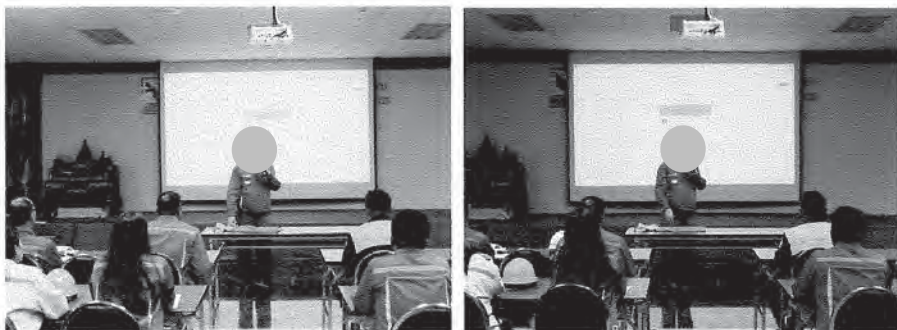
นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบการที่ได้รับการฝึกซ้อม

) ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ หรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน



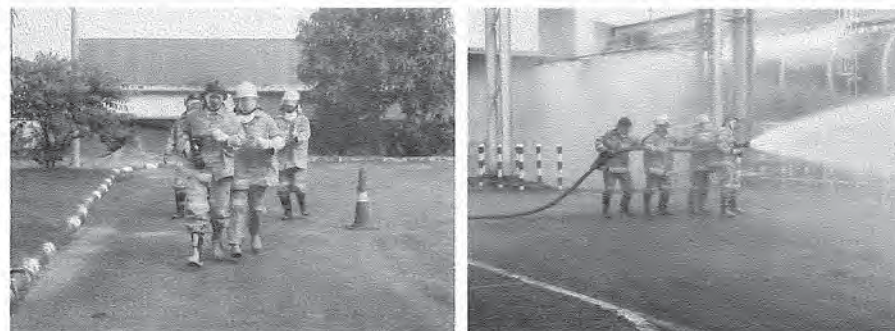
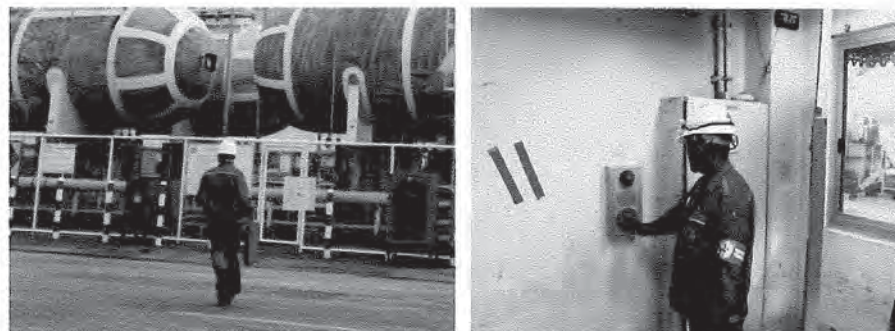
## การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

### ประชุมชี้แจงแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



## การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

### การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ





## การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

### การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



## การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

### การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

